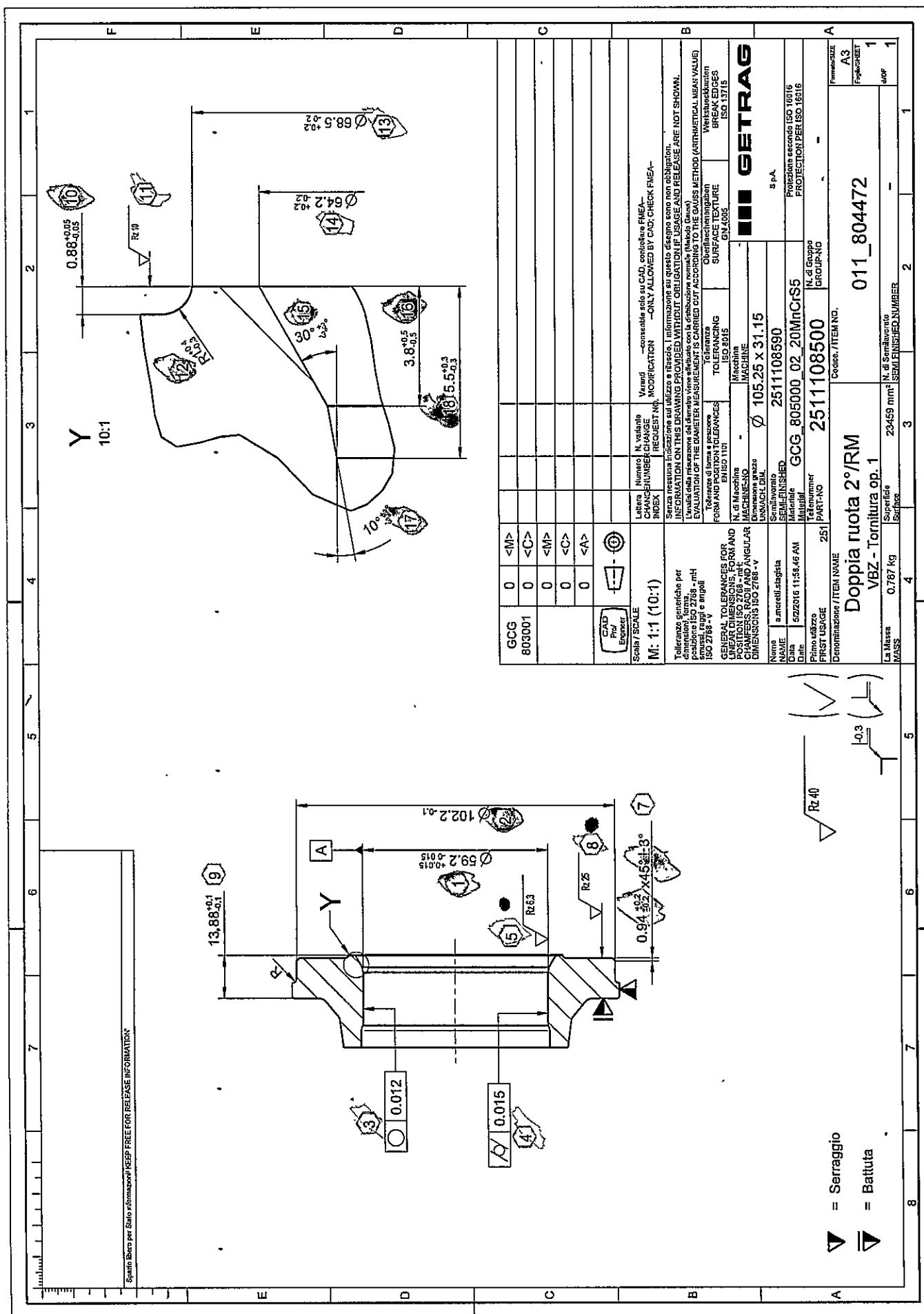


[illegible]



= Serraggio

= Battuta

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR2 012_300

CICLO CNC

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108500	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	2. 8.2016	PZ N.50		-

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

2. 8.2016 6 ora 5 min 35. 0sec

27	DIA_001__1			CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	59.197 X	59.200	0.015	-0.015	-0.003	-
28	DIA_001__2			CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	D	59.204 >	59.200	0.015	-0.015	0.004	+
29	DIA_002			CERCHIO E RICHIAMO (17) CON TRASFORMAZIONE	D	102.220 X	102.200	0.000	-0.100	0.020	0.020
30	DIS_019			SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE	Z	28.190 X	28.200	0.030	-0.030	-0.010	--
32	OSC_006			GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.019 <	0.030				+++
