

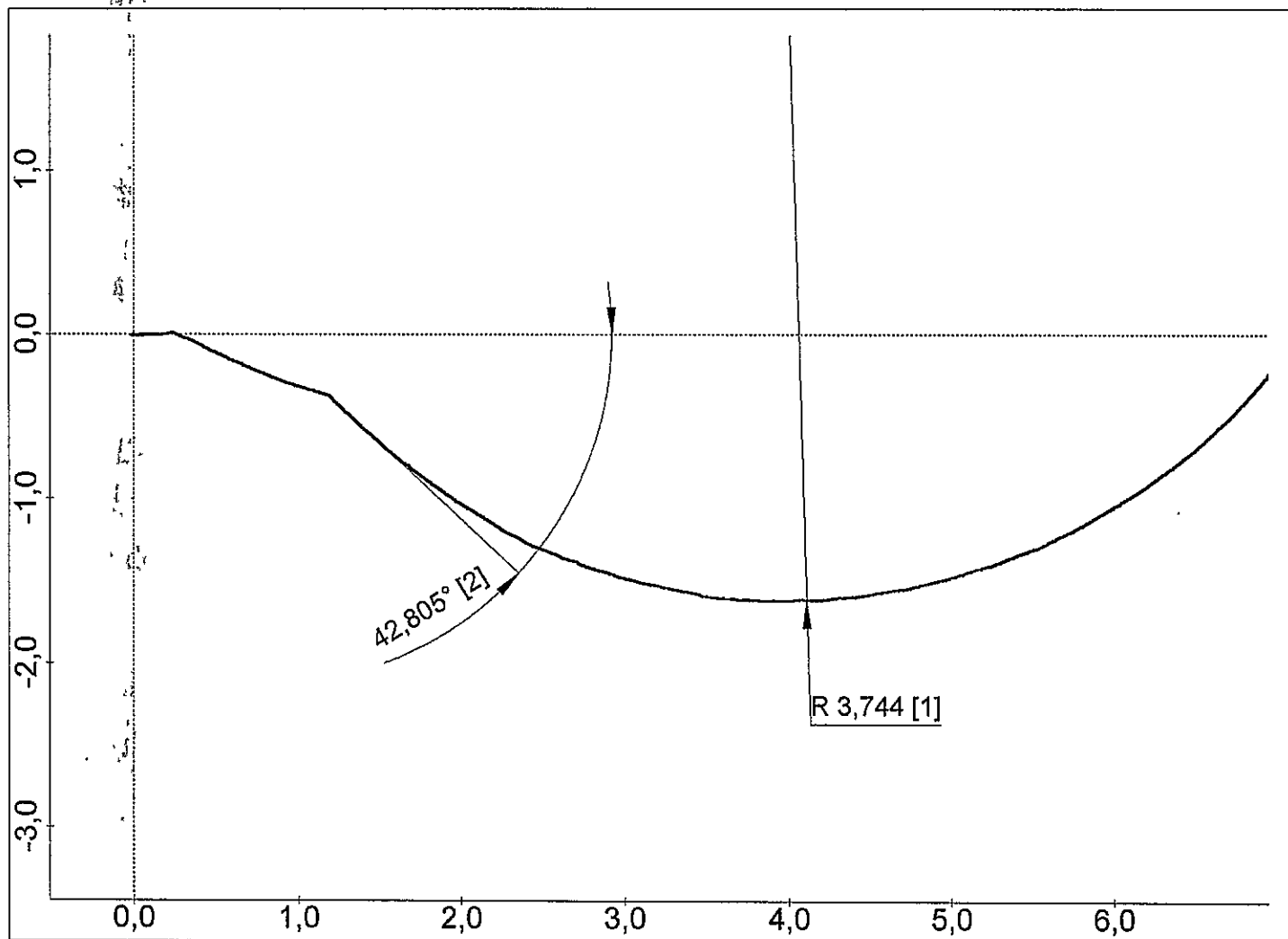


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

3M687

Oggetto: 0S1
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 13.02.2017, 10:05
Nota: PROF A-A 139
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

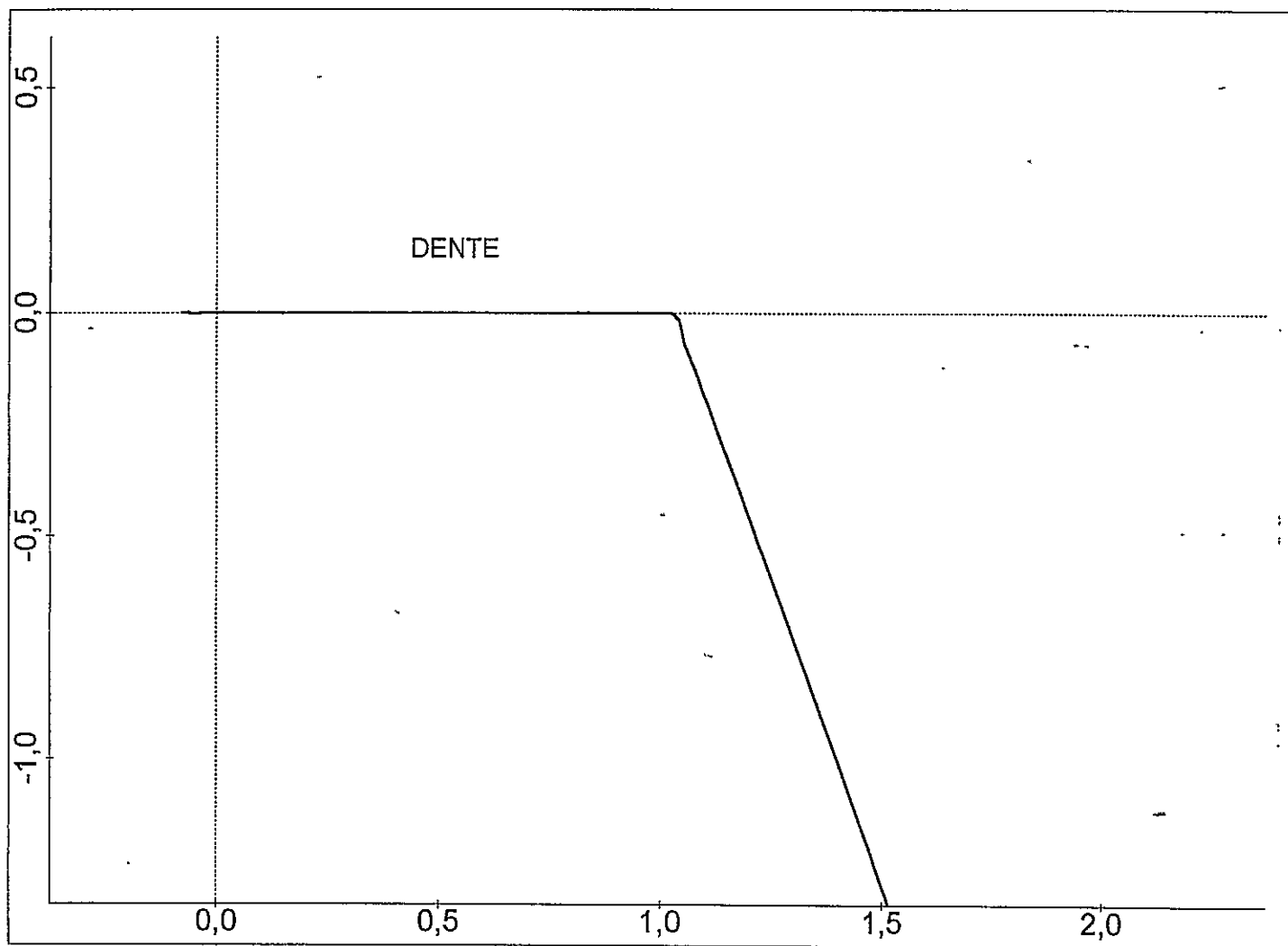




Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.2 (1)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:20
Nota: PART.BAVA 3 L.ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

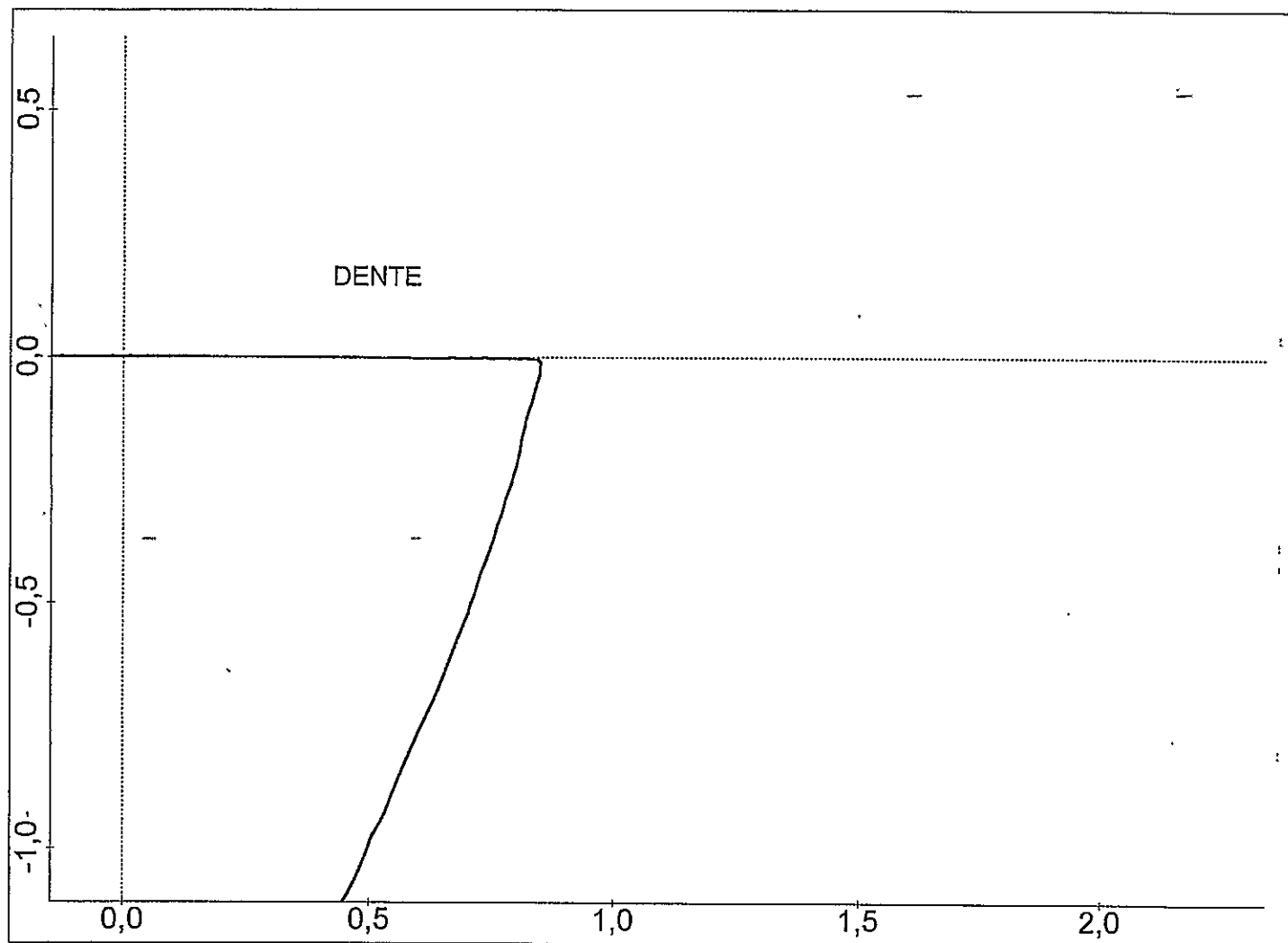
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.2 (7)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:21
Nota: PART.BAVA 4 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

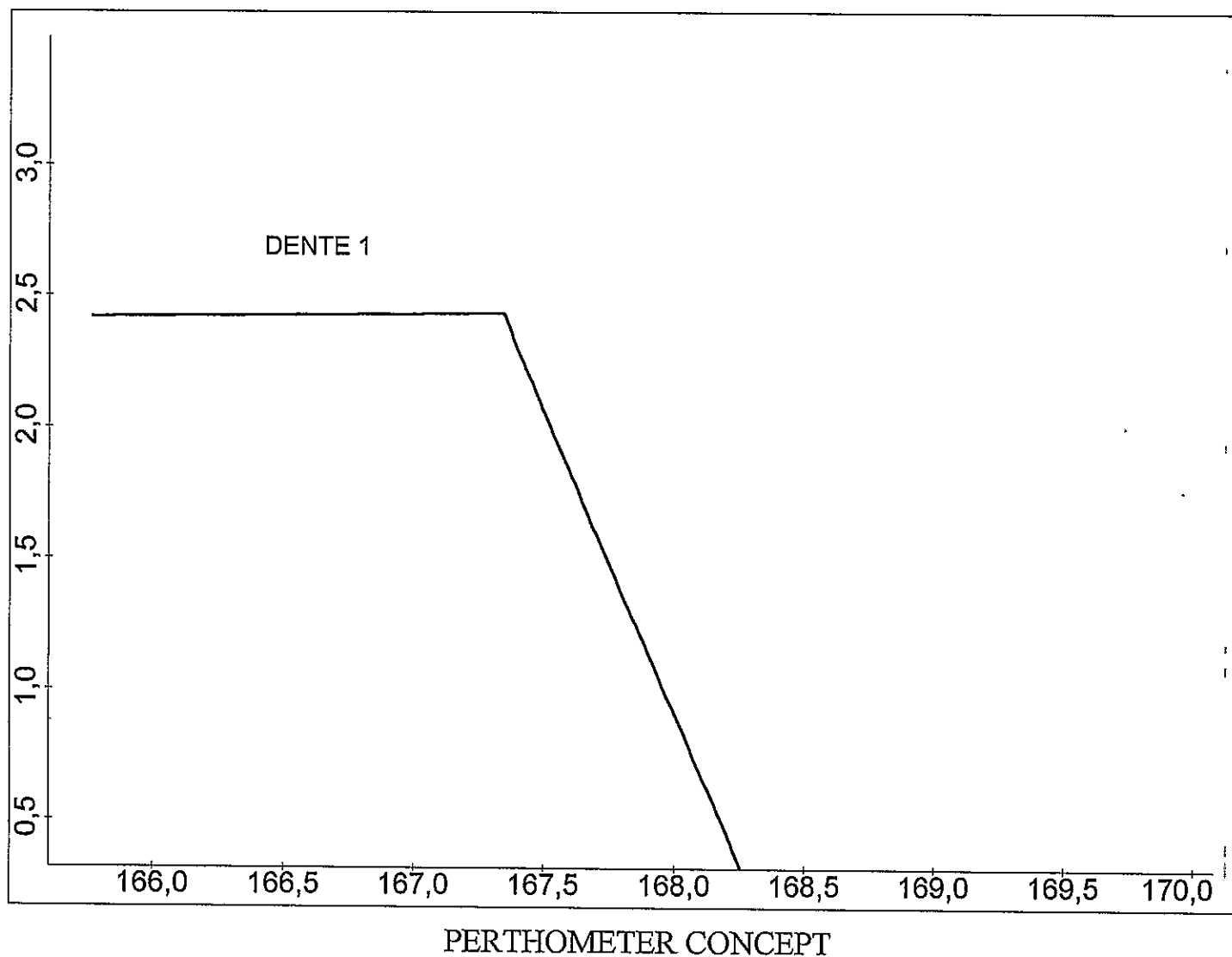
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 10 (Z)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:16
Nota: BAVA DENTE 1 DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

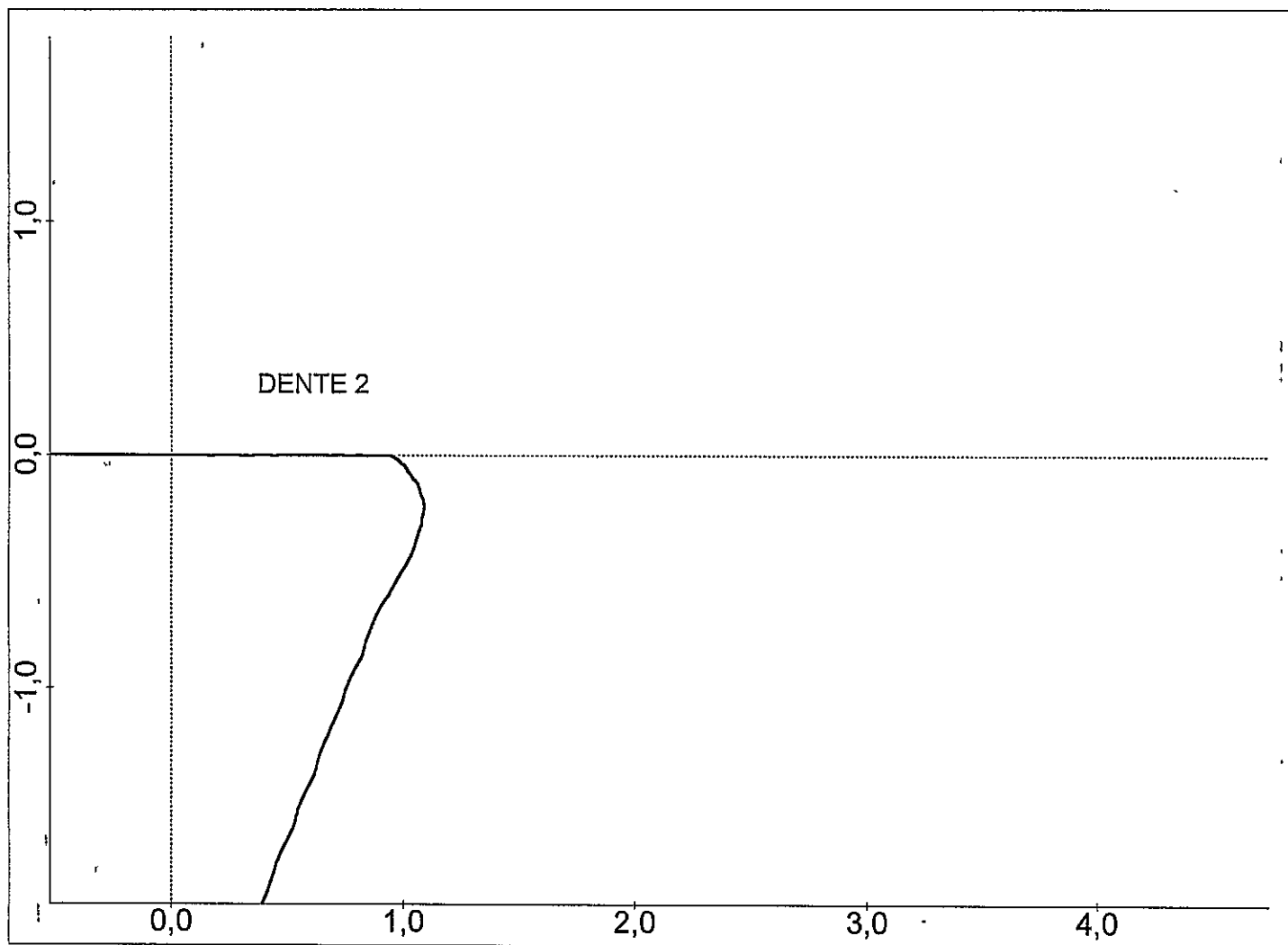
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:18
Nota: BAVA DENTE 2 DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



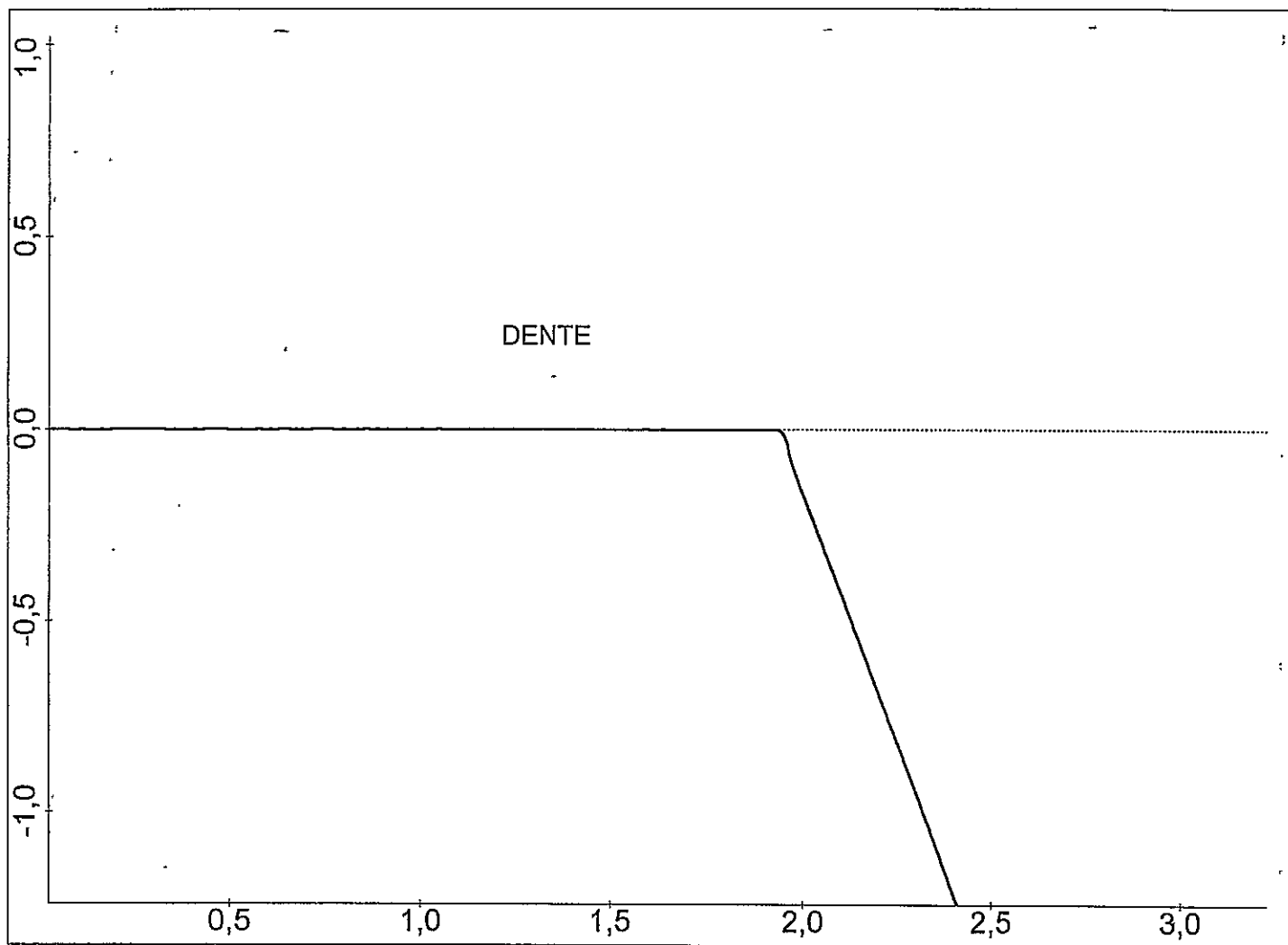
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.10(2)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:15
Nota: PART.BAVA 3 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

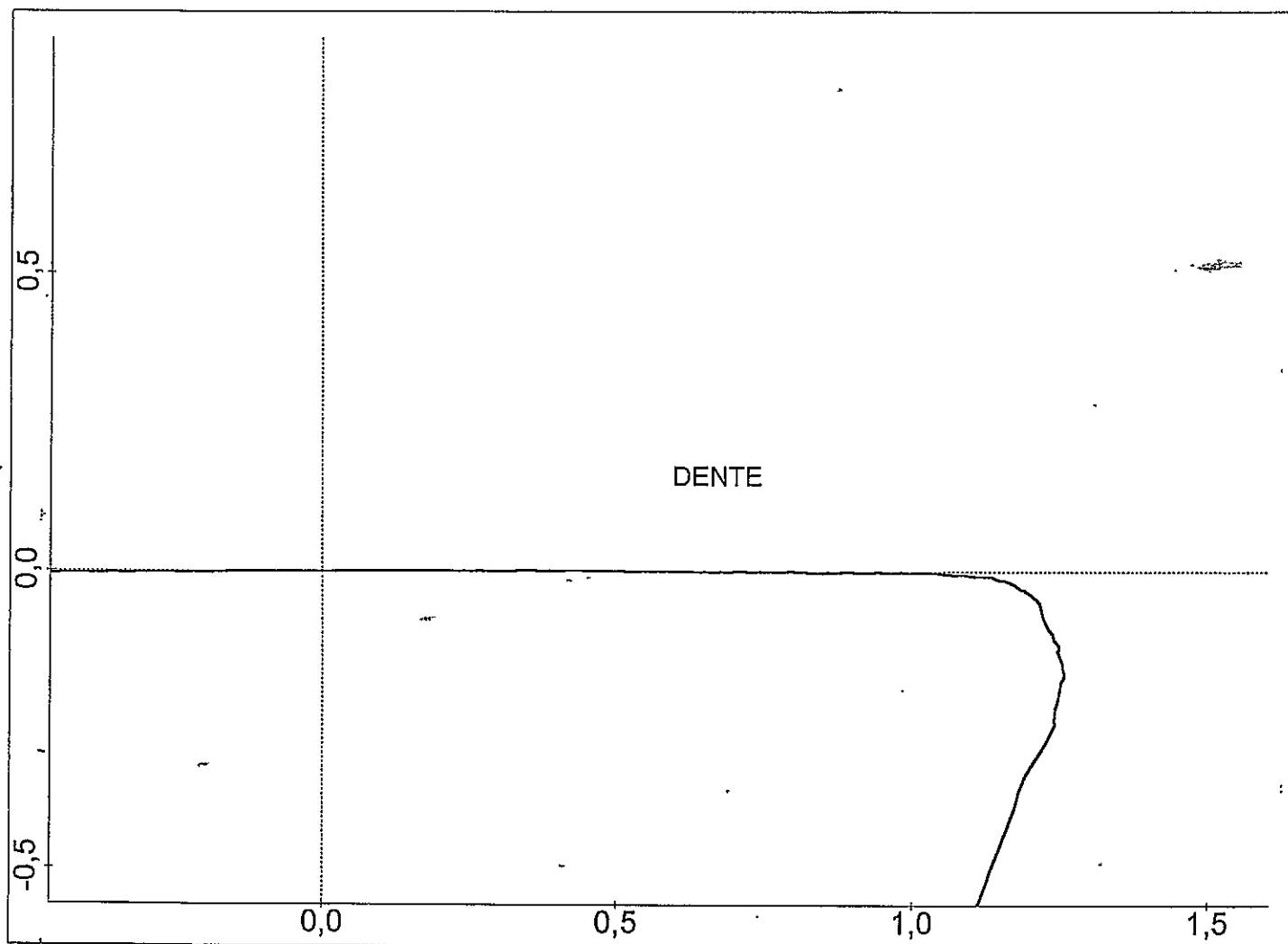
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.10 (2)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:16
Nota: PART.BAVA 4 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

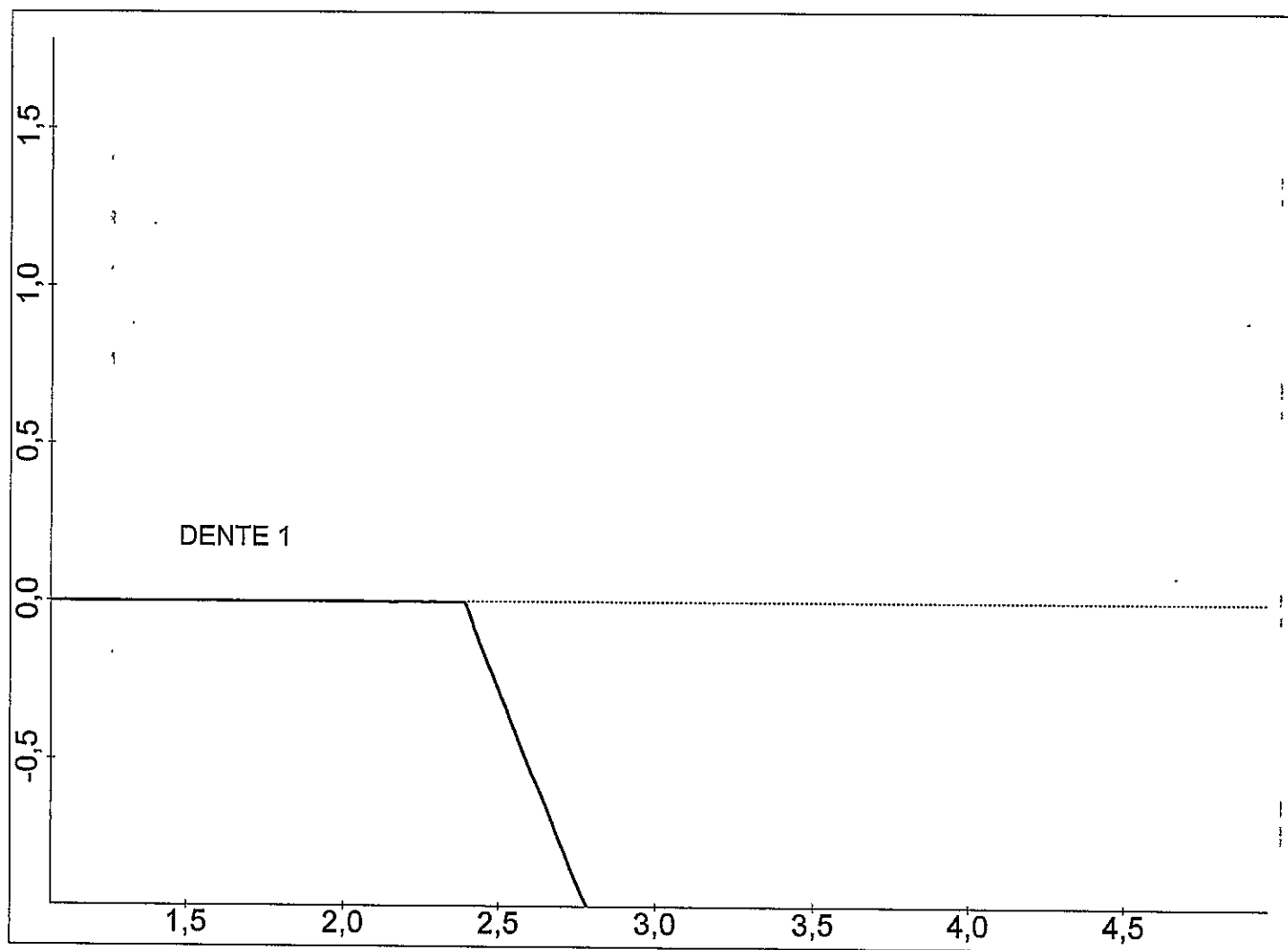
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:26
Nota: BAVA DENTE DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

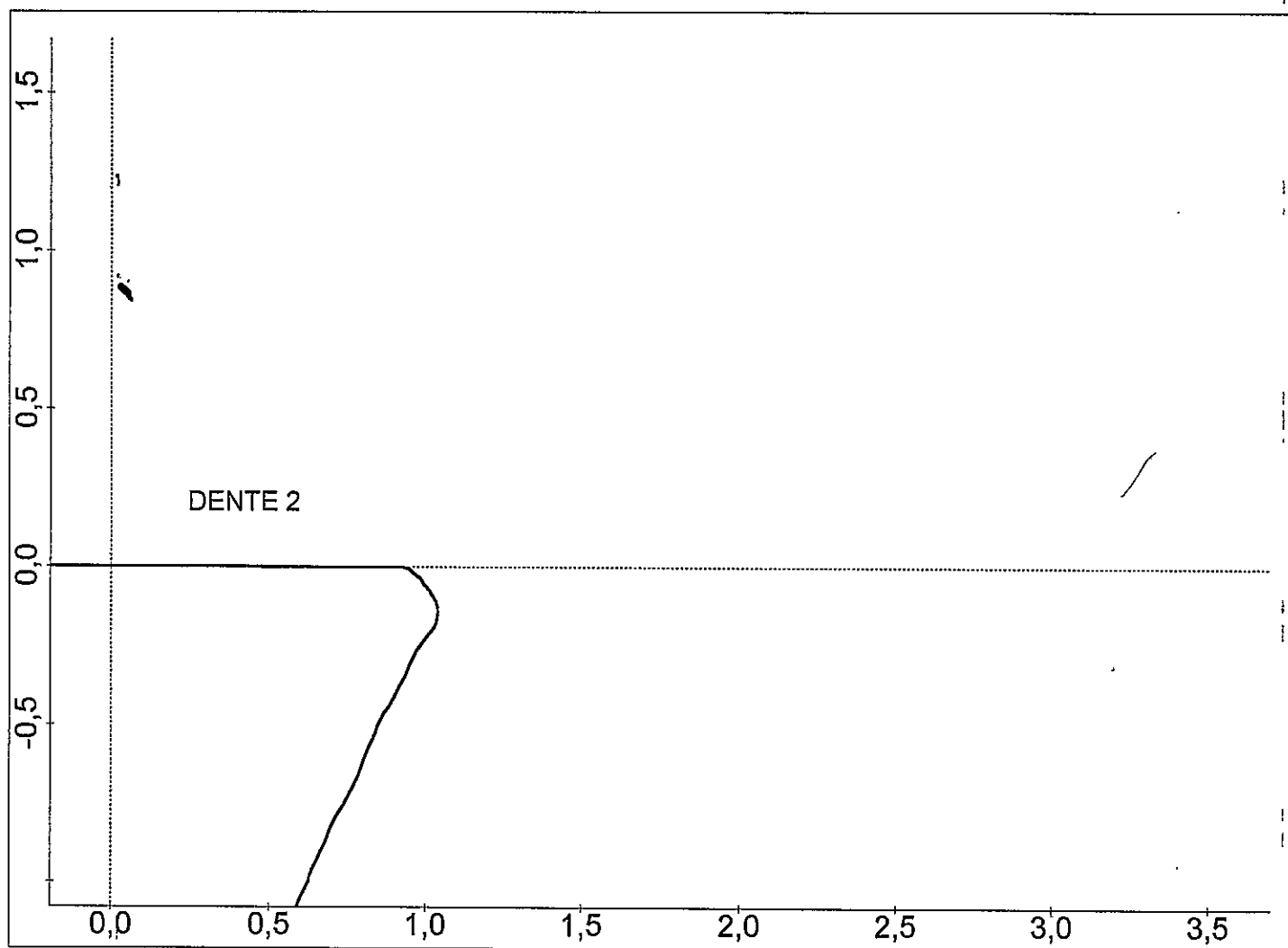
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:27
Nota: BAVA DENTE DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

