

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE WONN R
PRESSO RAZZANO OFFICI
COMMESSA Z6 H H
MODELLO XORK
MATRICOLA CIRCUITO 1 + CIRCUITO 2

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

DESCRIZIONE LAVORO: EFFETTUANDO COLLE DA 1080MS RILASCIARE
LA MANUTENZIONE TRIMORE SMOLE SULLA FISCHIA
LA OGGIO DA I RILASCI OGGI COLLE E SMOLE DI
DI MANUTENZIONE

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
<u>MARCO MARIANO</u>	<u>00</u>				
<u>GRADACIA</u>	<u>03</u>				
<u>MARINO</u>	<u>06</u>				
<u>DE LA</u>	<u>08</u>				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO	FIRMA DEL CLIENTE	<u>ANNO 2026</u>
		Cod.Fer. <u>91015338</u>
		20 FEB. 2026
Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente". La relazione deve essere in ogni caso firmata.		Ricevuto con riserva e verifica Firma Loggibile <u>Antonio</u>



Main tech

maintenance and technology

MAIN TECH srl
Via delle Ortensie, 10 Zona Industriale - 70026 Modugno BARI
tel./fax. 080/5315358 e-mail: tecnico@maintechsrl.it
pec: maintech@pec.it CCIAA di Bari n. 434199
P.IVA e c.f. 05691610728 codice SDI M5UXCR1



APPARECCHIATURA PIZZA MS OFFICI
YORK C1 + C2

OPERATORE MASSIMO

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' ESTERNE

✓	Registrazione delle pressioni di aspirazione e mandata	
✓	Registrazione della pressione dell'olio	
✓	Controllo tensione alimentazione del motore	
✓	Controllo corrente assorbita dal motore	
✓	Controllo livello olio	
✓	Controllo teleruttori	
✓	Controllo della carica del refrigerante attraverso l'apposita spia	
✓	Controllo della temperatura di aspirazione per l'esatto surriscaldamento	
✓	Controllo delle apparecchiature di sicurezza	
✓	Verifica di tutti i contatti elettrici	
✓	Test di acidità sull'olio ove possibile	
✓	Lavaggio batterie condensanti	
✓	Controllo funzionalità processore a bordo macchina.	
✓	Lavaggio scambiatore a piastre	

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' INTERNE

	Pulizia filtri aria	
	Cambio feltrina	
	Controllo rumorosità ventilatore	
	Controllo assorbimenti elettrici	
	Lavaggio batterie evaporanti	
	Lavaggio griglie	
	Controllo funzionalità processore a bordo macchina	
	Controllo pendenza scarichi condensa	

Data 17/07/2016

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	<u>MAGNA</u>
PRESSO	<u>ANZIANI OFFICI</u>
COMMESSA	<u>26 di 14</u>
MODELLO	<u>YORKLYPS 0601</u>
MATRICOLA	<u>ARCANO NO1 +</u>

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

DESCRIZIONE LAVORO EFFETTUATO GATE DA 108mm RELATIVE SPA
A VISIONI ISPEZIONE SEDE SMALTA SOTTO MASCHERINA
CAFFE DA G.P.R. N°523 DEL 2024 CON FESIO
ASSERVA DI TONIA

POSS ESEGUITA DA MANTELO PUSCOTMUSNO
DI LICH - CR-005313-01

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
<u>PUSCOTMUSNO</u>	<u>03</u>				
<u>OSADAKEN</u>	<u>03</u>				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

MAGNA
Cod. For. _____
20 FEB. 2026
"Ricevuto con riserva e firma"
Firma [Signature]
Leggibile [Signature]

FIRMA DEL TECNICO [Signature]

FIRMA DEL CLIENTE



**Main
tech**
maintenance and technology

Via delle Ortensie, 10
70026 - Modugno (BA)
P.IVA 05691610728
tel. & fax 080/5315358
mob. +39 348 15 22 860
tecnico@maintechsrl.it

N. 78/MC
DATA 17/02/2026

CLIENTE	MAGNA PT SPA	TIPOLOGIA IMPIANTO			
PRESSO	VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO (BA)	ELETTRICO	GAS	IDRAULICO	MECCANICO
COMMESSA	26.11.14				X
N. ORDINE	4500726741	X	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
APPARECCHIATURA (mod. e SN)	POMPA DI CALORE YORK YLPA0340SE CIRCUITO 1 matr. MFYM001156		MANUTENZIONE STRAORDINARIA		
APPARECCHIATURA (mod. e SN)	POMPQ DI CALORE YORK YLPA0340SE CIRCUITO 2 matr. MFYM001156				

DESCRIZIONE LAVORO

ISPEZIONE PERIODICA SU APPARECCHIATURE CONTENENTI GAS REFRIGERANTI - Regolamento (UE) 2024/573

STRUMENTAZIONE ADOPERATA

CERCAFUGHE TESTO mod. 316-3 matr. 2020 1259

SOGGETTO CHE HA EFFETTUATO L'INTERVENTO

Codice Fiscale: 05691610728

Denominazione: MAIN TECH S.R.L.

Certificato: 326/13

PERSONALE CERTIFICATO CHE HA ESEGUITO L'INTERVENTO

MARCOTRIGIANO ANGELO, MRCNGL74R24F284Q

ID PATENTINO ICIM-CFP-005818-01

QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NOME	ORE LAVORO ORD	ORE LAVORO STRAO	NOTTURNO	FESTIVE
MARCOTRIGIANO	3			
GADALETA	3			

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

nessuna perdita

Firma leggibile del tecnico MAIN TECH S.R.L.	FIRMA DEL CLIENTE MAGNA PT SPA Via dei Ciclamini, 4 70026 MODUGNO (BA)
Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente". La relazione deve essere in ogni caso firmata.	