35	DIS_026			DISTANZA (33) (34)	Z	14.479 X	14.500	0.040	-0.040	-0.021	---
37	DIA_021			DIAMETRO CONO	D	70.855 X	70.800	0.050	-0.050	0.055	0.005
38	ANG_039 X			FORMULA: AC(36)/2	AC	7.540 X	7.500	0.100	-0.100	0.040	++
38	DIA_036			CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	63.003 X	63.000	0.100	-0.100	0.003	+
39	DIA_049 -	~		CERCHIO E RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE	D	74.075	74.050	0.015	-0.015	0.025	0.010
40	OSC_23 X			GDT OSCILL. RADIALE	t	0.042 X	0.030				0.012
41	DIA_055			CERCHIO E RICHIAMO (16) CON TRASFORMAZIONE	D	80.088	80.000	0.200	-0.200	0.088	++
44	DIS_062			DISTANZA (42) (43)	Z	11.801 X	11.800	0.050	-0.050	0.001	+

```

=====
DATA : 2. 8.2016 NOMEpz:SR2      012_300      PARTNO:PZ N.50      - 2 -
IND|   NOMI   / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S | TOL.I | DEV   | MAG
=====
47          DISTANZA ( 45) | ( 46)
DIS_052      Z      3.823 X    3.800    0.050  -0.050   0.023   ++

50          DISTANZA ( 48) | ( 49)
DIS_028      Z     19.788 X   19.800    0.030  -0.030  -0.012   --

52          GDT OSCILL. ASSIALE
OSC_027      t      0.019 X    0.020                      +++++

```

0 ora 7 min 36.70sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****

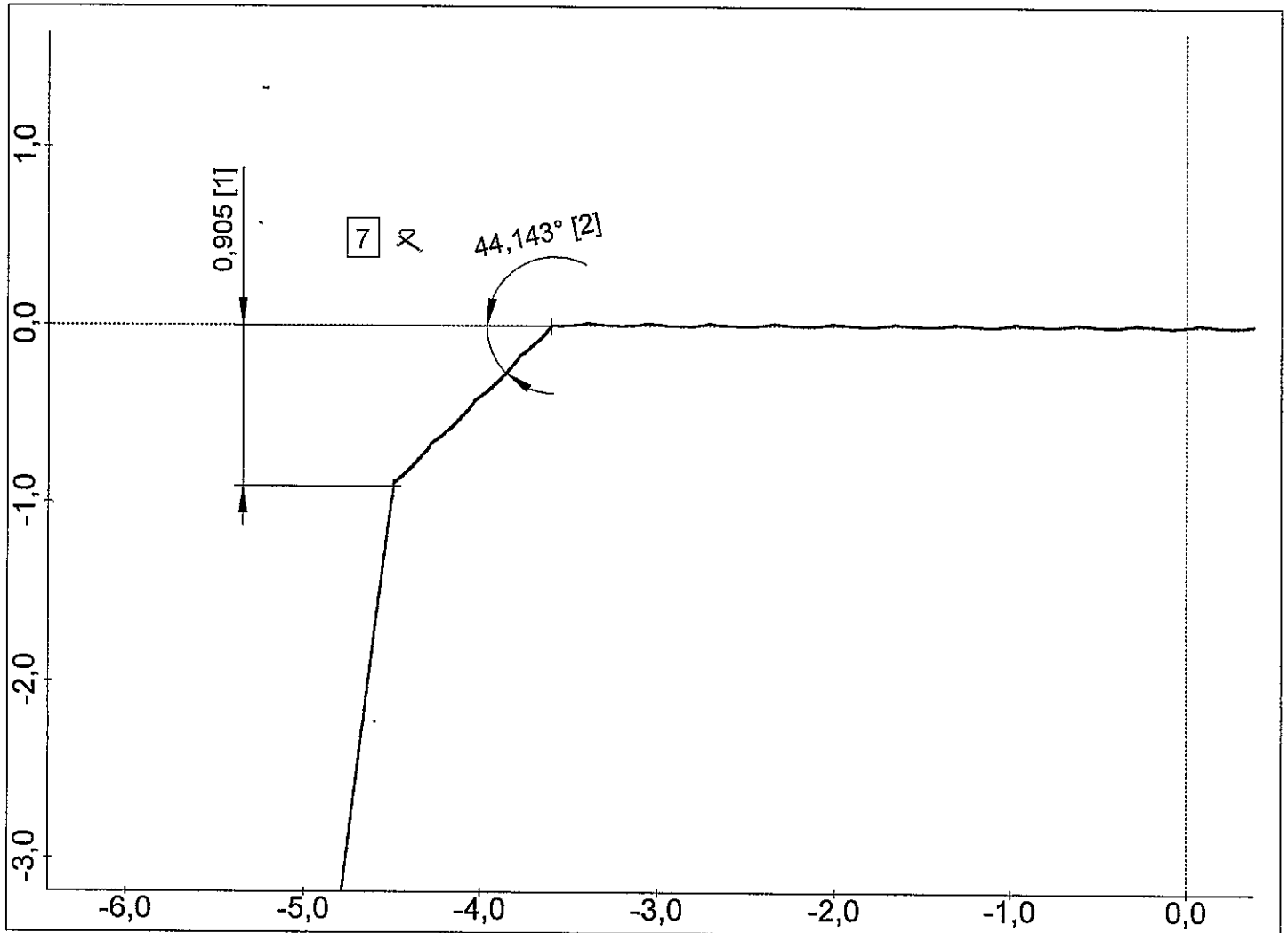
```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

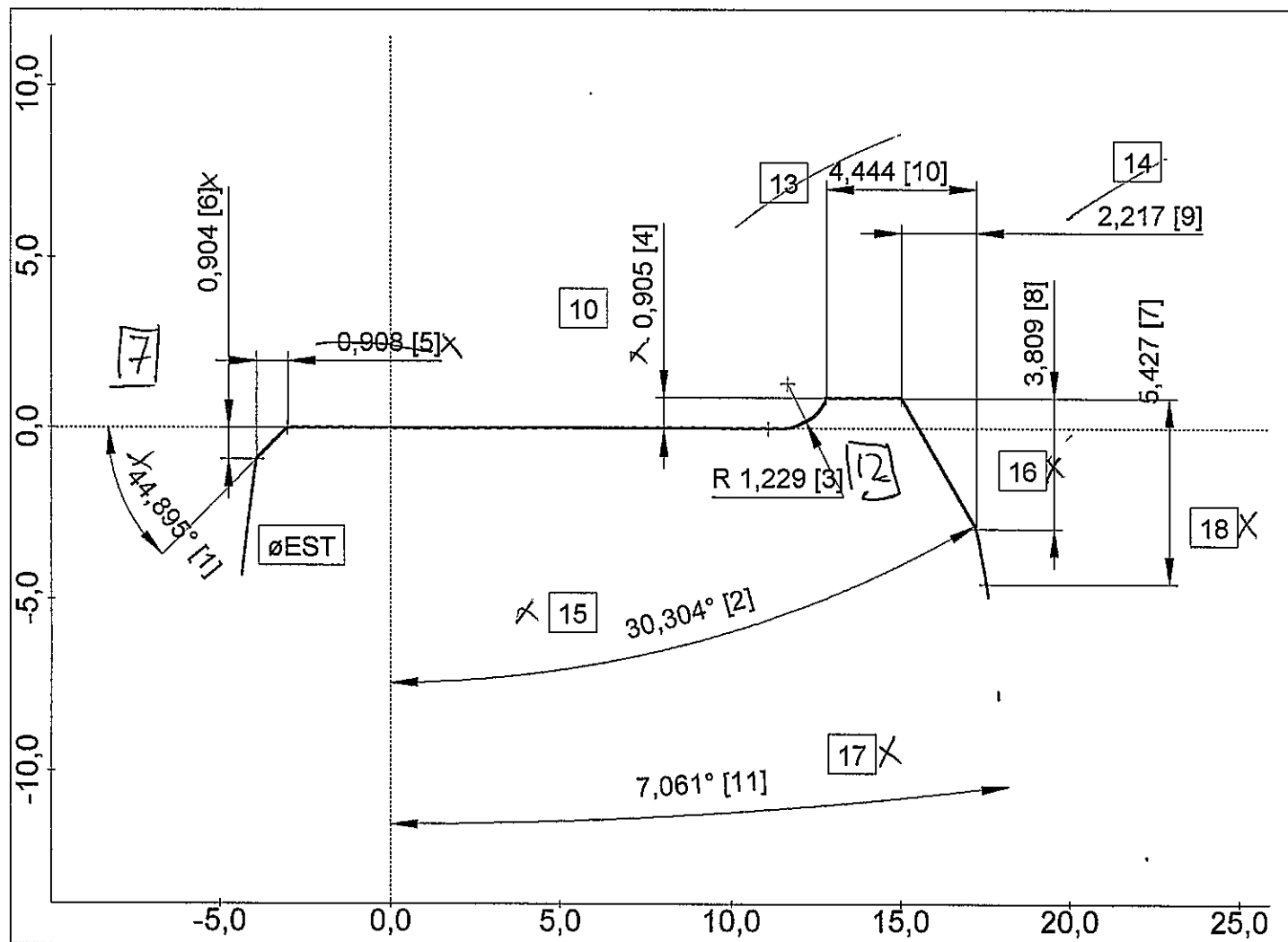
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

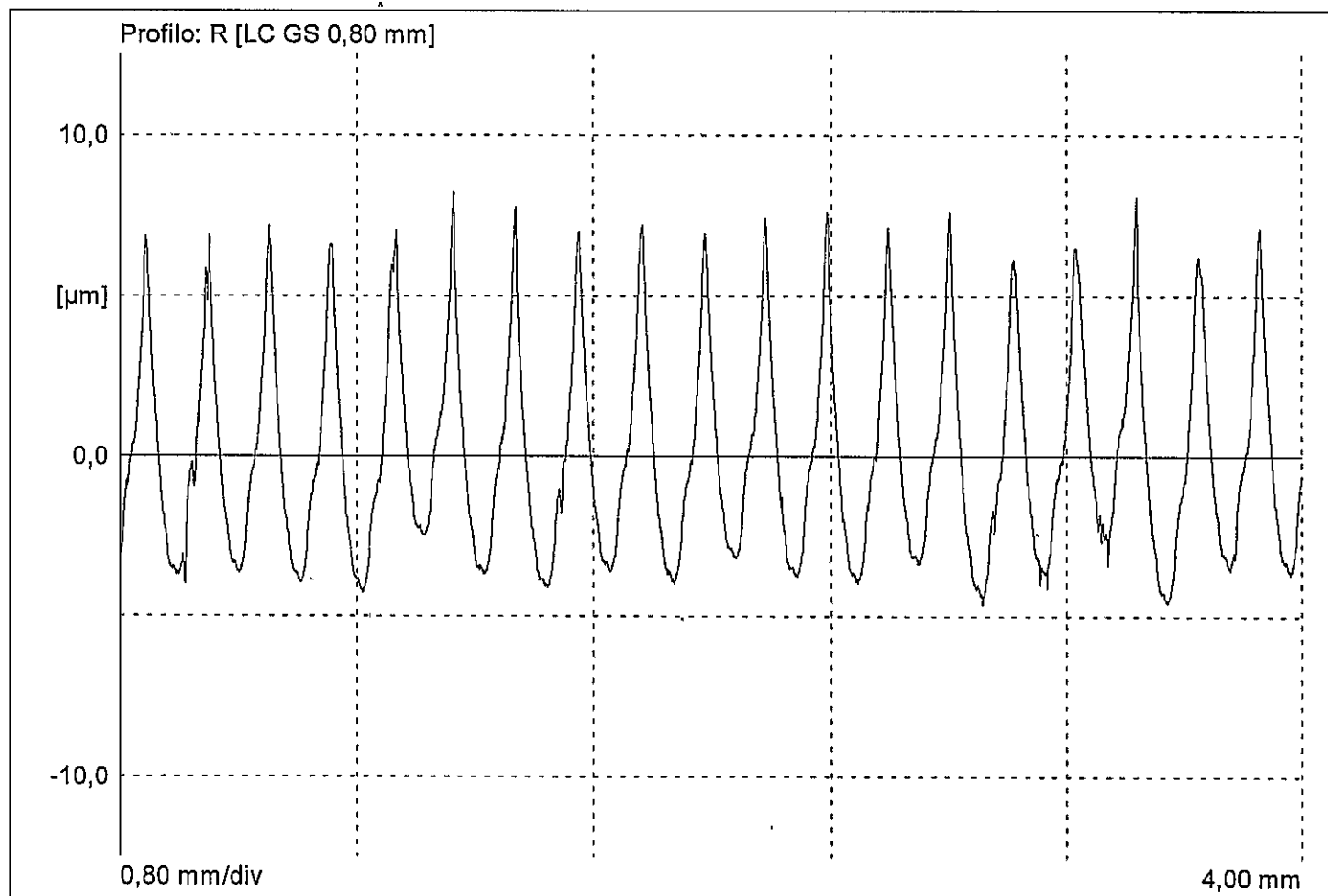
N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DR2R/RM
 Numero: 2511108500
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 03/08/2016, 10:59
 Nota: RZ FORO -ID 5
 Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	2,63	μm
Rmax	12,68	μm
Rz	12,04	μm
R Sm	209,34	μm