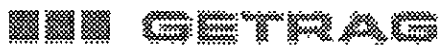
OK

☐

NOK

☐

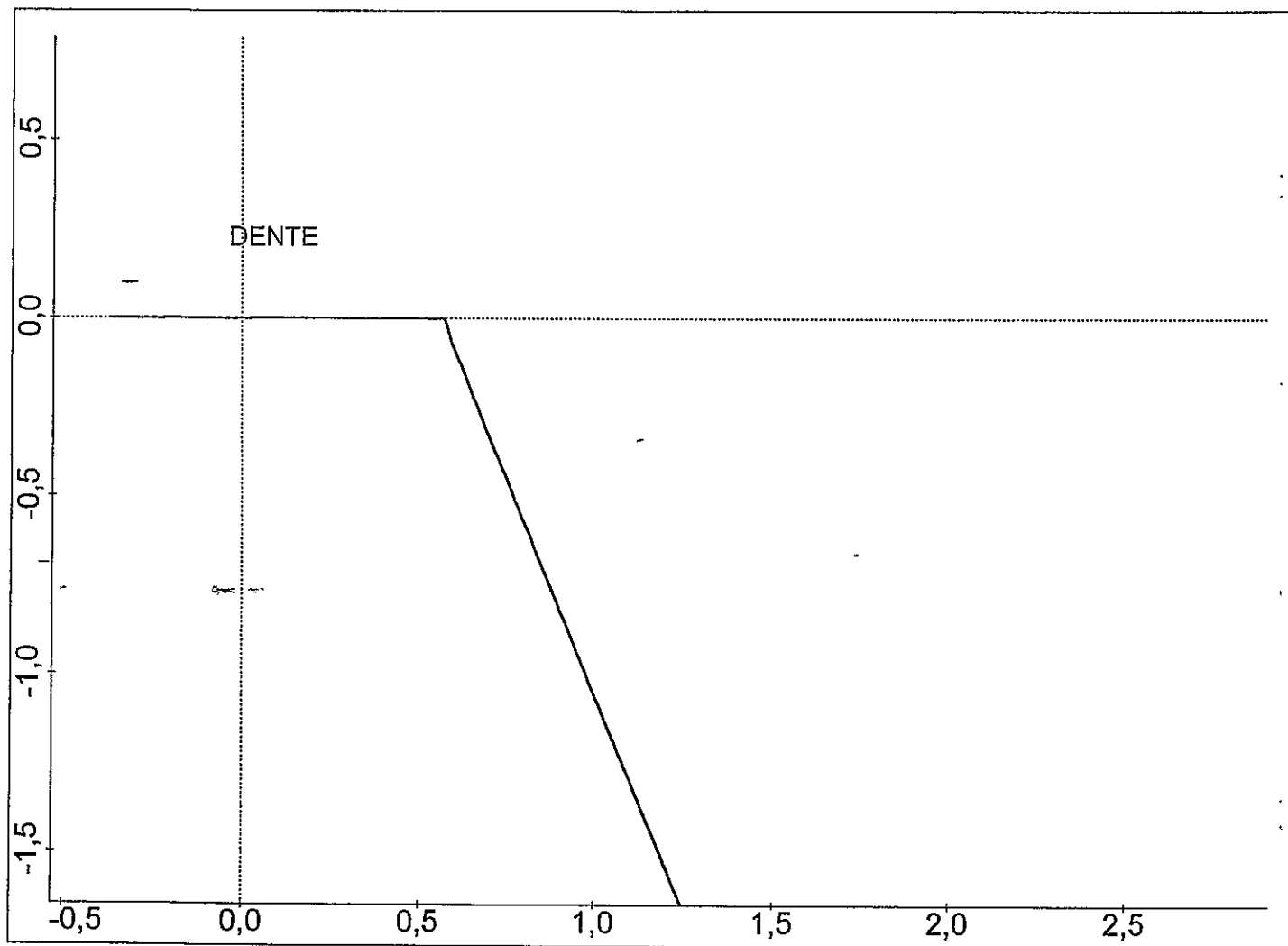
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.29(3)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:30
Nota: PART.BAVA 3 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

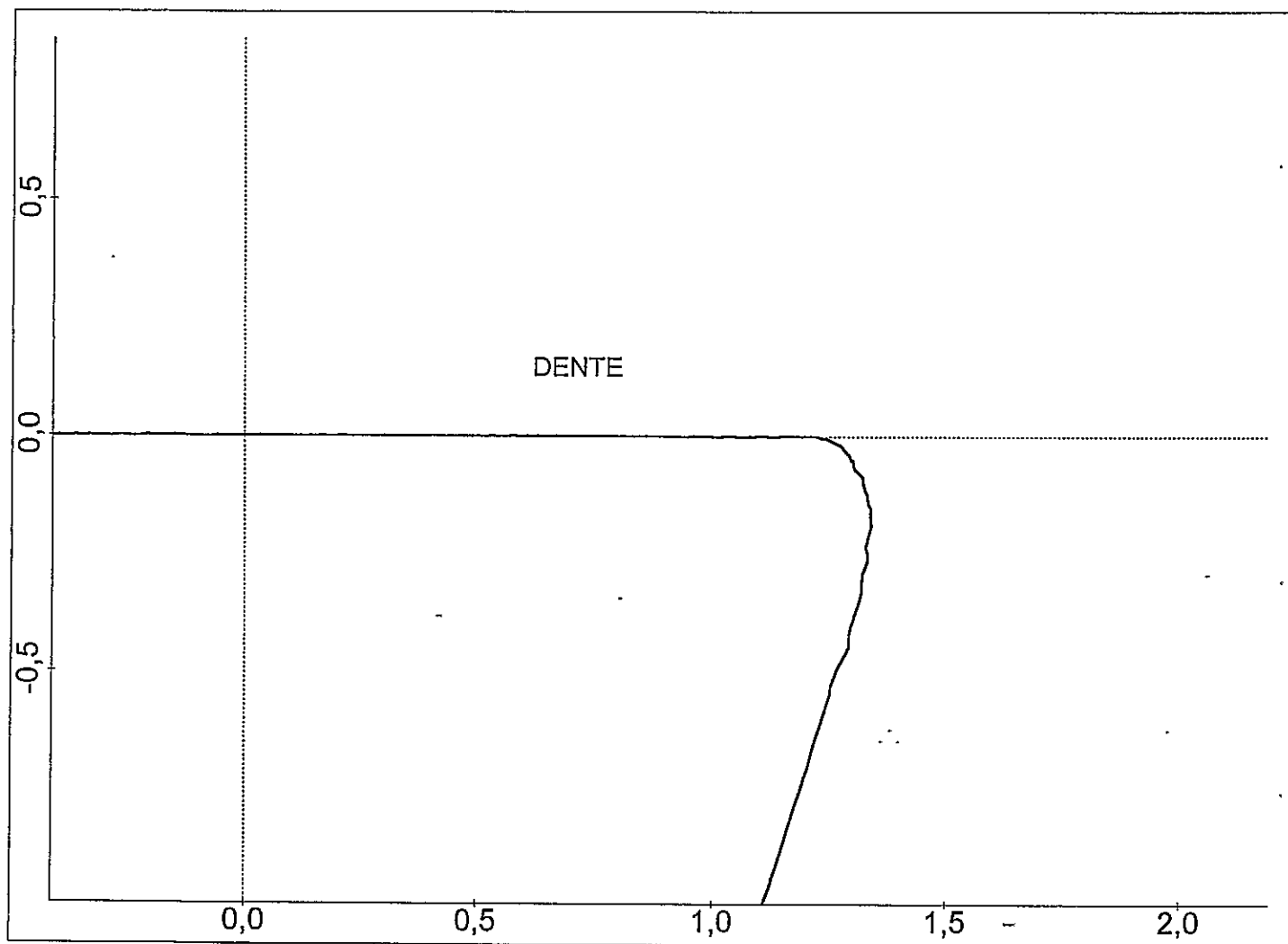
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.29 (4)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:30
Nota: PART.BAVA 4 L.ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

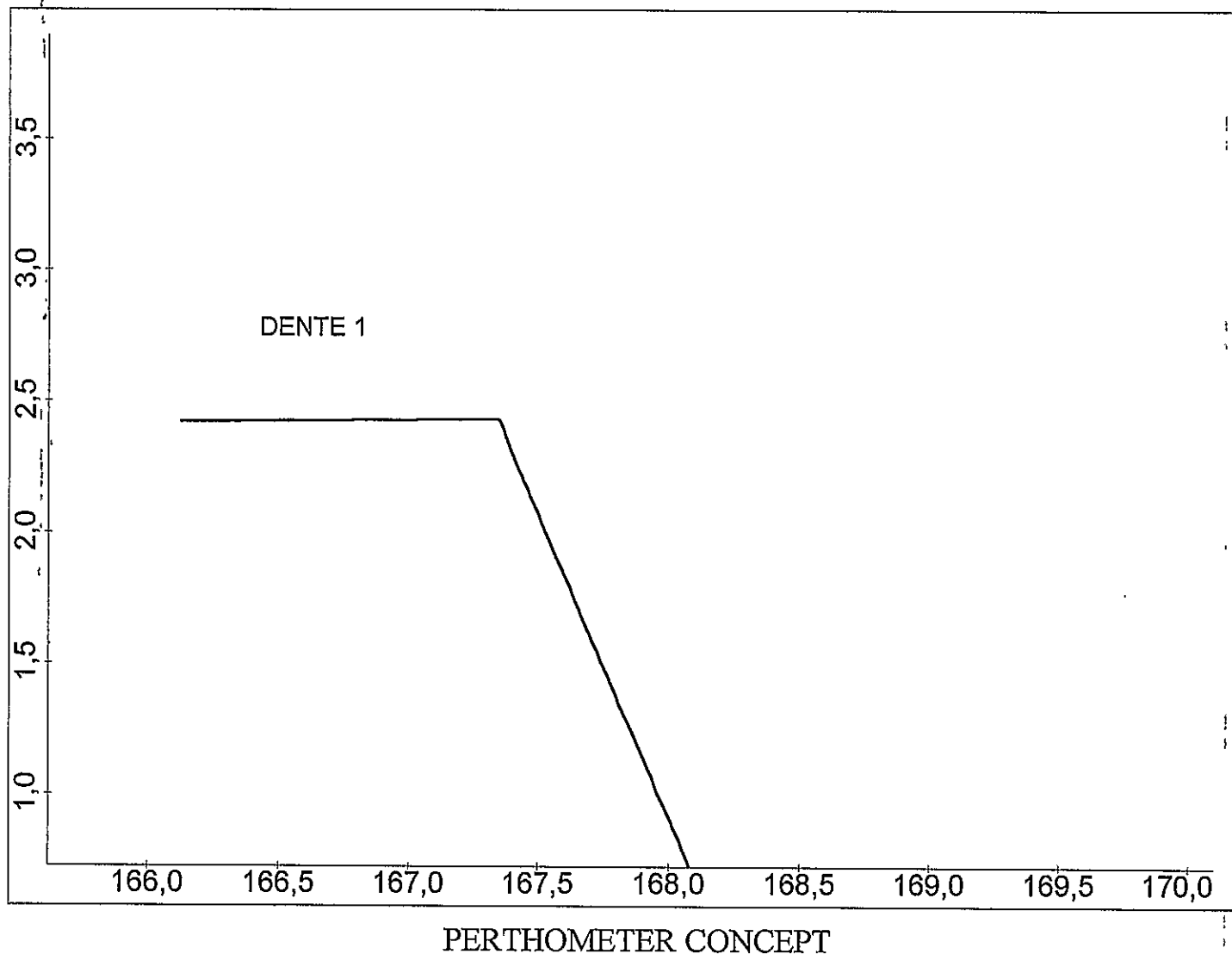
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 50 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:09
Nota: BAVA DENTE 1 DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

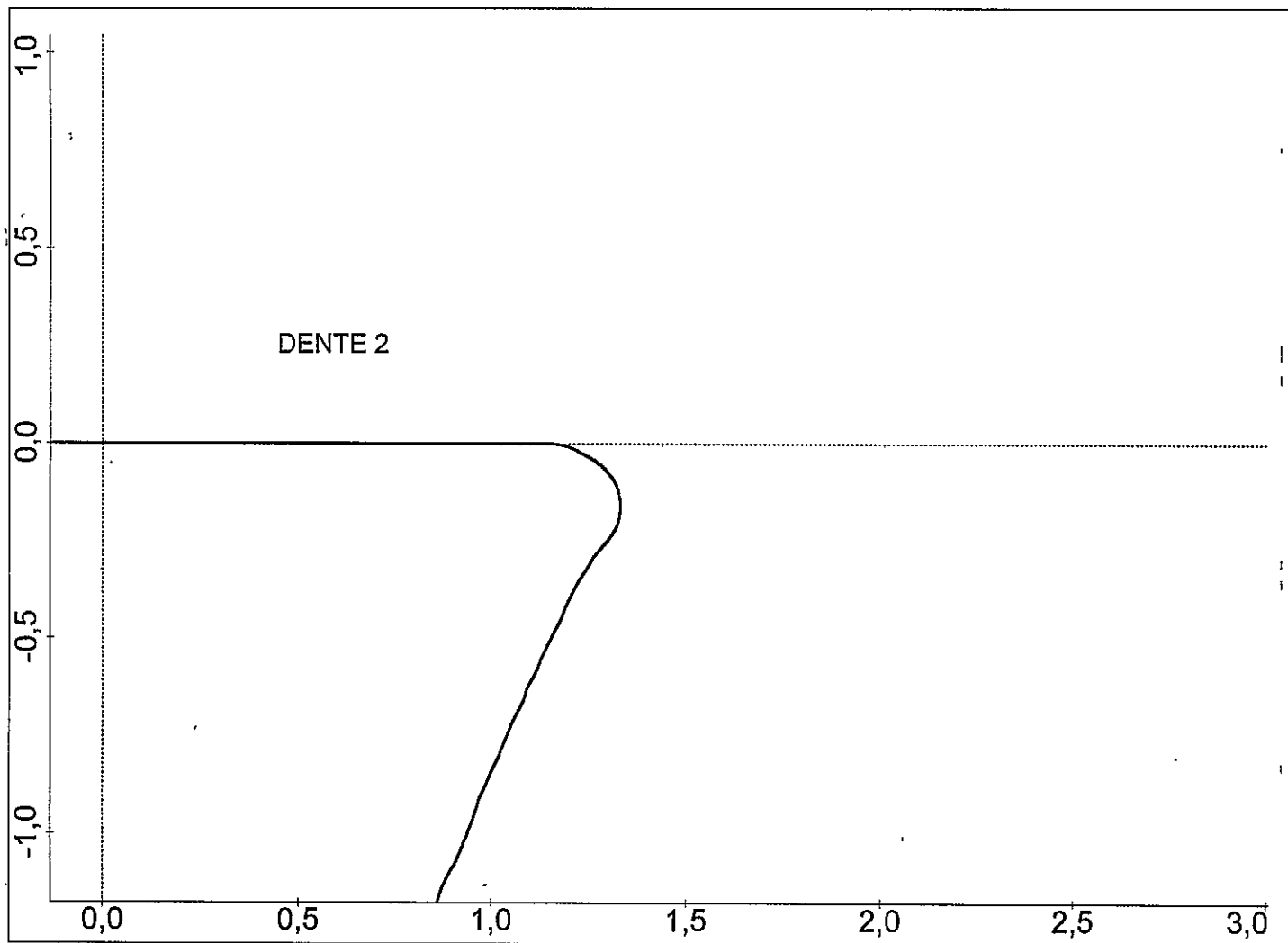
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 50 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:08
Nota: BAVA DENTE 2 DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

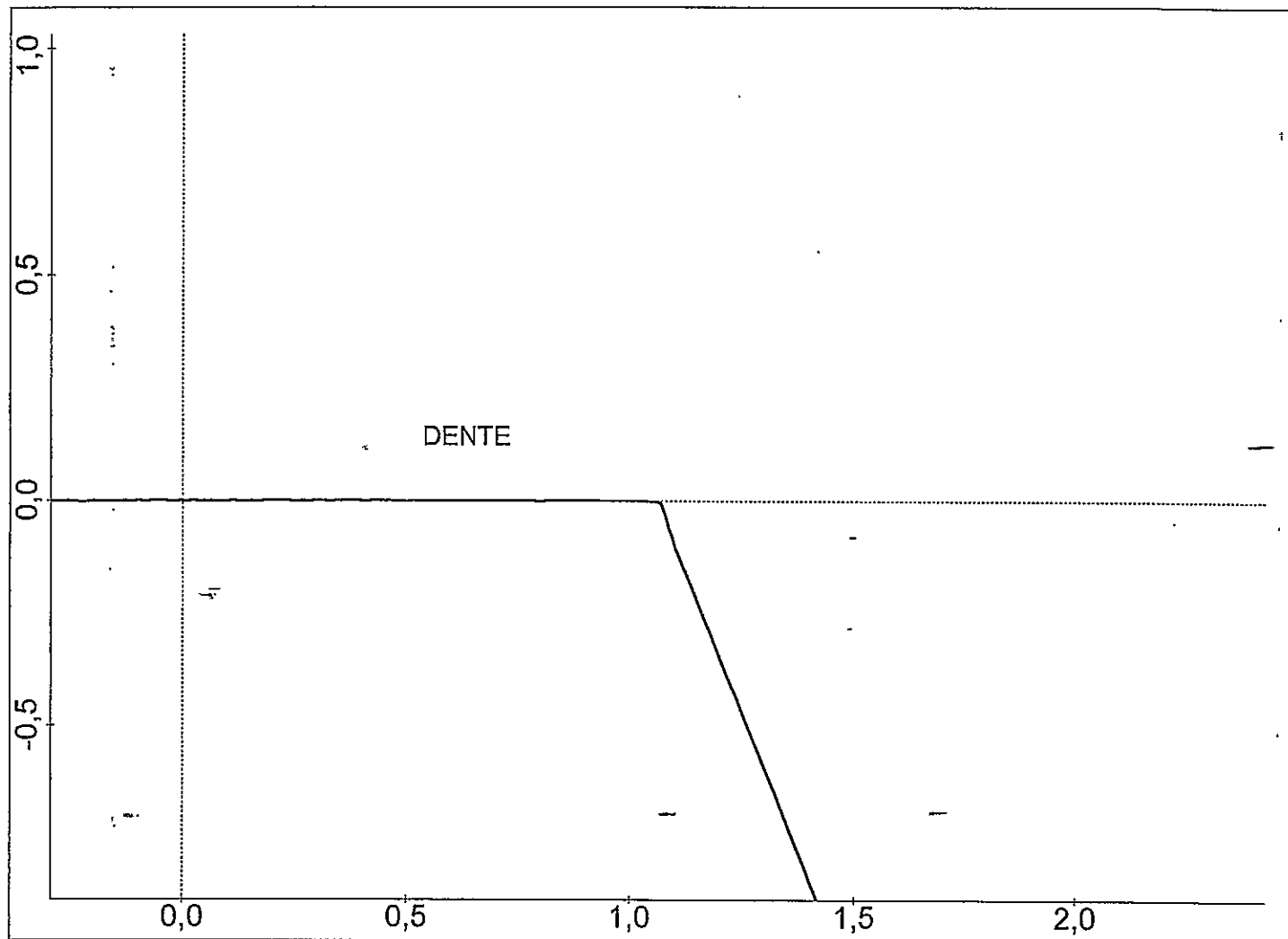
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.50 (4)
Numero: ..
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:27
Nota: PART.BAVA 3 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

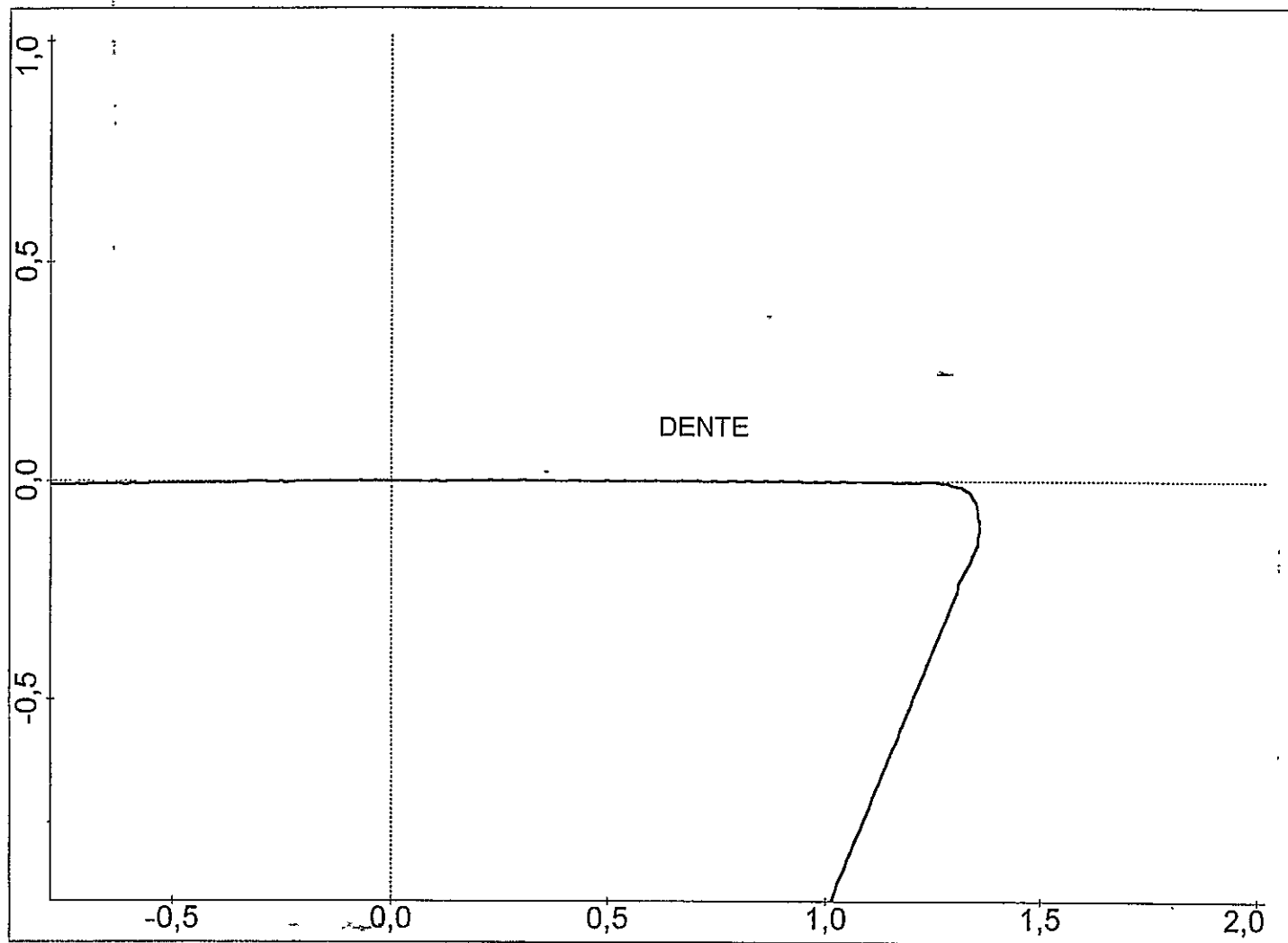
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.50 (4)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:26
Nota: PART.BAVA 4 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



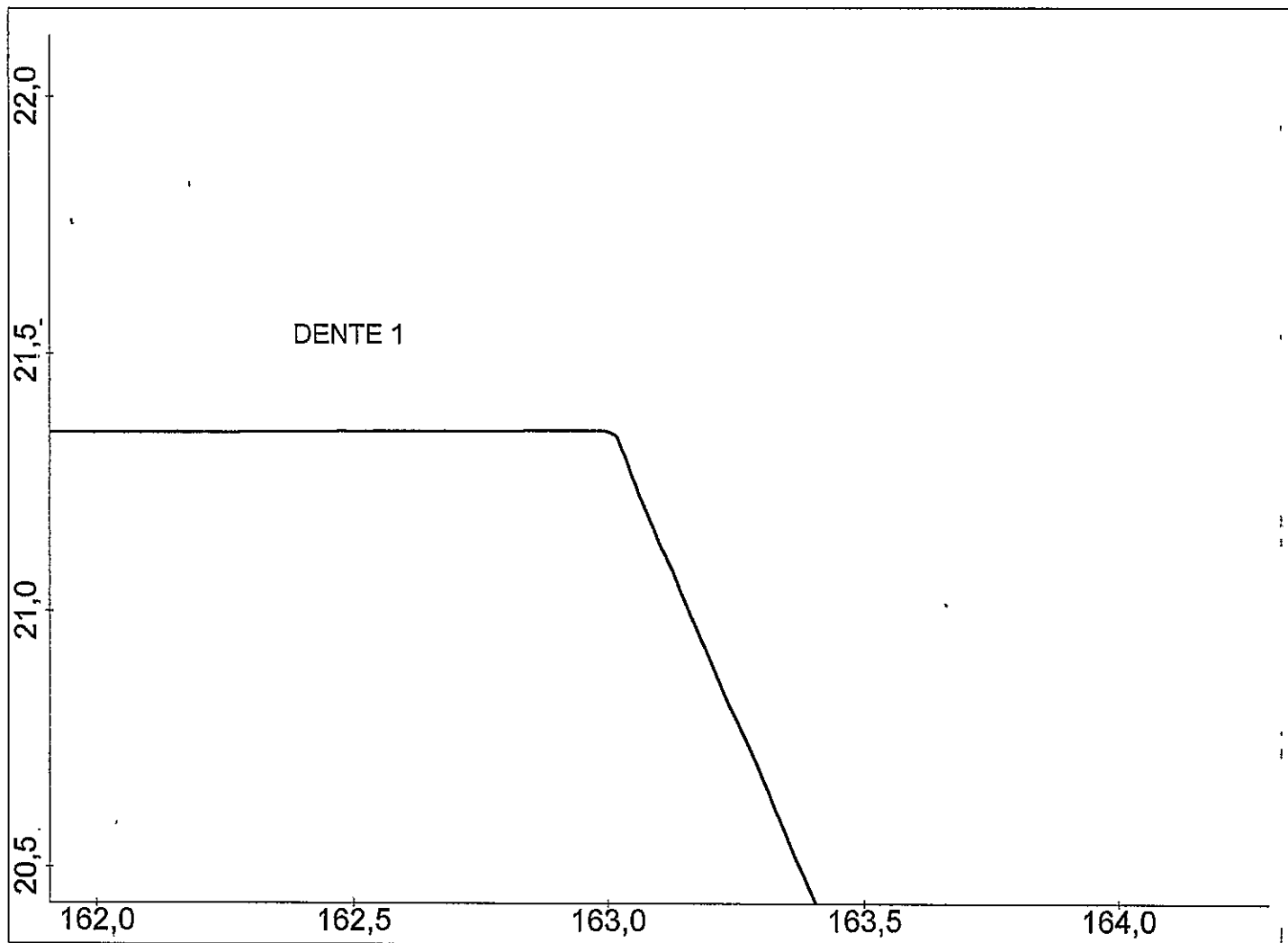
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 52 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:00
Nota: BAVA DENTE 1 DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

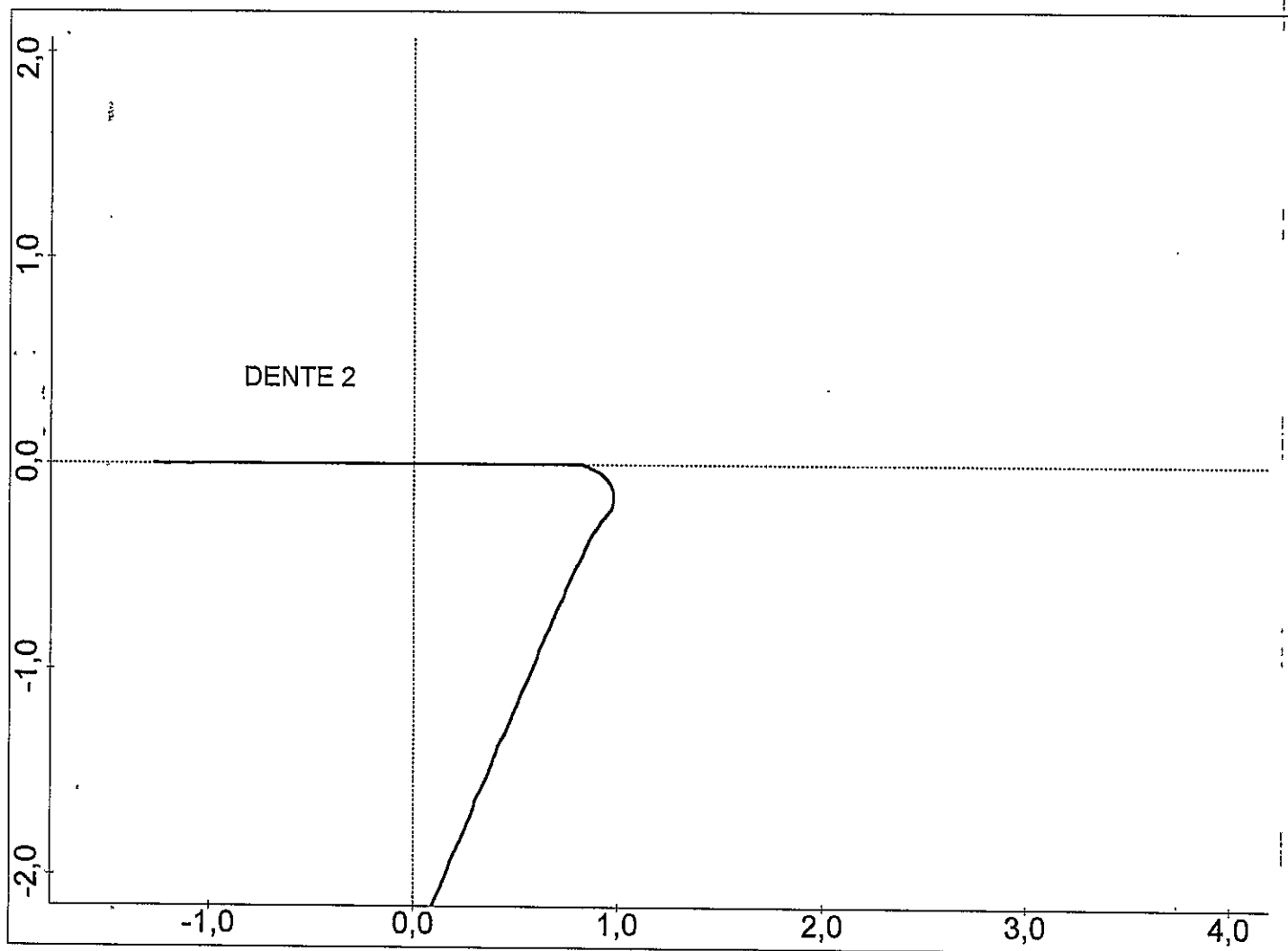
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 52 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:04
Nota: BAVA DENTE 2 DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

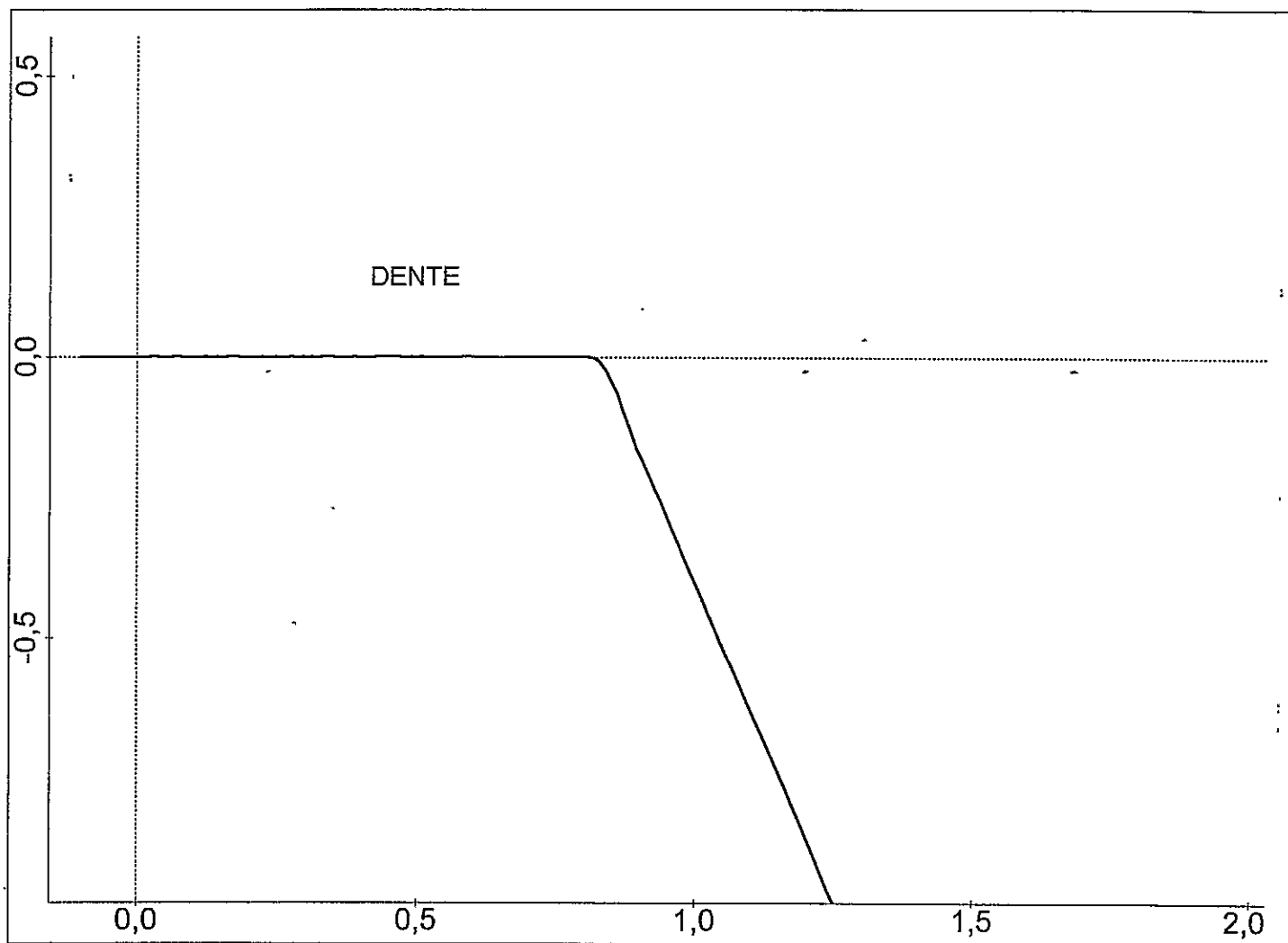
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.52 (5)
Numero:
Operatore: TURNO B -
Data, ora: 02.02.2017, 09:19
Nota: PART.BAVA 3 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

