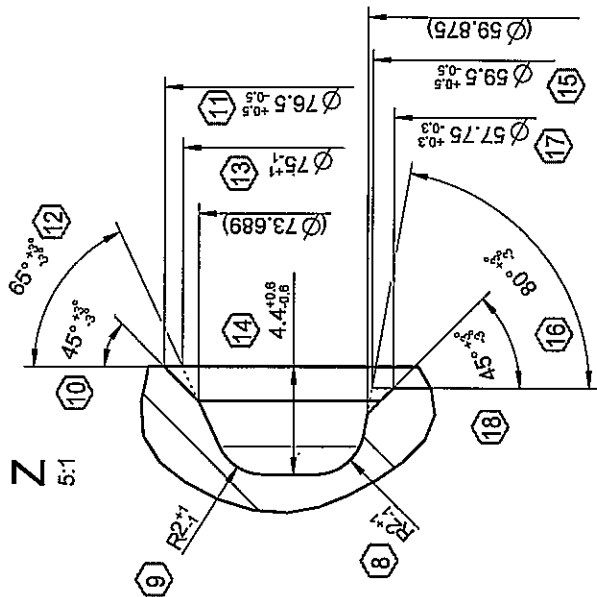
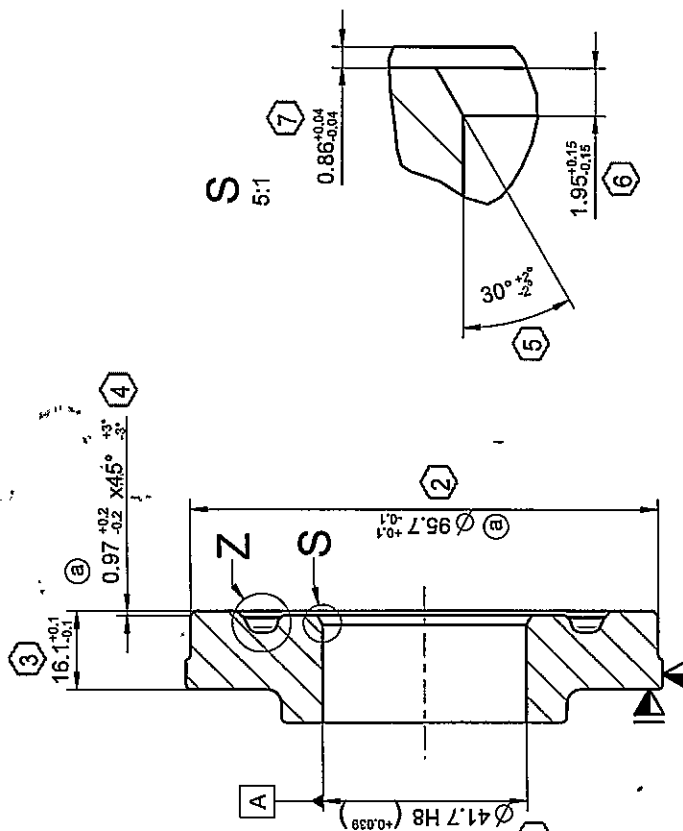


Spazio libero per Stato informazioni! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION!



GCG	803001	0	<M>	0	<C>	0	<M>	0	<C>	0	<A>
CAD	Profil Engineer										
Scala / SCALE	M: 1:1 (5:1)										

Lettera	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
a	2X	-	T72415								
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice

Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice

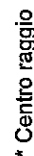
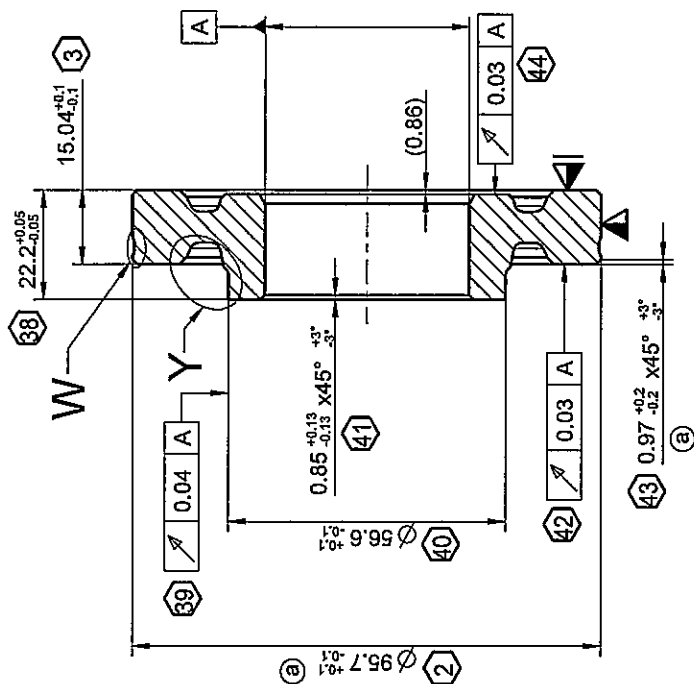
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice

Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice
Letture	Numero	N. variazione	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice	Indice