INS

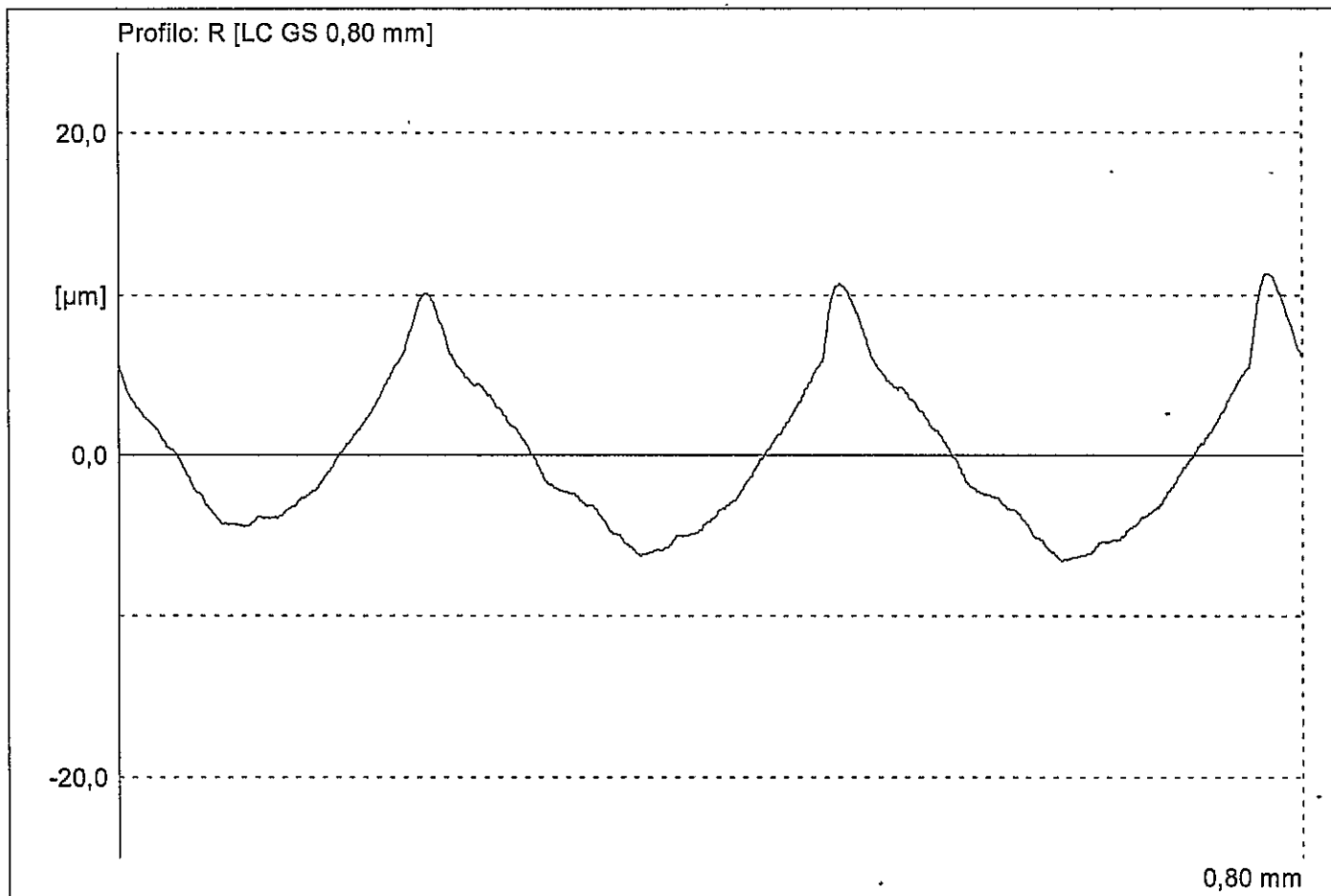
PERTHOMETER CONCEPT

Oggetto: DR2R/RM
 Numero: 2511108500
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 03/08/2016, 11:04
 Nota: RZ PIANETTO CAM -ID 11
 Tastatore: MFW-250 20

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	2,40	mm
LM	0,80	mm
Z	1	
VB	±250,0	μm
Ra	4,02	μm
Rmax	17,95	μm
Rz	17,95	μm
R Sm	288,19	μm

2 INS

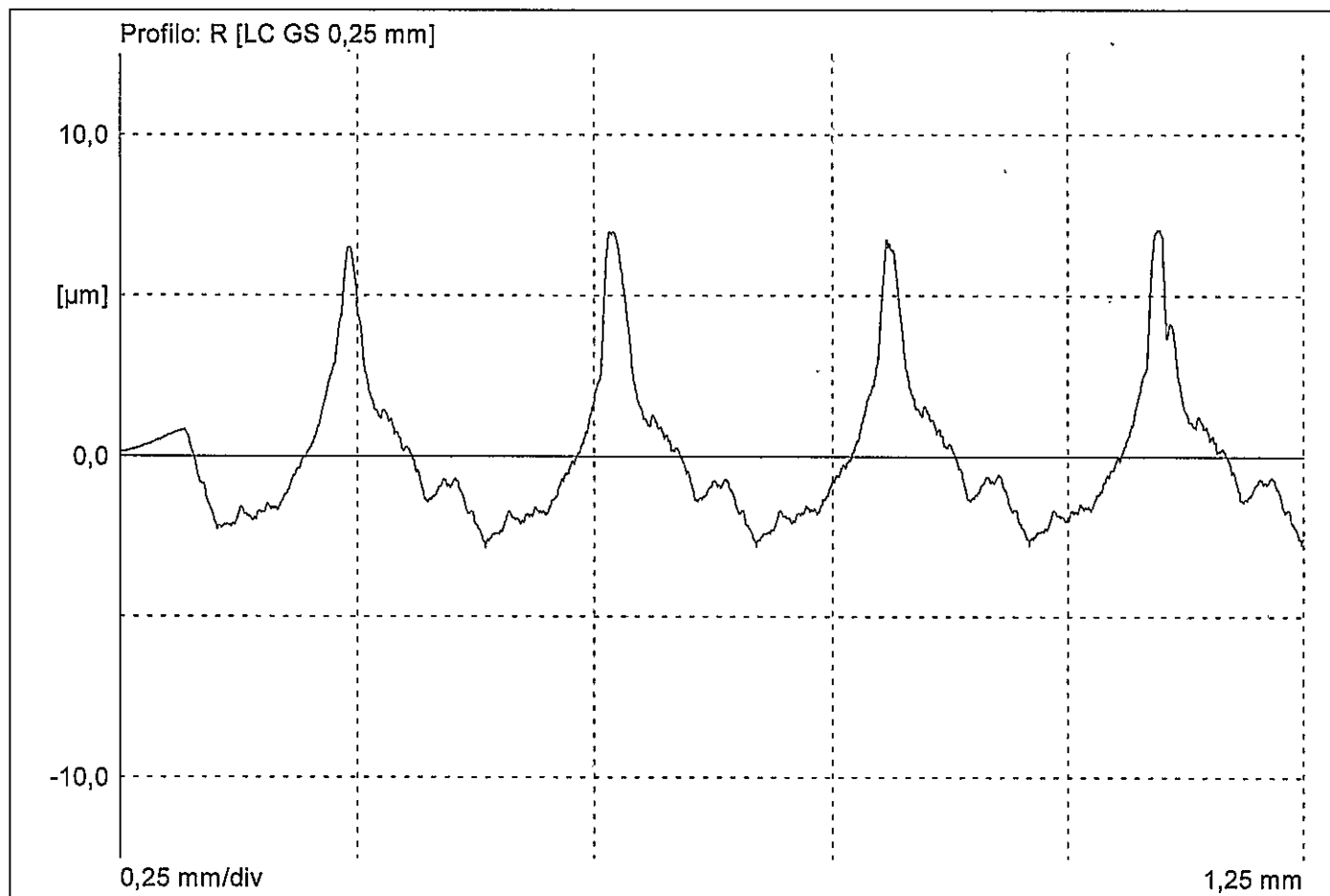
PERTHOMETER CONCEPT

Oggetto: DR2R/RM
 Numero: 2511108500
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 03/08/2016, 11:02
 Nota: RZ PIANETTO CAM -ID 11
 Tastatore: MFW-250 20

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	1,75	mm
LM	1,25	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	1,65	μm
Rmax	9,81	μm
Rz	9,03	μm
R Sm	286,60	μm

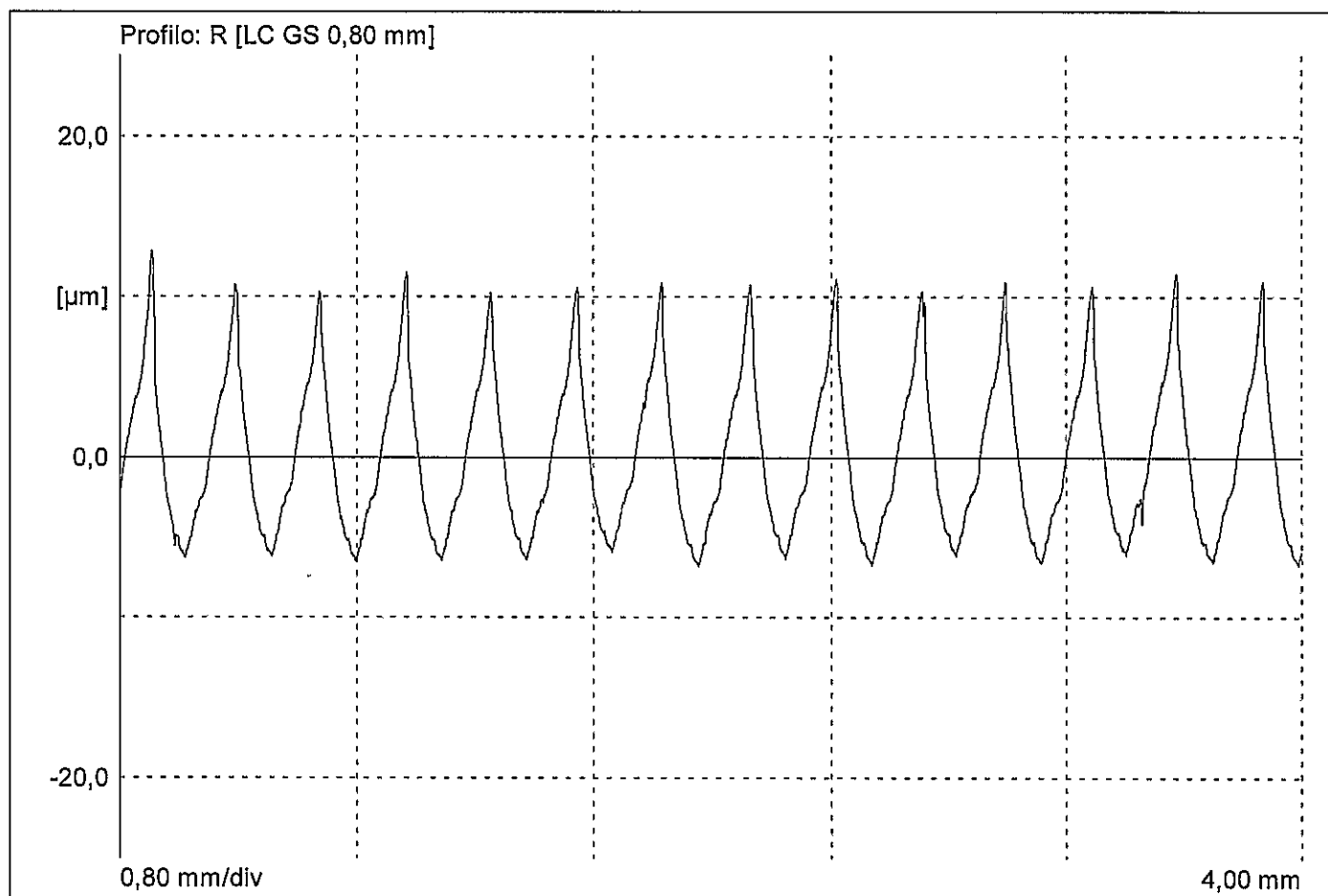
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DR2R/RM