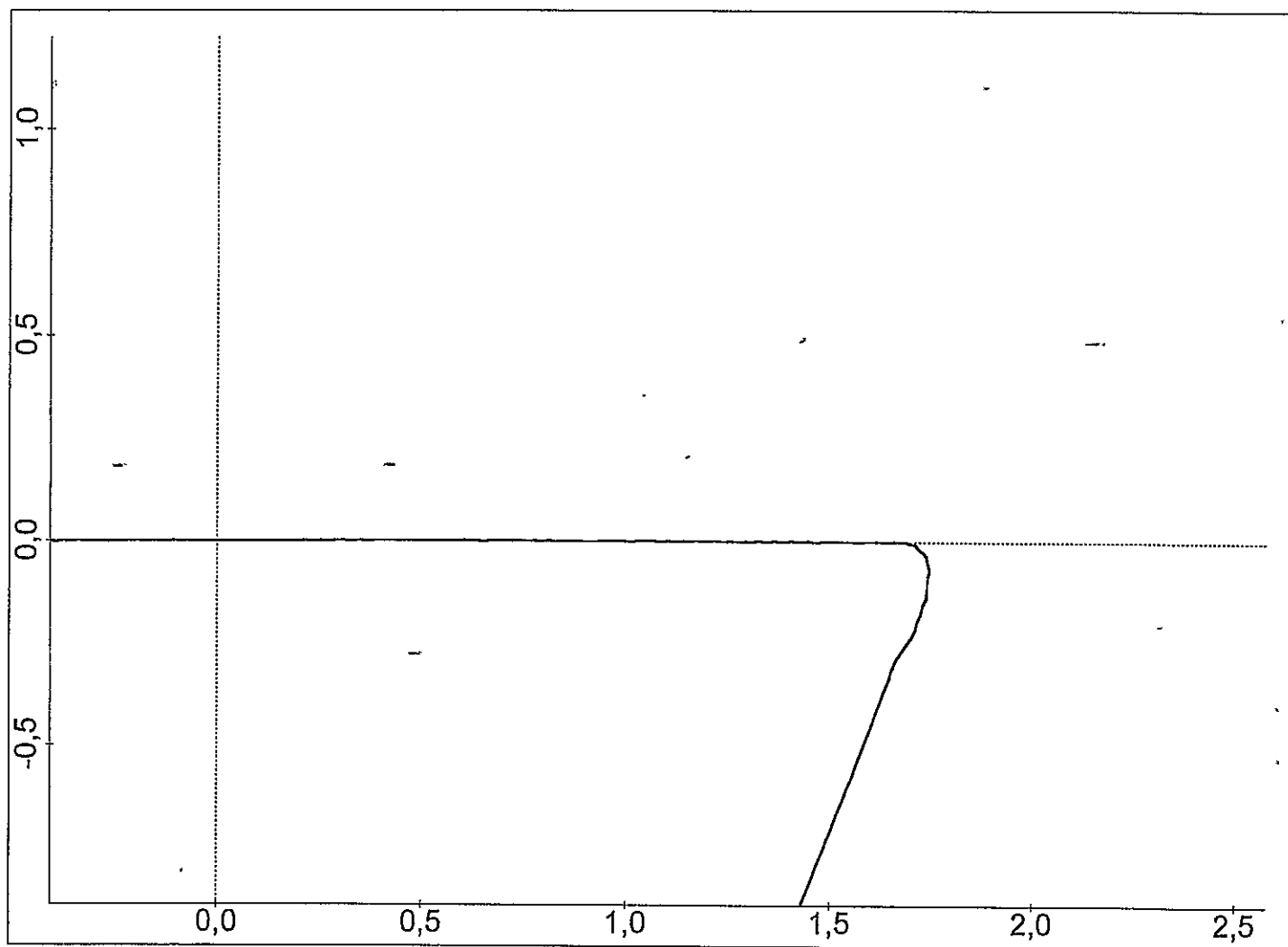
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.52 (5)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:18
Nota: PART.BAVA 4 L.Ø40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

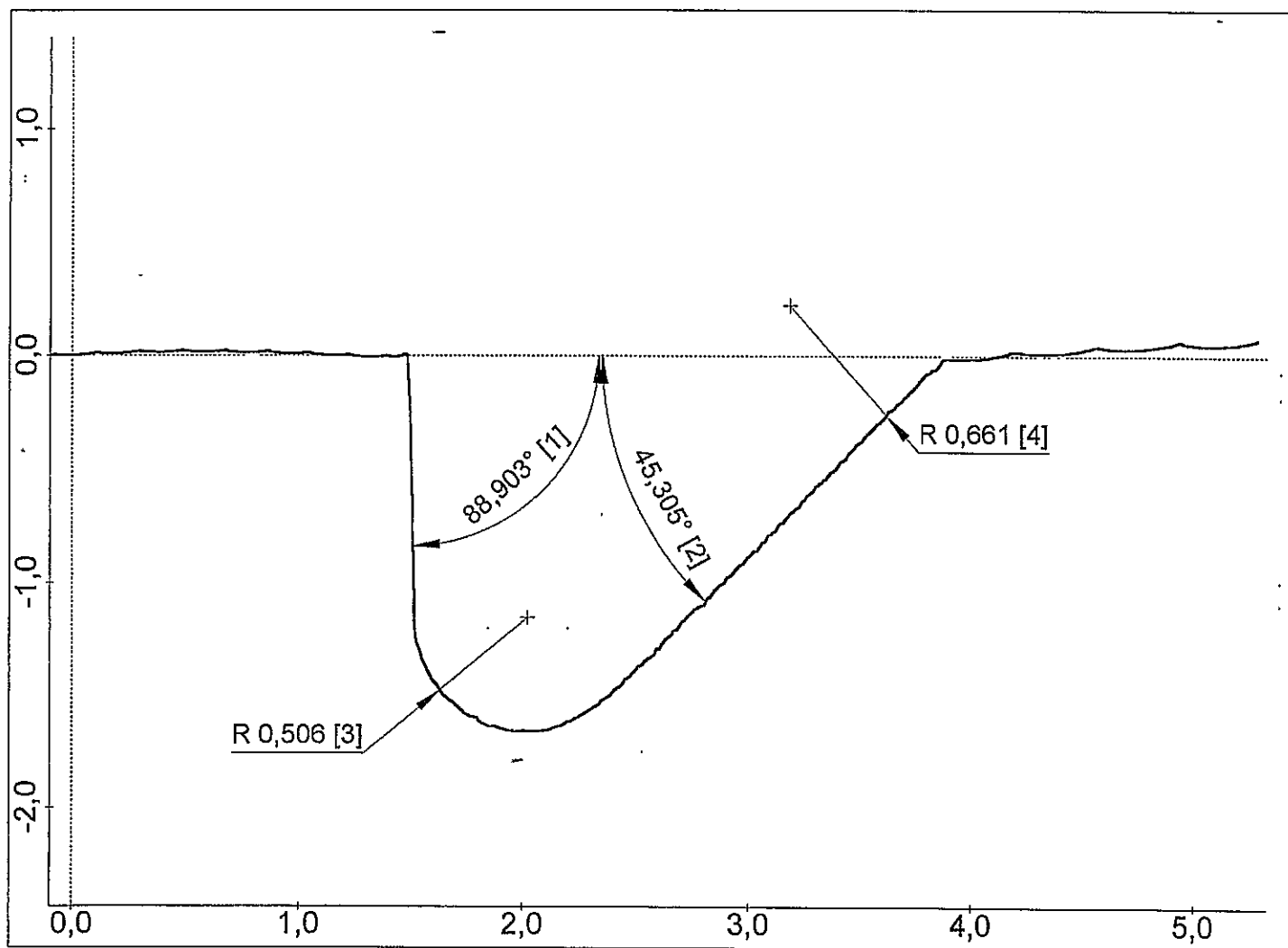
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.2 (1)
Numero:
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 12:25
Nota: PART.W L. ø39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

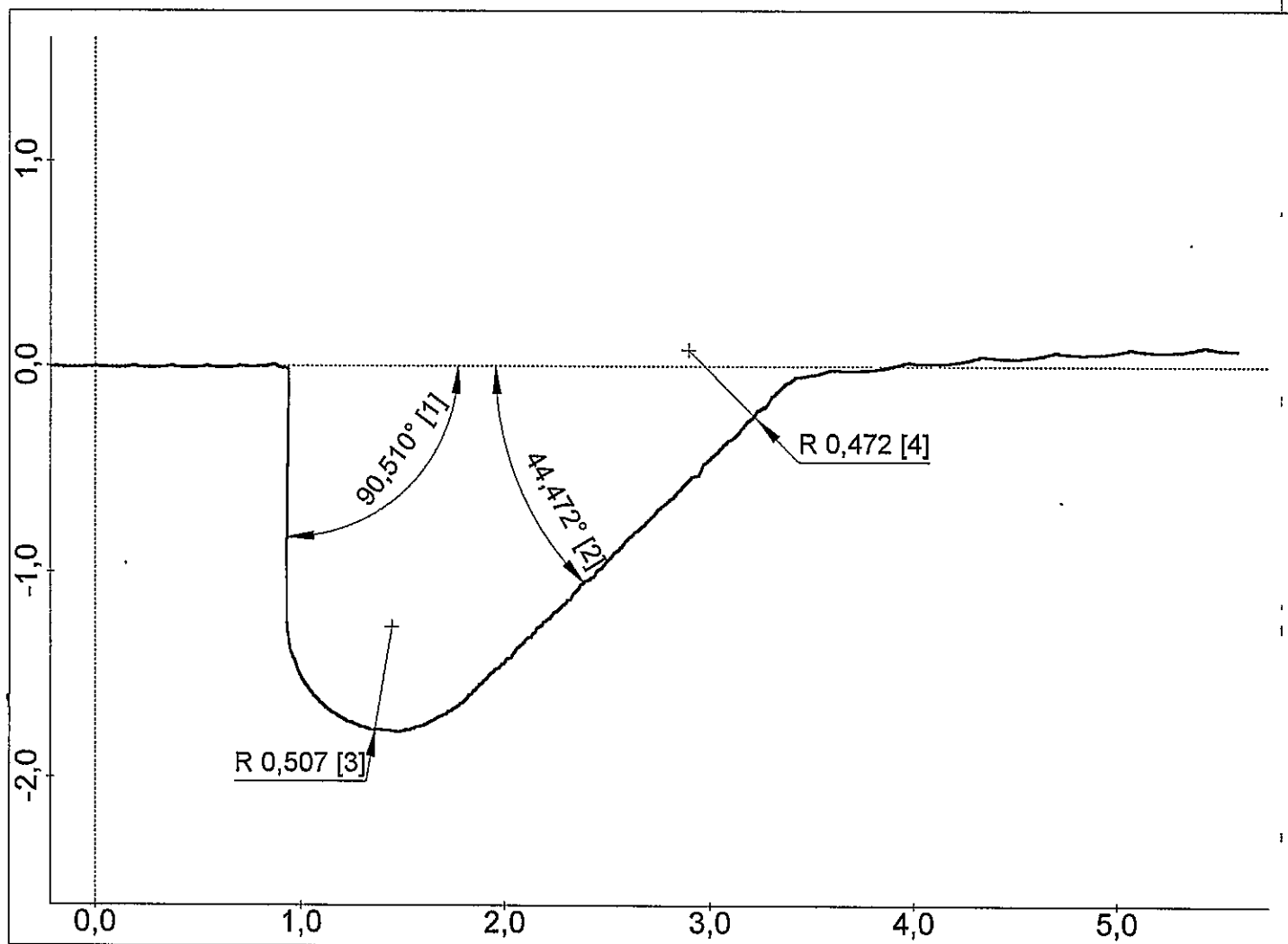
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.10⁽²⁾
Numero: 251.6.1076.50
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 11:50
Nota: PART.W L.39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

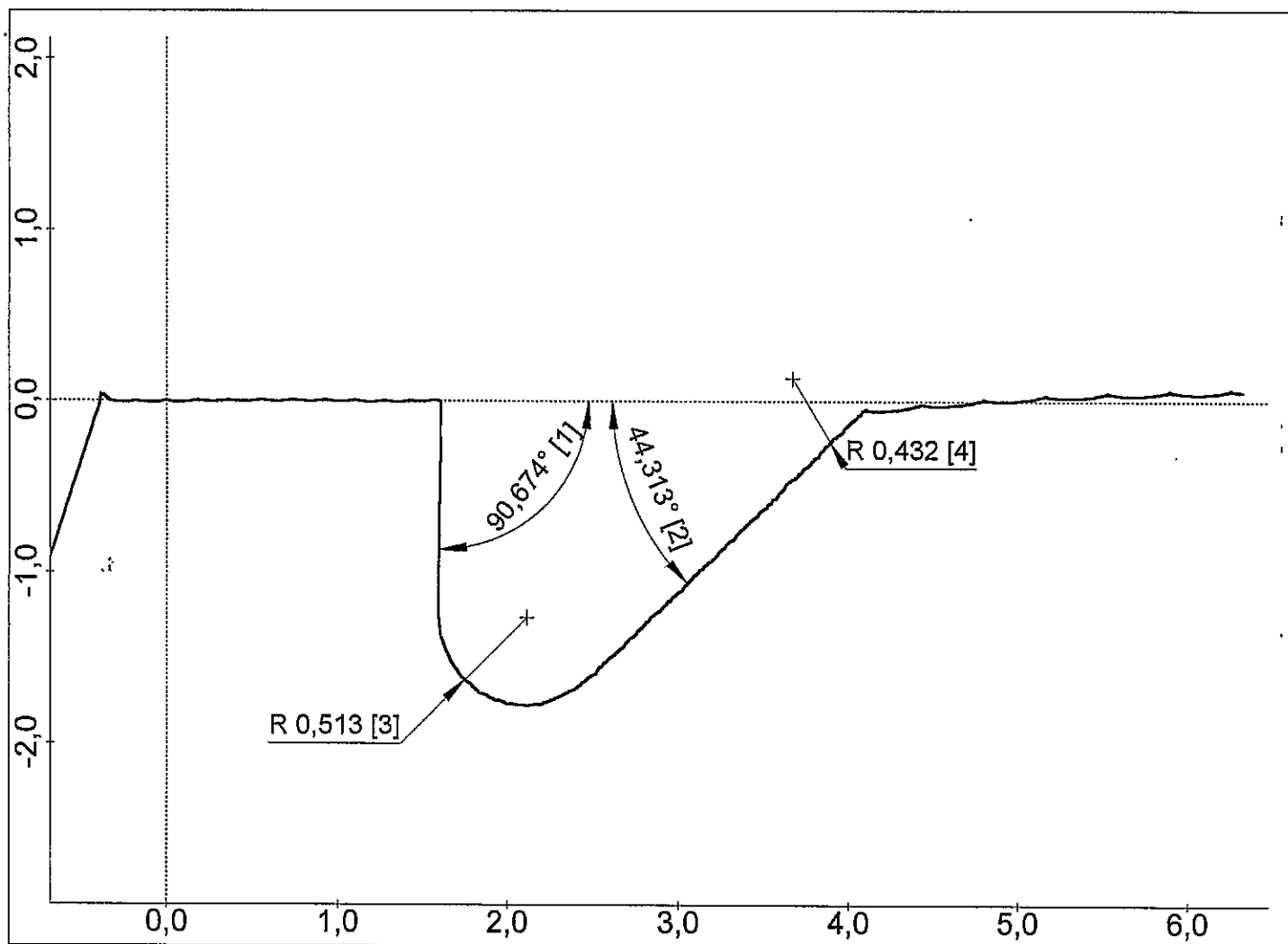
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.29 (3)
Numero: 251.6.1076.50
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 11:43
Nota: PART.W L.39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

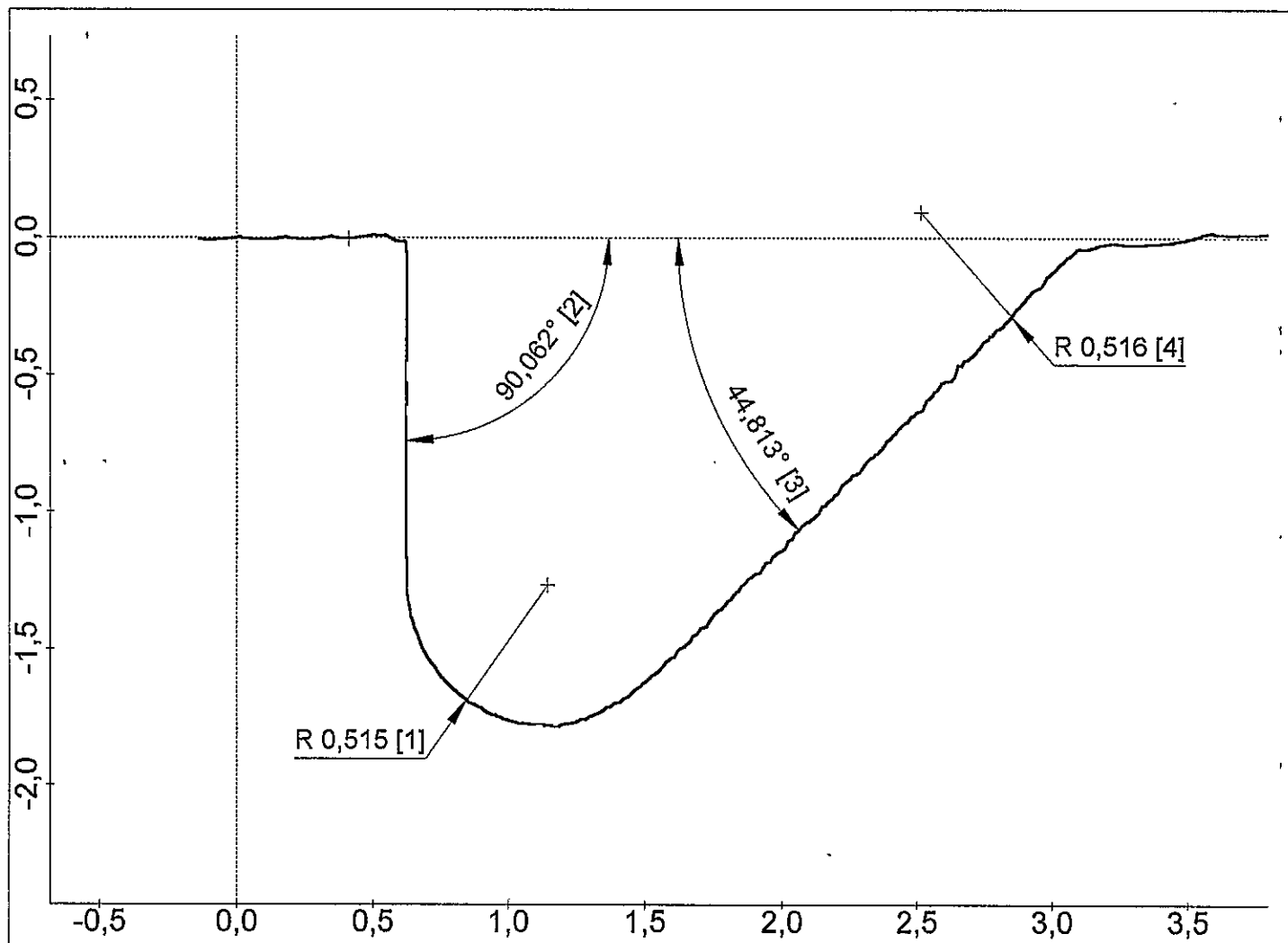
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.50 (4)
Numero: 251.6.1076.50
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 11:34
Nota: PART.W L.39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

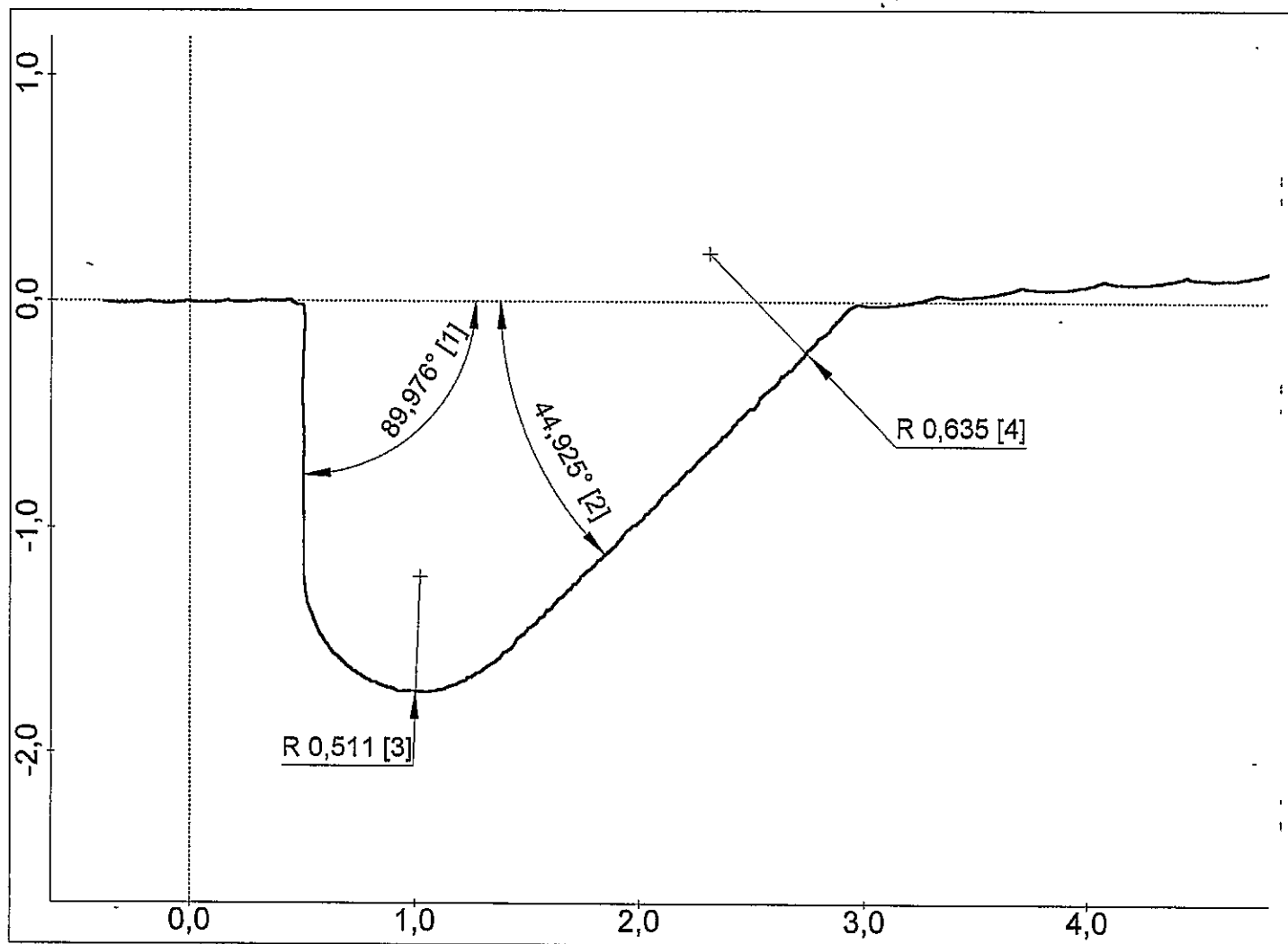
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.52⁽⁵⁾
Numero: 251.6.1076.50
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 11:47
Nota: PART.W L.39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

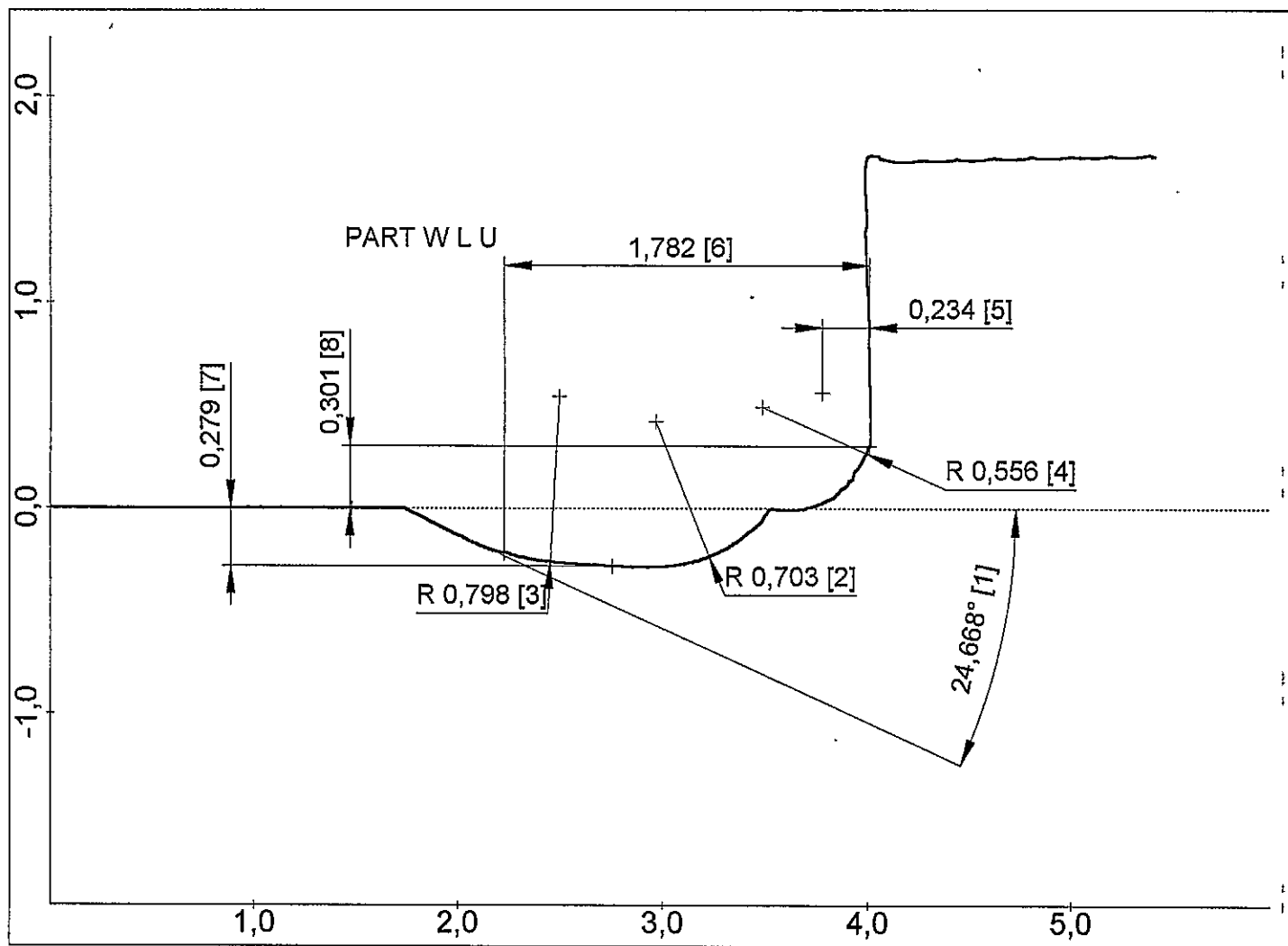
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.2 (1)
Numero: 1076
Operatore: TURNO B
Data, ora: 2.2.2017, 12:30
Nota: PART.W.L. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

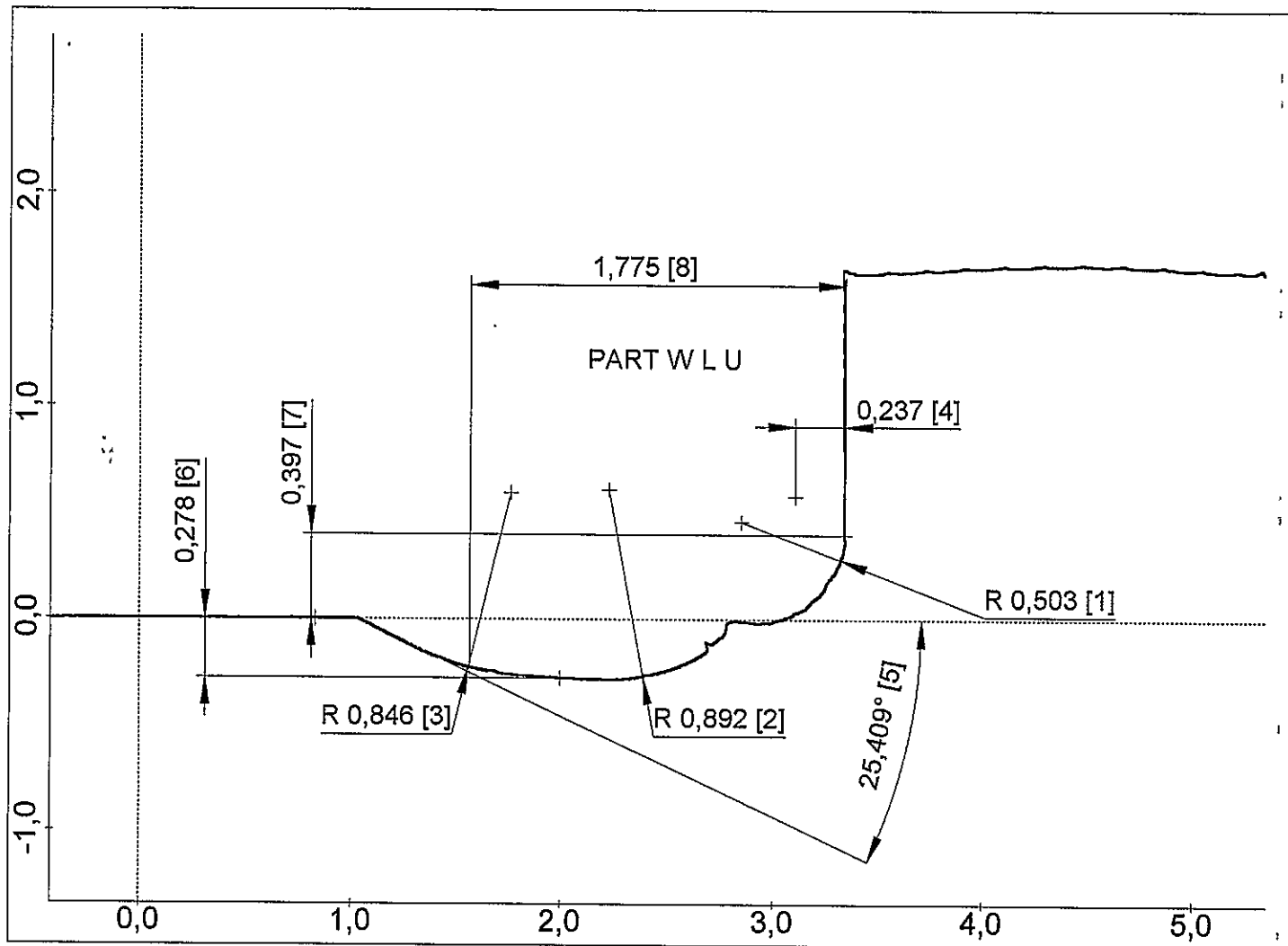
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.10 (2)
Numero: 1076
Operatore: TURNO B
Data, ora: 2.2.2017, 12:50
Nota: PART.W L. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

