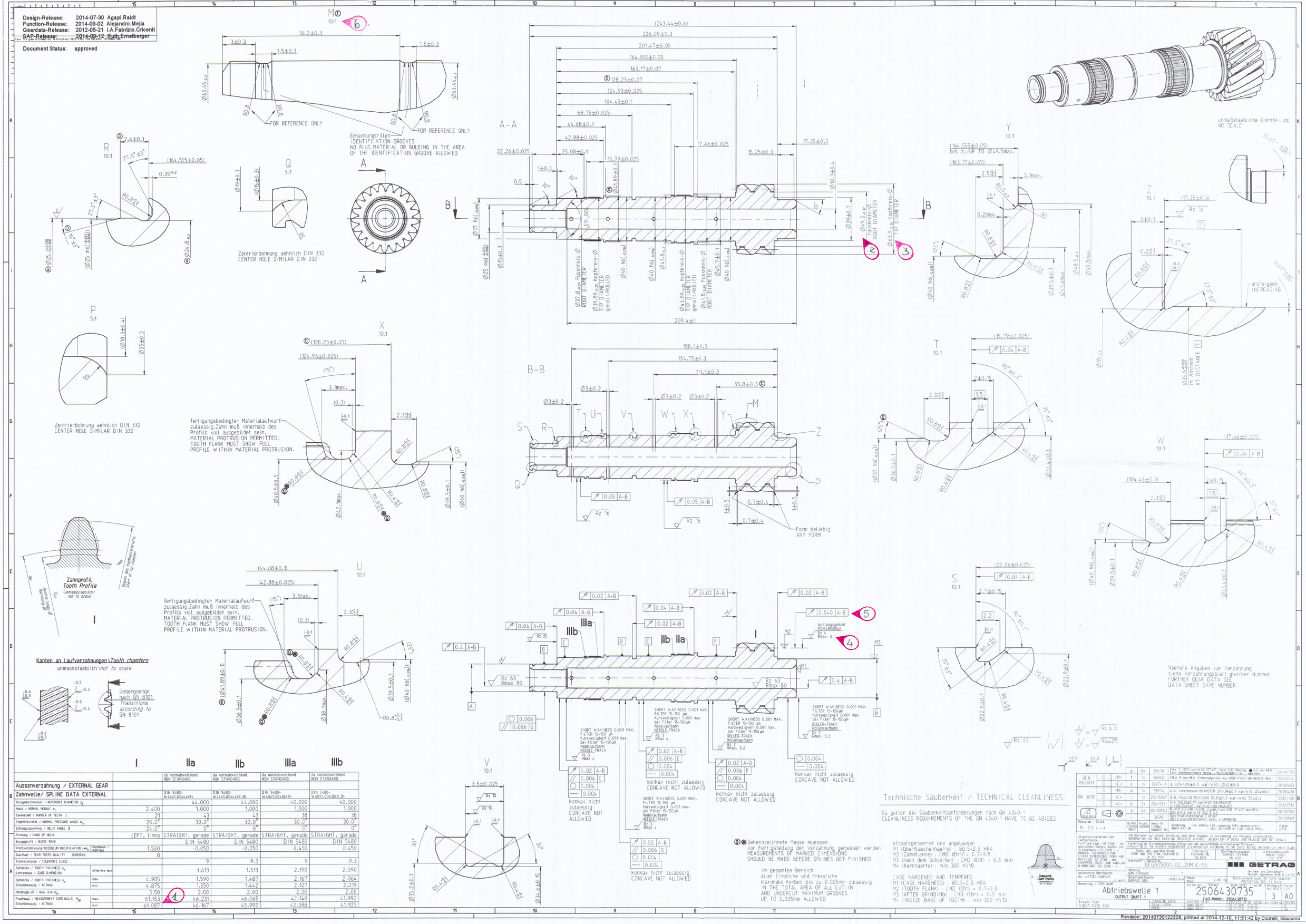
Design-Release:	2014-07-30	Agapi.Raidt
Function-Release:	2014-09-02	Alejandro.Mejia
Geardata-Release:	2012-05-21	i.A.Fabrizio.Cricenti
SAP-Release:	2014-08-12	Ruth.Ernstberger