 Numero: 2511108500
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 03/08/2016, 10:54
 Nota: RZ FASCIA DENTATA -ID 8
 Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	4,14	μm
Rmax	19,36	μm
Rz	18,18	μm
R Sm	289,37	μm

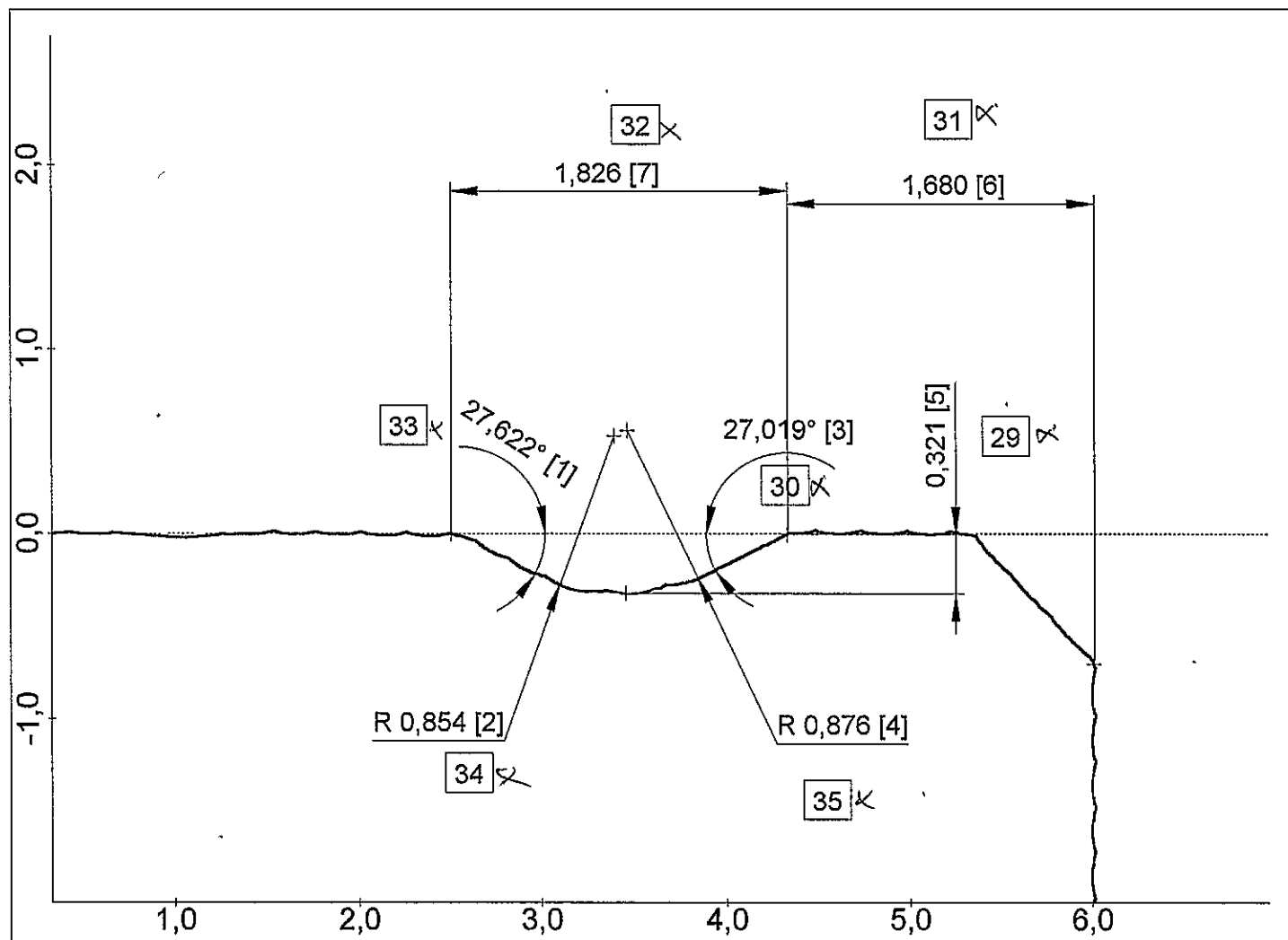
PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 02.08.2016, 07:39
Nota: PART.Z CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

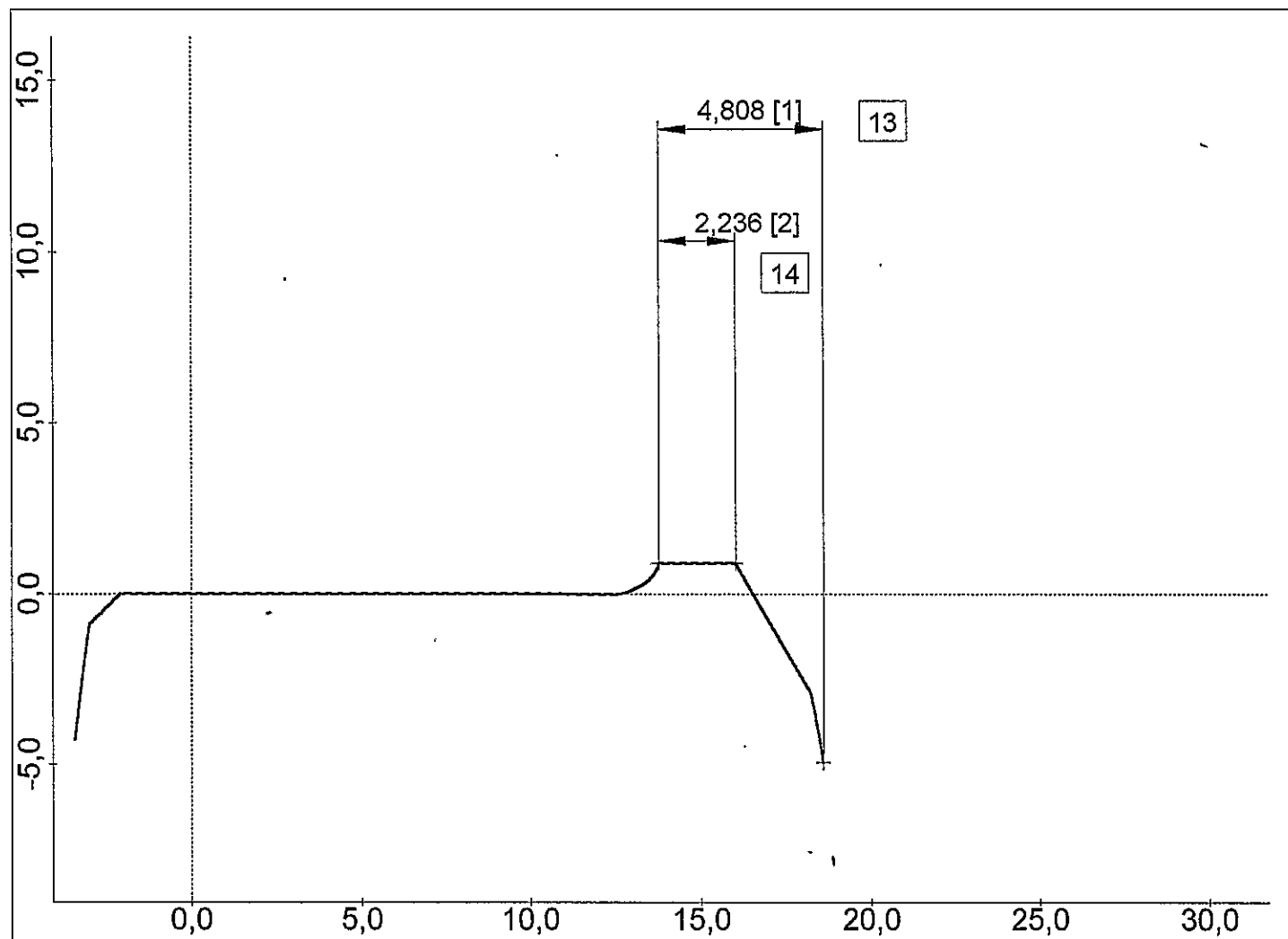
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 12:56
Nota: PART.Y CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

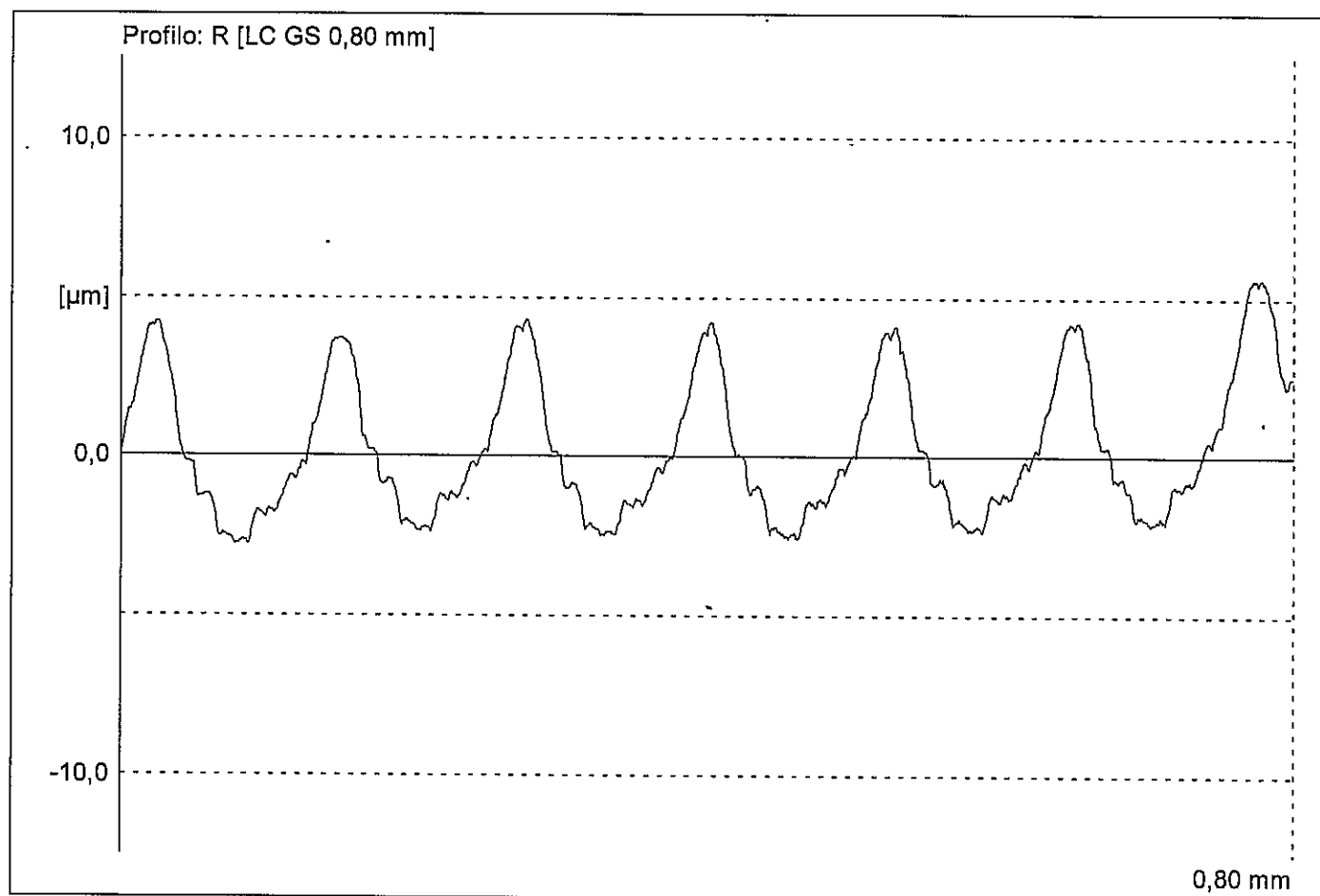
N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	DR2R/RM
Numero:	2511108500
Operatore:	TURNO A
Data, ora:	03/08/2016, 11:38
Nota:	RZ PIANETTO APPOGGIO KK ID 25
Tastatore:	MFW-250 20

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	2,40	mm
LM	0,80	mm