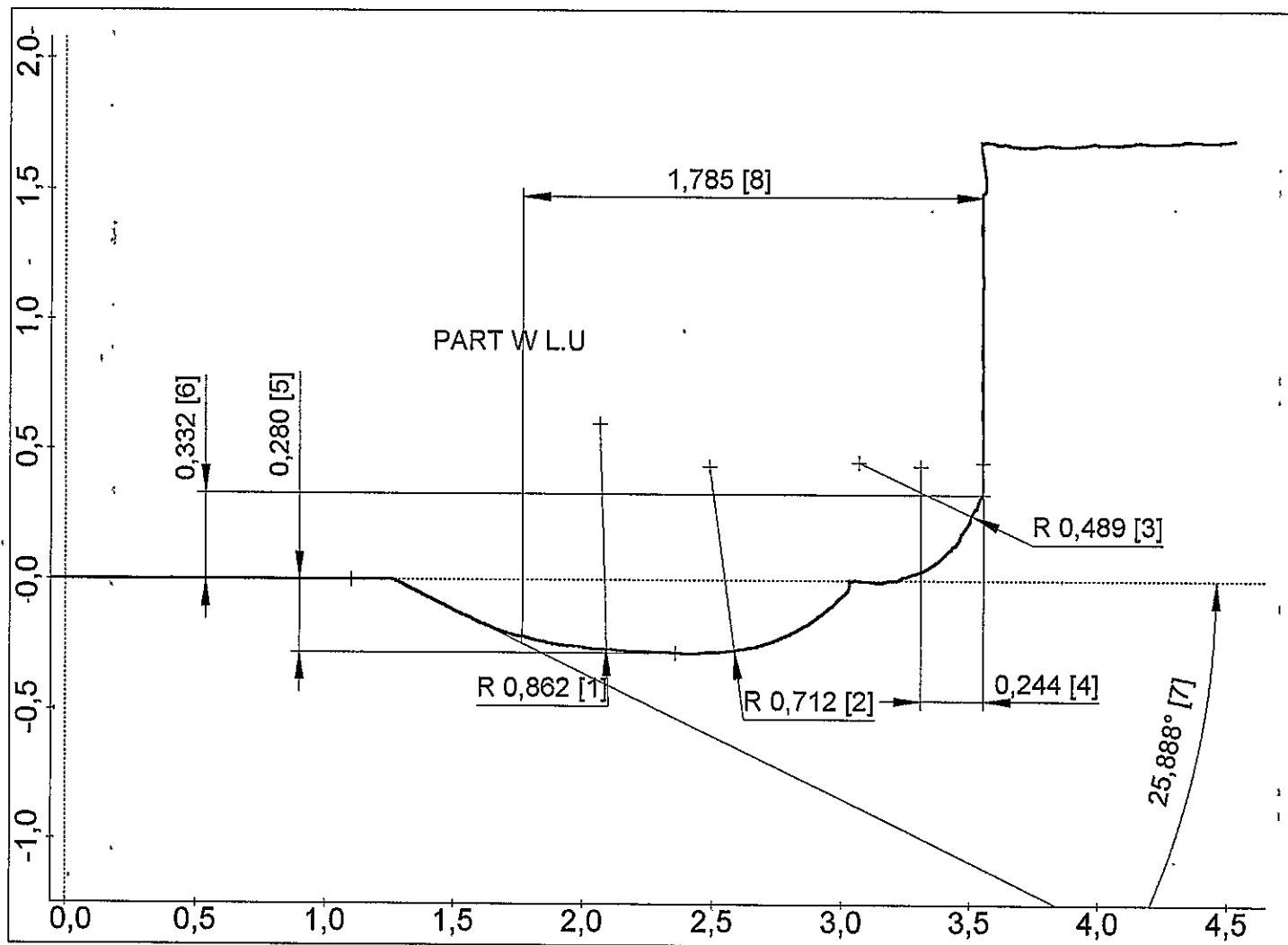
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.29 (3)
Numero: 1076
Operatore: TURNO B
Data, ora: 2.2.2017, 12:41
Nota: PART.W L. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

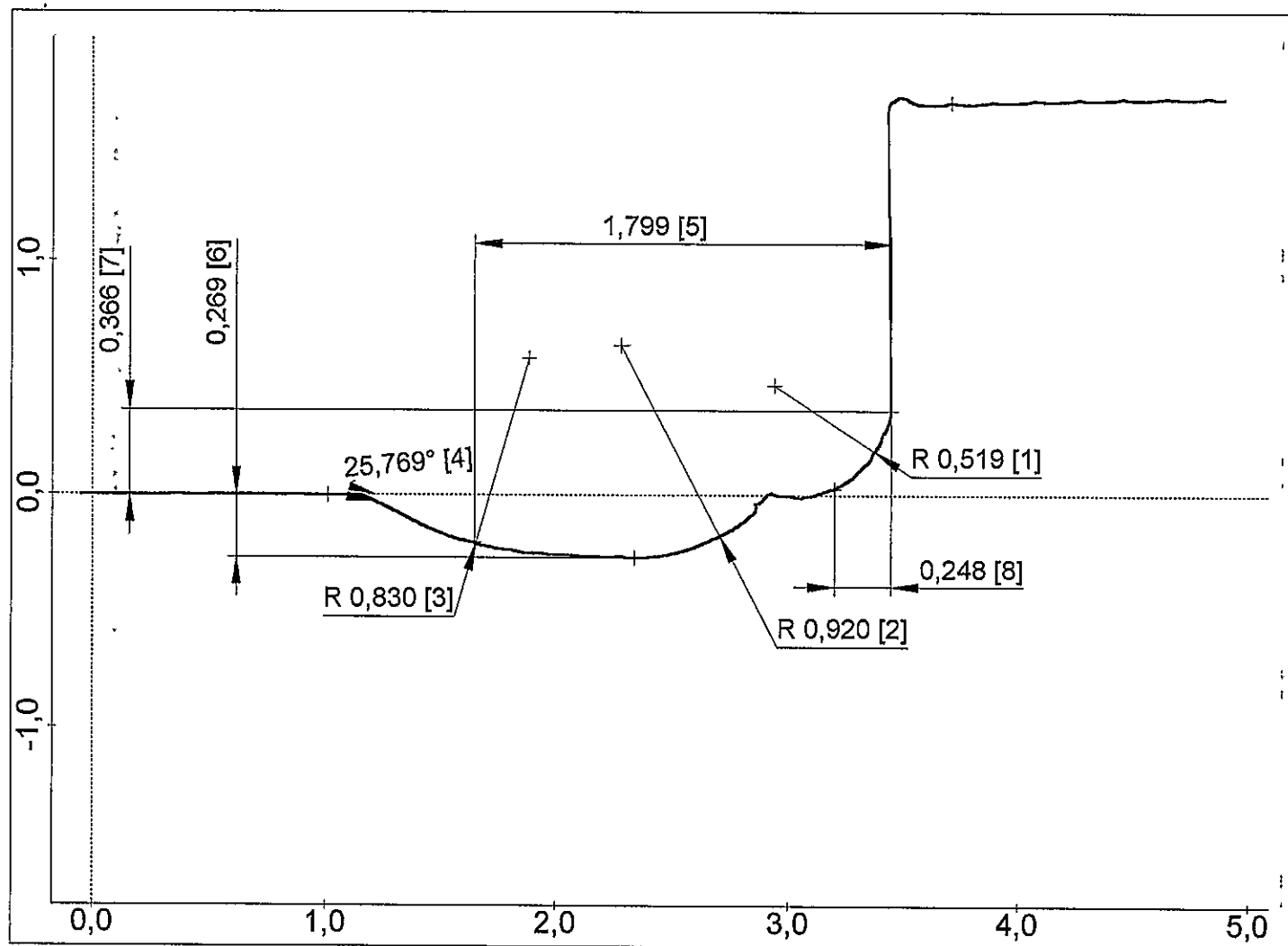
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.50 (4)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 2.2.2017, 11:19
Nota: PART. W.L. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

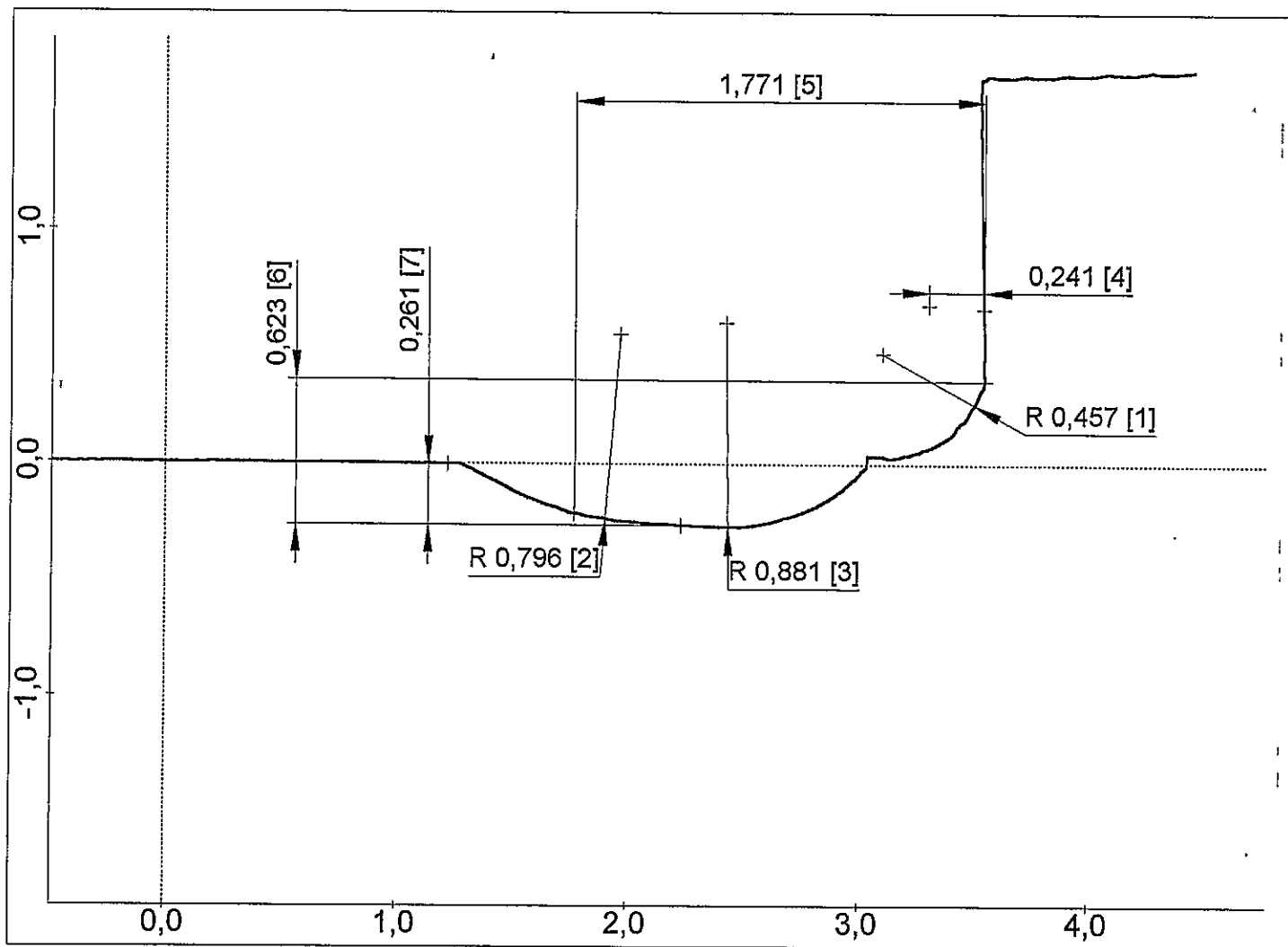
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.52 (S)
Numero: 1076
Operatore: TURNO B
Data, ora: 2.2.2017, 12:58
Nota: PART.W L. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

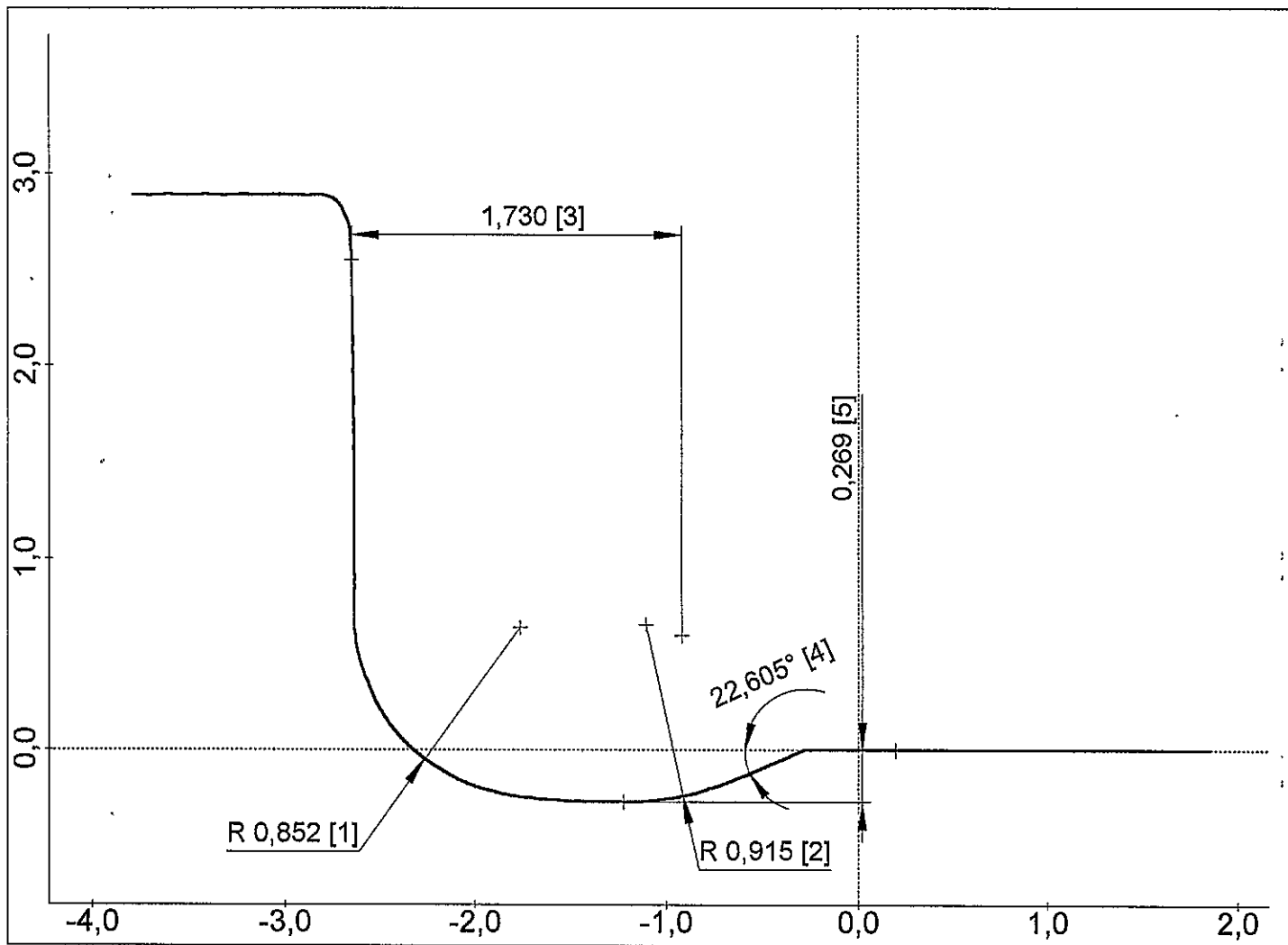
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
Numero: 1076 N° 2 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.02.2017, 12:29
Nota: PROF. X LATO 40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

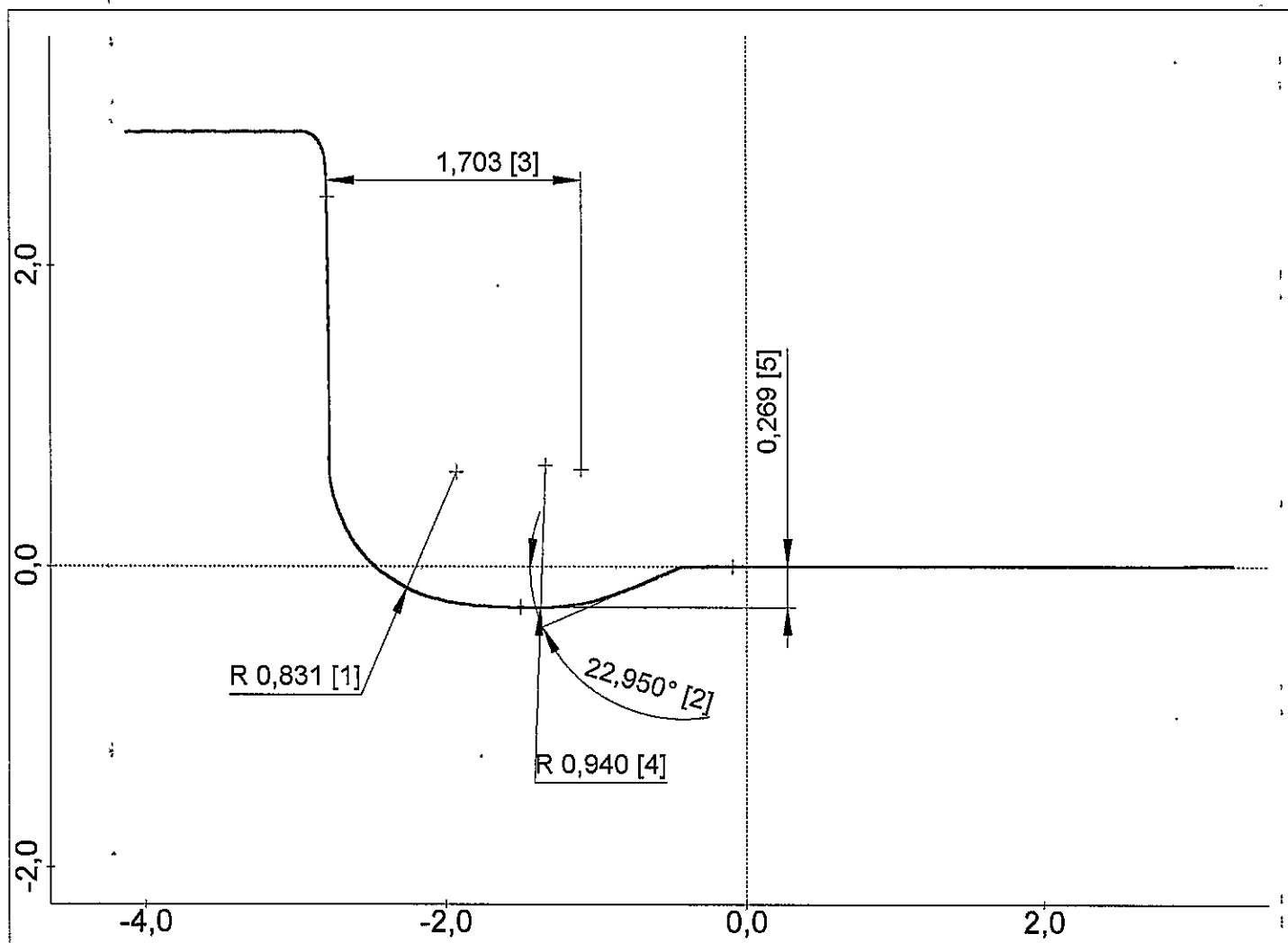
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
Numero: 1076 N° 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.02.2017, 12:20
Nota: PROF. X LATO 40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

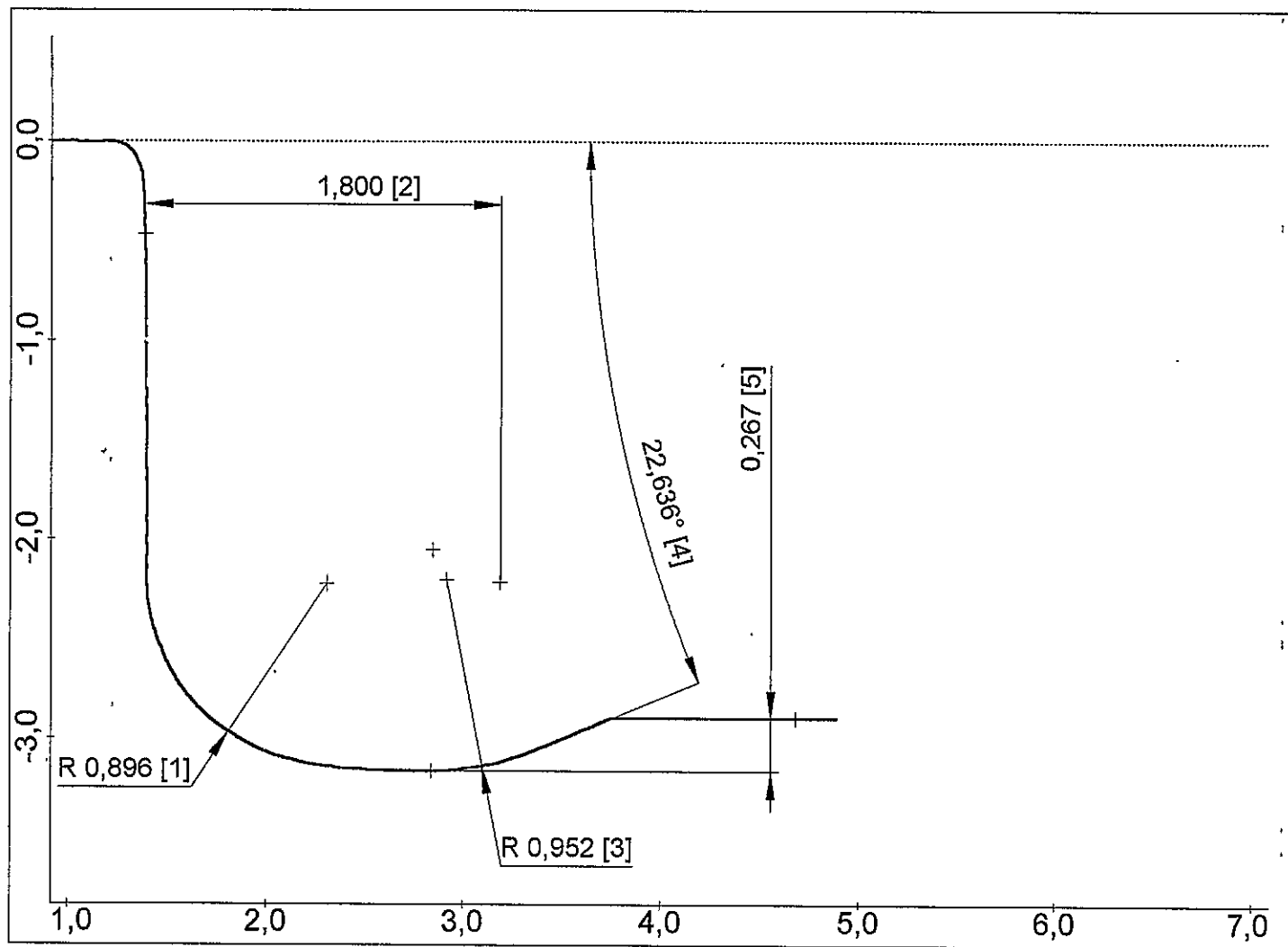
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
Numero: 1076 N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.02.2017, 12:14
Nota: PROF. X LATO 40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

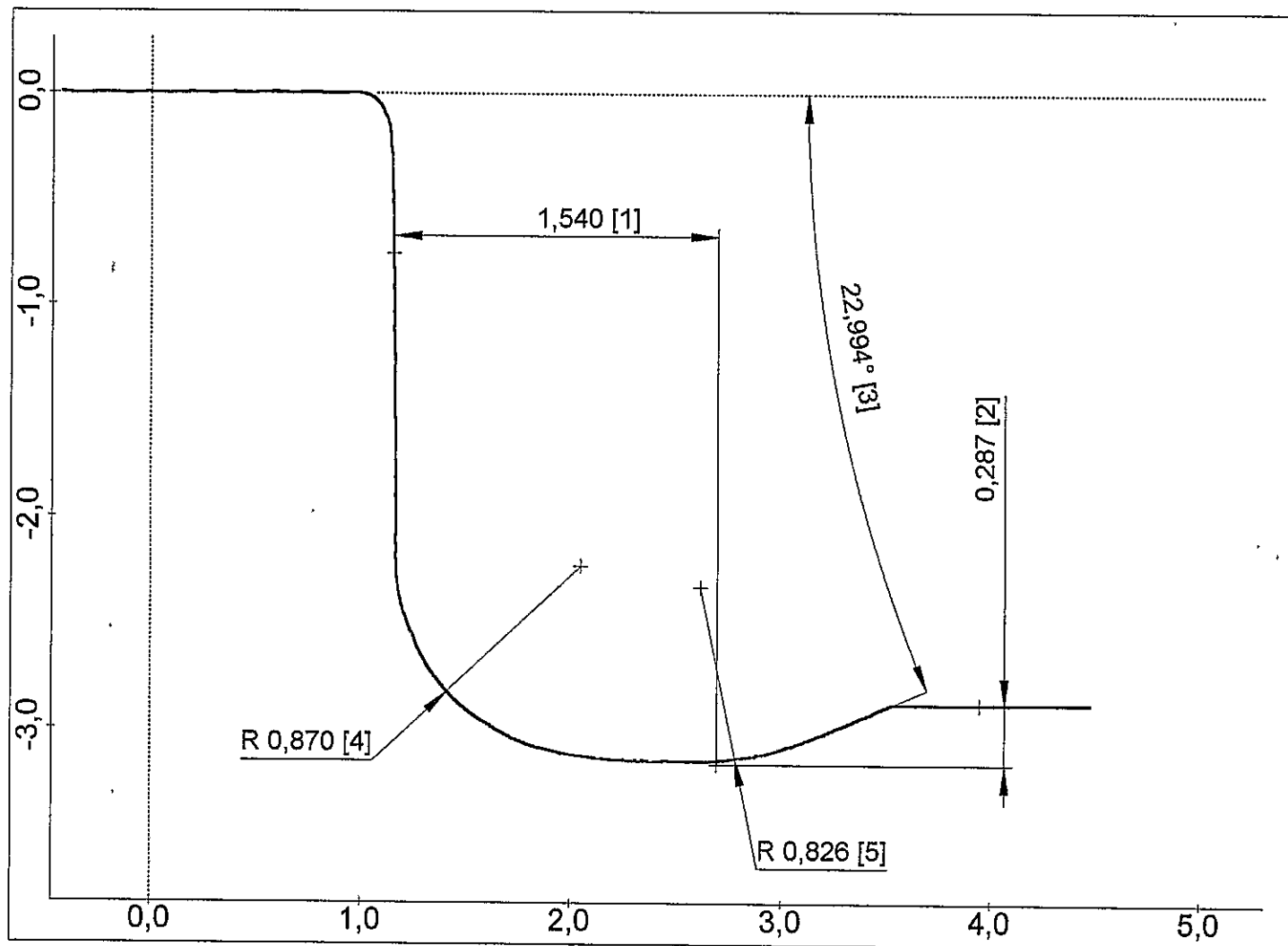
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
 Numero: 1076 N° 50 (4)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 03.02.2017, 12:07
 Nota: PROF. X LATO 40
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

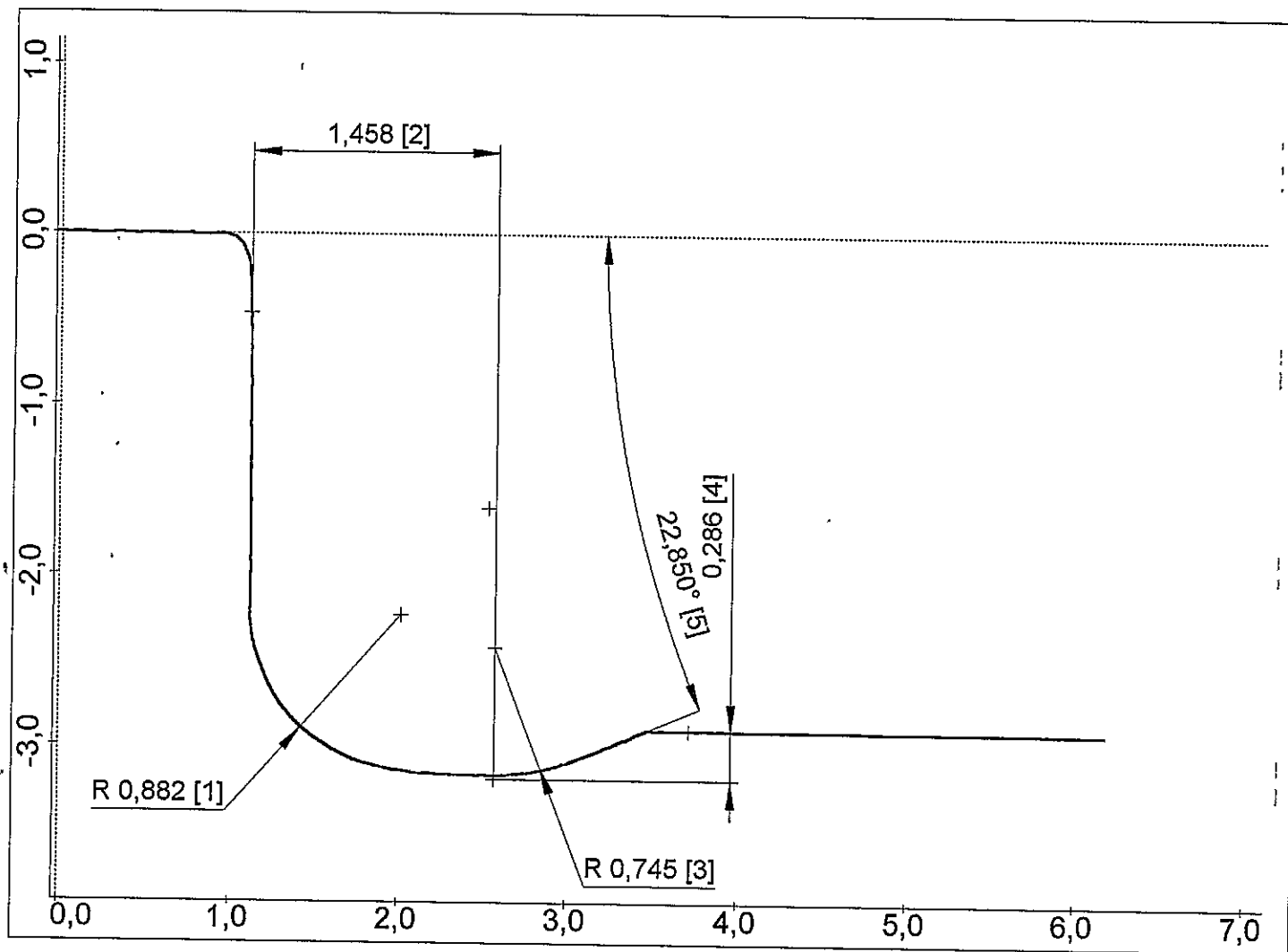
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
 Numero: 1076 N° 52 (5)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 03.02.2017, 11:52
 Nota: PROF. X LATO 40
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

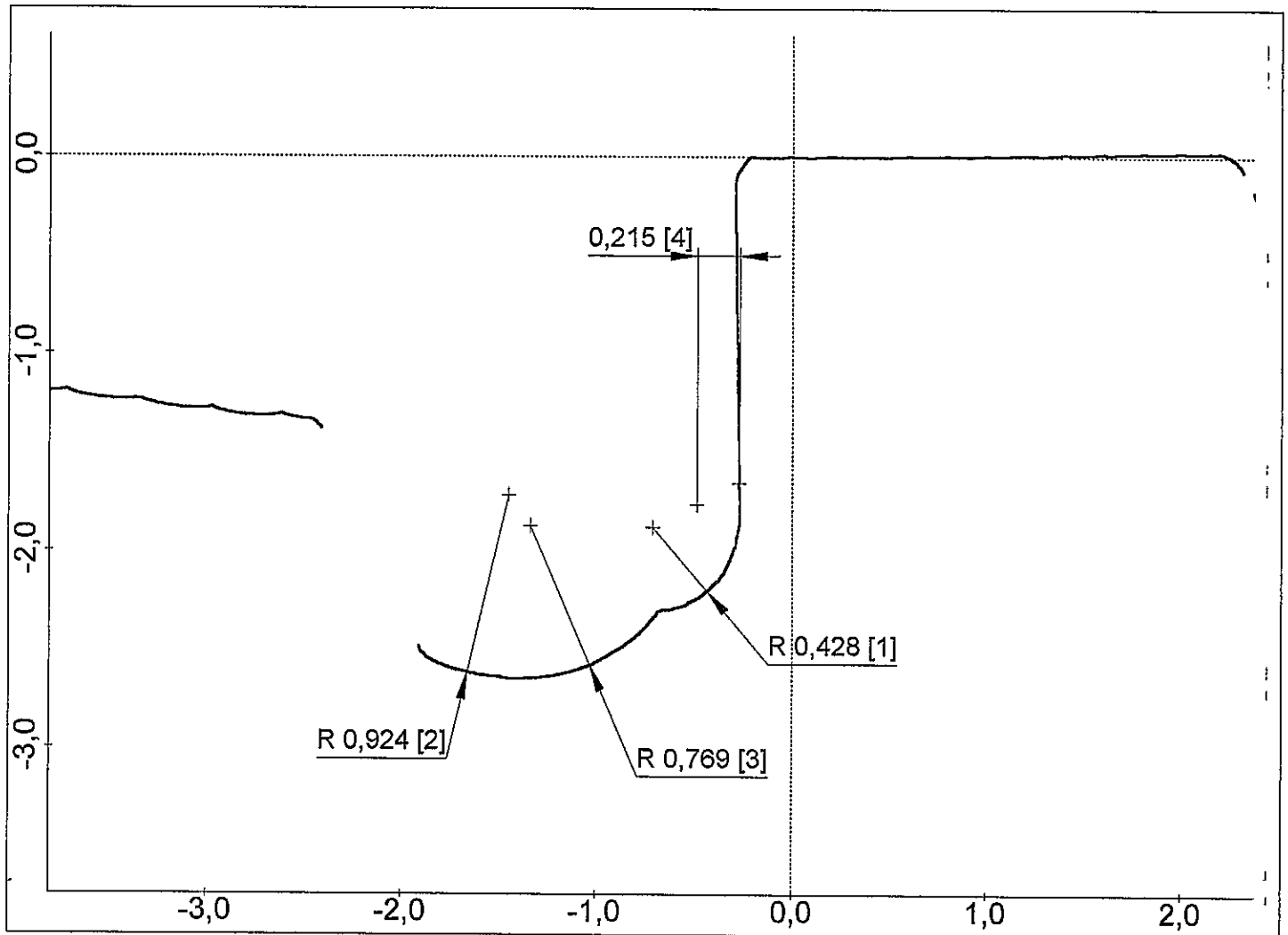
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
Numero: 1076 N° 2 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.02.2017, 11:10
Nota: PROF. X LATO RUL
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

