

# GROSS

Brandenburg GmbH

Groß Brandenburg GmbH · Stuttgarter Straße 23 · 14772 Brandenburg

Magna PT S.p.A.  
Abladestelle: Bari  
Via dei Ciclamini 4

I - 70026 Modugno (Bari)

Stuttgarter Straße 23  
14772 Brandenburg  
Tel. 0 33 81/2 11 14-0  
Fax 0 33 81/2 11 14-27  
brandenburg@gross-drehteile.de  
www.gross-drehteile.de

96023901

180281785  
591089 0573

Lieferschein-Nr. : 20004712  
Lieferscheindatum : 30.11.2020  
Lieferanten-Nr. : 100  
Kunden-Nr. : 11166  
Unser Zeichen : cm  
Seite : 1/1

## Lieferschein

Pos Menge Bestelldaten / Artikel - Benennung

1.0 Bestellung: 550004476601 vom 31.12.-4714 Zeichen: 413

2.625 Stk Output Shaft

Artikel-Code : 2516107881  
Charge : 105562 F  
Ident - Nr. : 2516107881  
Zeichnung : 2516107881 / Index: C016712\_MIP\_1

2.625 Stk Legierungszuschlag 20MnCrS5,HH pro gelieferte Einheit

2.625 Stk Schrottzuschlag 20MnCrS5,HH pro gelieferte Einheit

7 FLC Magnum Box je 375 Stk

7 Deckel für FLC MAGNUM

Gesamtgewicht : 4.776 kg brutto / 4.331 kg netto  
Spedition : Schweizer  
Versandbedingung : Abholung  
Lieferbedingung : ex work

NUOVA  
COLATA

F

**KUEHNE+NAGEL S.r.l.**  
ACCETTAZIONE MERCE

Quantità dichiarata: 2625

Quantità effettiva:

Tipo Imballaggio:

Quantità Imballi: 7

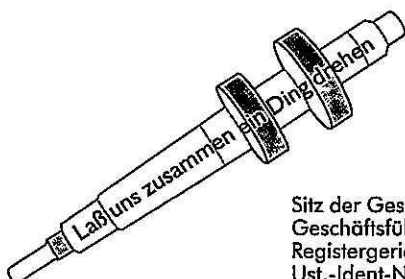
Conformità alle schede d'imballo:  SI  NO

Data controllo: 04/12/20

Firma

Sitz der Gesellschaft: Brandenburg a. d. Havel  
Geschäftsführer: Thomas Groß, Karl-Heinz Fussenegger  
Registergericht: Potsdam HRB 18702 P  
Ust.-Ident-Nr. DE 242506736

Volksbank Göppingen Konto: 844 070 00 (BLZ 610 605 00)  
IBAN: DE57 6106 0500 0084 4070 00, BIC: GENODES1VGP  
MBS Potsdam Konto: 360 101 502 0 (BLZ 160 500 00)  
IBAN: DE46 1605 0000 3601 0150 20, BIC: WELADED1PMB





# Hirschvogel Umformtechnik

Dr.-Manfred-Hirschvogel-Straße 6  
86920 Denklingen, Germany

Telefon +49 8243 291-0  
Telefax +49 8243 991-001  
hug@hirschvogel.com  
www.hirschvogel.com

Ein Unternehmen der  
Hirschvogel Automotive Group

Hirschvogel Umformtechnik GmbH  
Dr.-Manfred-Hirschvogel-Straße 6 · 86920 Denklingen  
Gross Brandenburg GmbH  
Stuttgarter Straße 23  
14772 Brandenburg an der Havel

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204: 2005-01

Kunden-Nr. Customer No. Nb. du client	Nr. No. No.	Datum Date Date
15191	82723179	10.11.2020
5) Lieferant-Nr. Supplier No. Code fournisseur	Lieferschein Delivery note Bon de livraison	Datum Date Date

10) Ihr Zeichen Your Reference Votre référence	11) Bestellung/Order/Commande	10) Zusatzdaten des Bestellers Additional Customer Data Indic. complém. client	12) Unsere Abteilung Our Department Notre département	13) Tel./Fax Durchwahl Phone/Fax Extension Tél./Fax Intérmé	14) Unsere Auftrags-Nr. Our Order No. Notre ordre no.
	2020000726 18.05.2020		HUG-LGT/RII	5673 / 092	30080886
18) Versandart/Way of Shipment/Mode d'expédition	frei 20) paid franco	unfrei 20) unpaid port d'0	21) Verpackungsart Packaging Mode d'emballage	22) Versandzeichen Shipping Marks Identification de l'envoi	23) Gesamtgewicht kg/Weight kgs / Poids kg
Spedition HIVO BIS Transport GmbH				s. Belegnr.	brutto/gross/brut 10.088 netto/net/net 9.138
25) Versandanschrift/Shipping Address/Adresse d'expédition					26) Abladestelle/Unload Location/Lieu de déchargement
Gross Brandenburg GmbH Stuttgarter Straße 23 14772 Brandenburg an der Havel					

27) Pos. Item Poste	28) Material/Teil-Nr. Customer Part No. Référence du client	29) Material/Material/Référence Bezeichnung/Description/Description Produktionscharge/Production batch/Lot du production	30) Menge Quantity Quantité	31) Einheit Unit Unité
010	2516046491 00 HIRSCHVOGEL DEW 105562 5	114412-00 Abtriebswelle - Serie 569686 20MnCrS5	3.293	St

Merkmal	Einheit	Wert	Untergrenze	Obergrenze
Summe Cu + 10*Sn	%	0,165	0,000	0,500
Verhältnis Al / N		2,5	2,0	
Erschmelzungsart		E - Elektrostahl		
Verformungsgrad		40,0	8,0	
Korngröße		7-8		
RHG K3 (Oxide)		< 30,00		

### Chemische Zusammensetzung / Schmelzanalyse

C 0,210 %	Si 0,080 %	Mn 1,270 %	P 0,007 %	S 0,027 %
Cr 1,120 %	Mo 0,040 %	Ni 0,160 %	Cu 0,090 %	Sn 0,008 %
Al 0,0280 %	V 0,010 %	Ti 0,0010 %	B 0,0003 %	Nb 0,003 %
Ca 0,0016 %	N 0,0111 %	Pb 0,002 %	As 0,0031 %	Sb 0,002 %
O 0,0025 %	H 2,50 ppm			

### Härtbarkeit

mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15
HRC	46,0	45,0	44,0	40,0	37,0	35,0	33,0	32,0

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß EN 10204 ohne Unterschrift gültig.  
Abnahmebeauftragter: B. Kast / QMW

BTV Bank, Memmingen, Währung: EUR, IBAN: DE13 7201 2300 0732 0973 00, BIC: BTVDE61XXX  
Sparkasse Oberland, Wehlheim, Währung: EUR, IBAN: DE85 7035 1030 0005 3178 05, BIC: BYLADEM1WHM  
Bayern LB, München, Währung: EUR, IBAN: DE28 7005 0000 0004 1695 46, BIC: BYLADEMXXX  
Deutsche Bank AG, München, Währung: EUR, IBAN: DE12 7007 0010 0926 0811 00, BIC: DEUTDEMMXXX  
HSBC Trinkaus & Burkhardt, Düsseldorf, Währung: EUR, IBAN: DE52 3003 0880 0700 5650 09, BIC: TUBDDE33XXX  
BW-Bank, Stuttgart, Währung: USD, IBAN: DE05 6005 0101 7482 1003 01, BIC: SOLADEST600

Hirschvogel Umformtechnik GmbH  
Sitz Denklingen  
Amtsgericht Augsburg HRB 23817  
Geschäftsführer: Frank M. Anisits,  
Dr. Thomas Brücher, Dr. Alfons Hätscher