Document Status: approved



		I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR			da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL			DIN 5480-W44x5,004x3x9v	DIN 5480-W44x5,004x43x9.3h	DIN 5480-W40x5,00x38x9v	DIN 5480-W40x5,00x38x9.3h
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_B			44.000	44.000	40.000	40.000
Modul / NORMAL MODULE m_n		2.400	1.000	1.000	1.000	1.000
Zahnezahl / NUMBER OF TEETH z		21	43	43	38	38
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n		20.0°	30.0°	30.0°	30.0°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β		24.0°	0°	0°	0°	0°
Richtung / HAND OF HELIX		LEFT. links	STRAIGHT. gerade	STRAIGHT. gerade	STRAIGHT. gerade	STRAIGHT. gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK			DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION $x \cdot m_n$	Nennmass / NOMINAL	1.560	-0.050	-0.050	0.450	0.450
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY (DIN3961)		8				
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS			9	9.3	9	9.3
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Lehrenmass / GAGE DIMENSION)	effective max		1.613	1.513	2.190	2.090
	max.	4.905	1.590	1.487	2.167	2.064
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL)	min.	4.875	1.550	1.442	2.127	2.019
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M		3.50	2.00	2.00	2.00	2.00
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{dK} (Einzelmessung / ACTUAL)	max.	61.153	46.231	46.065	42.148	41.992
	min.	61.087	46.167	45.992	42.088	41.923

		0	6x	35670	View K 0.03 was 45.35°±3°, now 4.0; Warning ● was new/NEW; Tax: Geometrizeichnet Masse ... MEASUREMENTS 2... new/NEW		20140733
		0	f	1x	36042	VIEW M new/NEW: Stirnmessgriffe neu/IDENTIFICATION GROOVE NEW	20140574
		0	e	1x	35971_1	U: Ø41.89±0.1 war/WAS (Ø42±0.1)	20130603
		0	d	1x	35974	A-A: Durchmesser/DIAMETER Ø41.89±0.1 war/WAS Ø42±0.1	20130430
GN 3010		0	<c>	c	1x	250/5367	B-B: Masse/DIMENSION 55.8±0.3 war/WAS 55±0.3	20121108
		0	<A>	b	2x	250/5371	A-A: Ø38.2±0.01 war/WAS Ø38.0±0.01; B: Ø38.2±0.01 war/WAS Ø38.0±0.01; W: Ø36.5±0.01 war/WAS Ø36.0±0.01	20120712
				a	4x	250/5951_2	B: Ø36.5±0.01 war/WAS Ø36.0±0.01; S: Ø22.5±0.01 war/WAS Ø22.0±0.01	20120702
		--	--	35910			Spezifikationen hergestellt / erstellt SPECIFICATION MATERIAL LEVEL 3 APPROVED	20120509
Massstab / SCALE M: 1:1 (--)		Buchst. / CHANGE INDEX	Aenderungsnummer / CHANGE REQUEST NO.	Aenderung / MODIFICATION	...nur mittels CAD zulaessig FMEA veranlasst / ...ONLY ALLOWED BY CAD CHECK FMEA		Datum / DATE

Allgemeine Toleranzen fuer Laengenmasse:
Form und Lage: ISO 2768 - mH
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION: ISO 2768 - mH
CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS: ISO 2768 - m

Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verzahnung und Fertigung unverbindlich
INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT DELIVERY OF GEARS AND RELEASE ARE NOT SHOWN

Zulaessigkeit der Durchmesserpruefung erfolgt nach der Gauss-Methode (kontinuierlicher Mittelwert)
EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENTS IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Form und Lage, allgemeine Toleranzen / FORM AND POSITION TOLERANCES DIN ISO 1101

Toleranzen / TOLERANCES DIN ISO 8015

Oberflaechenangaben / SURFACE TEXTURE DIN ISO 1302

Werkstuecknaehen / BREAK EDGES DIN ISO 13715

Werkstoff / MATERIAL: DEGBDS000-02_20MnCr5

Oberbehandelte Oberflaeche / ALL VETTED SURFACE

Oberflaechenbehandlung / SURFACE TREATMENT: SEMI-FINISHED

Gesamtoberflaeche / SURFACE AREA: 43983 mm²

Masse / MASS: 2.061 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten / PROTECTION PER ISO 16016

Benennung / ITEM NAME: Abtriebswelle 1 / OUTPUT SHAFT 1

Ersatz fuer / SUBSTITUTE FOR

Zeichnungs-Nr. / DRAWING NO.: 2506430735

CAD-Modell: 2506430735

Blatt/SHEET 3 von/OF 3

Massstab / SCALE 1:1

Format: A0

GETAG
Gerriebe und Zahnraeder Hermann Hagenmeyer GmbH & Co KG

Revision: 20140730122328, printed at 2014-12-10, 11:51:42 by Cicirelli, Giacomo