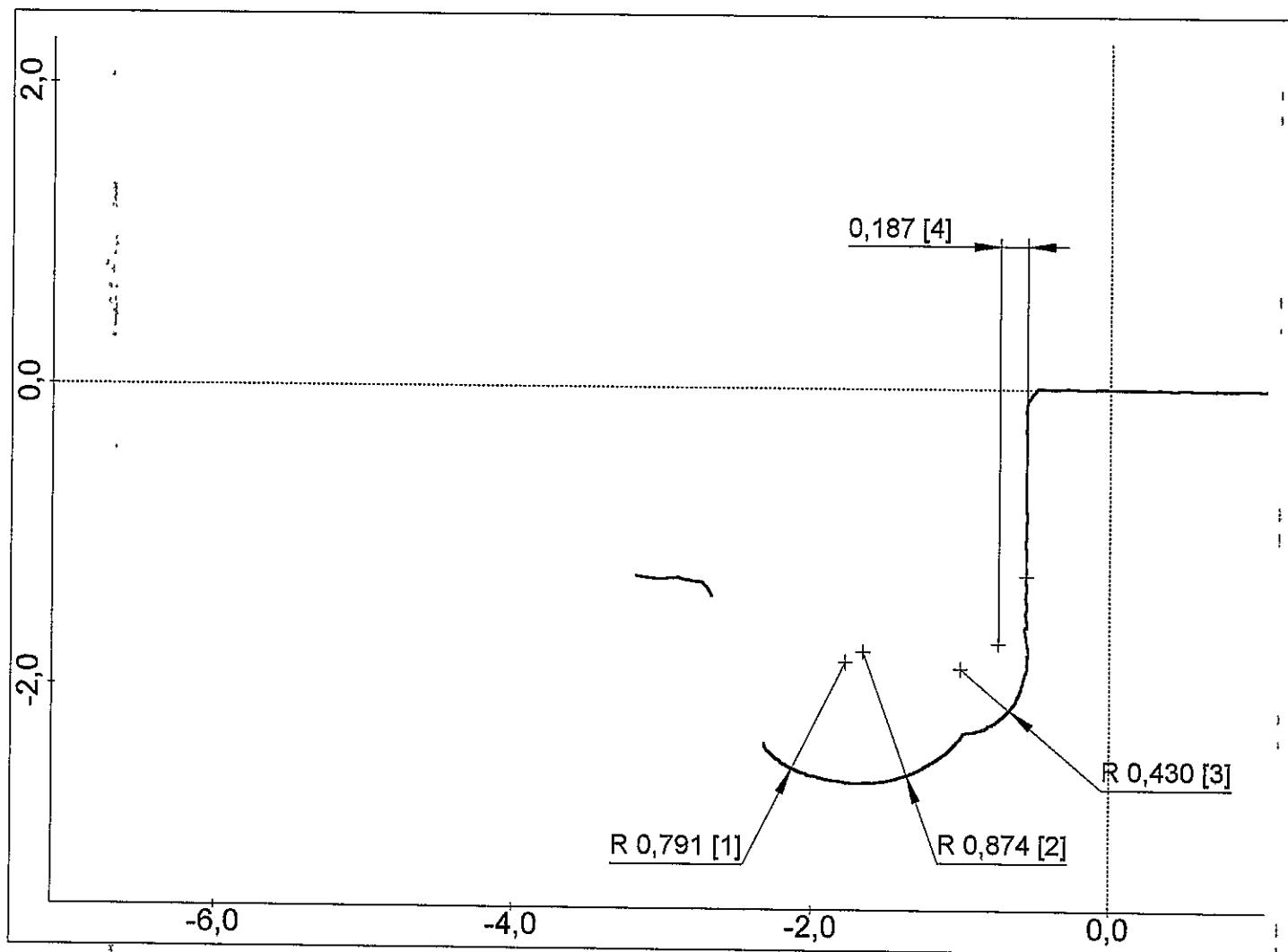
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
Numero: 1076 N° 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.02.2017, 10:55
Nota: PROF. X LATO RUL
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

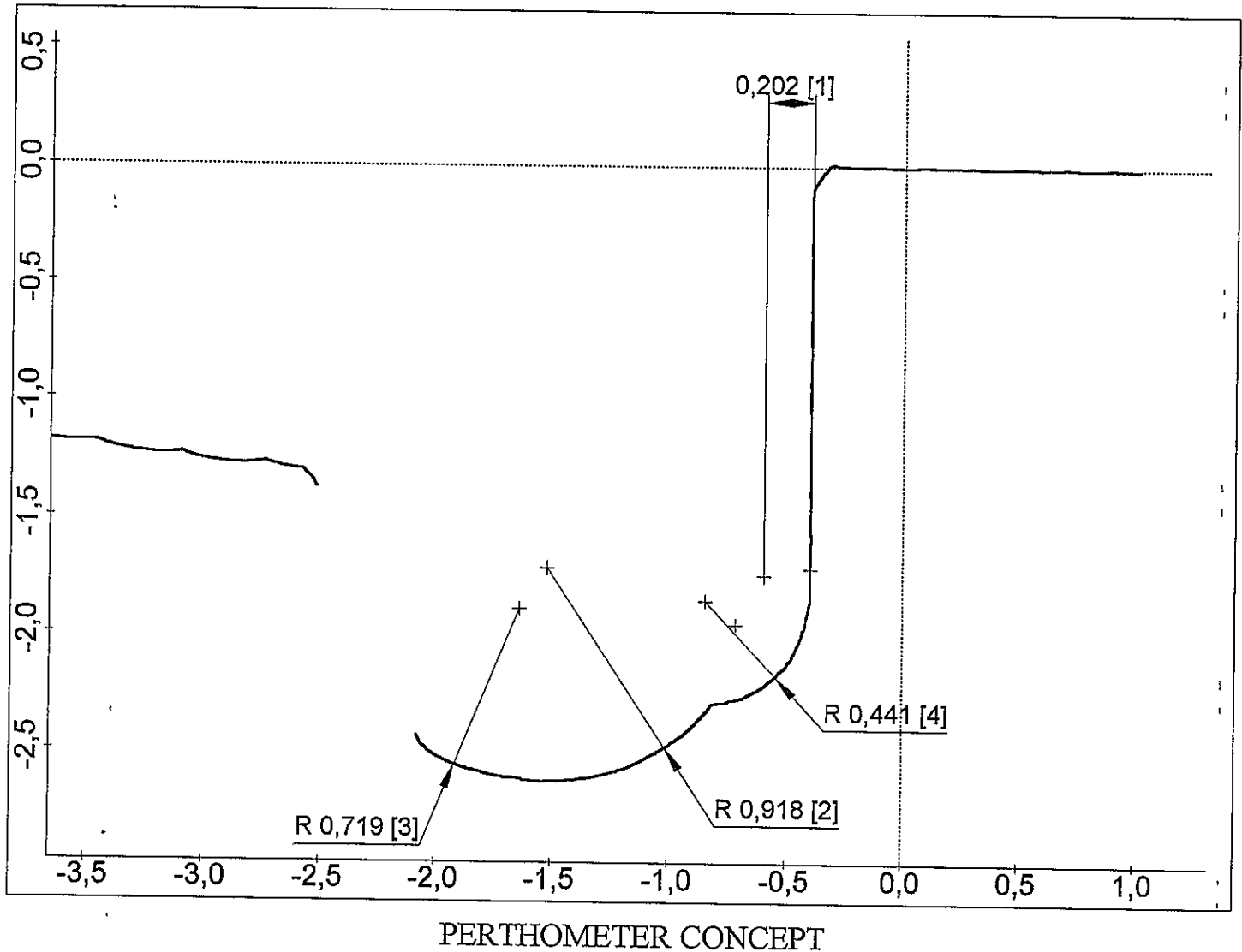
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
Numero: 1076 N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.02.2017, 11:19
Nota: PROF. X LATO RUL
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

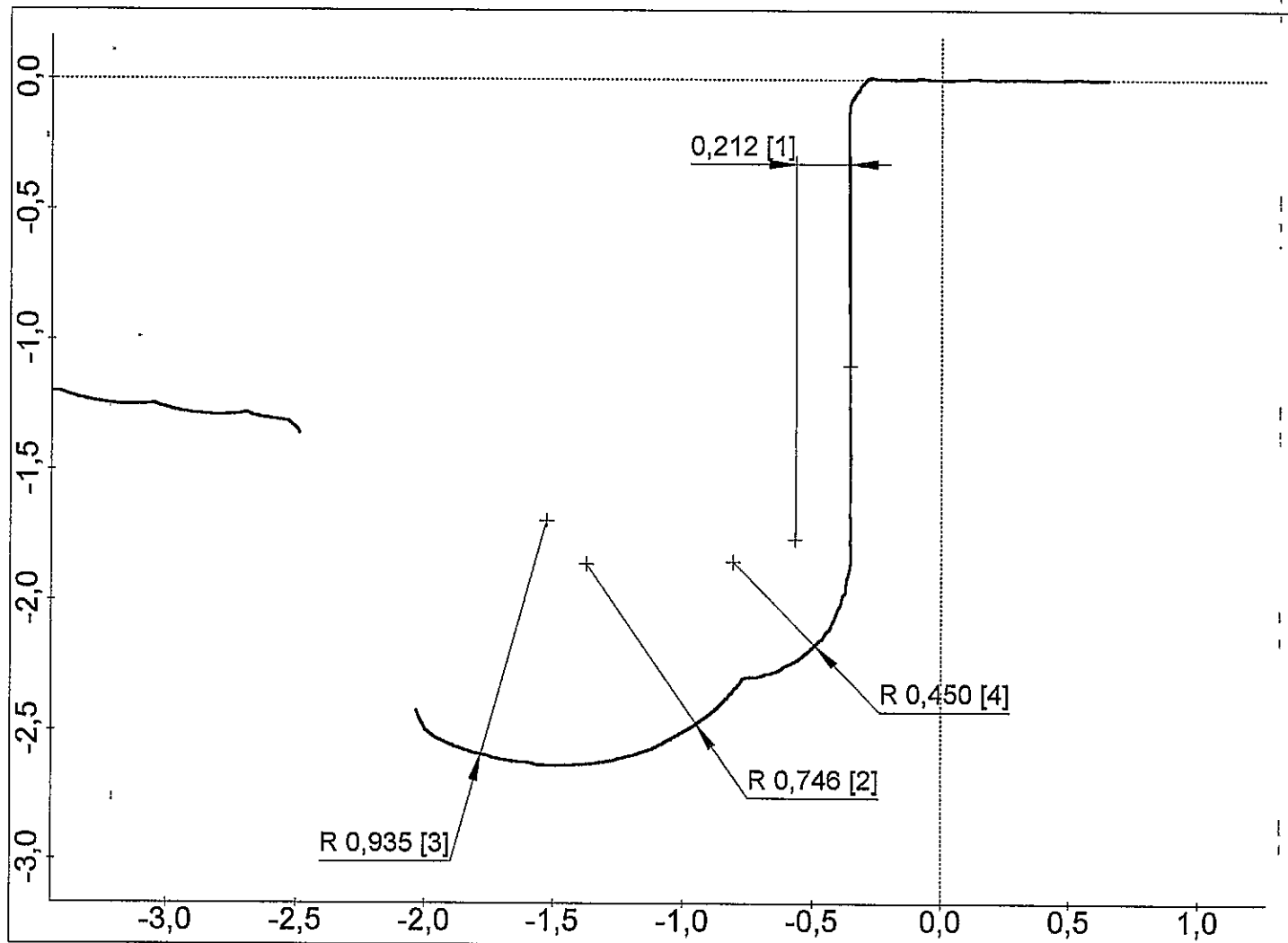
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

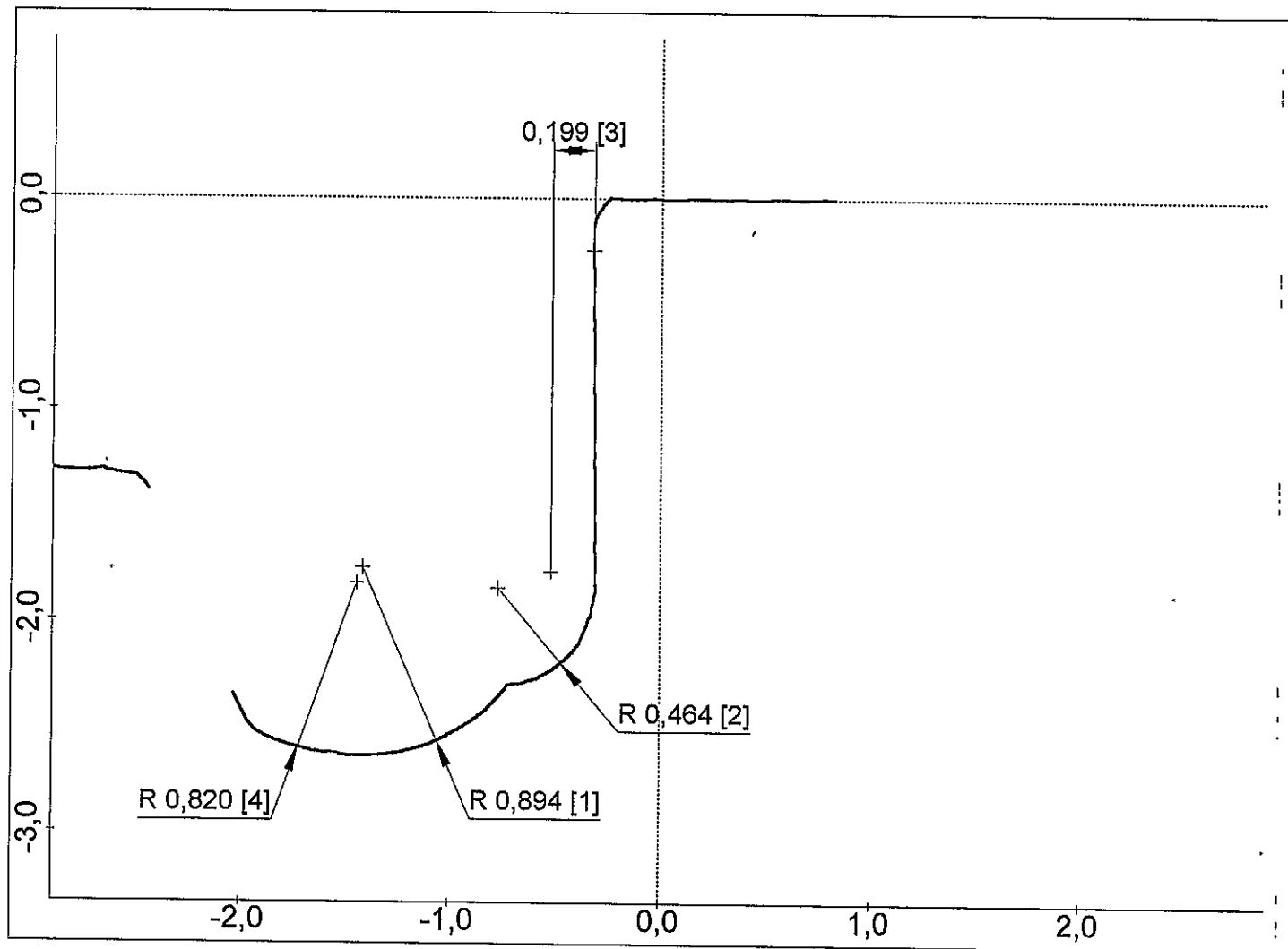
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1
 Numero: 1076 N° 52 (5)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 03.02.2017, 11:42
 Nota: PROF. X LATO RUL
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

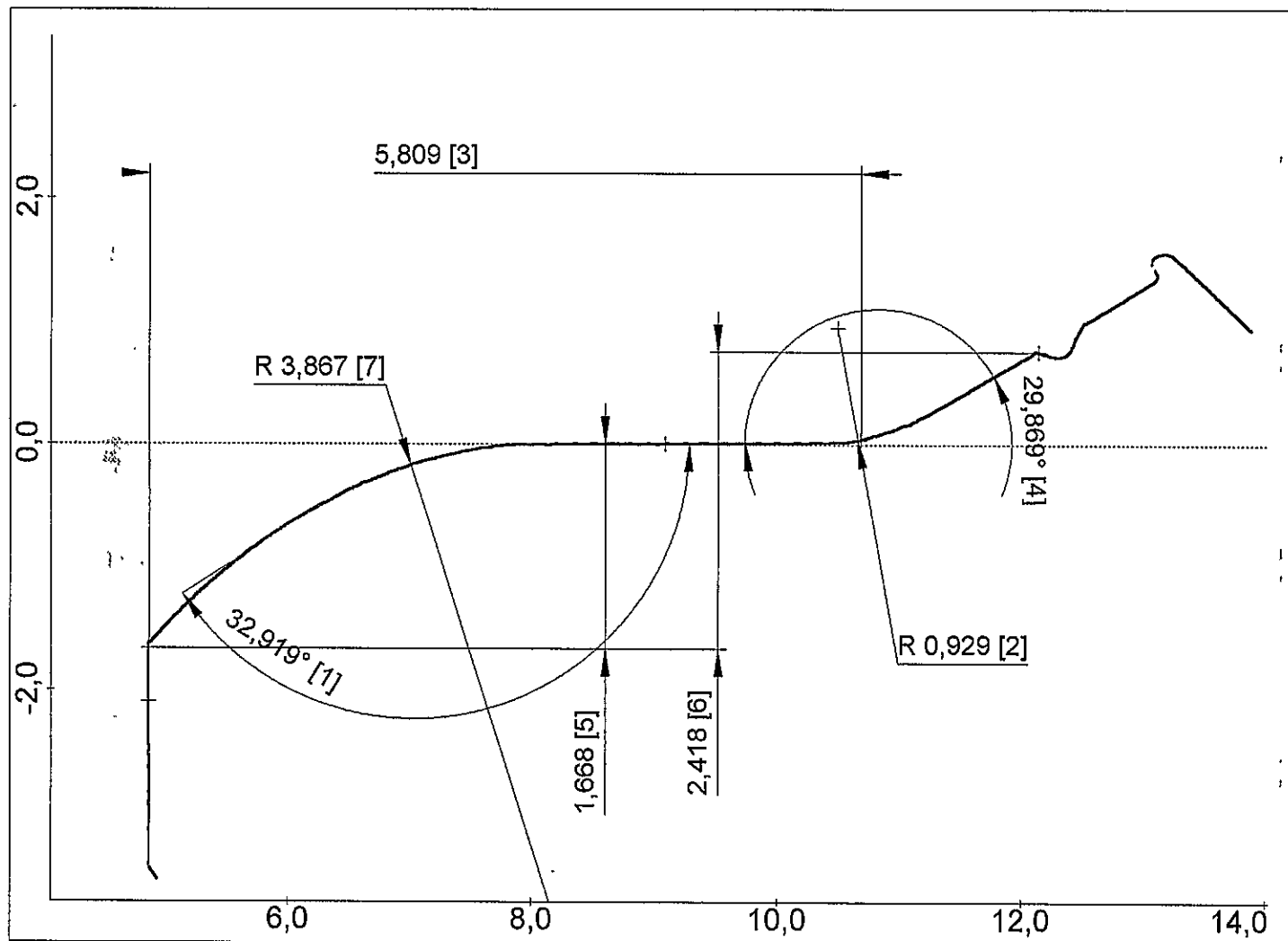
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.2 (A)
Numero: 1076
Operatore: TURNO B
Data, ora: 3.2.2017, 13:3
Nota: PART.Q
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

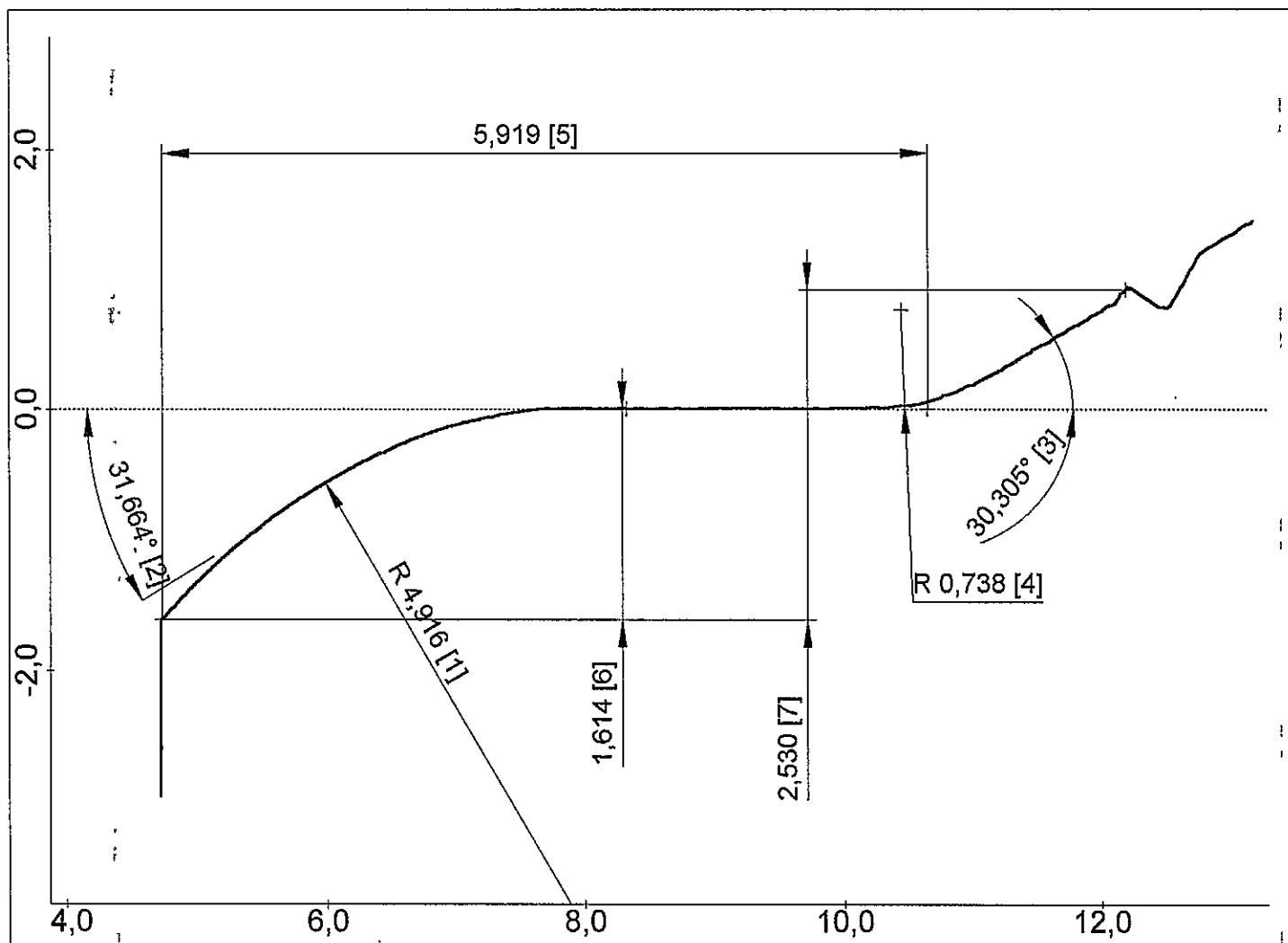
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 N° 10 (2)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 12:31
Nota: PROF Q
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

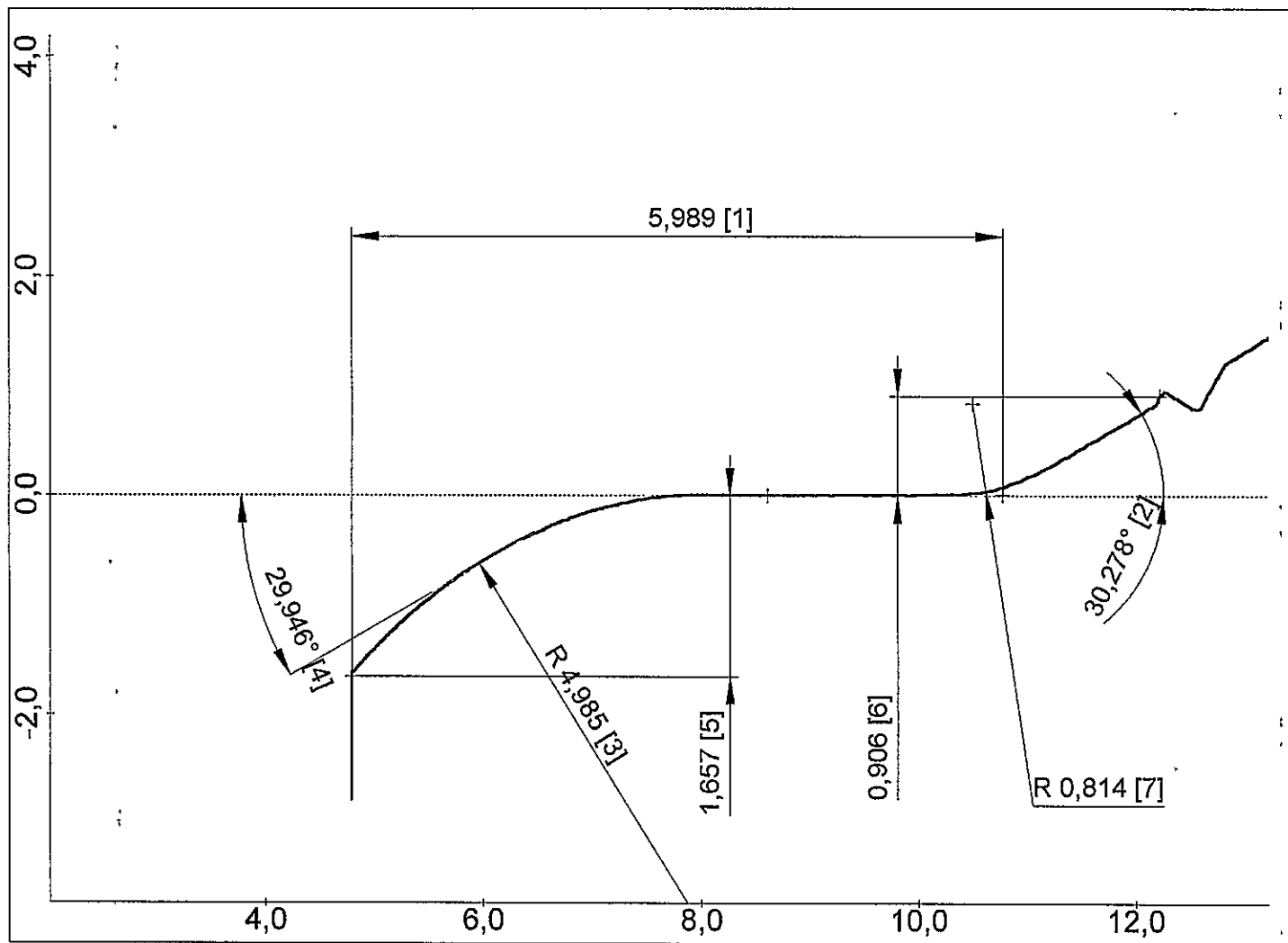
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS 1 PZ. N.29 (3)
 Numero: 1076
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 06.02.2017, 12:45
 Nota: PART.Q
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

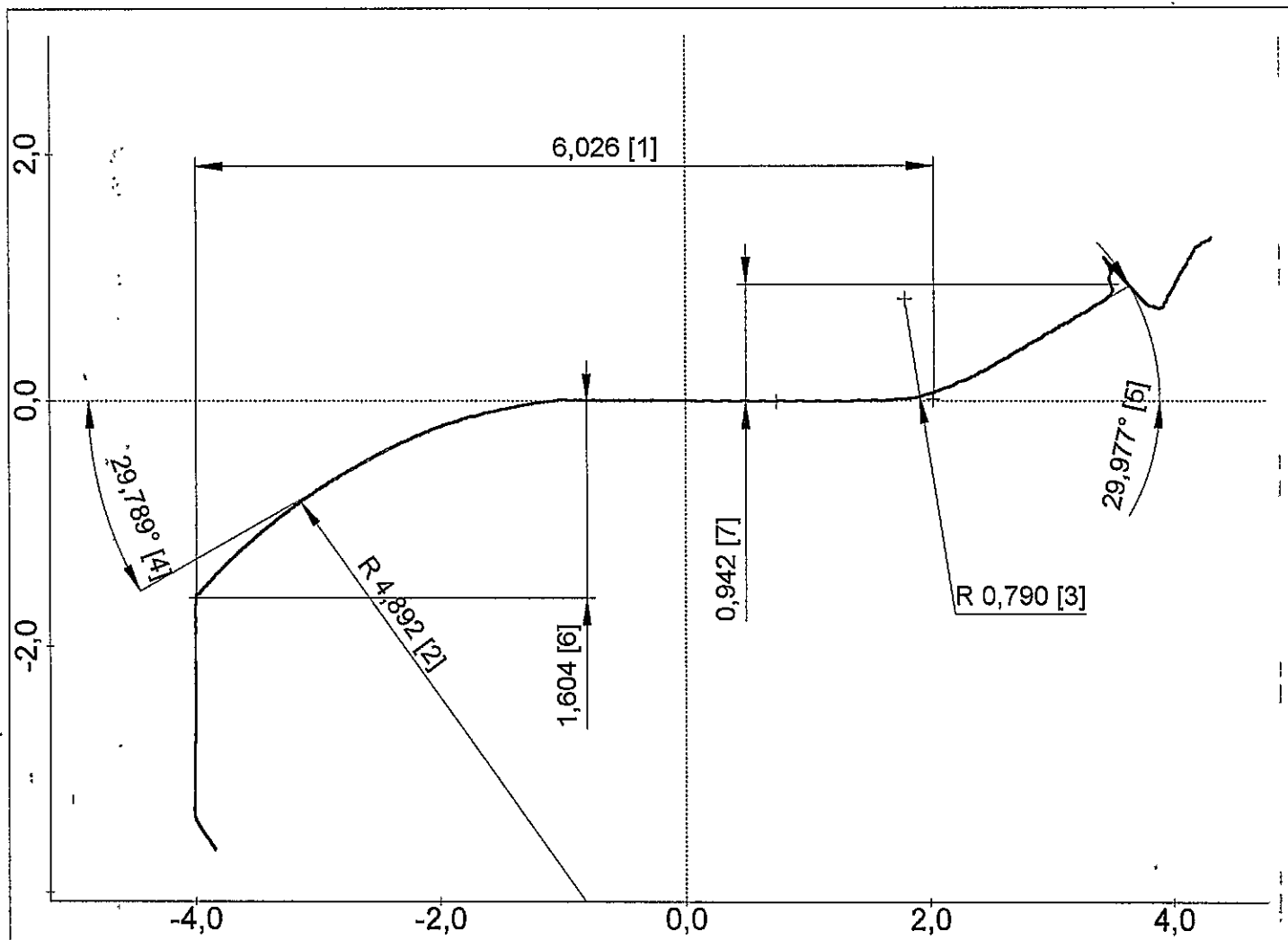
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS1 PZ, N° 50 (4)
 Numero: 1076
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 06.02.2017, 15:00
 Nota: PROF Q
 Tastatore: PCV 350 / 21-mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

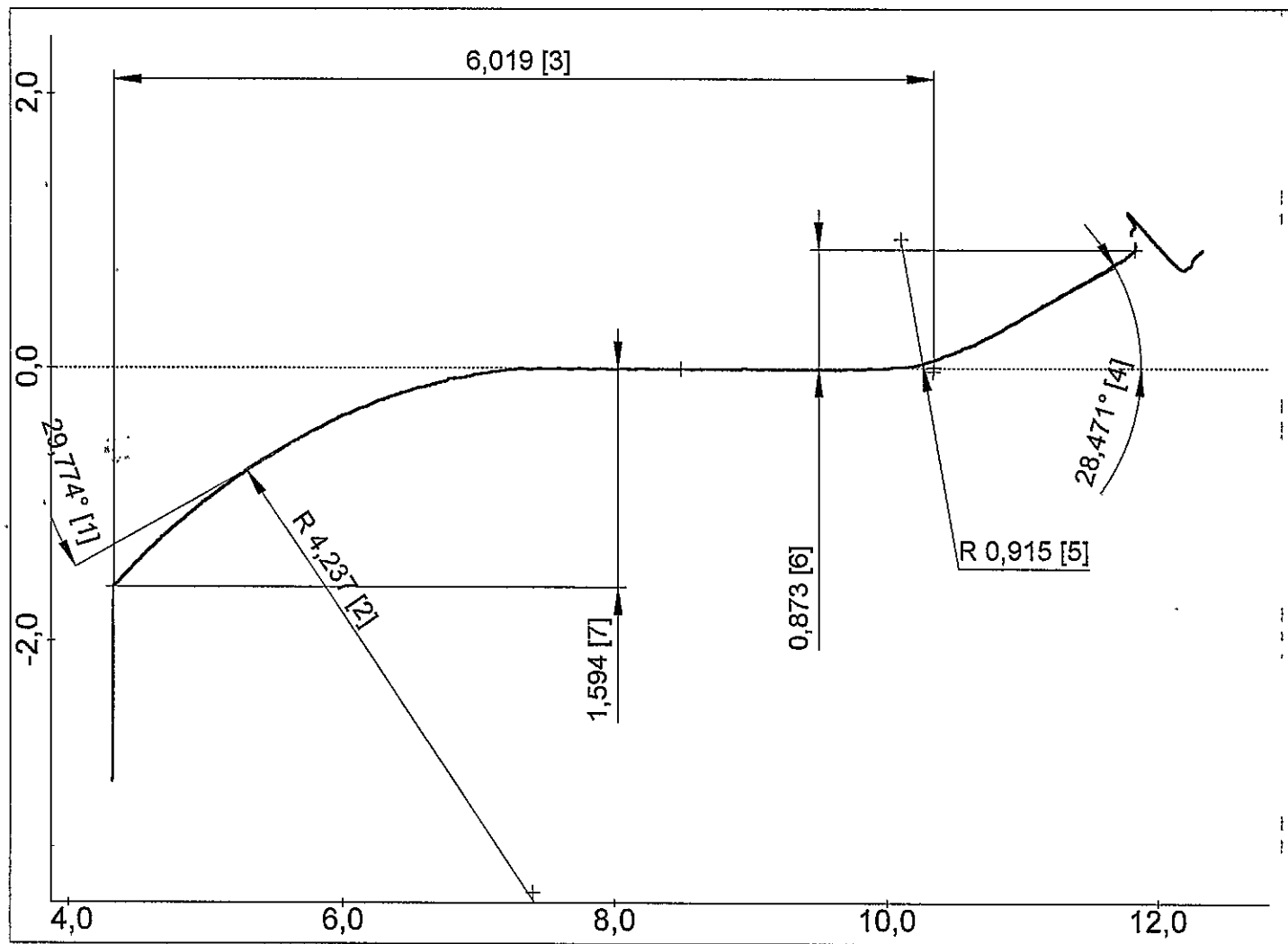
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 52 (5)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:08
Nota: PROF Q
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

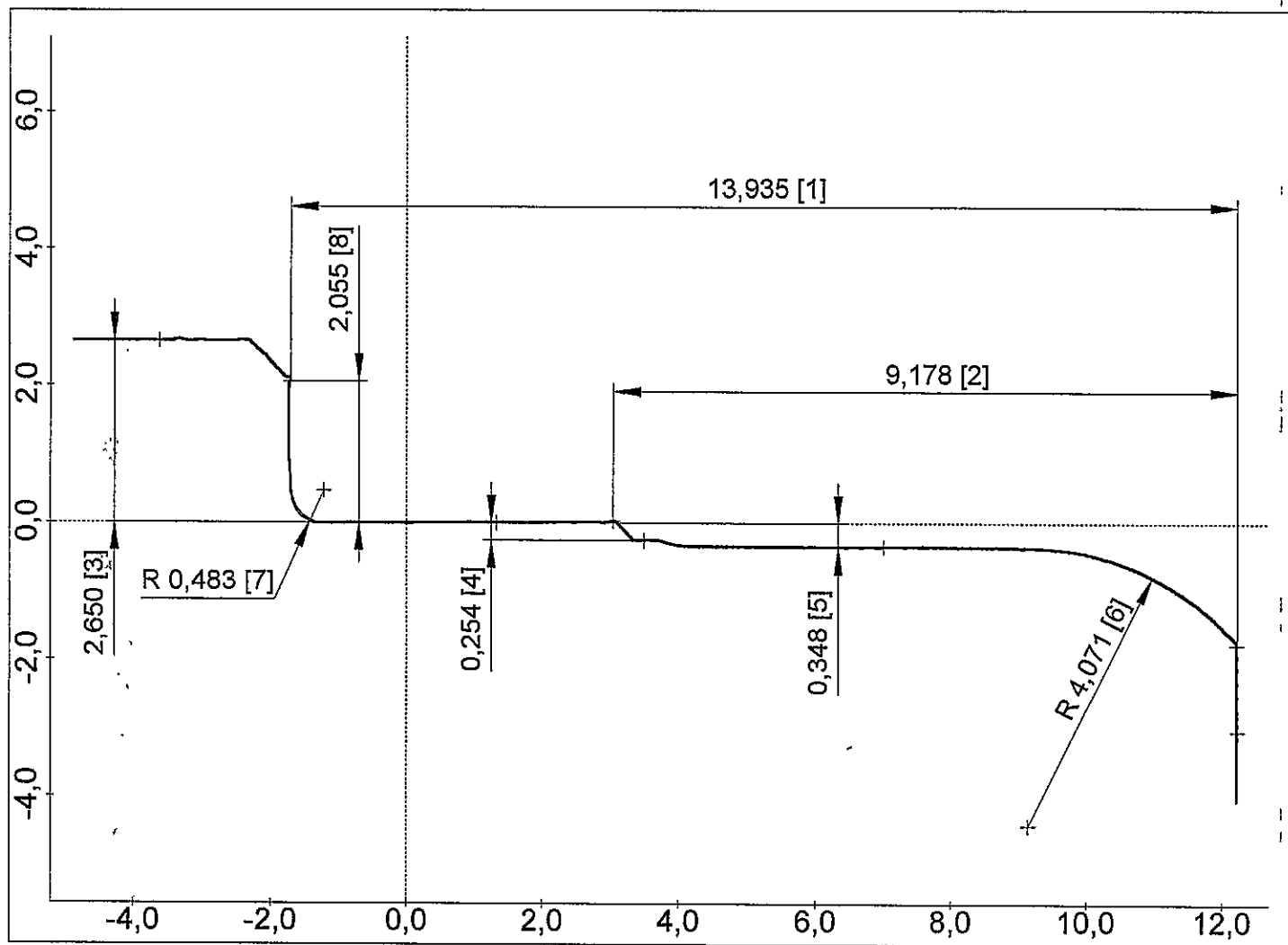
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 N° 2 (1)
Numero: 1076
Operatore: TURNO C
Data, ora: 6.2.2017, 11:58
Nota: PROF P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

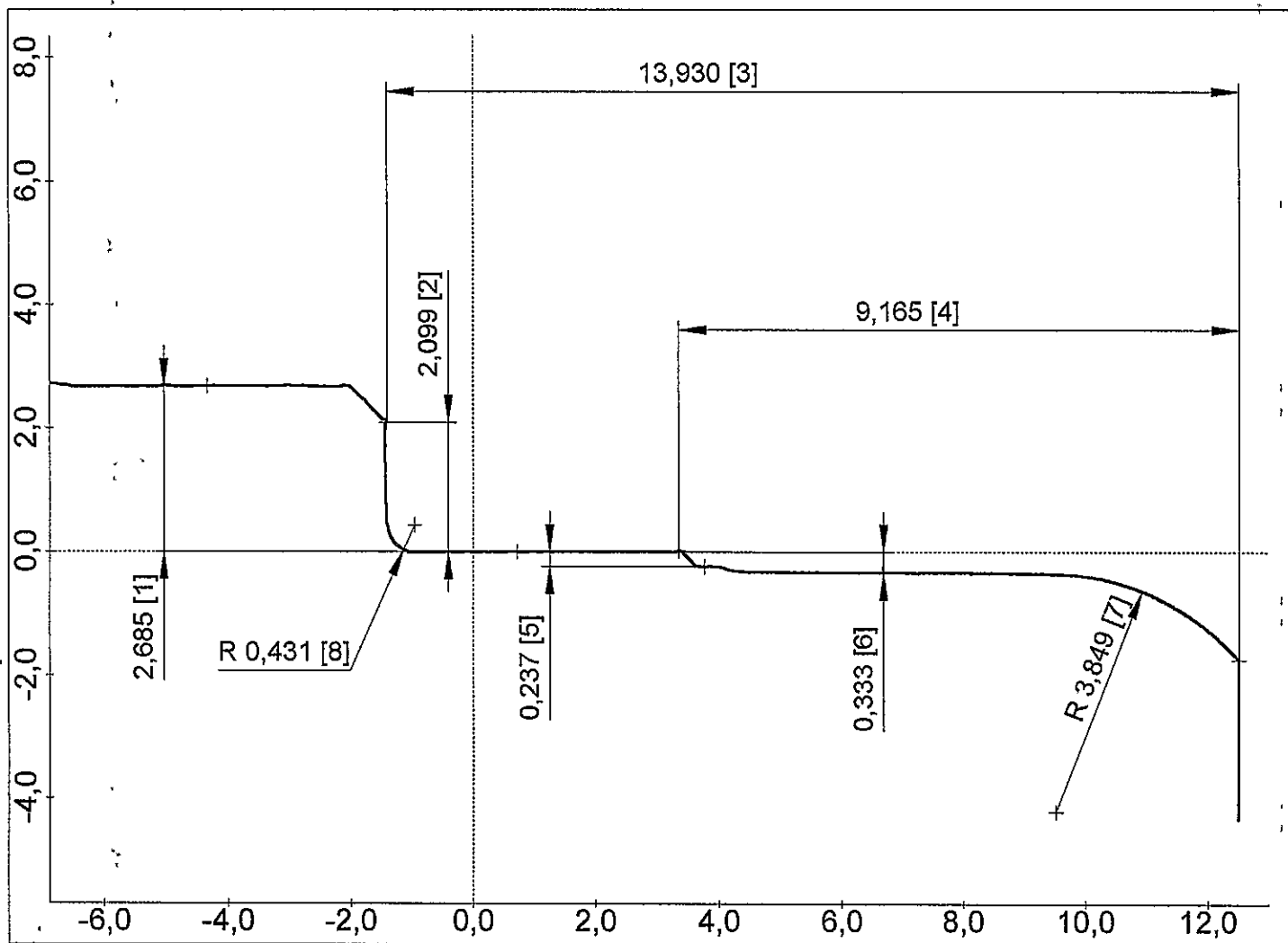
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 N° 10 (2)
Numero: 1076
Operatore: TURNO C
Data, ora: 06.02.2017, 12:13
Nota: PROF P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area.Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

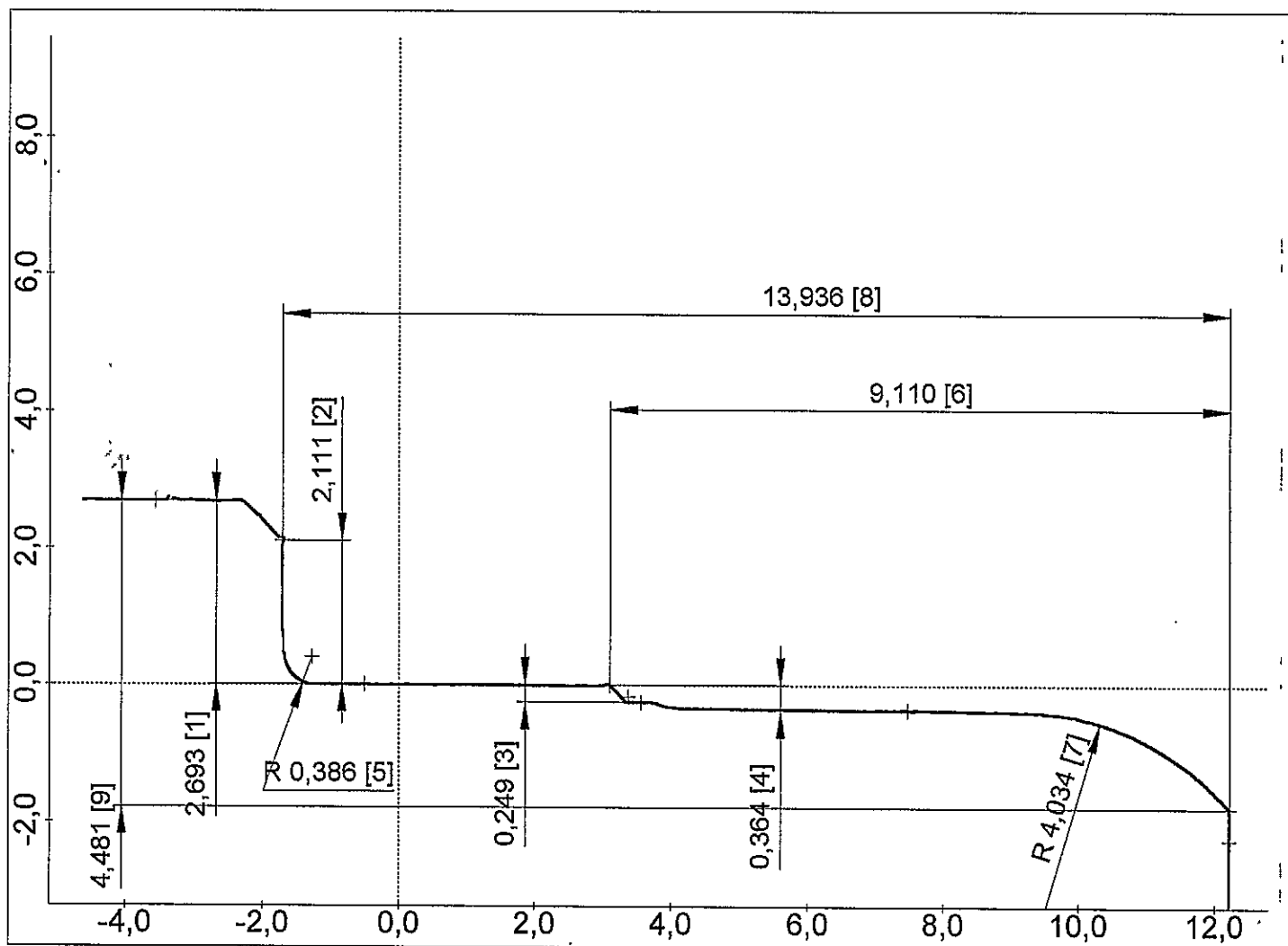
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 N° 29 (3)
Numero: 1076
Operatore: TURNO C
Data, ora: 06.02.2017, 11:39
Nota: PROF P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

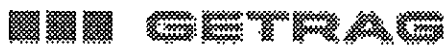
OK

☐

NOK

☐

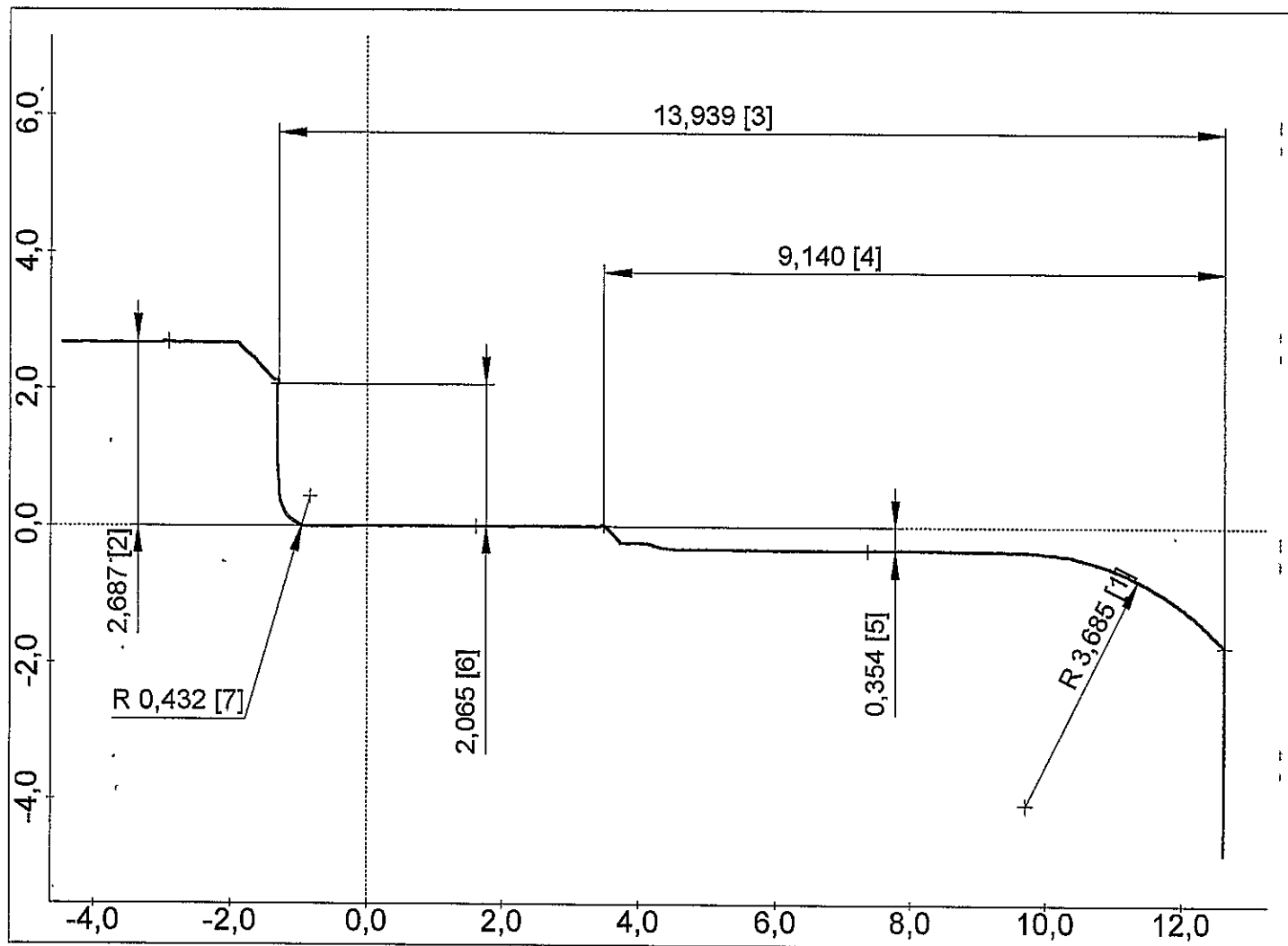
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 N° 50 (4)
Numero: 1076
Operatore: TURNO C
Data, ora: 06.02.2017, 12:19
Nota: PROF P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

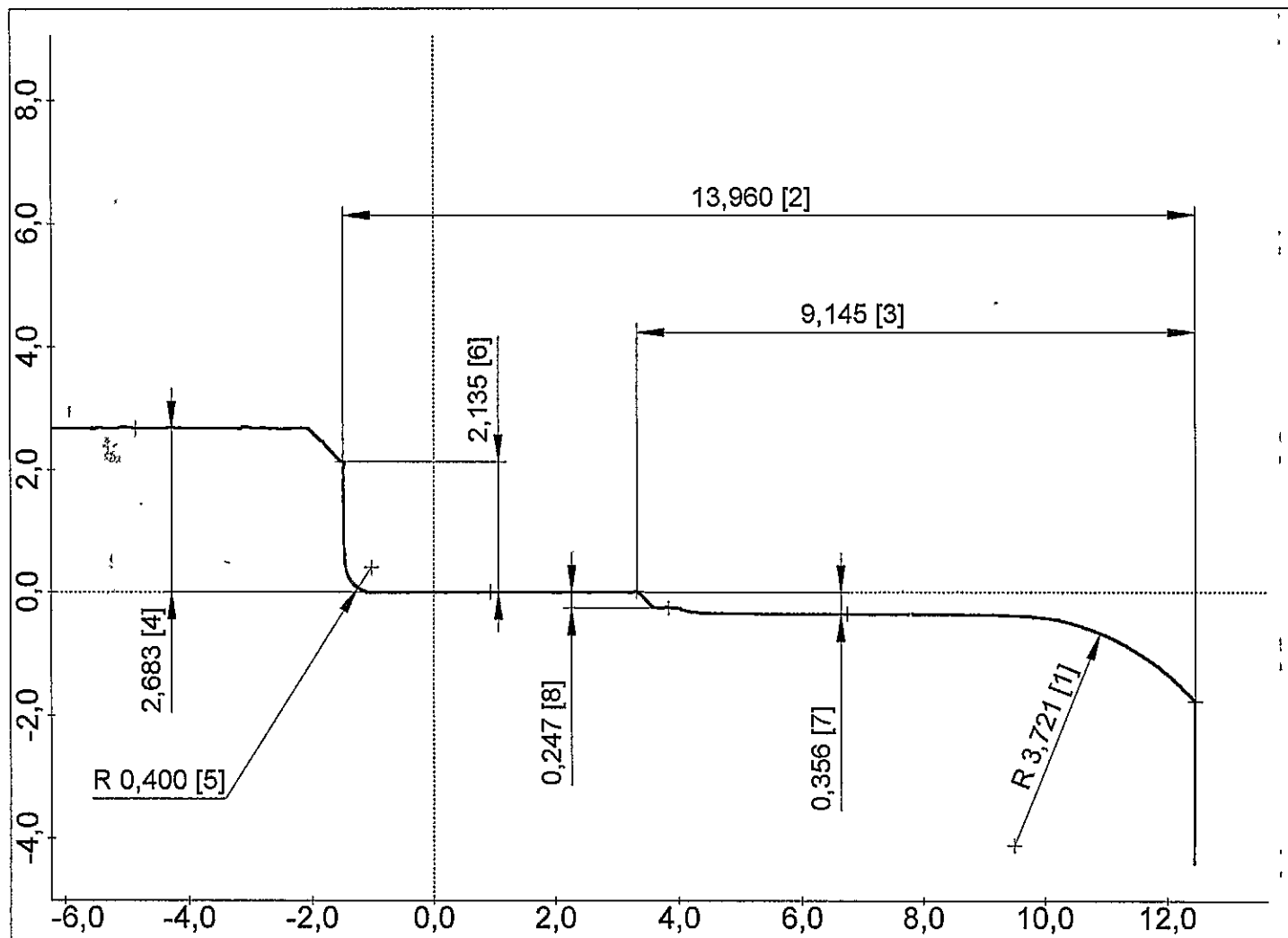
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 N° 52 (5)
Numero: 1076
Operatore: TURNO C
Data, ora: 06.02.2017, 12:24
Nota: PROF P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

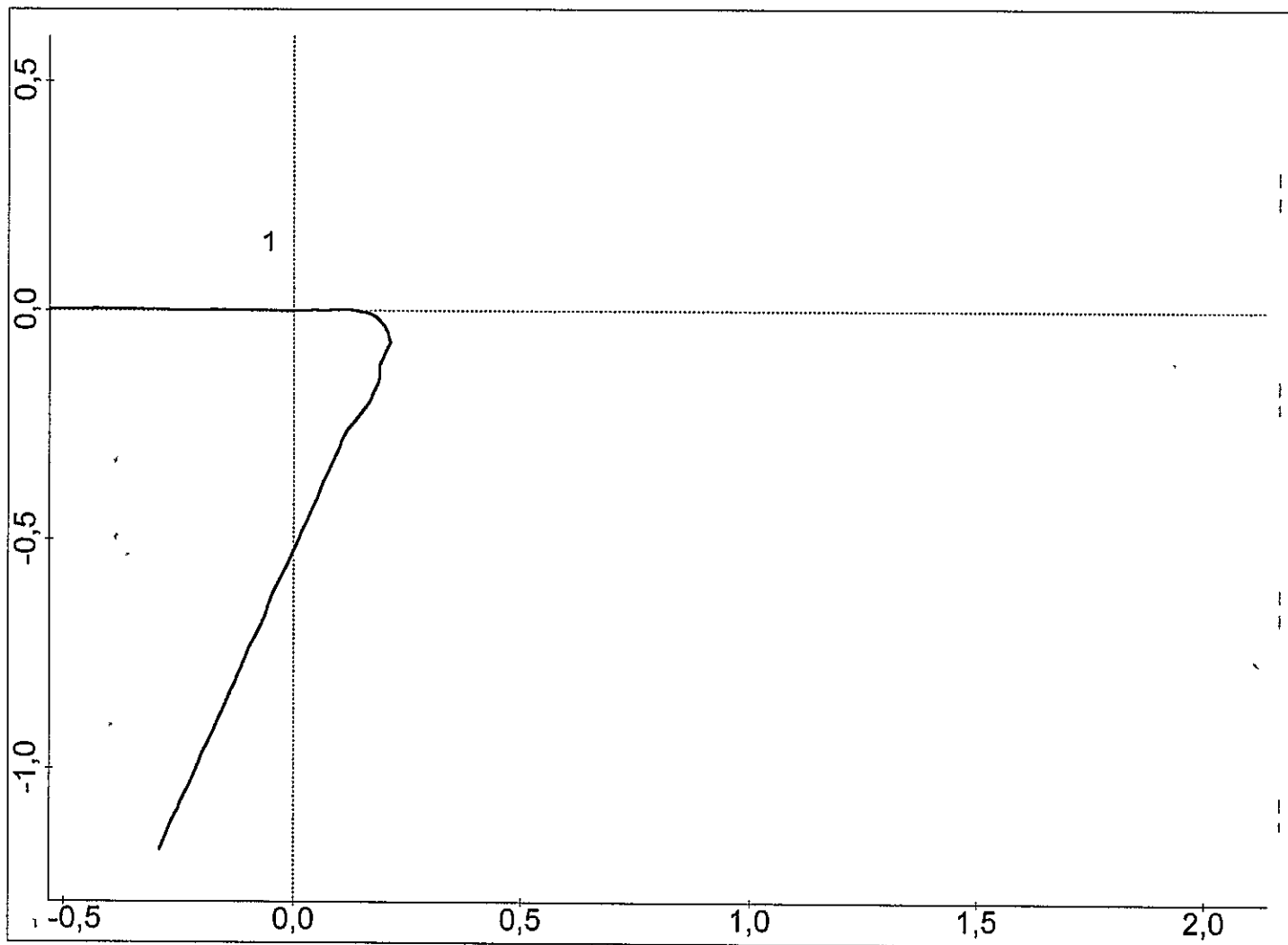
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 10 (2)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:37
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

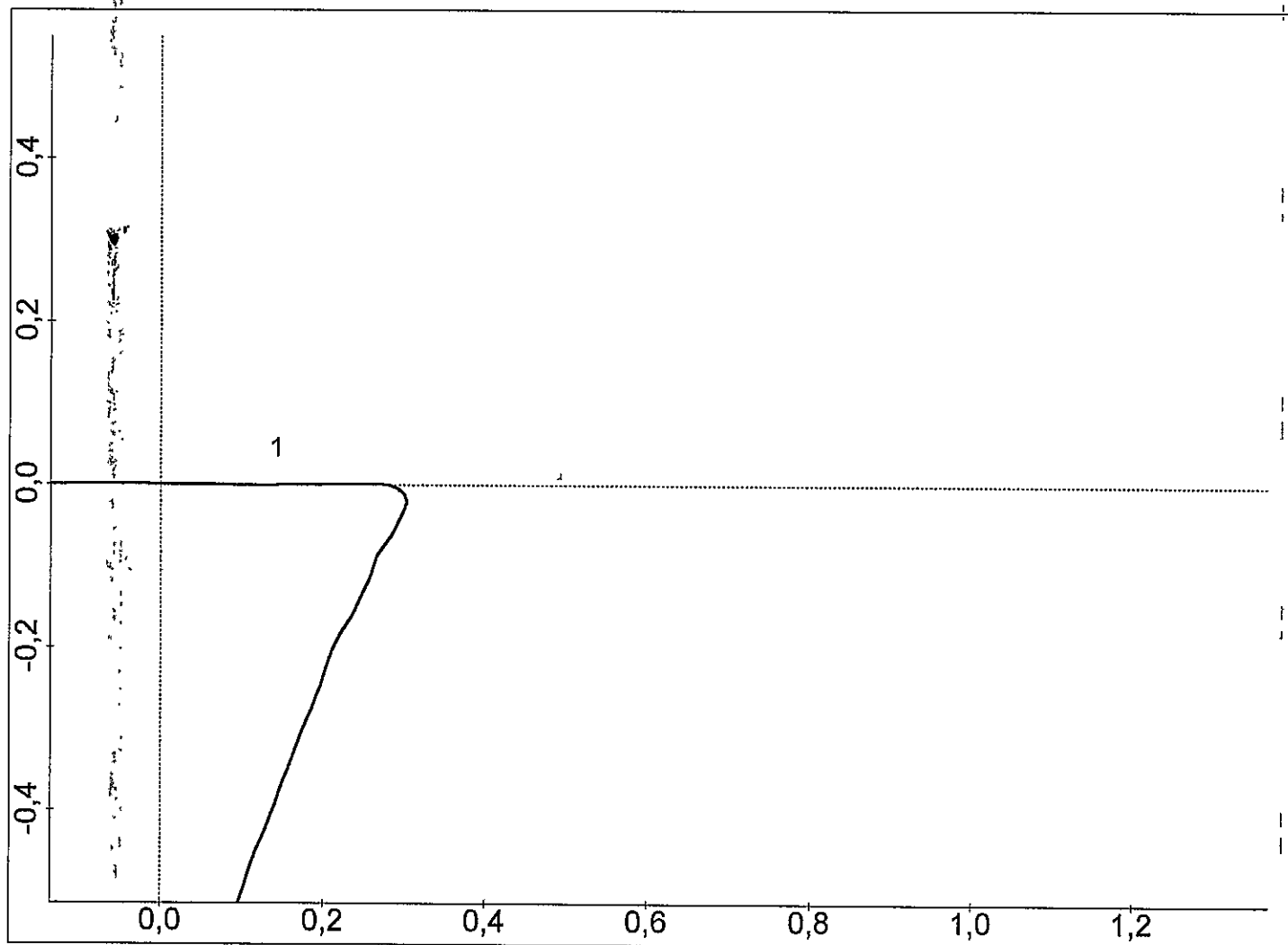
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 2 (1)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:41
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

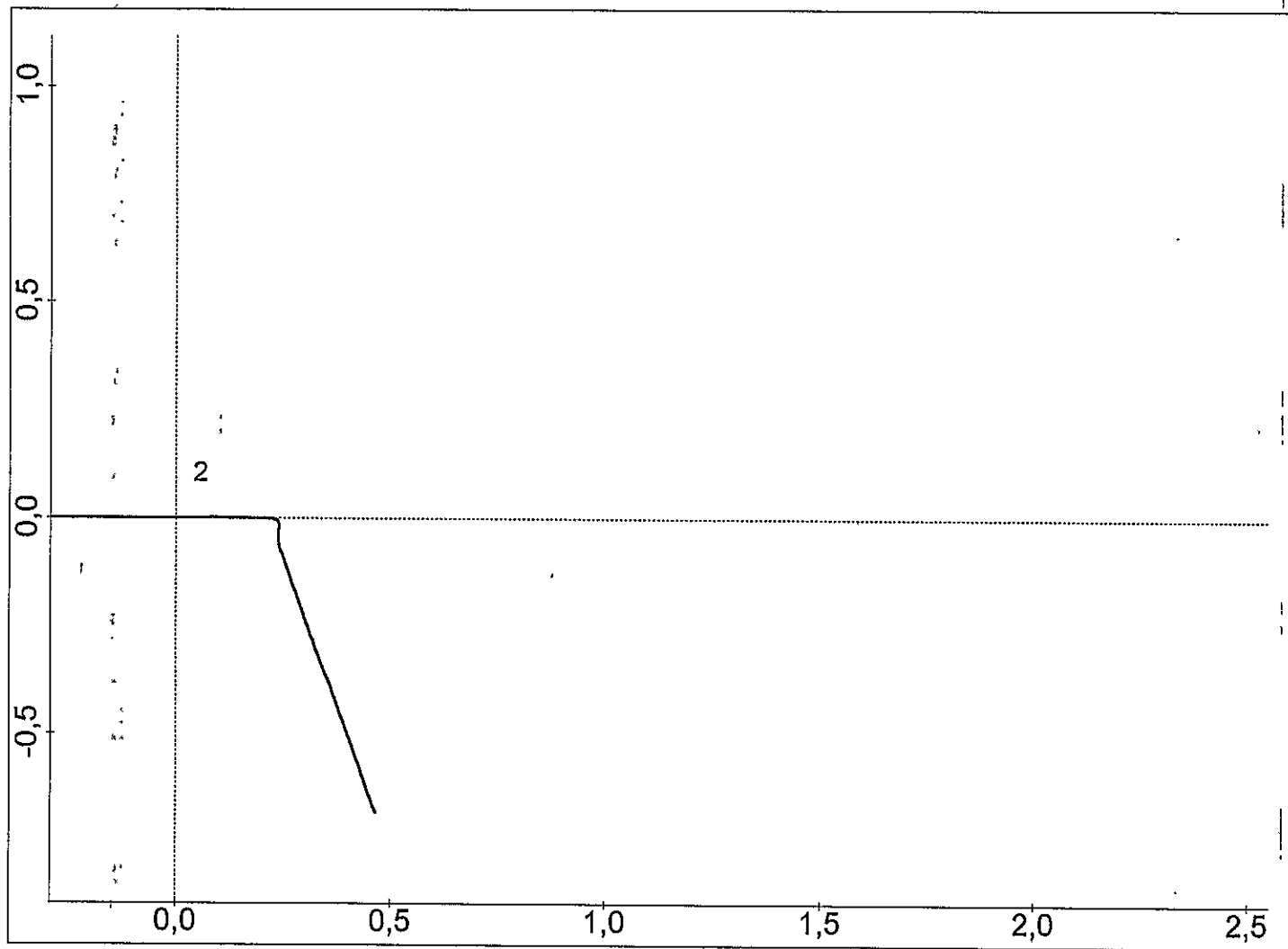
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 2 (1)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:40
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

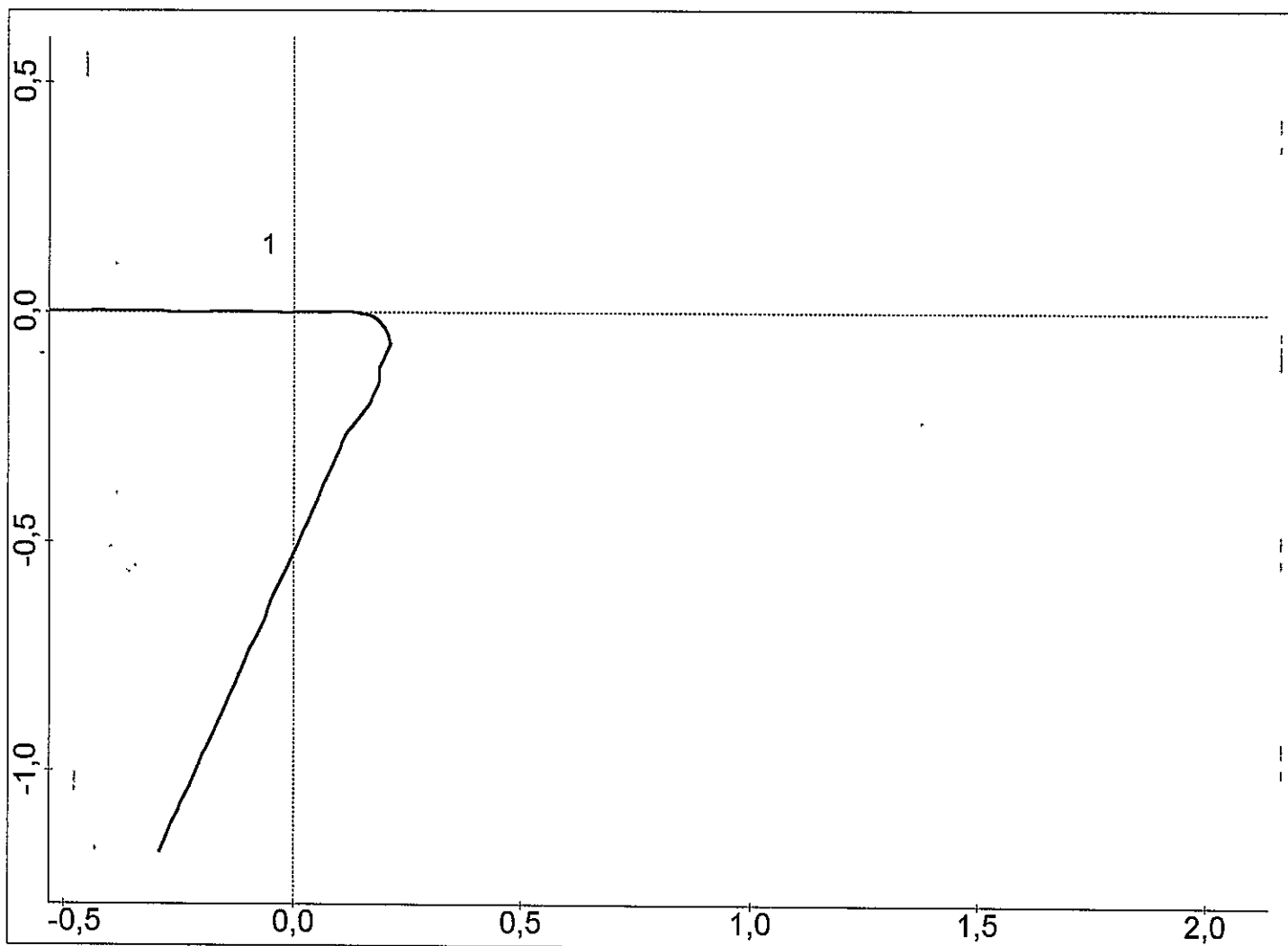
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 10 (2)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:37
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

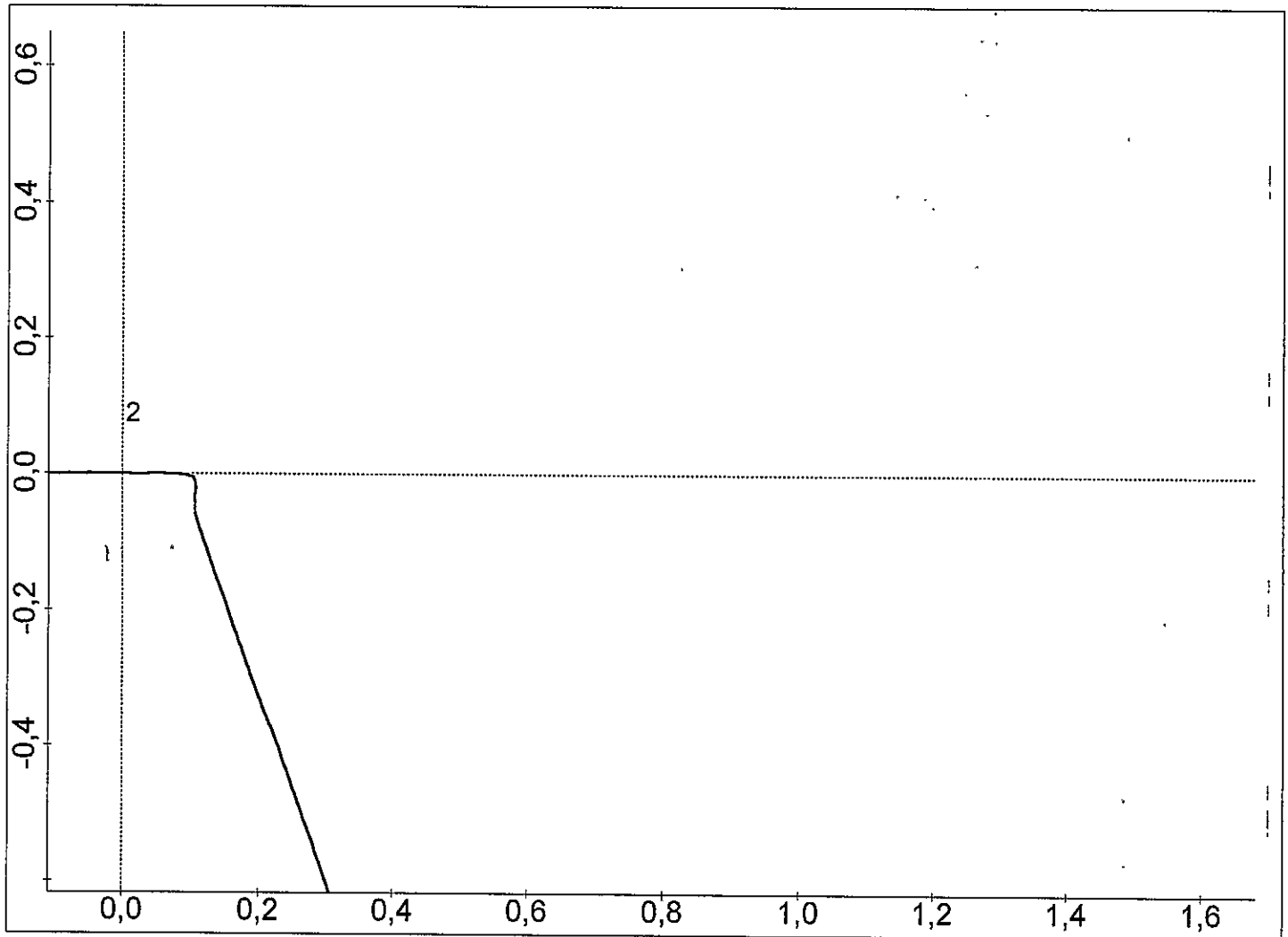
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 10 (2)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:38
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

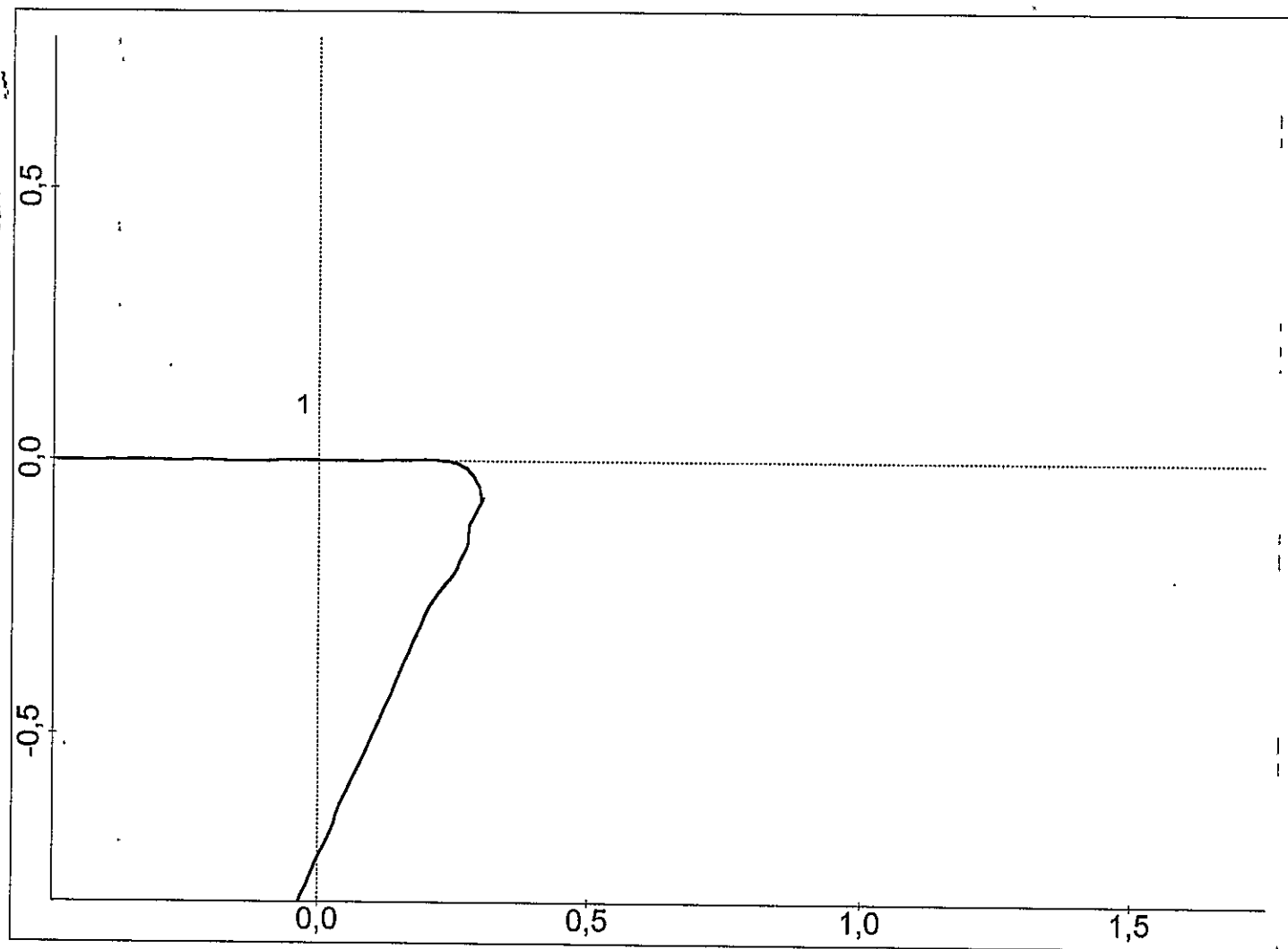
N°BADGE ODP RICEVENTE

■■■ GETRAG

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 29 (3)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:36
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

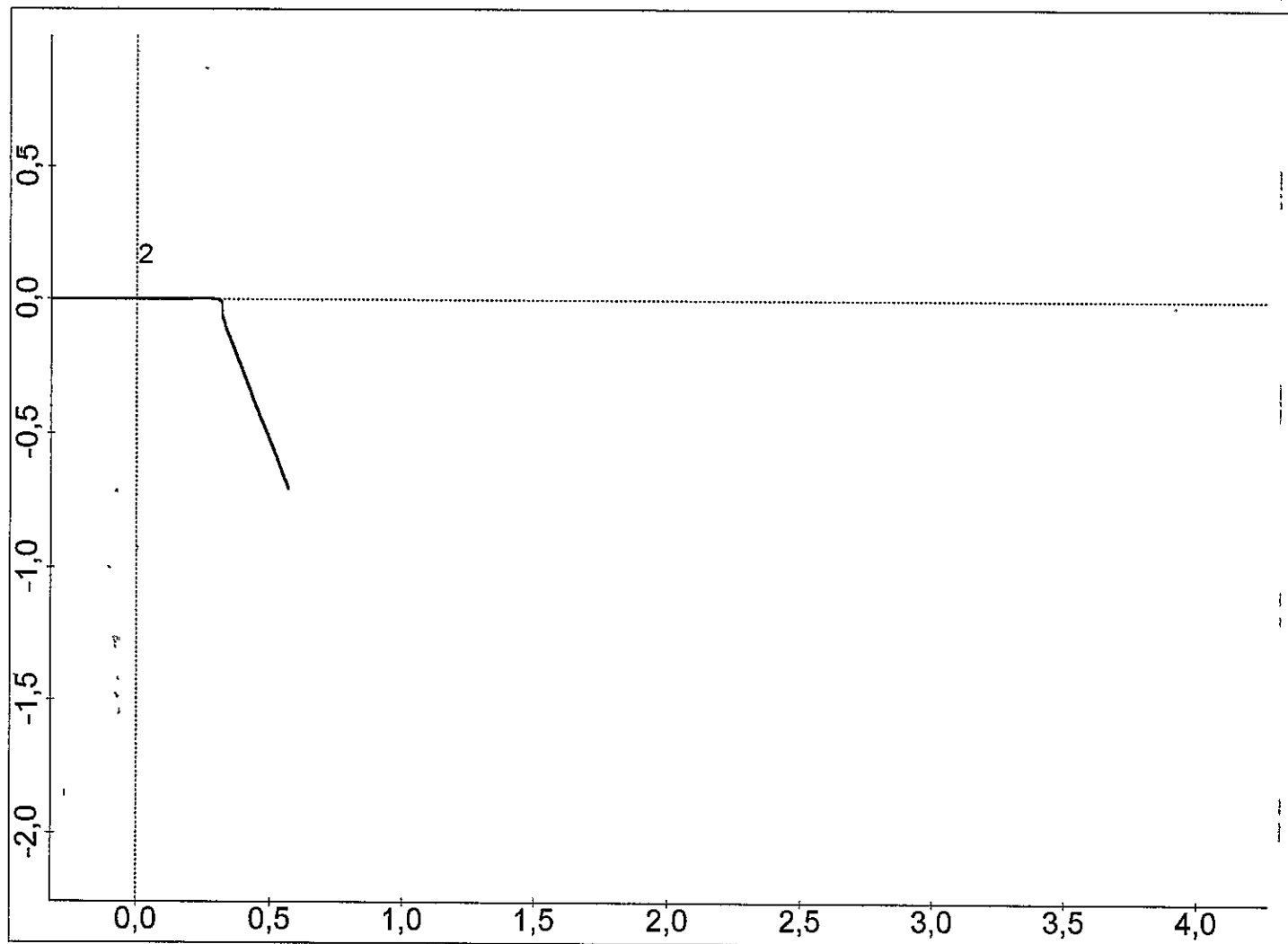
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 29 (3)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:34
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

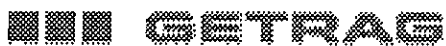
OK

☐

NOK

☐

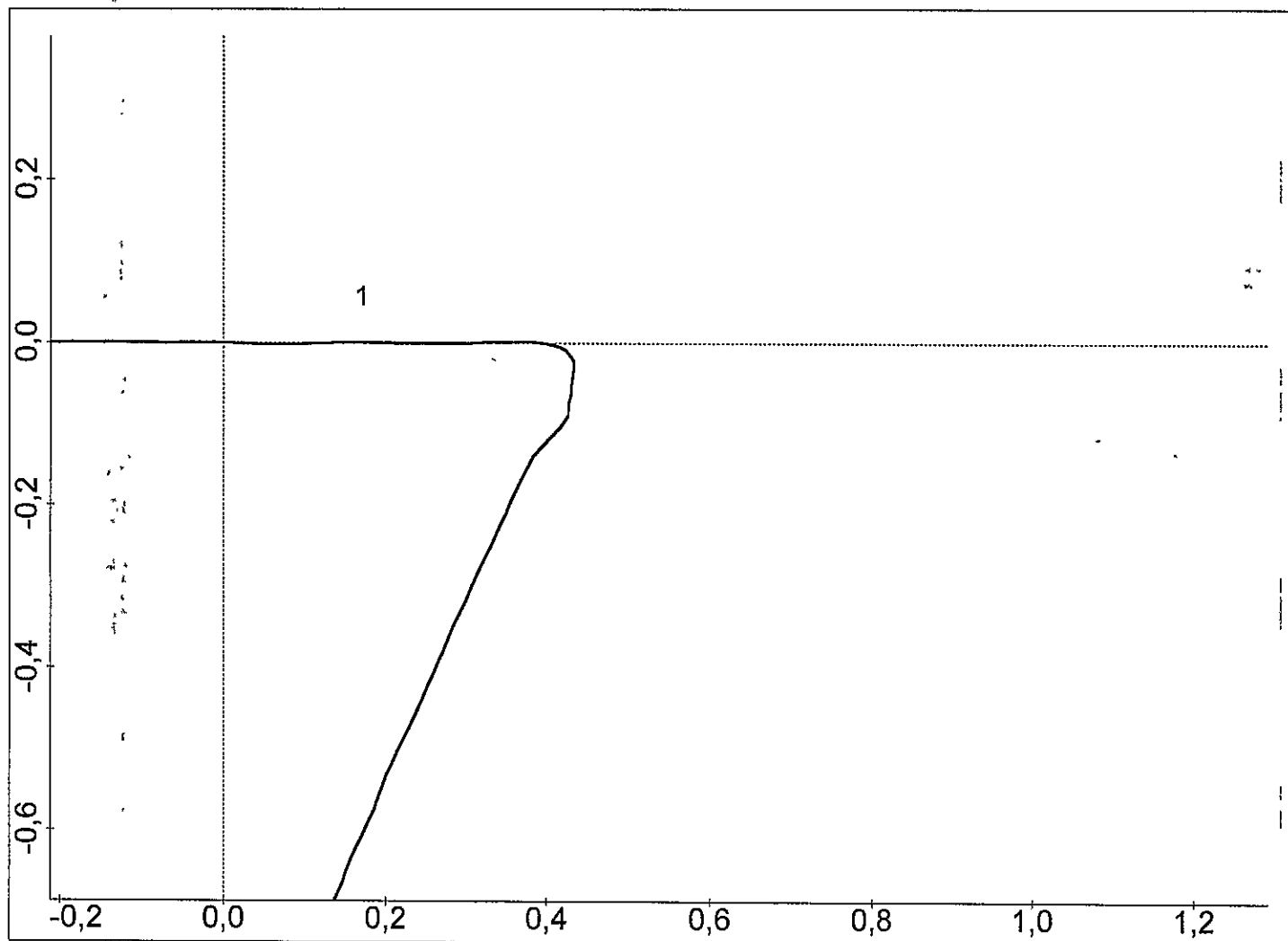
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 50 (4)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:30
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

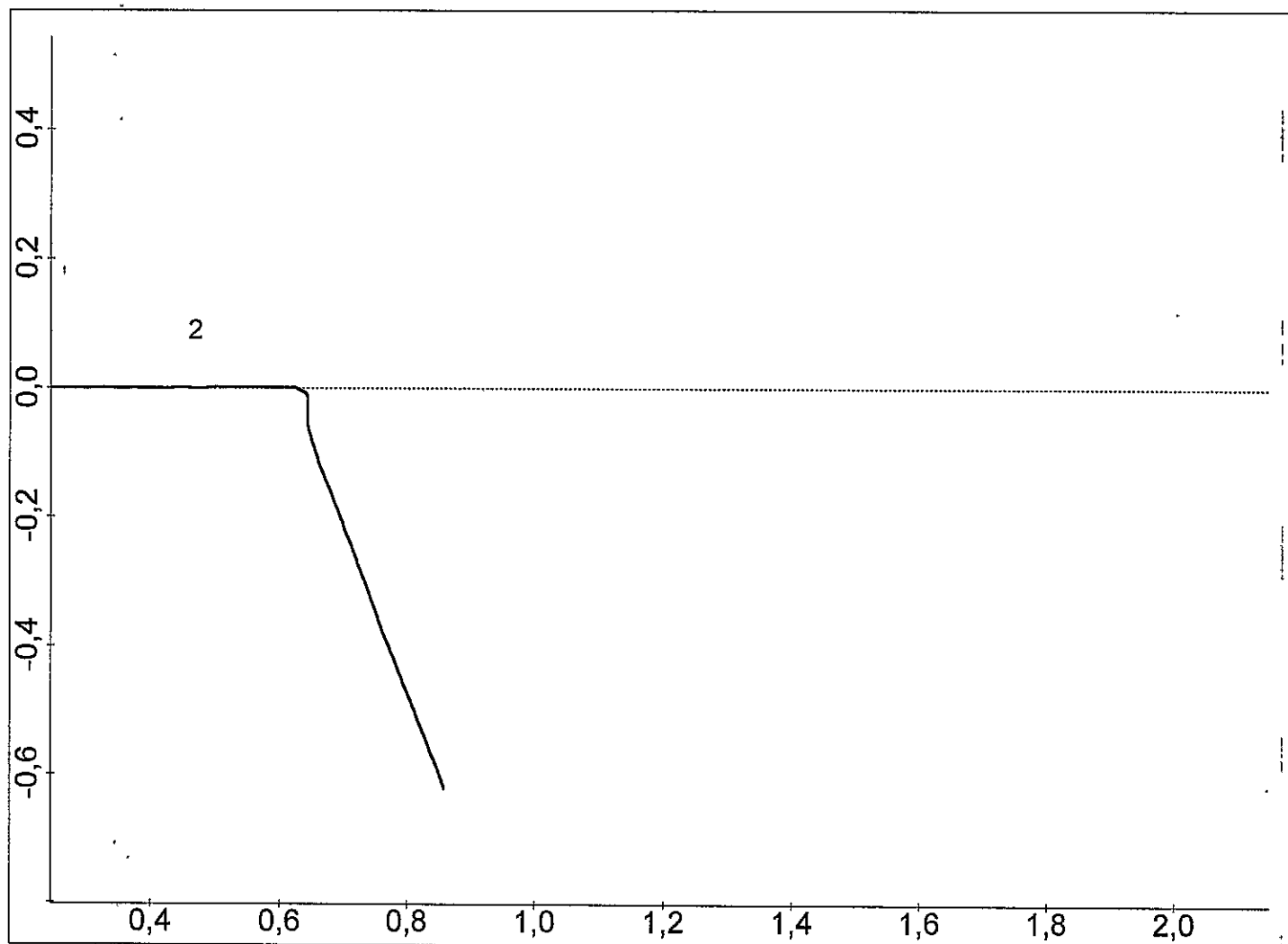
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 50 (4)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:31
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

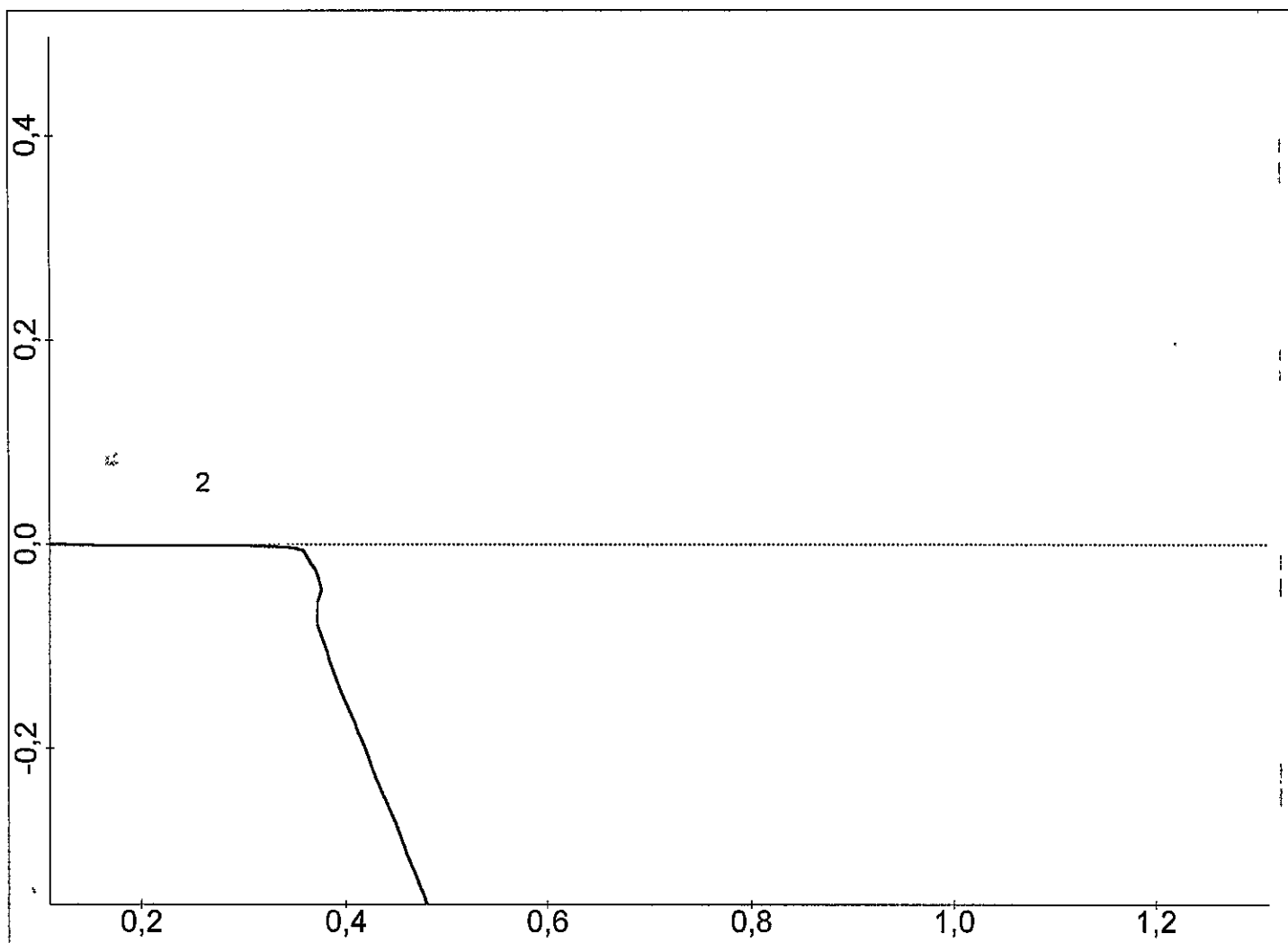
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 52 (5)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:26
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

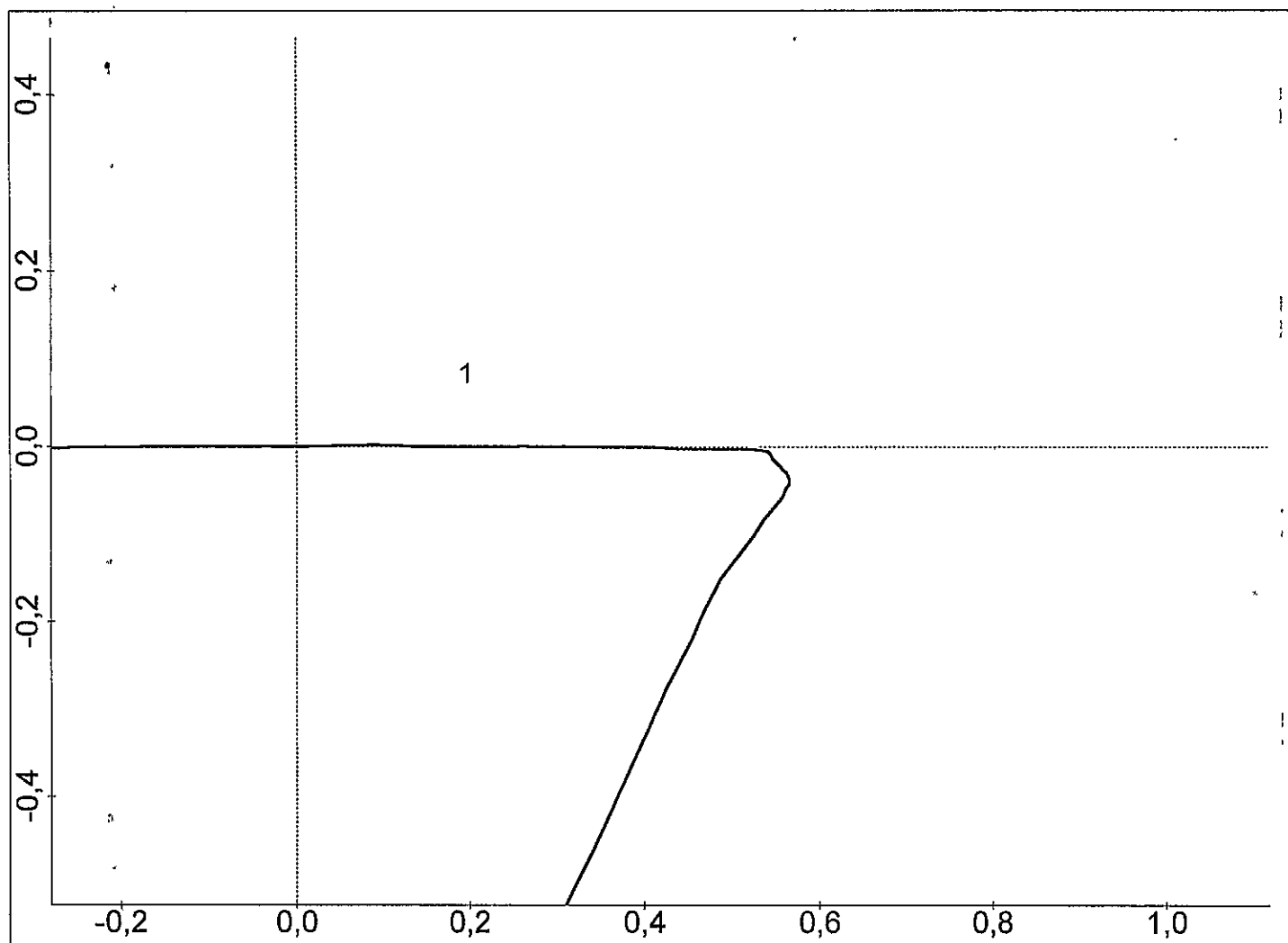
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N° 52 (5)
Numero: 1076
Operatore: TURNO D
Data, ora: 06.02.2017, 15:21
Nota: PROF OO'
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

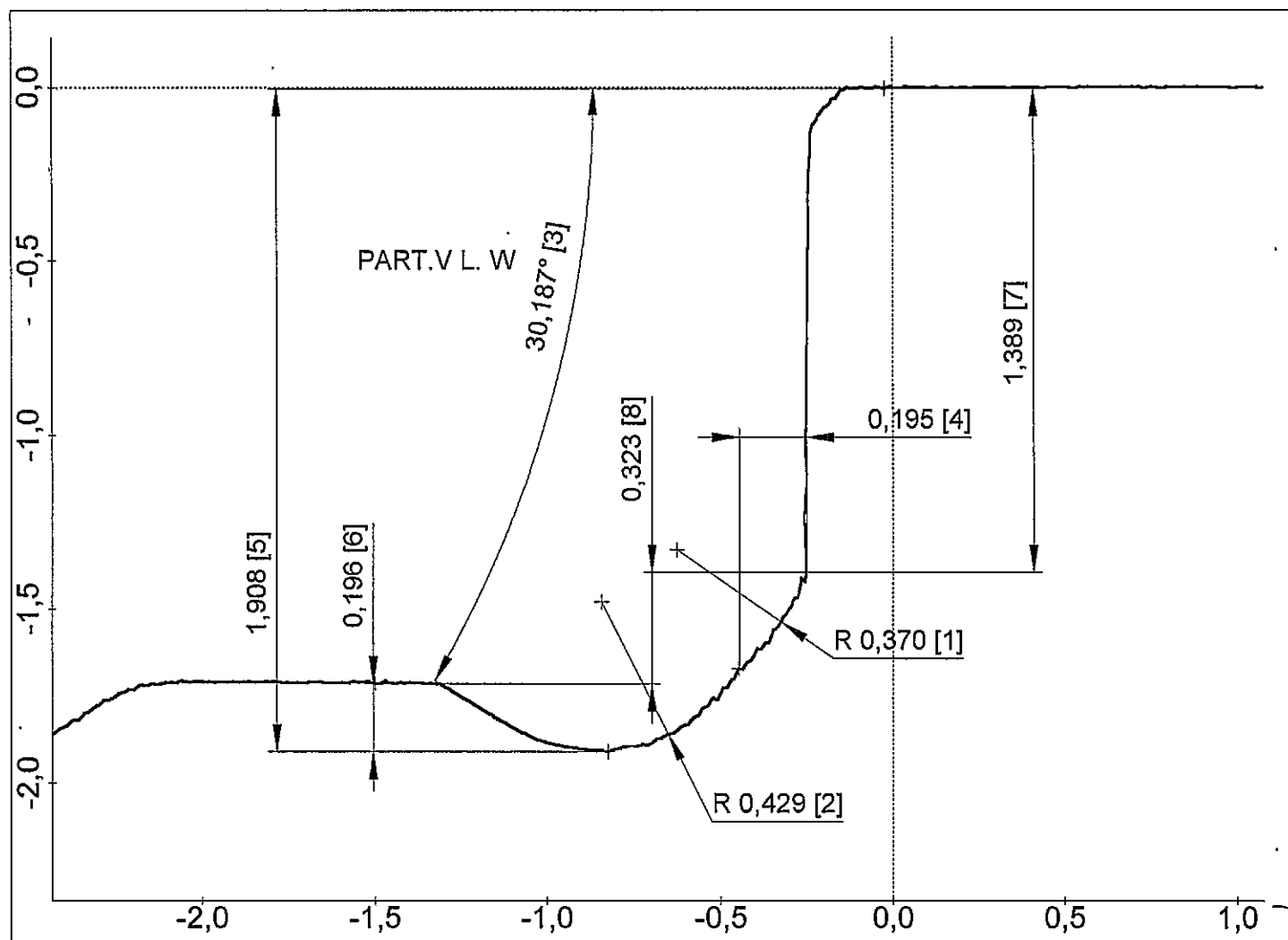
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS 1 PZ. N.2 (1)
 Numero: 251.1095.50
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 02.02.2017, 09:55
 Nota: PART.V L.W
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

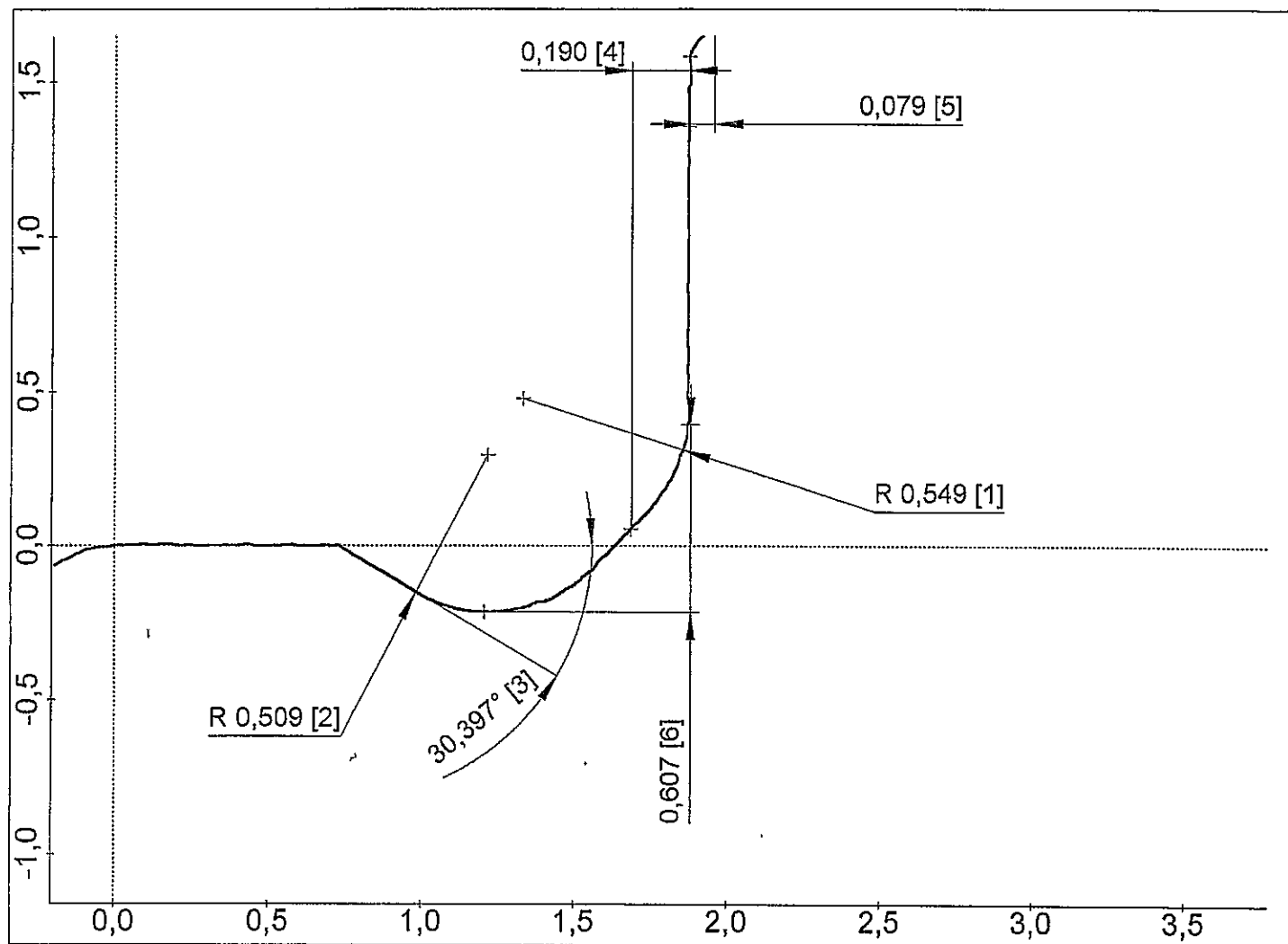
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS1
 Numero: 1076 PZ. N. **10(2)**
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 23.11.2016, 12:36
 Nota: PART. V
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

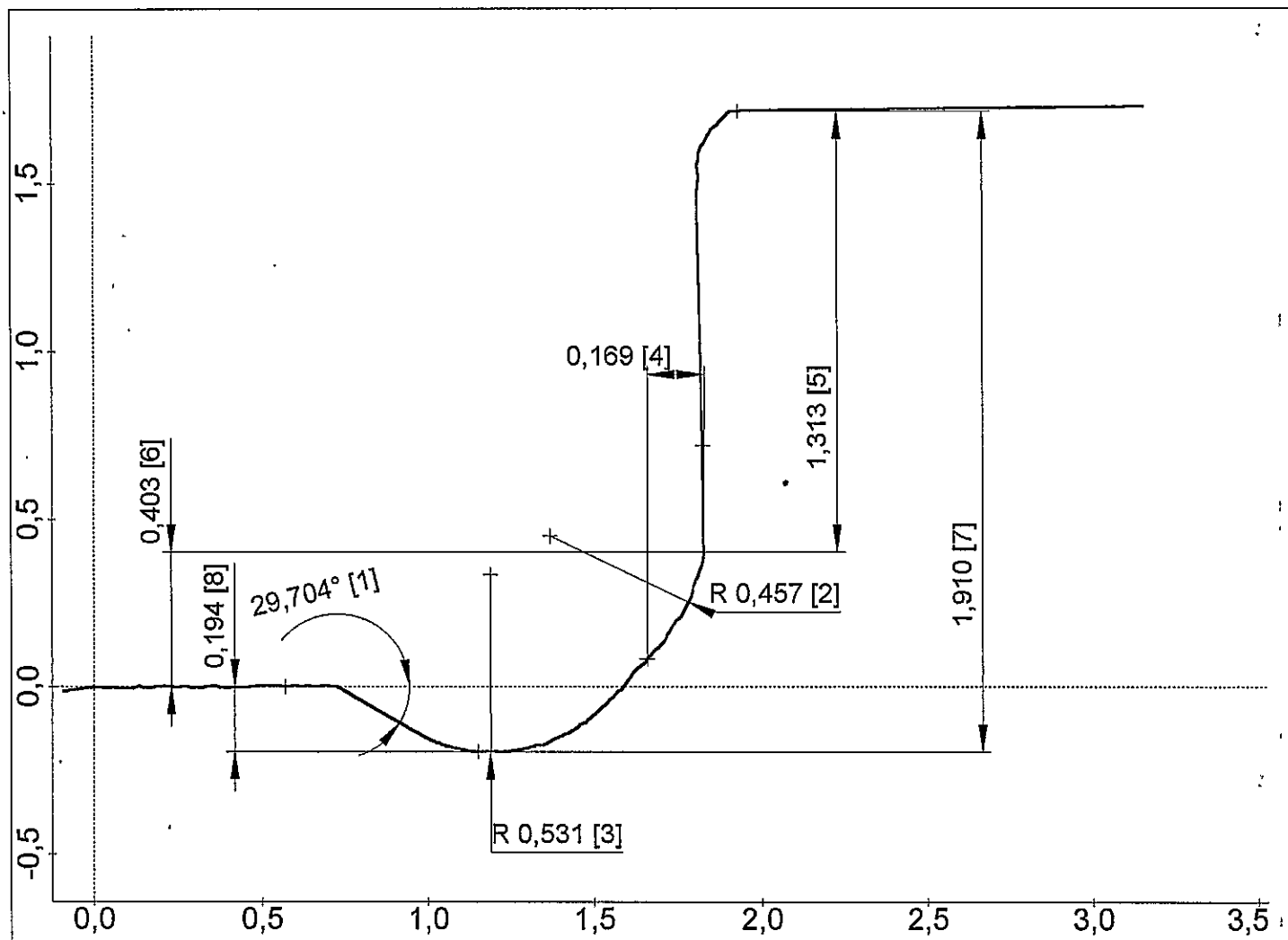
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

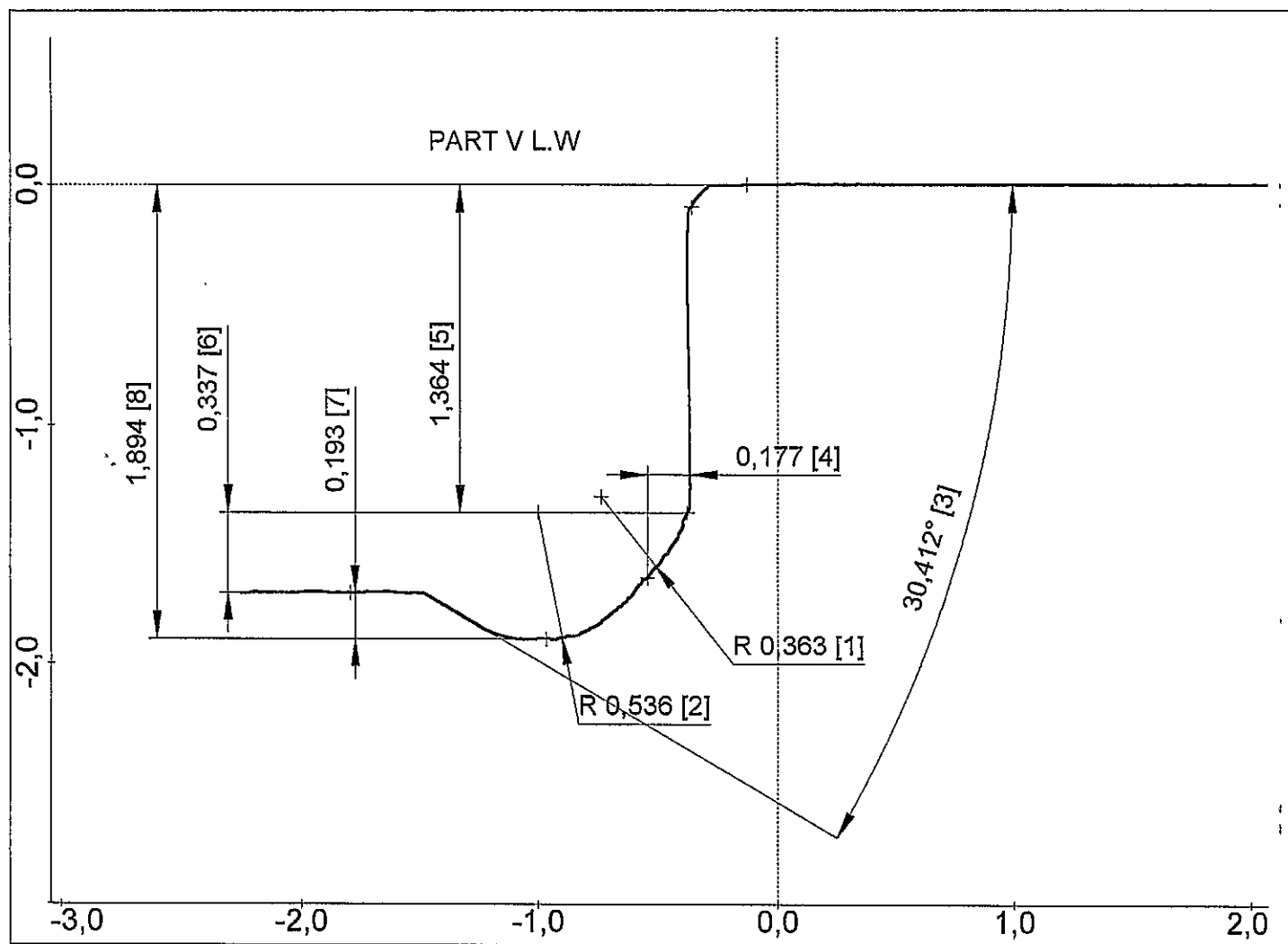
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.50 (4)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 02.02.2017, 11:09
 Nota: PART. V L. W
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

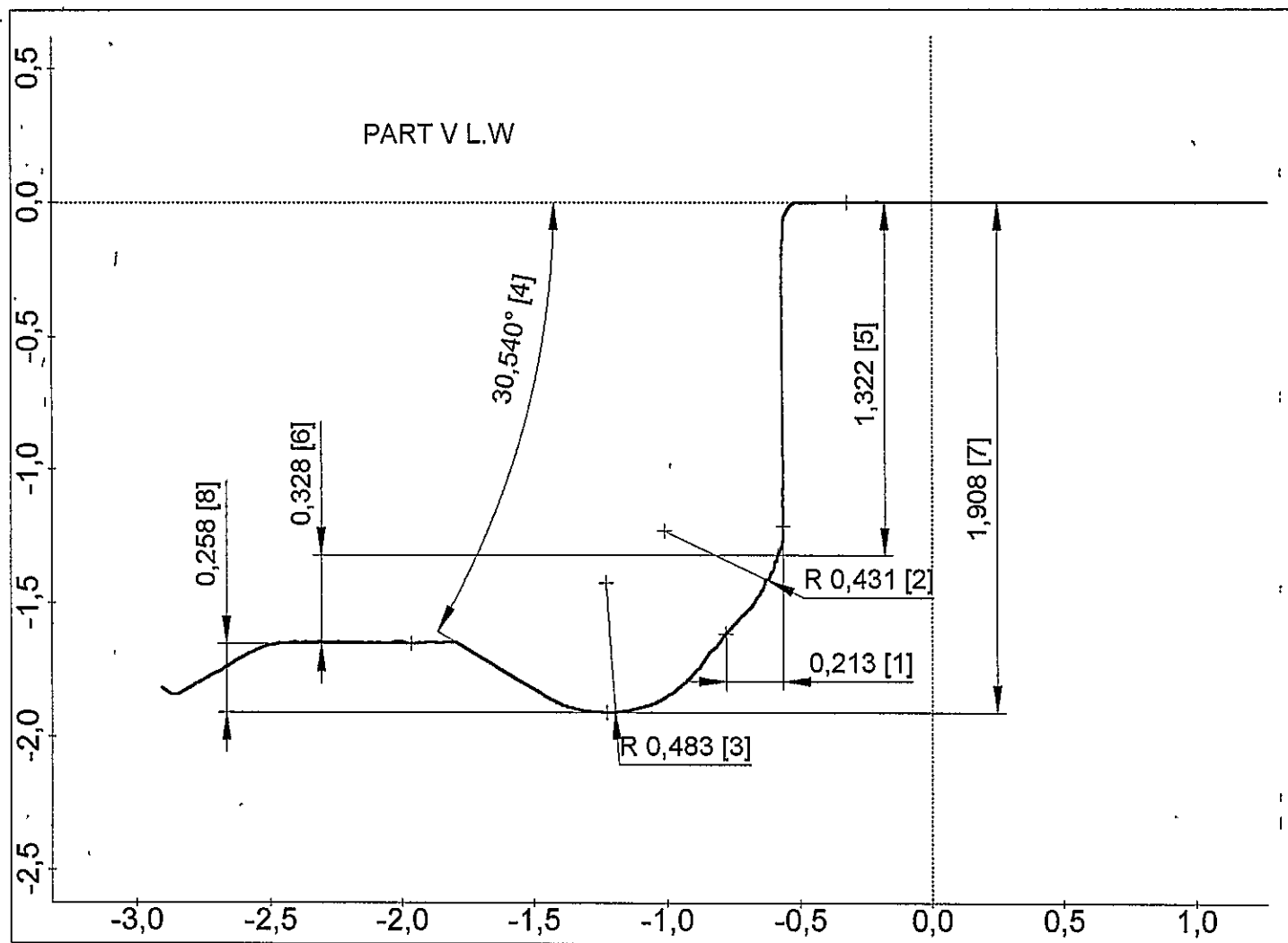
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.52 (5)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 10:35
Nota: PART. V L. W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

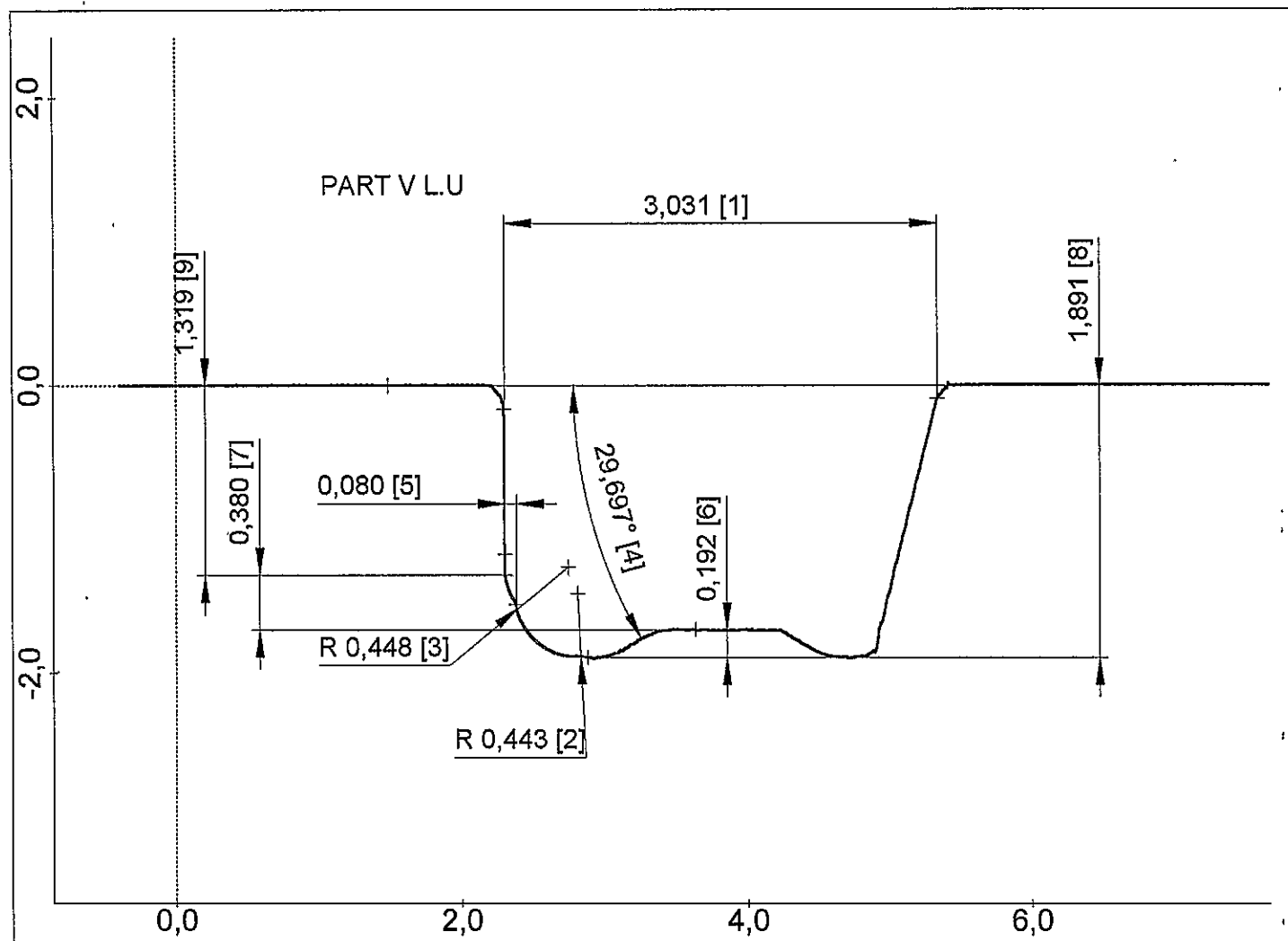
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.2 (1)
Numero: 251.1095.50
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 09:41
Nota: PART.V
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

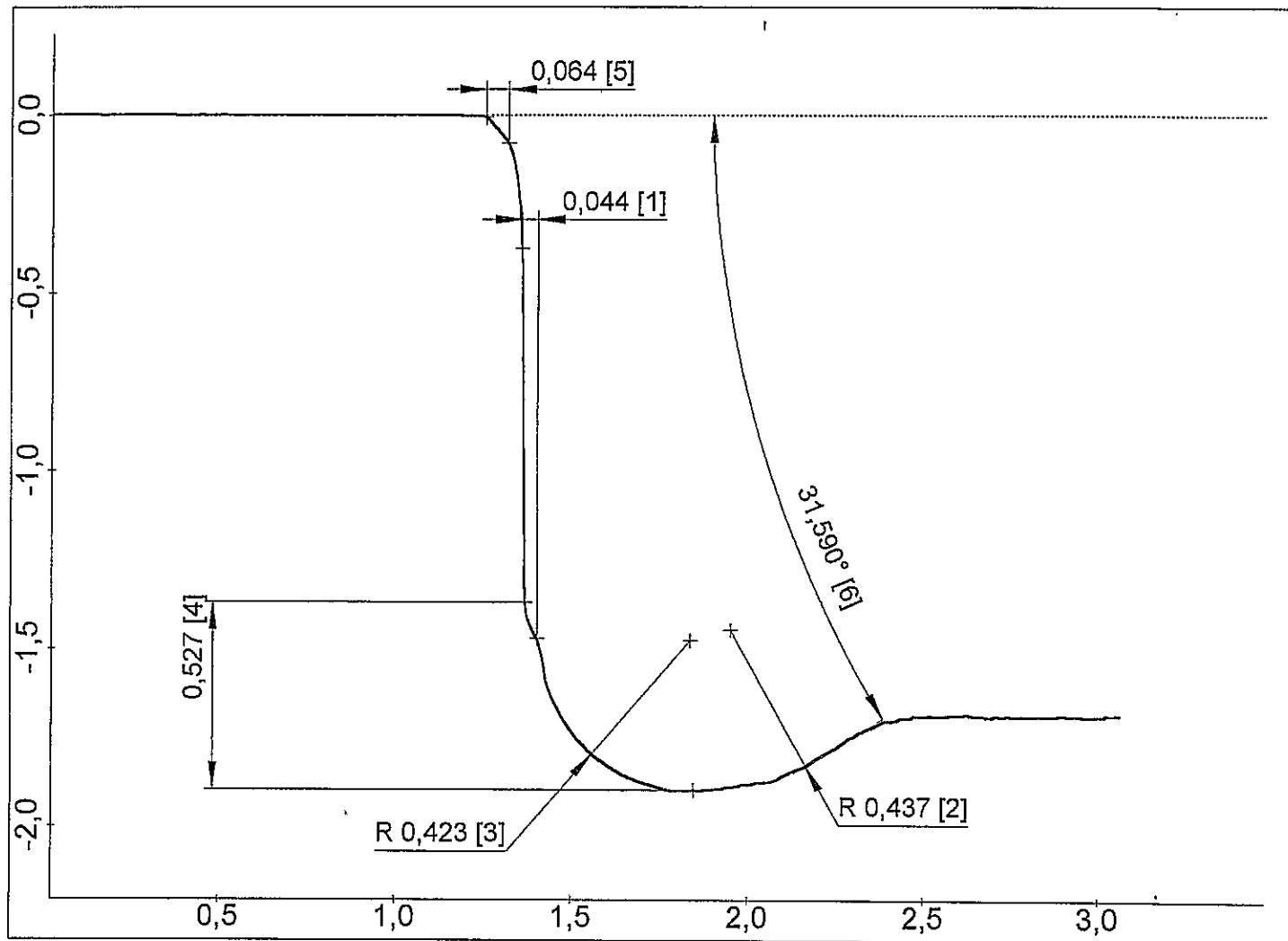
OK



NOK



N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

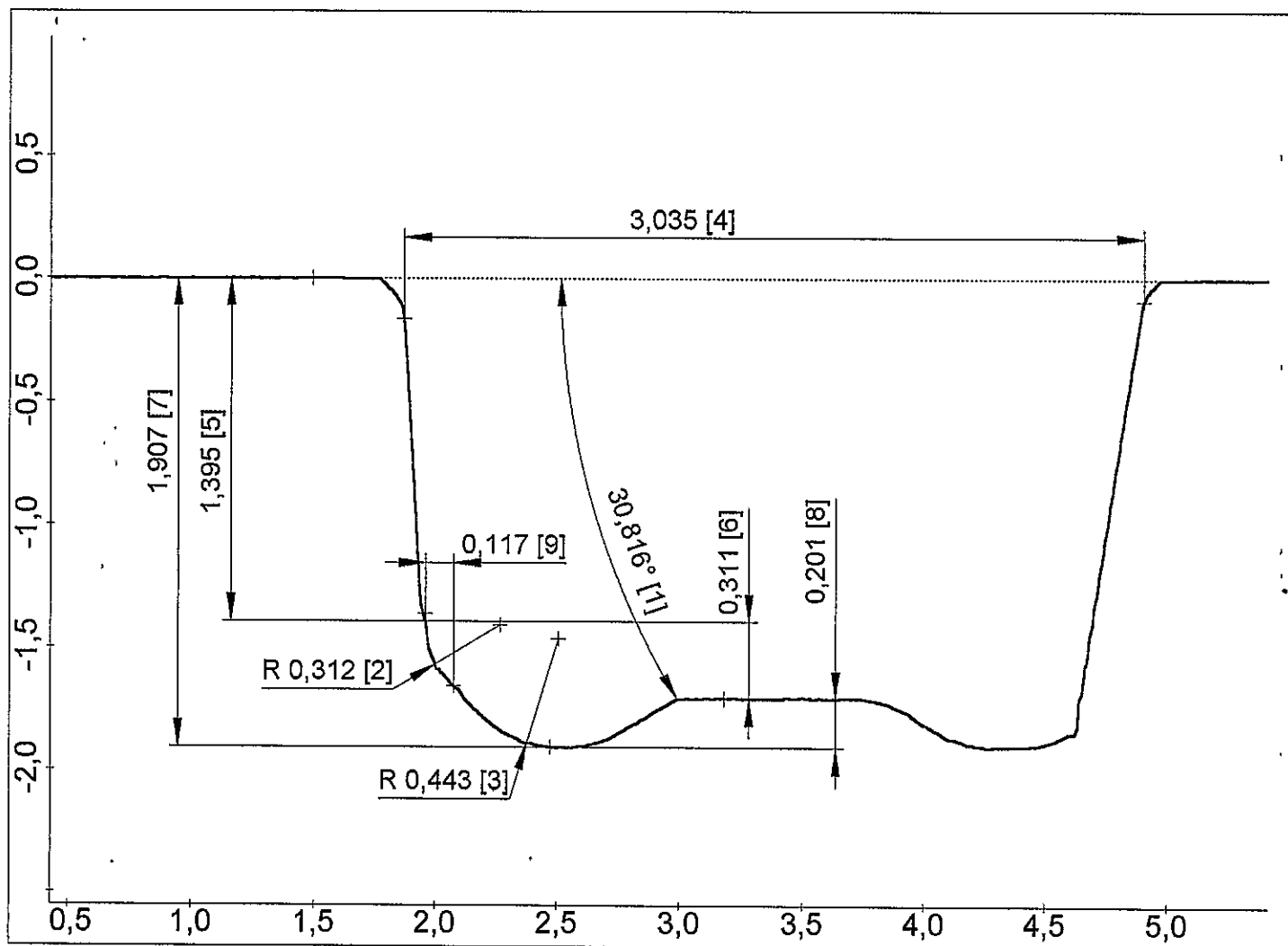
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ. N.29 (3)
Numero: 1076
Operatore: TURNO B
Data, ora: 2.2.2017, 10:19
Nota: PART.V L.U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

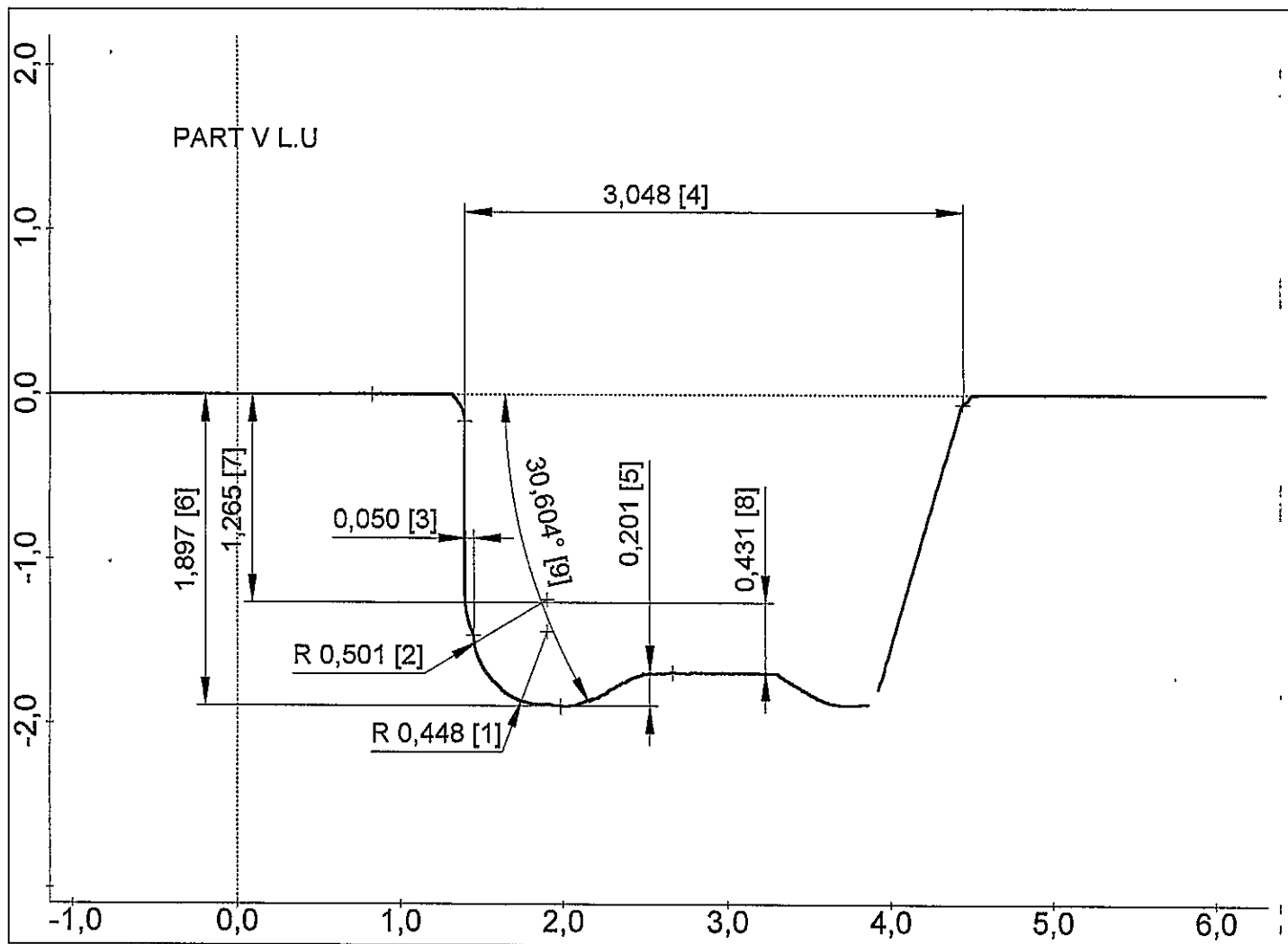
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.50 (4)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 11:04
Nota: PART. V L. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

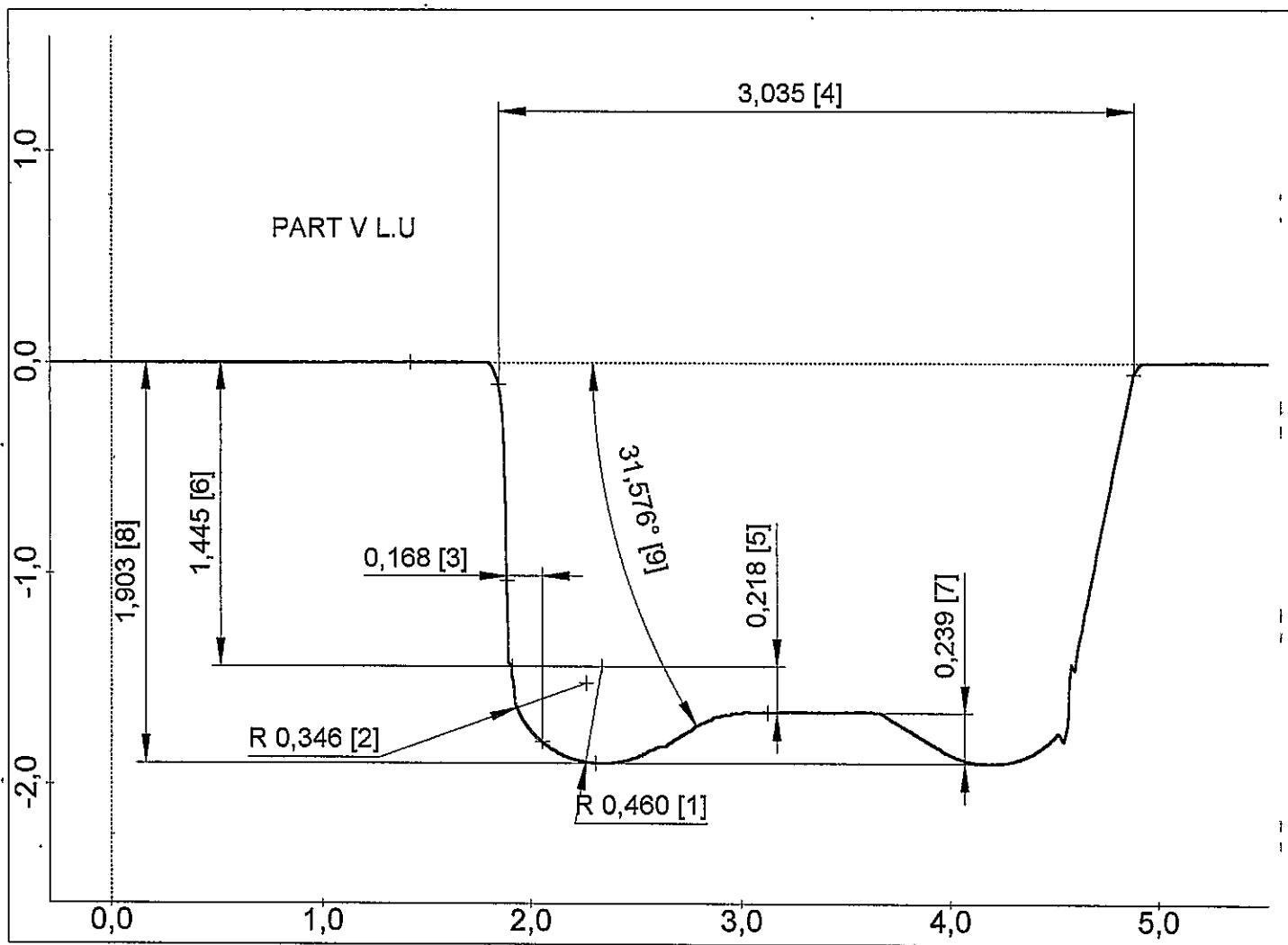
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.52 (5)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 02.02.2017, 10:51
Nota: PART. V L. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

ZEISS -Calypso



Piano di misura
2516107635 Albero

Data
9 Febbraio 2017

No. di disegno
* drawingno *

Ora
15:22:32

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
1

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
	Risultato complessivo Caratteristiche di misura in totale: 6 fuori tolleranza: 2 al di sopra del limite di sicurezza: 0 non calcolato: 0				
	Oscillazione 0,4 0.019	0.000	0.400		- 0.019
	Raggio 1 3.898	4.000	0.200	-0.200	--- -0.102
	Raggio 2 3.865	4.000	0.200	-0.200	--- -0.135
	Angolo 40 --	40.000	3.000	-3.000	
	Angolo 40 B --	40.000	3.000	-3.000	
	Lunghezza 27,5 27.336	27.500	0.200	-0.200	--- -0.164