

EDI - ASN Note

Load-No.: 107193

14.02.2023 - 13:43

(VDA 4912)

Vendor -Plant: 0100 91001108

Receiver -Plant: 100 14550700

-No: 91001108

-No.: 14550700

Linnamar Plettenberg GmbH
Daimlerstr. 11
58840 PIETTENBERG
DEUTSCHLAND

Magna PT S.P.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNO

VAT-No.: DE123840478

VAT-No.: IT04886850728

Unloading Area: 14248
Place of storage:
Consumption:
Dispatch Type: Truck Company
Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.
-Number: 16070077
Gross Weight: 21.484 KG

ASN-No -Pos Sup. Ref. No. Custl. Quant. DM V/G Name of delivery Add. Data Vendor -Number Vendor

-Date Suppl. Ref. No. Vend. Pack. Mat. -Quant. - Number Custl.

Text: Customer Change No. C018986_MIP_1
Text: Supplier Index -

81057064 000010 2511109090 3.880 PC M SCHALTRAD 6.GANG ACCETTATIONE MERCE 00003915902 550003916002 14.02.2023 035305-900 970 970 970 970

81057066 000010 2511109290 1.350 PC M SCHALTRAD 6.GANG ACCETTATIONE MERCE 00003915902 550003916002 14.02.2023 035306-900 970 970 970 970

81057071 000010 2511108890 1.170 PC S SCHALTRAD 4.GANG ACCETTATIONE MERGE 550003916002 550003916002 14.02.2023 035310-900 530 640 640 640

GR: 312 122 Quant. Check: Rating Check:

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)

Linamar Plattenberg GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plattenberg



Company
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 5.GANG
(Part name / Désignation pièce)
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1090.90
(Customer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30002067
(Order no. / No. De commande)
Schmelzen-Nr. 265785
(Heat number / No. de Coulee)

Stahlersteller Georgsmarienhütte GmbH
(steel mill / Aciérie)
Werkstoff ZOMNCR55
(steel grade / Qualité)

Liefer spezifikation TS 805000 02
(technical specification / Spécification de livraison)

HBS-Teile-Nr. 035305-900
(HBS-Part number / N° du plan HBS)
Änderungsindex C
(draw. notific. index / indice de plan)
Lieferschein-Nr. 81057064/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)
Schmelzen-Knz.
(heat code / Répère de Coulee)

Auftrag 1040365
(order no./ordre no.)
SAP UC-Material G014522X10
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 02/03/2023
(shipping date / Date de livraison)

Gießformat 245X245
(casting dim. / Dimension coulee)
Lieferzustand +FP Glühen Isotherme
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat.-abm. 48 Rund
(raw material dim. / Barre diamètre)
Umformgrad 32,8:1
(Diameter / diamètre)

Schmelzeanalyse (cast analysis / Analyse de coulee)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2000	0.0800	1.2200	0.0120	0.0220	1.1700	0.0800	0.1600	0.1500	0.0090	0.0340	0.0060	0.0003	0.0010	0.0100	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060	0.0004	0.0000	0.0005	0.0120	1.9000	7.0000

Härtbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	45.40	0.00	44.60	0.00	42.90	0.00	40.00	0.00	36.20	0.00	34.10	32.10	31.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00																					

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Getriebe (part name / Désignation pièce)	FERRIT - PERLIT	Randentkohlung (decarburation / Decarburation)	Reinheitsgrad (degree of purity / Degré de Pureté)
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim. 5 Sek. 8	9	K3=0(I0)

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm ²)	Rp0.2(N/mm ²)	AI(%)	ZI(%)	AV(J)	bei T(°C)
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschritt (specification / Spécification)	152.0	201.0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	0	0	HBW

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / démontation gravité)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	0.00