Tolleranza generiche per dimensioni ISO 2768 - mH smussi, raggi e angoli ISO 2768 - V		GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERS, RADI AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - V		N. di Macchina MACCHINAZIONE UNIMACCH. I.M.		N. di Macchina MACCHINAZIONE UNIMACCH. I.M.		N. di Macchina MACCHINAZIONE UNIMACCH. I.M.		N. di Macchina MACCHINAZIONE UNIMACCH. I.M.	
Nome		Gennaro, Piero		Nome		Gennaro, Piero		Nome		Gennaro, Piero	
Data		5/18/2016 11:34:47 PM		Data		5/18/2016 11:34:47 PM		Data		5/18/2016 11:34:47 PM	
Primo utilizzo		5/18/2016 11:34:47 PM		Primo utilizzo		5/18/2016 11:34:47 PM		Primo utilizzo		5/18/2016 11:34:47 PM	
FIRST USAGE		5/18/2016 11:34:47 PM		FIRST USAGE		5/18/2016 11:34:47 PM		FIRST USAGE		5/18/2016 11:34:47 PM	
Denominazione / ITEM NAME		251		Denominazione / ITEM NAME		251		Denominazione / ITEM NAME		251	
Ruota 5 libera		2511109050		Ruota 5 libera		2511109050		Ruota 5 libera		2511109050	
VBZ - Tornitura op. 1		2511109050		VBZ - Tornitura op. 1		2511109050		VBZ - Tornitura op. 1		2511109050	
La Massa		0.764 kg		La Massa		0.764 kg		La Massa		0.764 kg	
Superficie		21246 mm ²		Superficie		21246 mm ²		Superficie		21246 mm ²	
SEMIFINISHED NUMBER		2511109050		SEMIFINISHED NUMBER		2511109050		SEMIFINISHED NUMBER		2511109050	
Codice / ITEM NO.		2511109050		Codice / ITEM NO.		2511109050		Codice / ITEM NO.		2511109050	
N. di Gruppo		2511109050		N. di Gruppo		2511109050		N. di Gruppo		2511109050	
GROUP-NO		2511109050		GROUP-NO		2511109050		GROUP-NO		2511109050	
Protezione secondo ISO 16016		2511109050		Protezione secondo ISO 16016		2511109050		Protezione secondo ISO 16016		2511109050	
PROTECTION PER ISO 16016		2511109050		PROTECTION PER ISO 16016		2511109050		PROTECTION PER ISO 16016		2511109050	
Formato SIZE		A3		Formato SIZE		A3		Formato SIZE		A3	
Foglio SHEET		1		Foglio SHEET		1		Foglio SHEET		1	
arof		1		arof		1		arof		1	



▼ = Serraggio
▼ = Battuta



▽ = Battuta

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR5 012_300

CICLO CNC

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109050	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	8.10.2016	50		-

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

8.10.2016 11 ora 55 min 50. 0sec

26	DIA_001__1	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	X 41.713	41.700	0.039	0.000	0.013	--
27	DIA_001__2	CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	41.721	41.700	0.039	0.000	0.021	+
28	DIA_002	CERCHIO E RICHIAMO (16) CON TRASFORMAZIONE	D	X95.714	95.700	0.100	-0.100	0.014	+
31	DIS_007	DISTANZA (29) (30)	Z	X0.851	0.860	0.040	-0.040	-0.009	-
34	DIS_025	DISTANZA (32) (33)	Z	X 4.396	4.400	0.600	-0.600	-0.004	-
37	DIS_003	DISTANZA (35) (36)	Z	X15.065	15.040	0.100	-0.100	0.025	+
40	DIS_038	DISTANZA (38) (39)	Z	X22.209	22.200	0.050	-0.050	0.009	+
43	DIS_014	DISTANZA (41) (42)	Z	X4.316	4.400	0.600	-0.600	-0.084	-
48	OSC_042	GDT OSCILL. ASSIALE	t	X 0.009	0.030				++
50	OSC_044	GDT OSCILL. ASSIALE	t	X 0.009	0.040				+
51	DIA_040	CERCHIO E RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	D	X 56.614	56.600	0.100	-0.100	0.014	+
53	OSC_039	GDT OSCILL. RADIALE	t	X 0.005	0.040				+

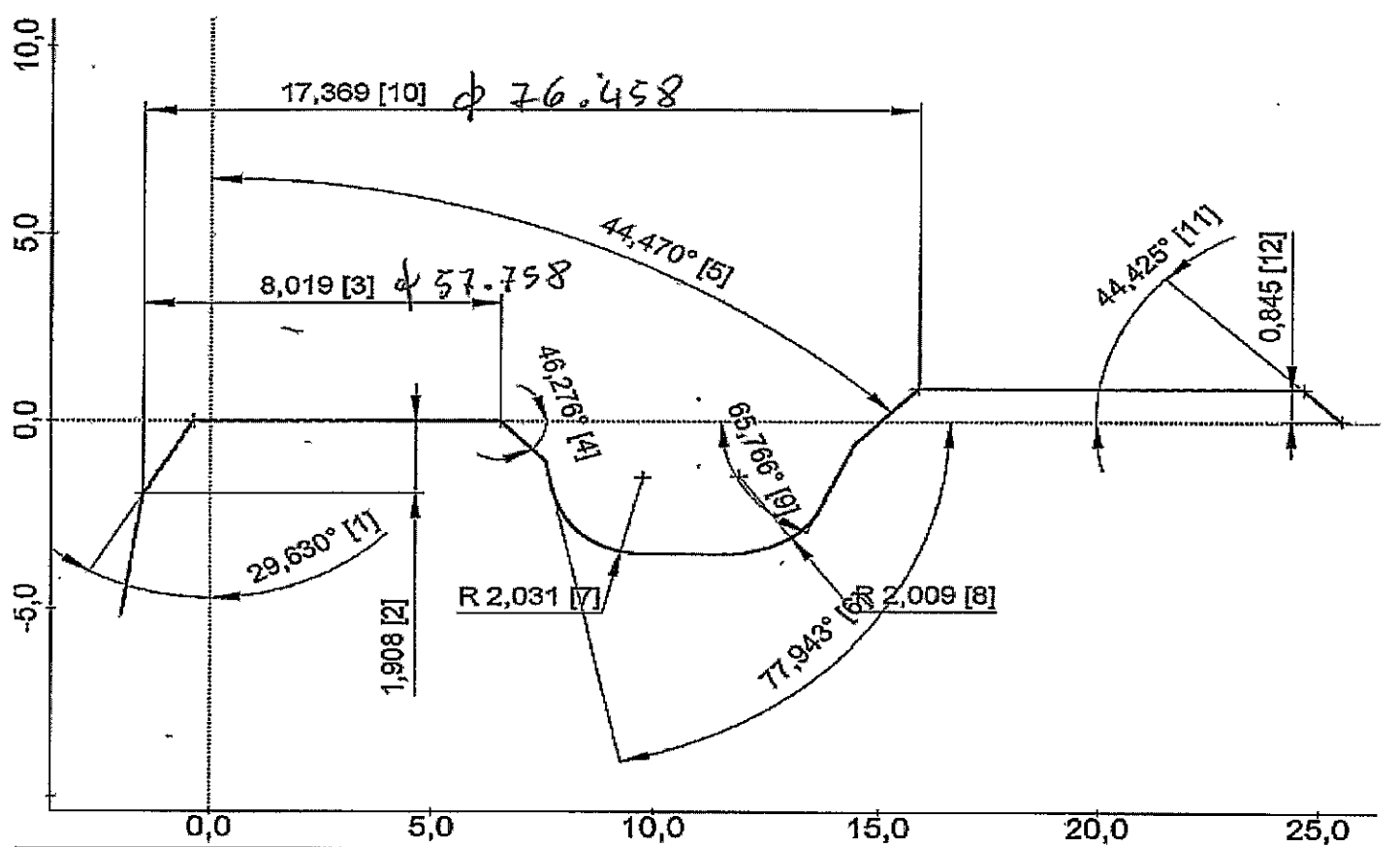
0 ora 4 min 19,51sec

 Documento archiviato elettronicamente
 Archiviazione cartacea non necessaria

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Numero:
Operatore: TURNO A
Data, ora: 06.10.2016, 10:39
Nota: CAM1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002

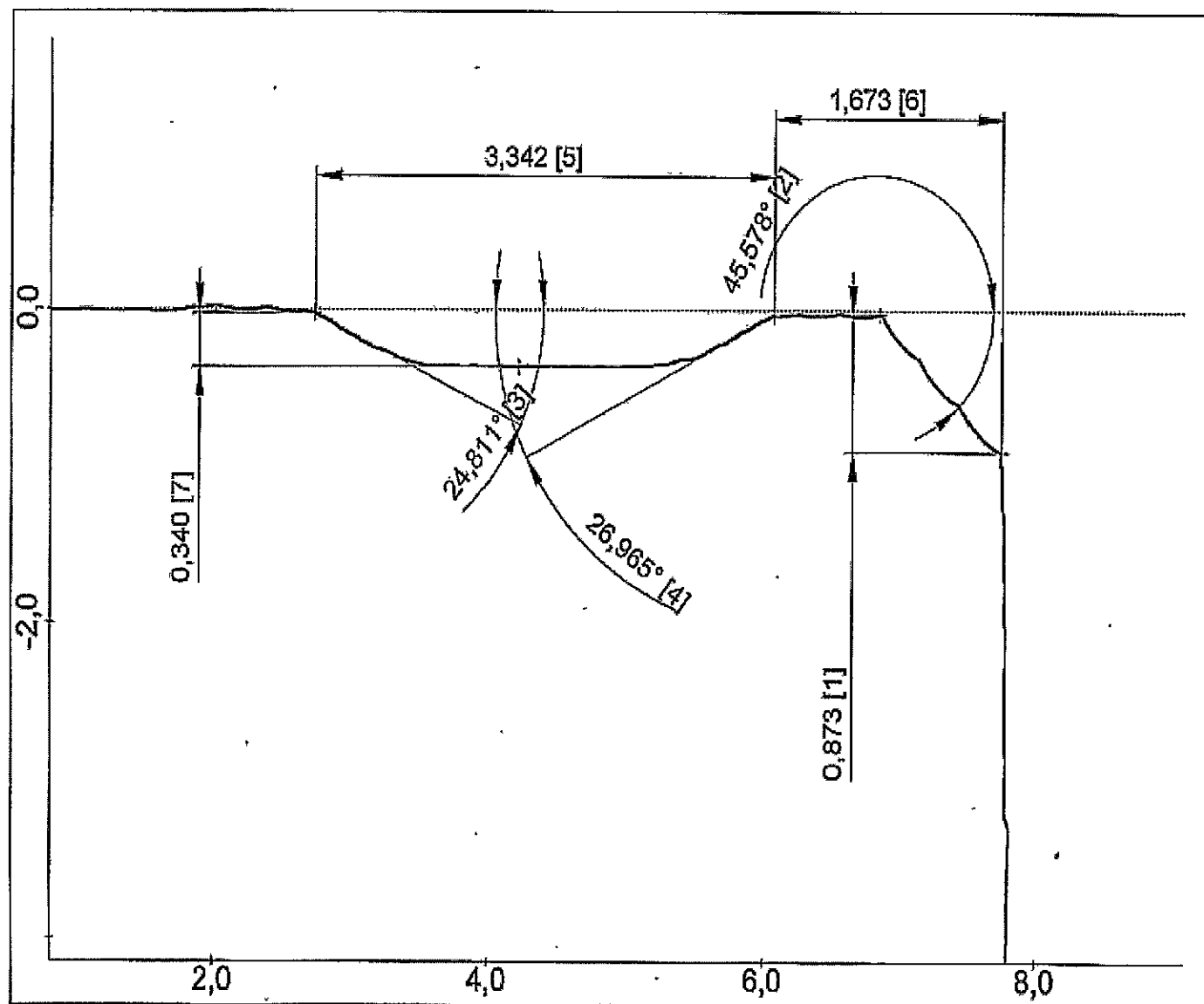


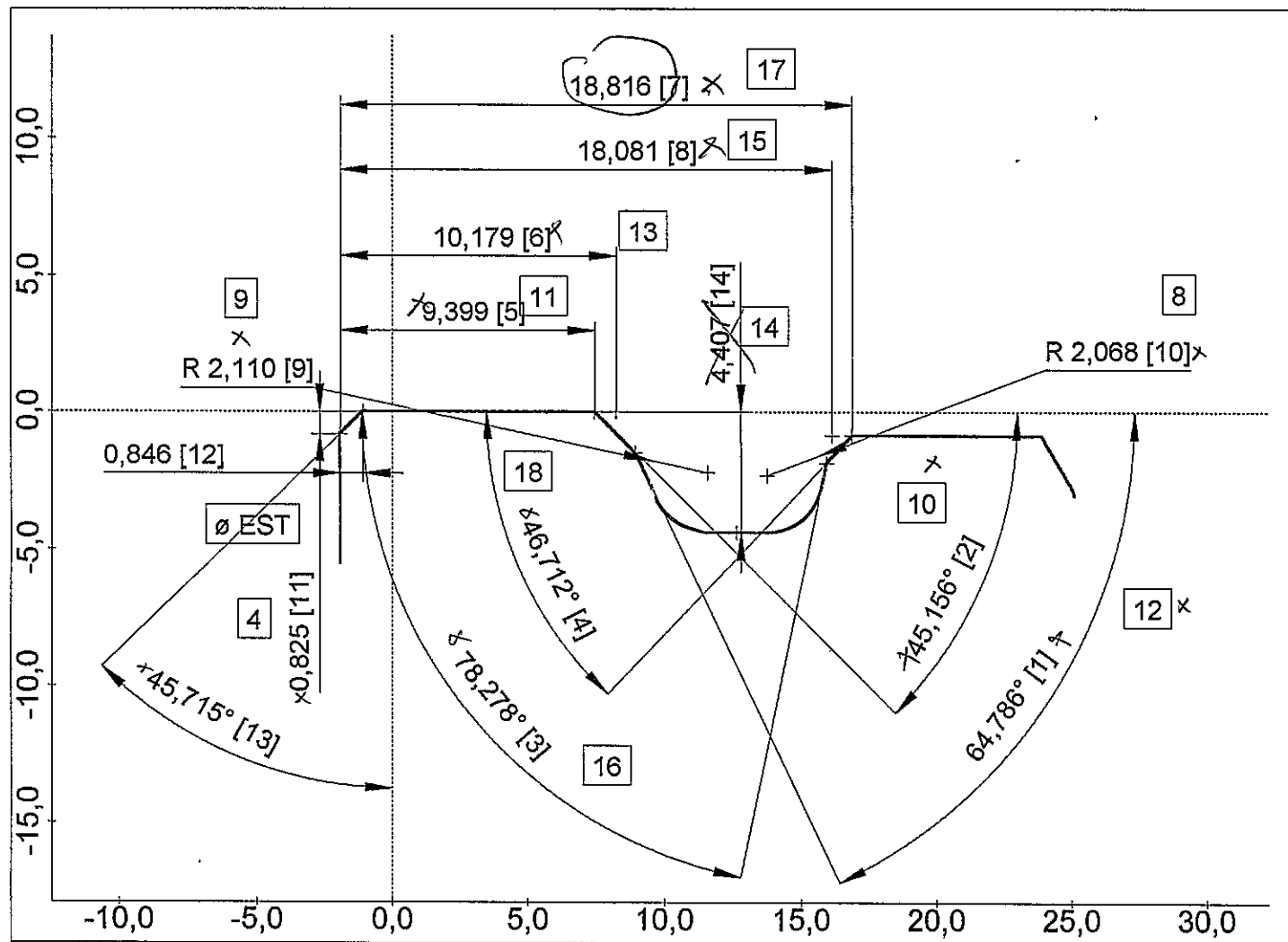


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SG5-300
Numero:
Operatore: TURNO A
Data, ora: 08.10.2016, 10:57
Nota: CAM2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002





PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

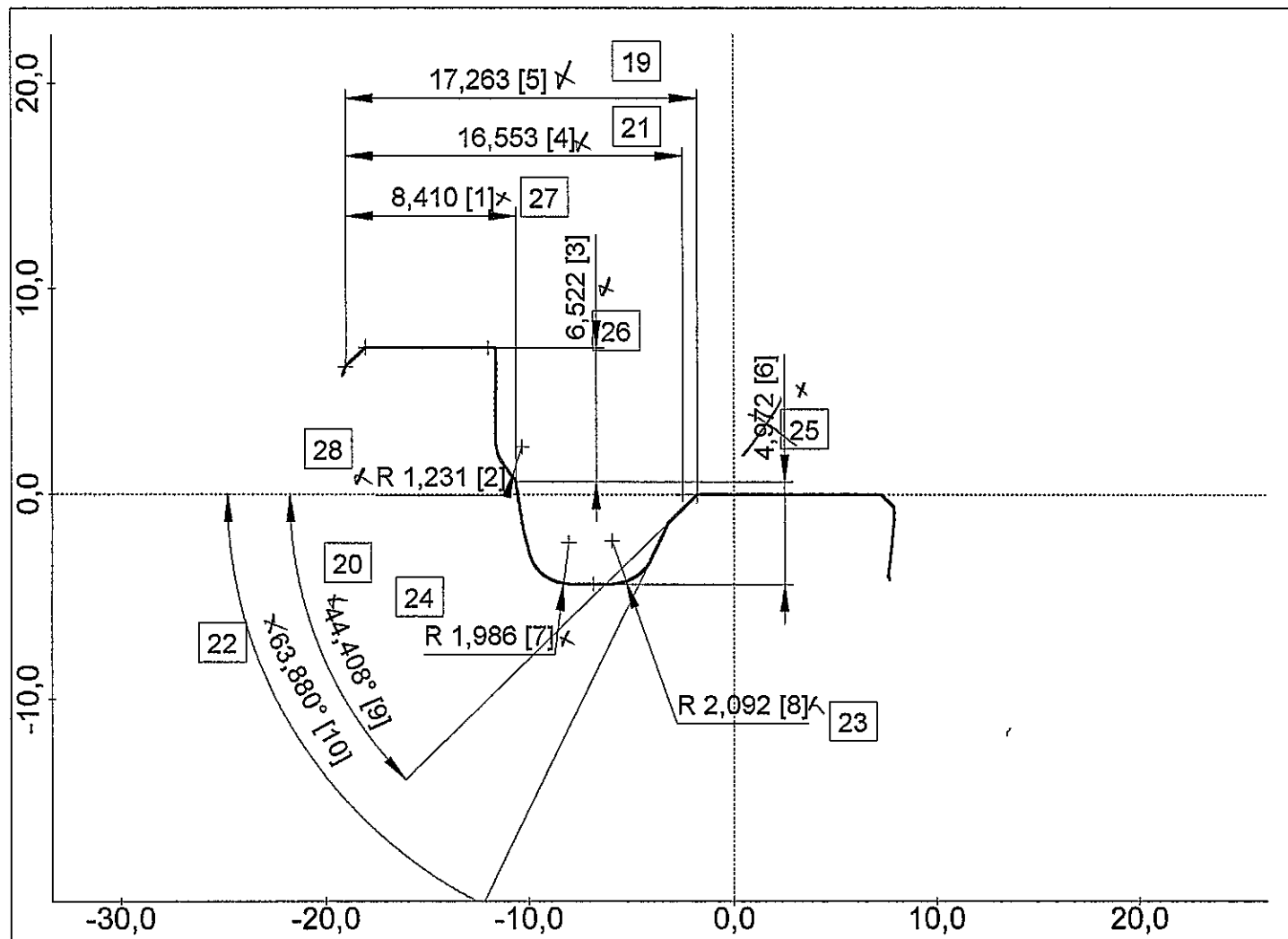
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

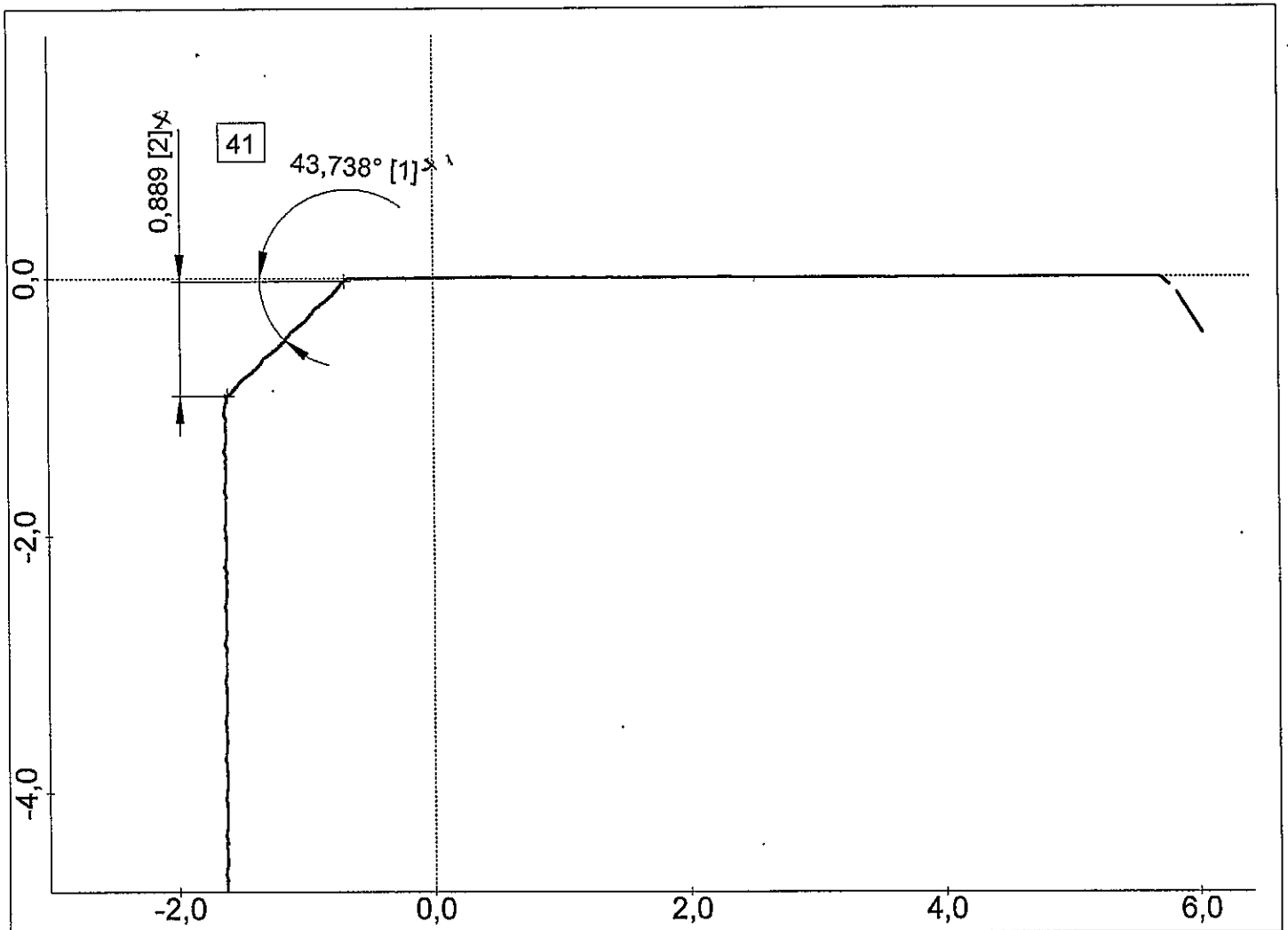
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 300
Numero: 2511109050
Operatore: L.MAGRONE/L.D'ELIA
Data, ora: 08.10.2016, 12:21
Nota: PART SM FORO CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

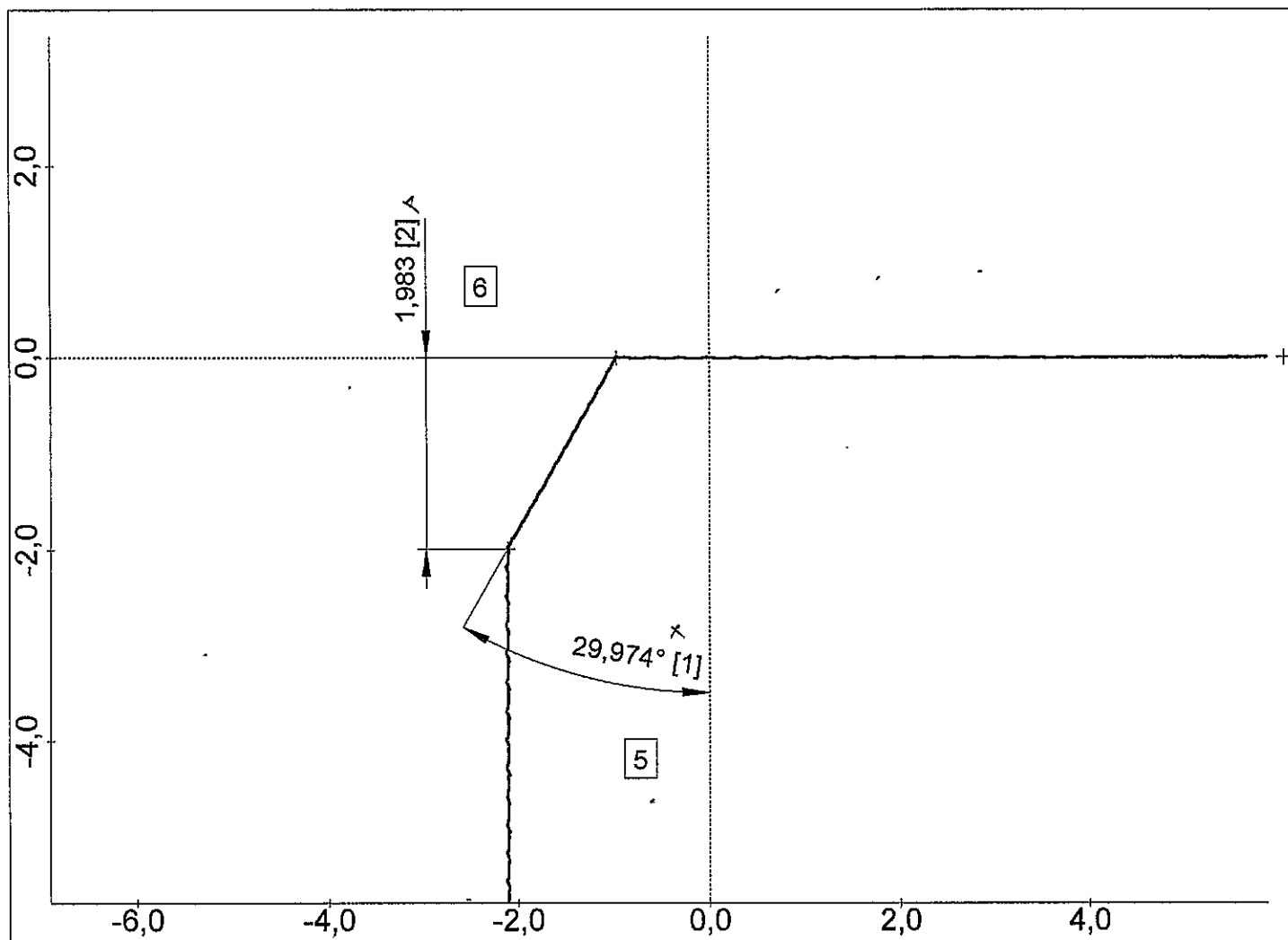


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 300
Numero: 2511109050
Operatore: L.MAGRONE/L.D'ELIA
Data, ora: 08.10.2016, 09:44
Nota: PART.S CAM 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Handwritten signature

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

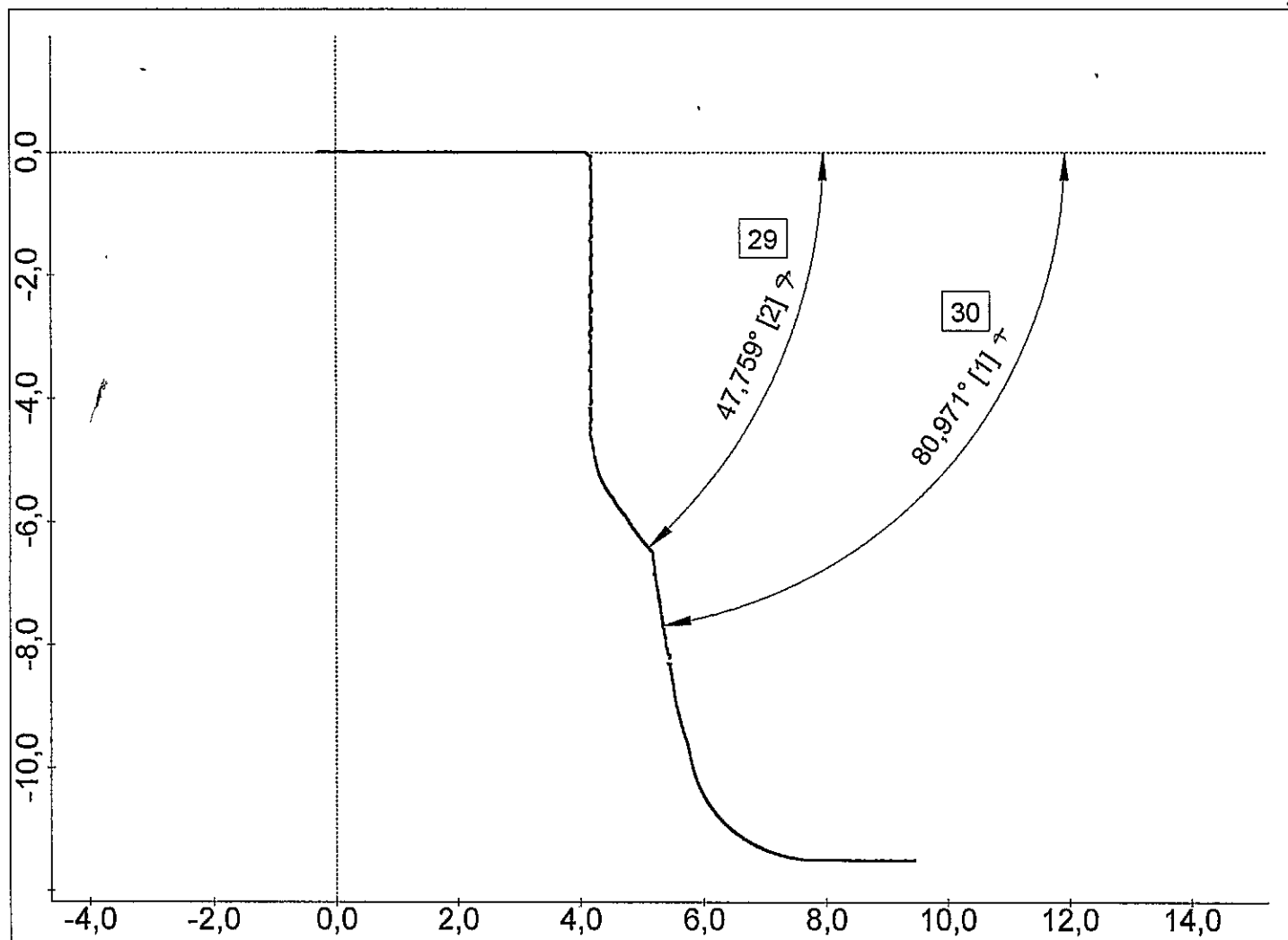
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 300
Numero: 2511109050
Operatore: L.MAGRONE/L.D'ELIA
Data, ora: 08.10.2016, 11:05
Nota: PART Y CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

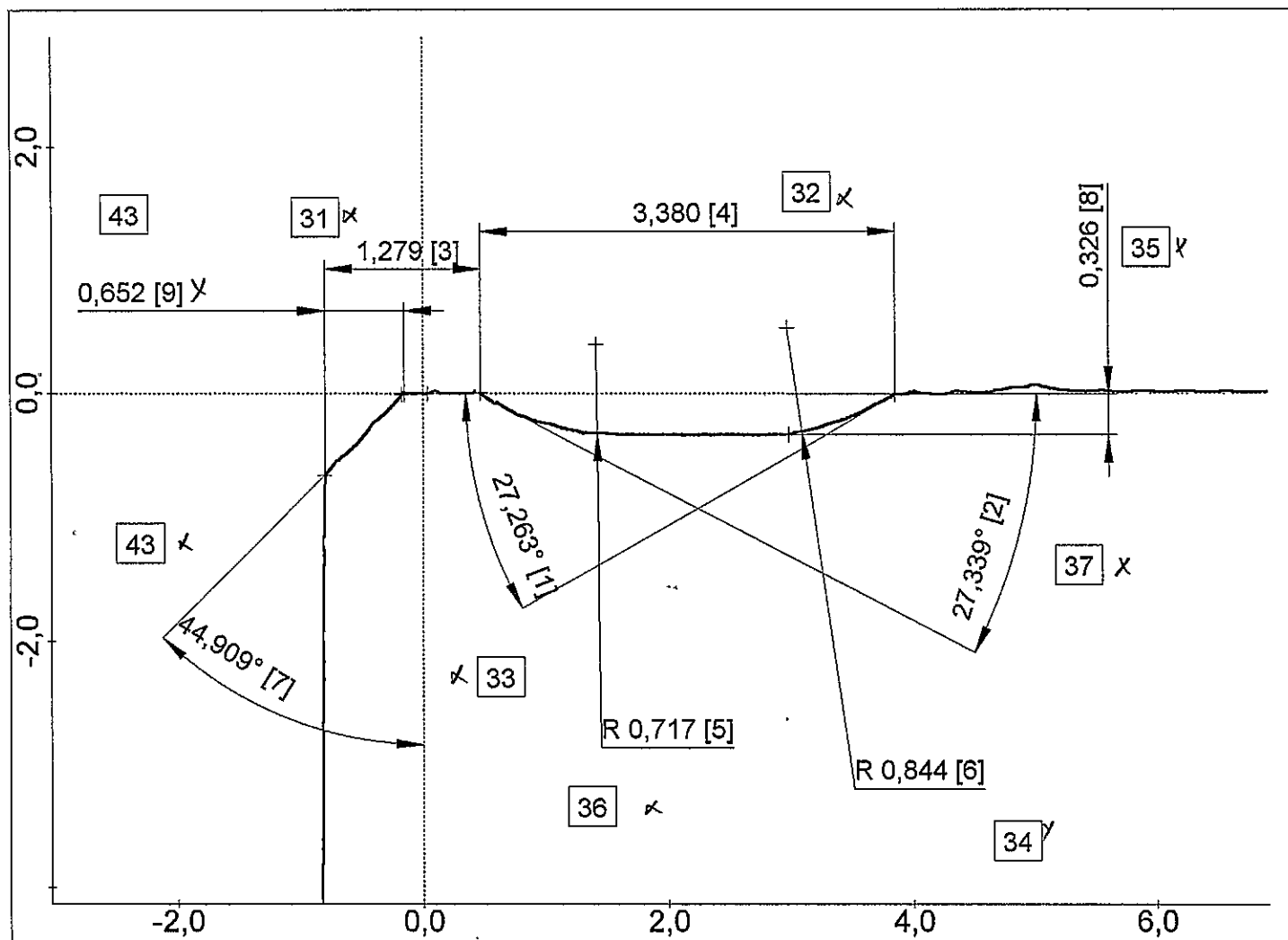
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE