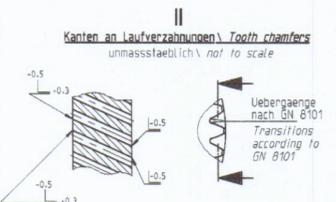
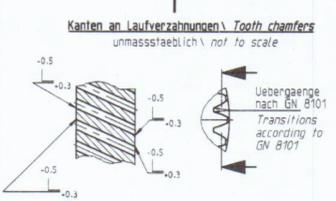
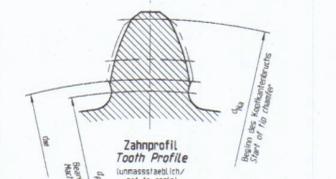
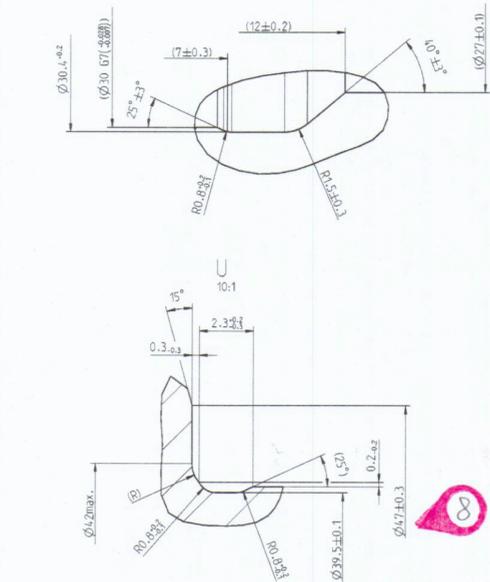
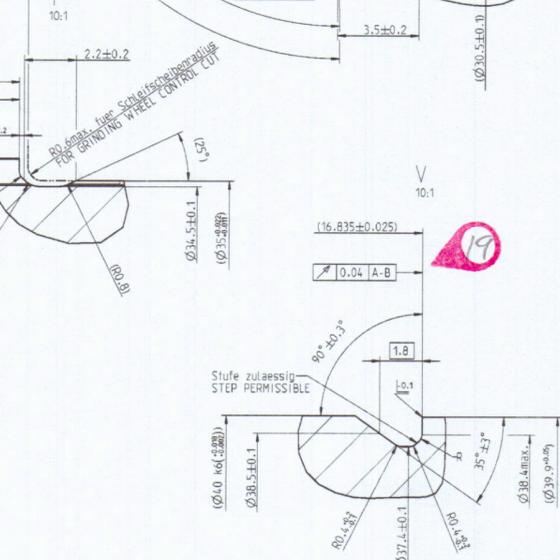
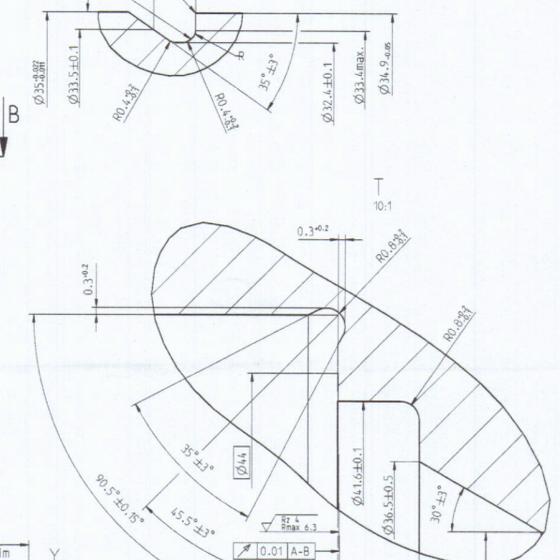
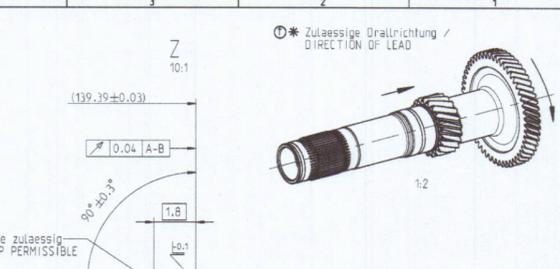
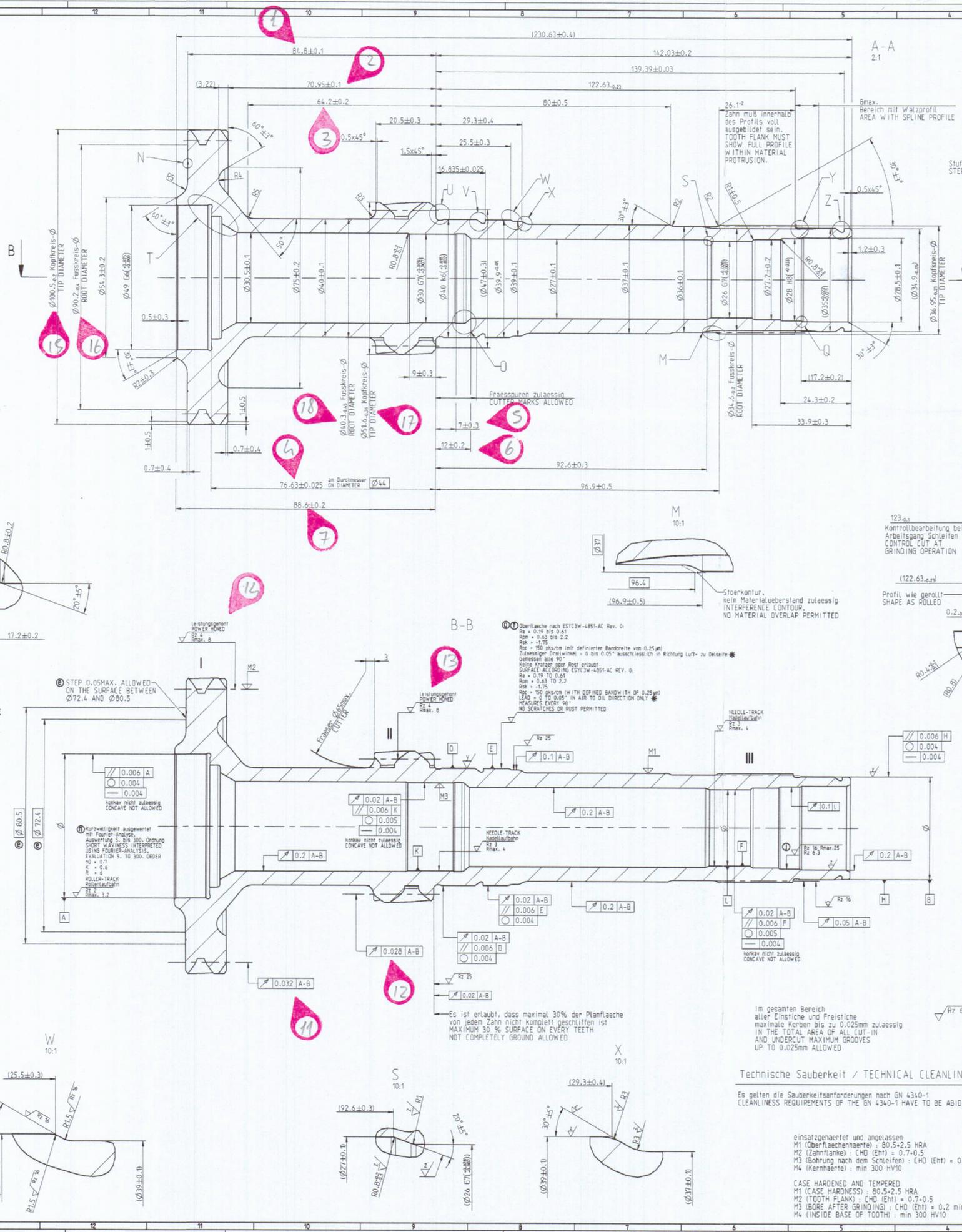


Design-Release: 2014-10-22 Jan.Burkhardt
 Function-Release: 2014-10-22 Michael.Barth
 Geardata-Release: 2011-07-08 T.A. Holger Paassen
 SAP-Release: 2014-10-23 Hartmut.Kobald

Document Status: approved 10.1



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR			
Zahnwelle / SPLINE DATA EXTERNAL			
SAE PIPs : 32164			
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_b			
Modul / NORMAL MODUL m_n	1.600	2.000	0.793750
Zahnezahl / NUMBER OF TEETH z	52	21	4.6
Engstirnmodul / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n	17.5°	20.0°	30.0°
Schneckenmodul / HELIX ANGLE β	29°	0°	22.0°
Fluchtung / HAND OF HELIX	RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC SIZE			
Profilverzahnungs-ÄRÄNDERUNG / MODIFICATION	0.320	0.780	-0.166
Zahnstärke / TOOTH THICKNESS s_a			1.056
Zahnstärke / GEAR THICKNESS s_g			1.013
Ertragszahl / ACTUAL η	max. 2.715	3.709	0.978
Ertragszahl / ACTUAL η	min. 2.685	3.679	1.50
Modul / BALL DIA d_b	max. 3.00	3.00	36.441
Prüfmaß / MEASUREMENT OVER BALLS R_d	max. 100.553	49.712	36.382
Ertragszahl / ACTUAL η	min. 100.472	49.643	



Technische Sauberkeit / TECHNICAL CLEANLINESS:																			
Es gelten die Sauberkeitsanforderungen nach GN 4340-1 / CLEANLINESS REQUIREMENTS OF THE GN 4340-1 HAVE TO BE ABIDED																			
einsatzgehärtet und angelassen / CASE HARDENED AND TEMPERED																			
M1 (Oberflächenhärte) : 80.5±2.5 HRA / M1 (CASE HARDNESS) : 80.5±2.5 HRA																			
M2 (Zahnflanke) : CHD (Eht) = 0.7-0.5 / M2 (TOOTH FLANK) : CHD (EHT) = 0.7-0.5																			
M3 (Bohrung nach dem Schleifen) : CHD (Eht) = 0.2 min / M3 (BORE AFTER GRINDING) : CHD (EHT) = 0.2 min																			
M4 (Innenrund nach dem Schleifen) : CHD (Eht) = 0.2 min / M4 (INSIDE BORE OF TOOTH) : CHD (EHT) = 0.2 min																			
<table border="1"> <tr> <th>Größe / SIZE</th> <th>Größe / SIZE</th> <th>Größe / SIZE</th> <th>Größe / SIZE</th> </tr> <tr> <td>0.006 A</td> <td>0.004 K</td> <td>0.005 L</td> <td>0.004 D</td> </tr> <tr> <td>0.004 E</td> <td>0.004 F</td> <td>0.005 G</td> <td>0.004 H</td> </tr> <tr> <td>0.004 I</td> <td>0.004 J</td> <td>0.004 K</td> <td>0.004 L</td> </tr> </table>				Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE	0.006 A	0.004 K	0.005 L	0.004 D	0.004 E	0.004 F	0.005 G	0.004 H	0.004 I	0.004 J	0.004 K	0.004 L
Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE																
0.006 A	0.004 K	0.005 L	0.004 D																
0.004 E	0.004 F	0.005 G	0.004 H																
0.004 I	0.004 J	0.004 K	0.004 L																
<table border="1"> <tr> <th>Größe / SIZE</th> <th>Größe / SIZE</th> <th>Größe / SIZE</th> <th>Größe / SIZE</th> </tr> <tr> <td>0.006 A</td> <td>0.004 K</td> <td>0.005 L</td> <td>0.004 D</td> </tr> <tr> <td>0.004 E</td> <td>0.004 F</td> <td>0.005 G</td> <td>0.004 H</td> </tr> <tr> <td>0.004 I</td> <td>0.004 J</td> <td>0.004 K</td> <td>0.004 L</td> </tr> </table>				Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE	0.006 A	0.004 K	0.005 L	0.004 D	0.004 E	0.004 F	0.005 G	0.004 H	0.004 I	0.004 J	0.004 K	0.004 L
Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE	Größe / SIZE																
0.006 A	0.004 K	0.005 L	0.004 D																
0.004 E	0.004 F	0.005 G	0.004 H																
0.004 I	0.004 J	0.004 K	0.004 L																