Istruzioni di controllo

GETRAG

PP Produzione GPS

Materiale: 2506517635
Descrizione: Albero di ingresso esterno Stato:Rilasciato Produzione + Calcolo costi
Operazione: 0150 Rettifica completa
Centro di lavoro: SLA15140 RETTIFICA COMPLETA IS2

Indice del disegno finito: A
Data emissione: 13.02.2013 / Rocco Nitti
Data aggiornamento: 27.08.2014 / Nicola Sinibaldi

n. SAP Interno	GN 3010	Caratteristica	Misura nomin.	LTI	LTS	Strumento di controllo	Quantità	Frequenza RK1:	Quantità	Frequenza RK2:	Quantità	Frequenza Sala di misura	Cambio ut.	Metodi di gestione / Documentazione
0010		Controllo 1° pz sec. VBZ 420_804127				MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	1° pz 2.3.1.1-R 2		Misu: controllo primo pezzo
						MAI-400932 APP. DI MISURAZ. LUNGHEZZA + ø, EXAMECA					1	1° pz 2.3.1.1-R 2		
						MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	1° pz 2.3.1.1-R 2		
						MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	1° pz 2.3.1.1-R 2		
						MVZ-400249 EVOLVENTIMETRO					1	1° pz 2.3.1.1-R 2		
						MOA-416120 PROFILOMETRO PCV					1	1° pz 2.3.1.1-R 2		
0020		Controllo chimico bruciature							1	pz a giorno/macchina				CR2: Tabella di registrazione dati
0030		Controllo visivo bruciature,cricche,bava					1	100% di pezzi						CR1: no documentazione
0032	M	Diametro Ø 40 k6 "D" (controllo al 100% dopo qualsiasi fermo fino a stabilizzazione processo)	40,000 mm	40,002	40,018	MAI-400932 APP. DI MISURAZ. LUNGHEZZA + ø, EXAMECA					1	pz a turno/mac .		CR2: calcolatore di misura Misu: protocollo di misura
						MAR-402481 Banco Marposs multitastatori per Øest.			3	pz ogni 2 racks per macchina				
0034	M	Diametro Ø 35 "H" (controllo al 100% dopo qualsiasi fermo fino a stabilizzazione processo)	35,000 mm	35,011	35,022	MAI-400932 APP. DI MISURAZ. LUNGHEZZA + ø, EXAMECA					1	pz a turno/mac .		CR2: calcolatore di misura Misu: protocollo di misura
						MAR-402481 Banco Marposs multitastatori per Øest.			3	pz ogni 2 racks per macchina				
0036		Diametro Ø 39 "E" (controllo al 100% dopo qualsiasi fermo fino a stabilizzazione processo)	39,900 mm	39,900	39,950	MAI-400932 APP. DI MISURAZ. LUNGHEZZA + ø, EXAMECA					1	pz a turno/mac .		CR2: calcolatore di misura Misu: protocollo di misura

312985

Istruzioni di controllo

GETRAG

PP Produzione GPS

Materiale: 2506517635
Descrizione: Albero di ingresso esterno Stato:Rilasciato Produzione + Calcolo costi
Operazione: 0150 Rettifica completa
Centro di lavoro: SLA15140 RETTIFICA COMPLETA IS2

Indice del disegno finito: A
Data emissione: 13.02.2013 / Rocco Nitti
Data aggiornamento: 27.08.2014 / Nicola Sinibaldi

n. SAP ID Sistema	GN 3010	Caratteristica	Misura nomin.	LTI	LTS	Strumento di controllo	Quantità	Frequenza RK1:	Quantità	Frequenza RK2:	Quantità	Frequenza Sala di misura	Cambio ut.	Metodi di gestione / Documentazione
						MAR-402481 Banco Marposs multitastatori per Øest.			3	pz ogni 2 racks per macchina				
0038	M	Diametro Ø 49 G6 "A"	49,000 mm	49,009	49,025	MZA-450311 Calcolatore di misura E9066 Marposs	1	100% di pezzi						CR1: no documentazione CR2: calcolatore di misura Misu: protocollo di misura
						MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		
						MIR-408079 TAMPONE DI MISURA ø 49,009			3	pz. per rack / macchina				
0040	M	Diametro Ø 30 G7 "K"	30,000 mm	30,007	30,028	MZA-450311 Calcolatore di misura E9066 Marposs	1	100% di pezzi						CR1: no documentazione CR2: calcolatore di misura Misu: protocollo di misura
						MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		
						MIR-453737 TESTA DI MISURA ø30.007			3	pz. per rack / macchina				
0042	M	Diametro Ø 26 G7 "F"	26,000 mm	26,007	26,028	MZA-450311 Calcolatore di misura E9066 Marposs	1	100% di pezzi						CR1: no documentazione CR2: calcolatore di misura Misu: protocollo di misura
						MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		
						MIR-453736 TESTA DI MISURA ø26.007			3	pz. per rack / macchina				
0044	M	Lunghezza 86,63 sul ø44	86,630 mm	86,605	86,655	MZA-450311 Calcolatore di misura E9066 Marposs	1	100% di pezzi						CR1: no documentazione CR2: carta x/R Misu: protocollo di misura
						MAI-416129 ALTIMETRO MILLESIMALE MAHR			3	pz. per rack / macchina				
						MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		

Istruzioni di controllo

GETRAG

PP Produzione GPS

Materiale: 2506517635
Descrizione: Albero di ingresso esterno Stato:Rilasciato Produzione + Calcolo costi
Operazione: 0150 Rettifica completa
Centro di lavoro: SLA15140 RETTIFICA COMPLETA IS2

Indice del disegno finito: A
Data emissione: 13.02.2013 / Rocco Nitti
Data aggiornamento: 27.08.2014 / Nicola Sinibaldi

n.SIP 10/dano	GN 3010	Caratteristica	Misura nomin.	LTI	LTS	Strumento di controllo	Quantità	Frequenza RK1:	Quantità	Frequenza RK2:	Quantità	Frequenza Sala di misura	Cambio ut.	Metodi di gestione / Documentazione
0046		Lunghezza 89,6 +/-0.2	98,600 mm	98,400	98,800	MAI-416129 ALTIMETRO MILLESIMALE MAHR	1	pz a cambio utensile						CR1: no documentazione Misu: protocollo di misura
						MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		
0120		Lunghezza 80.95	80,950 mm	80,850	81,050	MAI-416129 ALTIMETRO MILLESIMALE MAHR	1	pz ogni 2 Racks						CR1: no documentazione Misu: protocollo di misura
						MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		
0130	M	Oscillazione radiale A-B Ø 40	0,000 mm		0,020	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0140		Parallelismo Ø 40 "D"	0,000 mm		0,006	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0150		Circolarità Ø 40	0,000 mm		0,004	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0160		Oscillazione radiale A-B Ø 39,9	0,000 mm		0,020	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0170		Parallelismo Ø 39,9 "E"	0,000 mm		0,006	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0180		Circolarità Ø 39,9	0,000 mm		0,004	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0190		Parallelismo Ø 35 "H"	0,000 mm		0,006	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0200		Circolarità Ø 35	0,000 mm		0,004	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura

Istruzioni di controllo

GETRAG

PP Produzione GPS

Materiale: 2506517635
Descrizione: Albero di ingresso esterno Stato:Rilasciato Produzione + Calcolo costi
Operazione: 0150 Rettifica completa
Centro di lavoro: SLA15140 RETTIFICA COMPLETA IS2

Indice del disegno finito: A
Data emissione: 13.02.2013 / Rocco Nitti
Data aggiornamento: 27.08.2014 / Nicola Sinibaldi

n. SAP ID Interno	GN 3010	Caratteristica	Misura nomin.	LTI	LTS	Strumento di controllo	Quantità	Frequenza RK1:	Quantità	Frequenza RK2:	Quantità	Frequenza Sala di misura	Cambio ut.	Metodi di gestione / Documentazione
0210		Rettilineità Ø 35	0,000 mm		0,006	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0220		Parallelismo Ø 49 "A"	0,000 mm		0,006	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0230		Circolarità Ø 49	0,000 mm		0,004	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0240		Rettilineità Ø 49	0,000 mm		0,004	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0250	M	Oscillazione radiale A-B Ø 30	0,000 mm		0,020	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0260		Parallelismo Ø 30 "K"	0,000 mm		0,006	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0270		Circolarità Ø 30	0,000 mm		0,005	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0280		Rettilineità Ø 30	0,000 mm		0,004	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0290	M	Oscillazione rad. A-B Ø 26	0,000 mm		0,020	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0300		Parallelismo Ø 26 "F"	0,000 mm		0,006	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0310		Circolarità Ø 26	0,000 mm		0,005	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0320		Rettilineità Ø 26	0,000 mm		0,004	MAI-426110 ROTONDIMETRO					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura

Istruzioni di controllo

GETRAG

PP Produzione GPS

Materiale: 2506517635
Descrizione: Albero di ingresso esterno Stato:Rilasciato Produzione + Calcolo costi
Operazione: 0150 Rettifica completa
Centro di lavoro: SLA15140 RETTIFICA COMPLETA IS2

Indice del disegno finito: A
Data emissione: 13.02.2013 / Rocco Nitti
Data aggiornamento: 27.08.2014 / Nicola Sinibaldi

n. SAP Interne	GN 3010	Caratteristica	Misura nomin.	LTI	LTS	Strumento di controllo	Quantità	Frequenza RK1:	Quantità	Frequenza RK2:	Quantità	Frequenza Sala di misura	Cambio ut.	Metodi di gestione / Documentazione
0330	M	Rugosità Rz Ø 39.9	0,0 µm	1,0	4,0	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz ogni 3 racks		Misu: protocollo di misura
0340	M	Rugosità Rmax Ø 39.9	0,0 µm		6,3	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz ogni 3 racks		Misu: protocollo di misura
0350	M	Rugosità Rz perpendicolare Ø 39.9	0,00 µm	0,00	2,00	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz ogni 3 racks		Misu: protocollo di misura
0360	M	Rugosità Rz Ø 49	0,0 µm		2,0	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0370	M	Rugosità Rmax Ø 49	0,0 µm		3,2	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0380	M	Rugosità Rz Ø 26	0,0 µm		3,0	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0390	M	Rugosità Rmax Ø 26	0,0 µm		4,0	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0400	M	Rugosità Rz Ø 30	0,0 µm		3,0	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0410	M	Rugosità Rmax Ø 30	0,0 µm		4,0	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .	X	Misu: protocollo di misura
0420		Rugosità Rz Ø 40	0,0 µm		6,3	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0430		Rugosità Rz Ø 35	0,0 µm		6,3	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0440		Oscillazione assiale A-B part. "T"	0,000 mm		0,010	MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura

Istruzioni di controllo

GETRAG

PP Produzione GPS

Materiale: 2506517635
Descrizione: Albero di ingresso esterno Stato:Rilasciato Produzione + Calcolo costi
Operazione: 0150 Rettifica completa
Centro di lavoro: SLA15140 RETTIFICA COMPLETA IS2

Indice del disegno finito: A
Data emissione: 13.02.2013 / Rocco Nitti
Data aggiornamento: 27.08.2014 / Nicola Sinibaldi

n. SIP ID-Idioma	GN 3010	Caratteristica	Misura nomin.	LTI	LTS	Strumento di controllo	Quantità	Frequenza RK1:	Quantità	Frequenza RK2:	Quantità	Frequenza Sala di misura	Cambio ut.	Metodi di gestione / Documentazione
0450		Rugosità Rz part. "T"	0,0 µm		4,0	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0460		Rugosità Rmax part. "T"	0,0 µm		6,3	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0470	M	Angolo part. "T"	90,50 deg	90,35	90,65	MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0480		Oscillazione radiale Fr ruota 0.045	0,000 mm		0,045	MVZ-400249 EVOLVENTIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0490		Oscillazione radiale Fr spline 0.05	0,000 mm		0,050	MVZ-400249 EVOLVENTIMETRO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0500		Oscillazione assiale A-B part. "U"	0,020 mm		0,020	MAI-414258 MACCHINA MIS. 3D ZEISS PRISMO					1	pz a turno/mac .		Misu: protocollo di misura
0510		Rugosità Rz della spalla part. "U"	6,3 µm		6,3	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz a cambio utensile		Misu: protocollo di misura
0540	M	Prova di tenuta "Drall" su Ø39.9 60G/min9 ,9 dopo ravvivatura (N.B.cambio utensile significa mola e/o diamante diametri esterni)	0,000 s		55,000	MOA-450172 Elicometro per prova "Drall" IS1 e IS2			1	pz a cambio utensile				CR1: carta x valori singoli CR2: carta x valori singoli
0550		Rugosità Ra Ø 39.9	0,40	0,19	0,61	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz ogni 3 racks		Misu: protocollo di misura
0560		Rugosità Rpm Ø 39.9	1,415	0,630	2,200	MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz ogni 3 racks		Misu: protocollo di misura
0570		Rugosità Rsk > -1,75 Ø 39.9	-1,750			MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz ogni 3 racks		Misu: protocollo di misura
0580		Rugosità Rpc > 150 pks/cm a 90° Ø 39.9	150			MOA-416121 RUGOSIMETRO TIPO PRK					1	pz ogni 3 racks		Misu: protocollo di misura