Z	1	
VB	±250,0	µm
Ra	1,81	µm
Rmax	8,40	µm
Rz	8,40	µm
R Sm	123,61	µm

ND

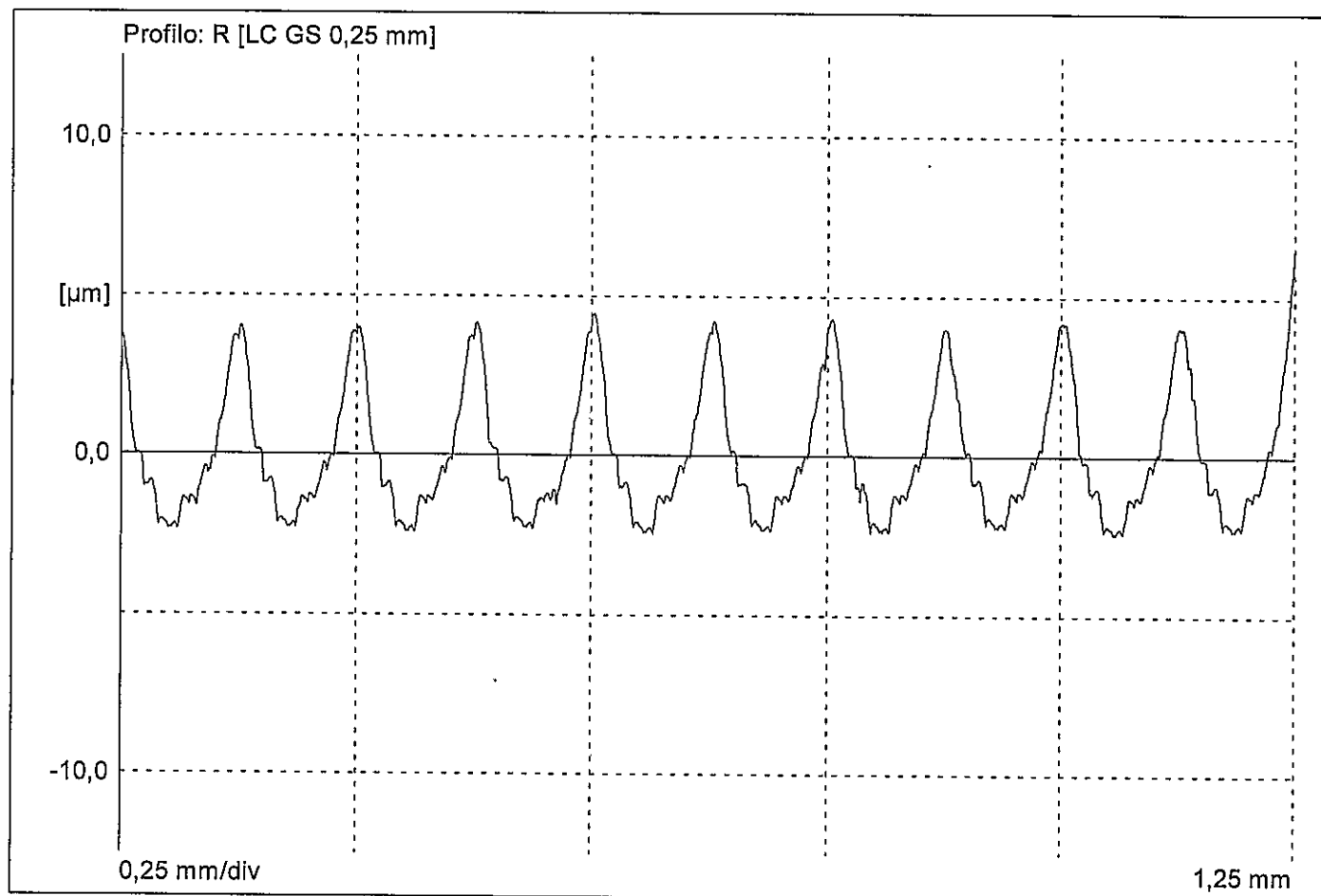
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	DR2R/RM	
Numero:	2511108500	
Operatore:	TURNO A	
Data, ora:	03/08/2016, 11:45	
Nota:	RZ PIANETTO APPOGGIO KK ID 25	
Tastatore:	MFW-250	20

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	1,75	mm
LM	1,25	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	1,62	μm
Rmax	8,93	μm
Rz	7,08	μm
R Sm	125,12	μm

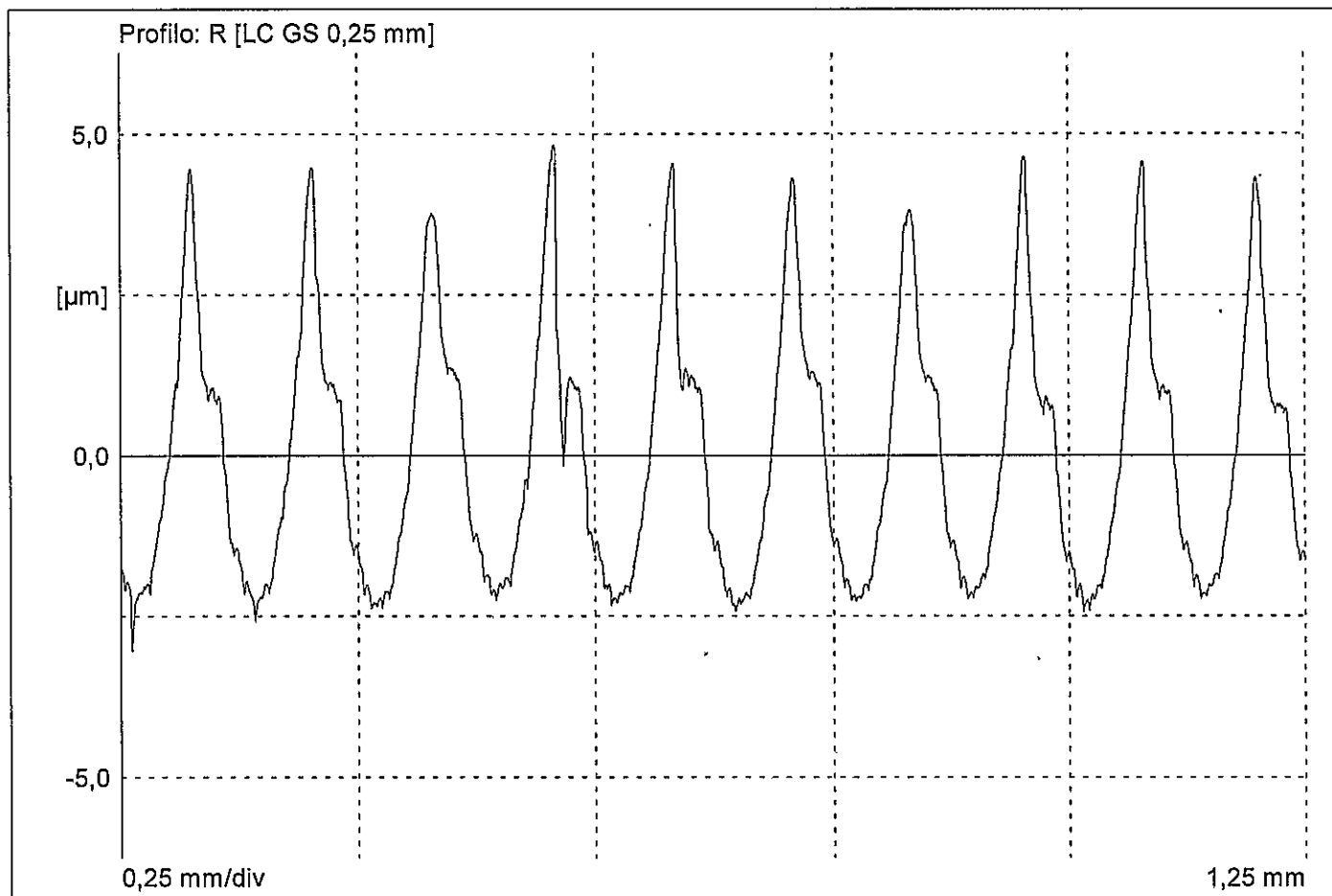
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	DR2R/RM	
Numero:	2511108500	
Operatore:	TURNO A	
Data, ora:	03/08/2016, 11:31	
Nota:	RZ COLLETO PIANTAGGIO KK ID 22	
Tastatore:	MFW-250	20

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	1,75	mm
LM	1,25	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	1,69	µm
Rmax	7,51	µm
Rz	7,12	µm
R Sm	125,10	µm

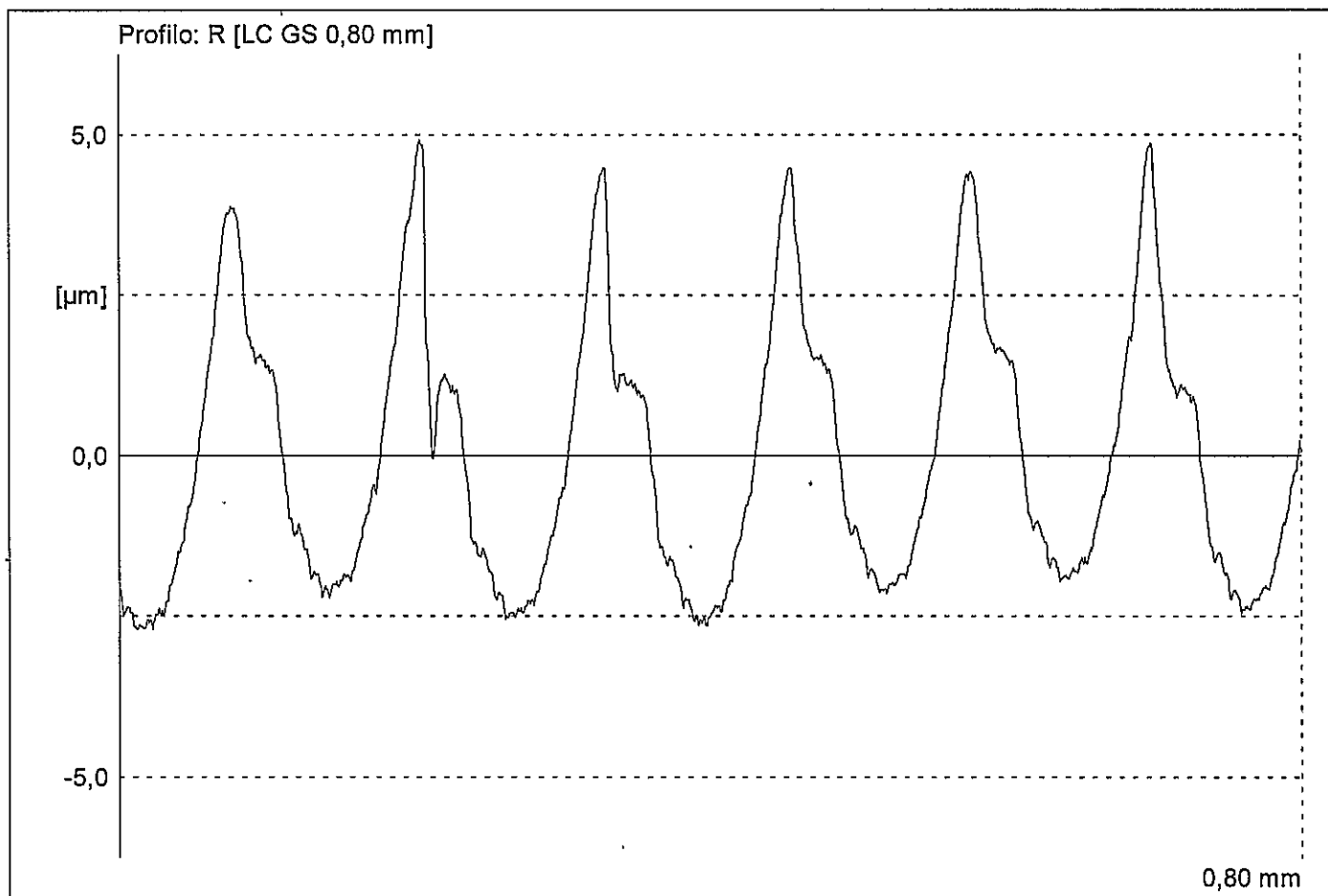
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	DR2R/RM	
Numero:	2511108500	
Operatore:	TURNO A	
Data, ora:	03/08/2016, 11:34	
Nota:	RZ COLLETO PIANTAGGIO KK ID 22	
Tastatore:	MFW-250	20

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	2,40	mm
LM	0,80	mm
Z	1	
VB	±250,0	μm
Ra	1,76	μm
Rmax	7,62	μm
Rz	7,62	μm
R Sm	124,17	μm

175

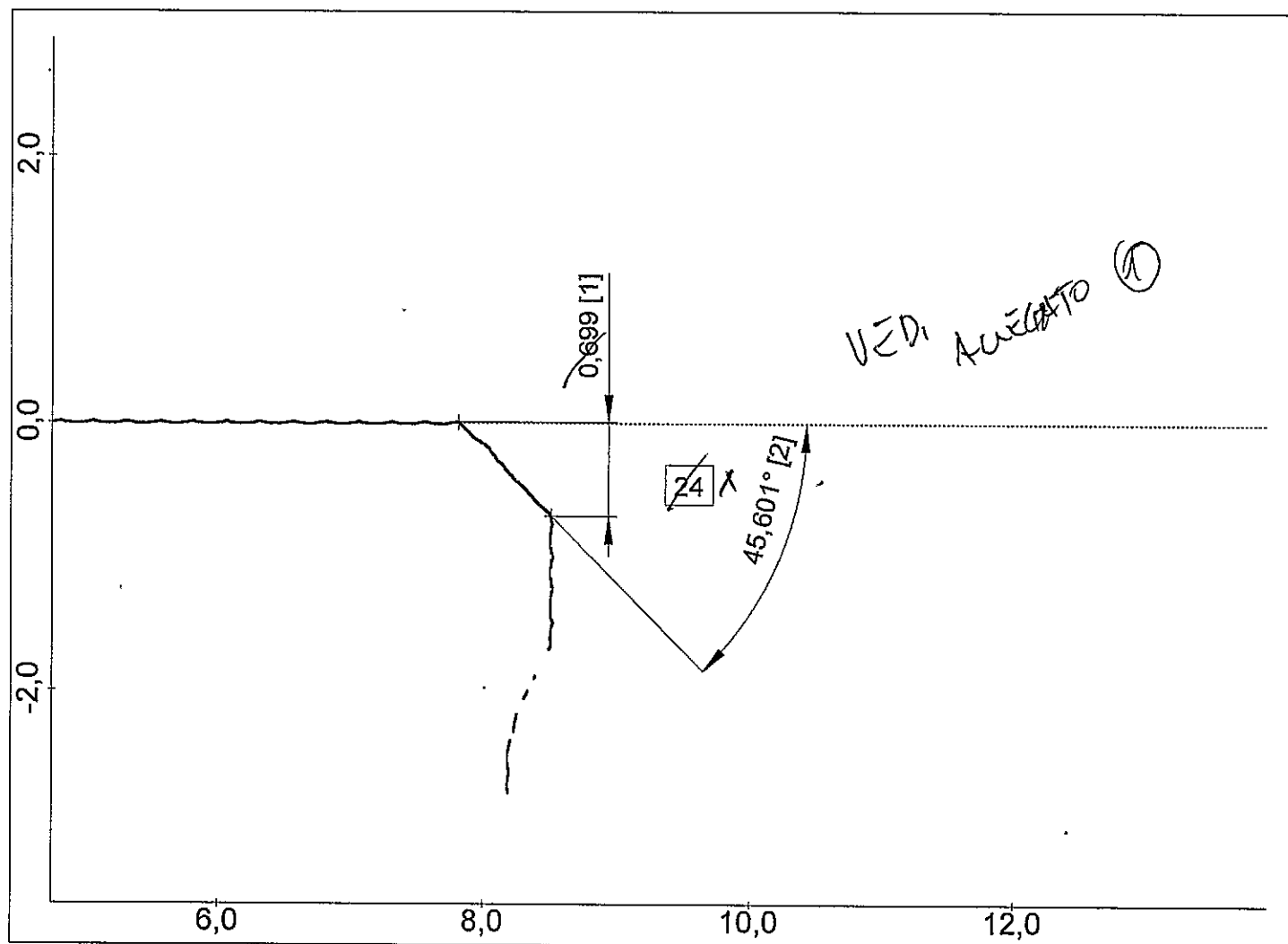
PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 13:26
Nota: SMUSSO ØEST ID 24 CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

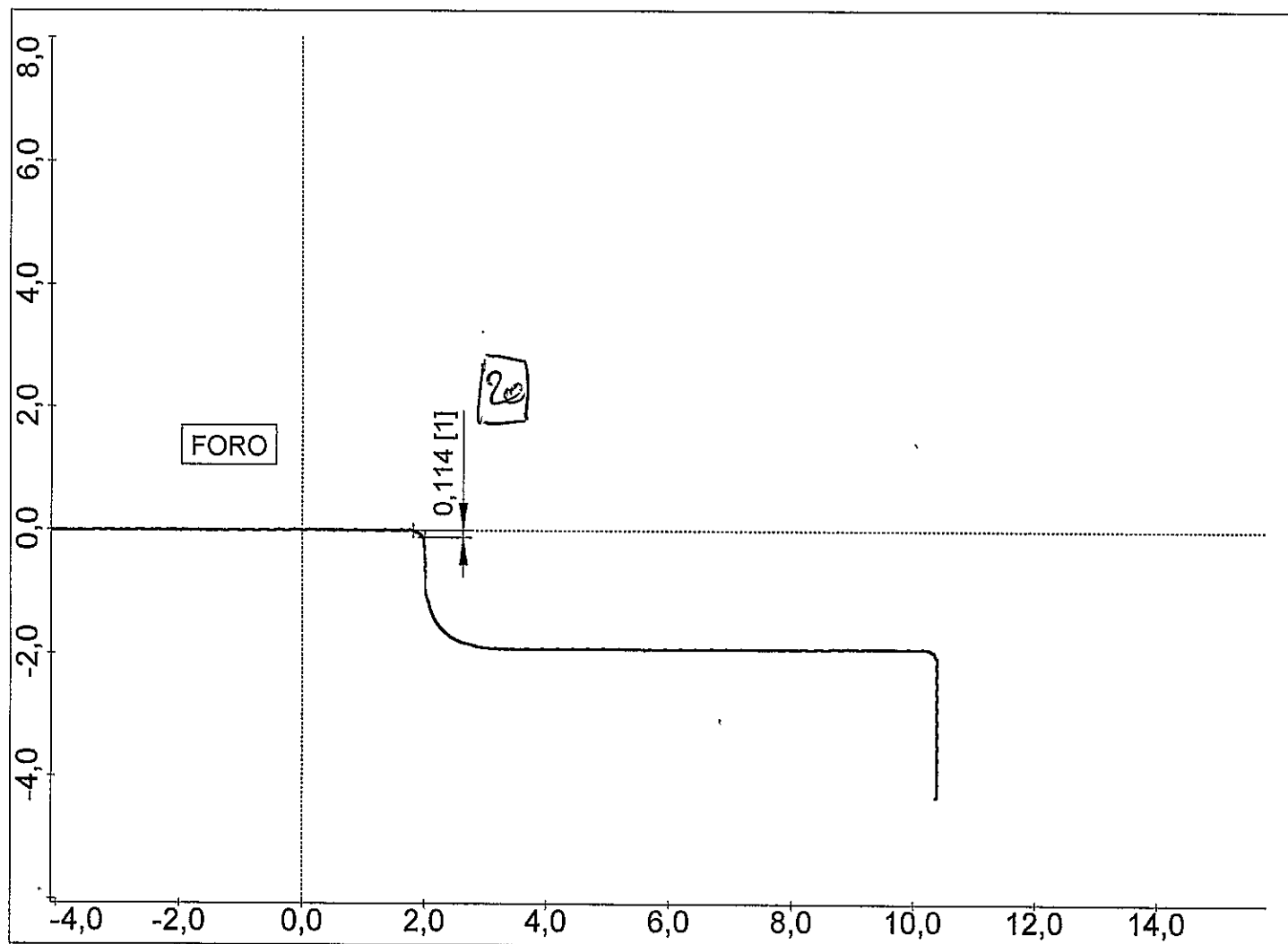
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 03.08.2016, 12:13
Nota: PART.ID 20 CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

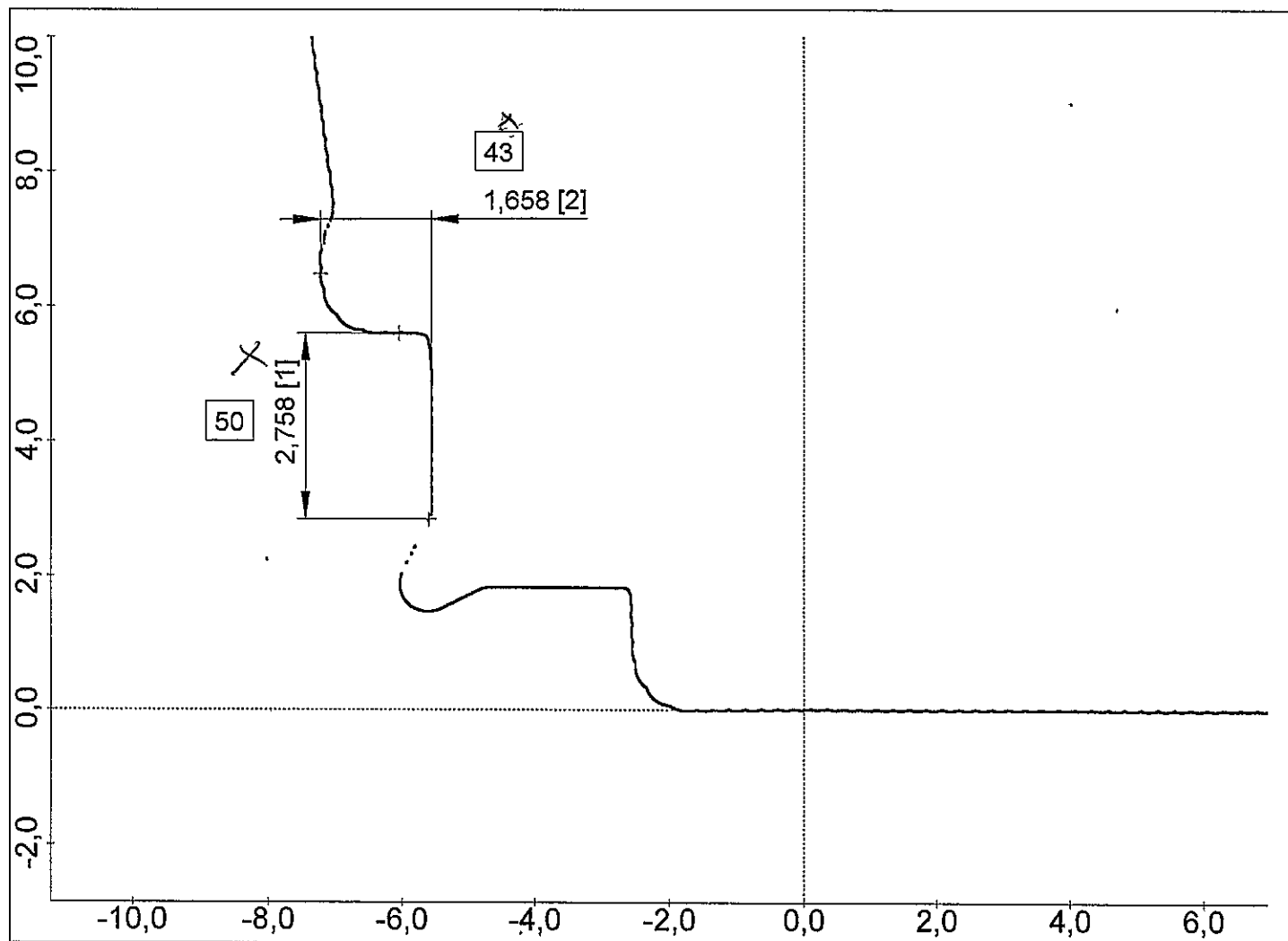
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 13:26
Nota: SMUSSO øEST ID 24 CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

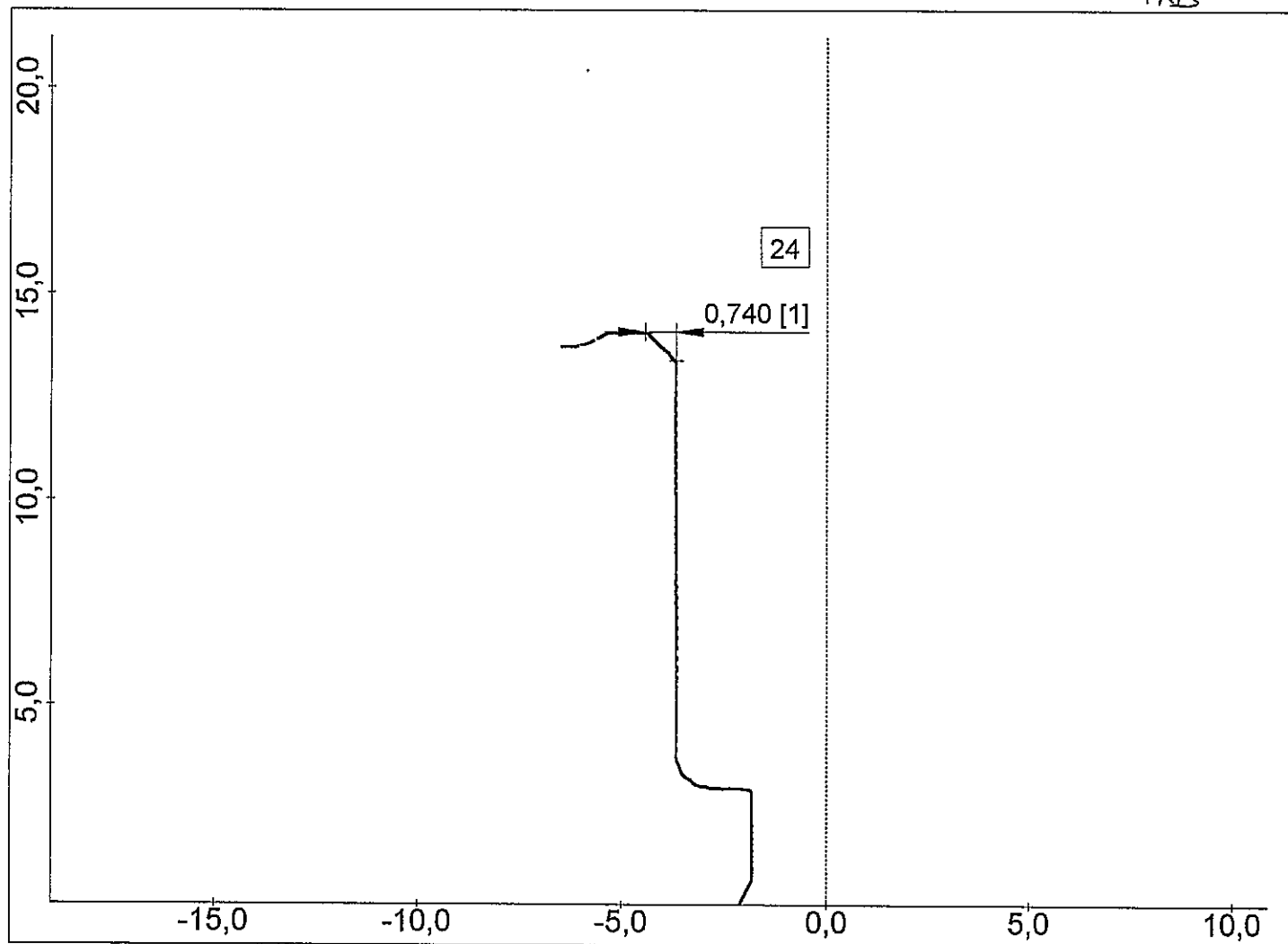


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 13:26
Nota: PART.X CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002

/NS



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

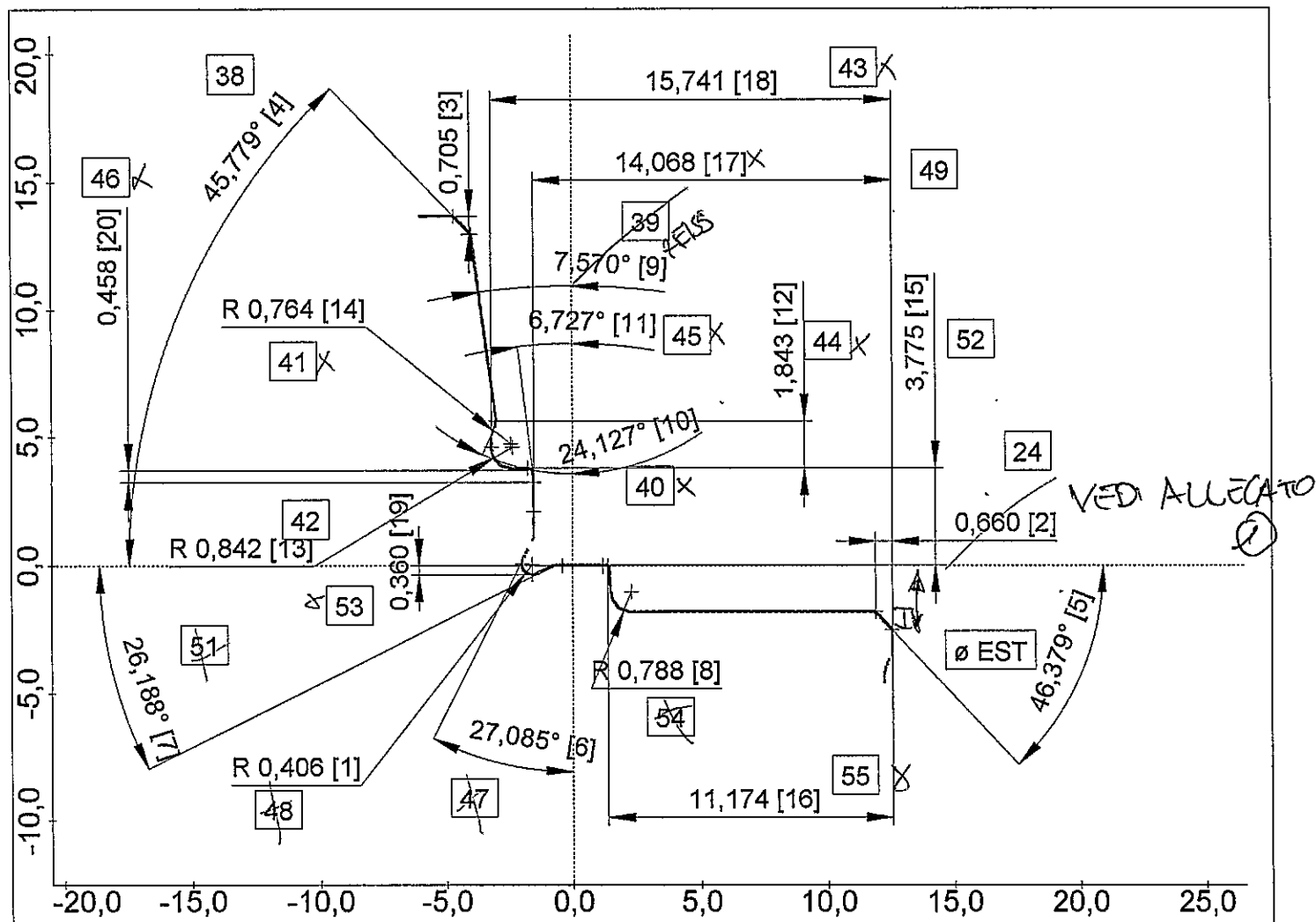
☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

ALLEGATO (1)



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

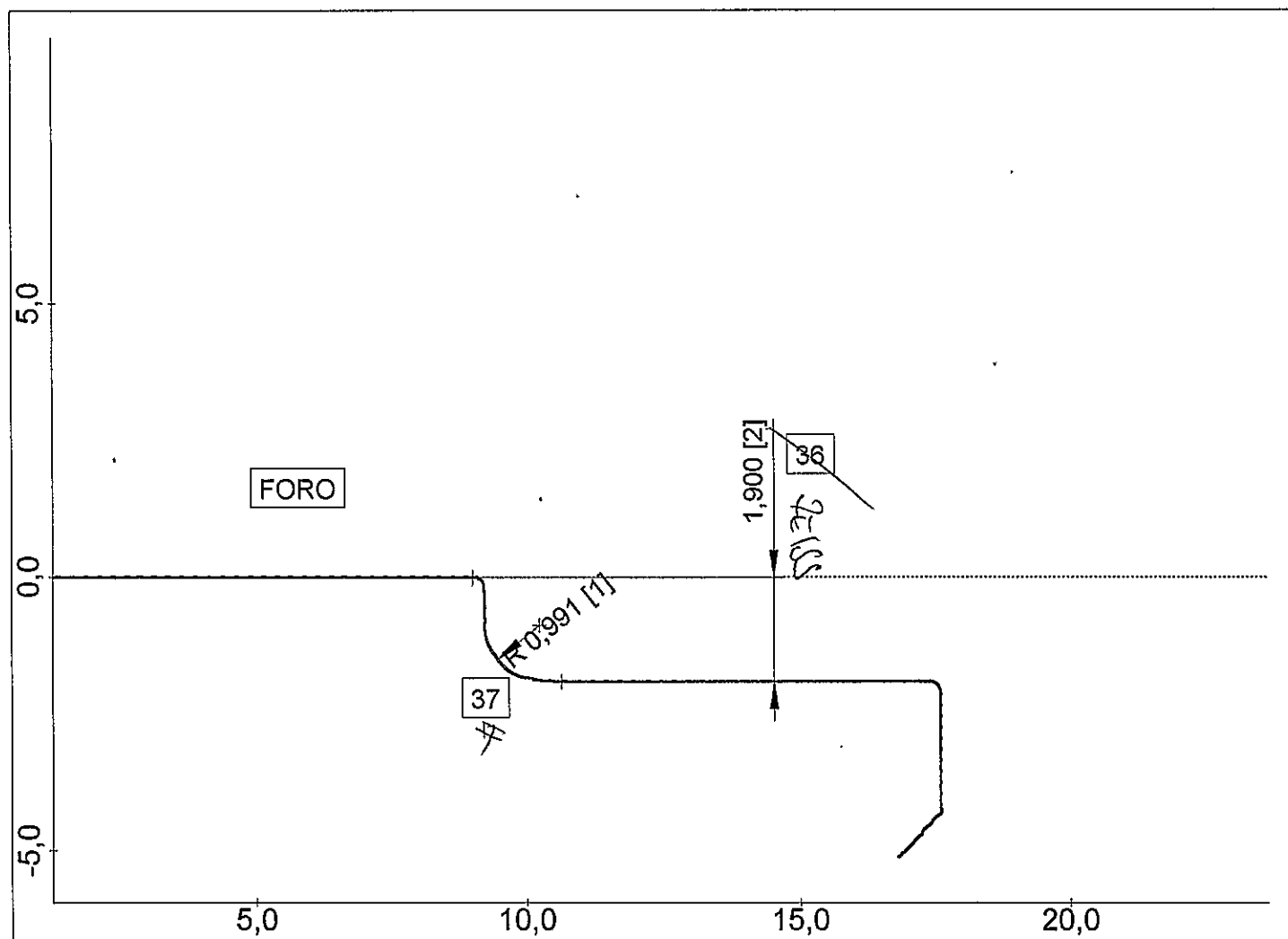
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 02.08.2016, 07:49
Nota: PART. CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

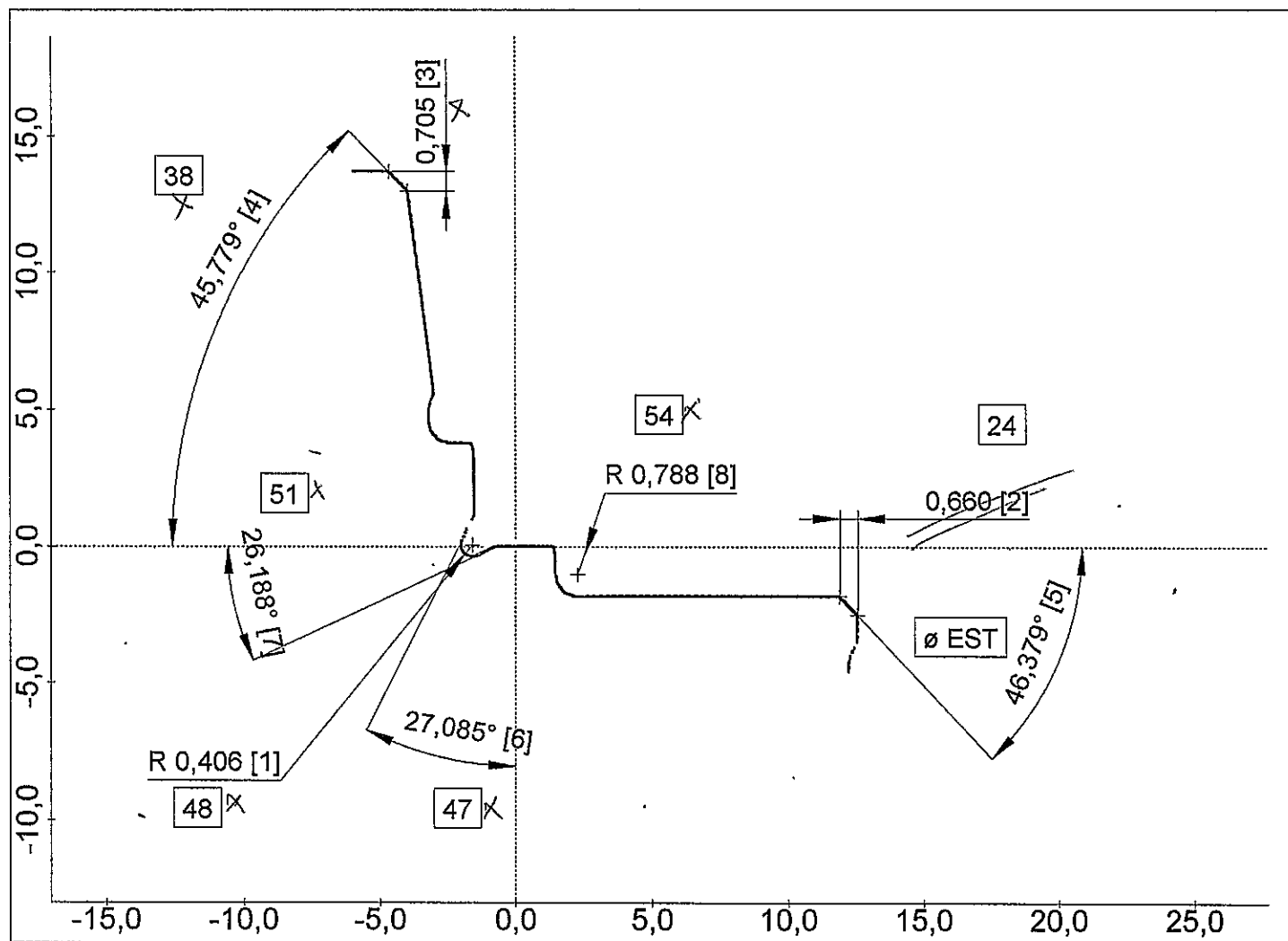
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: D2R
Numero: 2511108500
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 13:26
Nota: PART.X CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE