



Hirschvogel Umformtechnik

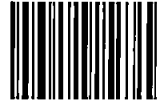
Dr.-Manfred-Hirschvogel-Strasse 6
86920 Denklingen, Germany

Phone +49 8243 291-0
hug@hirschvogel.com
www.hirschvogel.com

A Company of the
Hirschvogel Group

Hirschvogel Umformtechnik GmbH
Dr.-Manfred-Hirschvogel-Strasse 6 · 86920 Denklingen, Germany

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini 4
70026 MODUGNO (BARI)
ITALY



Delivery Note

180416259
5004465311
180416261

Kunden-Nr. Customer No. No. du client	Nr. No.	Datum Date Date
20011	85072220	05.05.2026
5) Lieferer-Nr. Supplier No. Code fournisseur	Lieferschein Delivery note Bon de livraison	Datum Date Date
91001046		

10) Ihr Zeichen Your Reference Votre référence 0000111082	11) Bestellung/Order/Commande 5500045027 0000	10) Zusatzdaten des Bestellers Additional Customer Data Indic. complém. client 0805 8580	12) Unsere Abteilung Our Department Notre département HUG-LGT/DaS	13) Tel./Fax Durchwahl Phone/Fax Extension Tél./Fax intème 6552/	14) Unsere Auftrags-Nr. Our Order No. Notre ordre no.
19) Versandart/Way of Shipment/Mode d'expédition forwarder HIVO Spedition Schweitzer	20) frei paid franco	20) unfrei unpaid port dû X	21) Verpackungsart Packing Mode d'emballage see below	22) Versandzeichen Shipping Marks Identification de l'envoi see document	23) Gesamtgewicht kg/ Weight kgs / Poids kg brutto/gross/brut 1.978 netto/net/net 1.768
25) Versandanrschrift/Shipping Address/Adresse d'expédition Magna PT S.p.A. Via dei Ciclamini 4 70026 MODUGNO (BARI)					26) Abladestelle/Unload Location/Lieu de déchargement 100 14248

27) Pos. Item Poste	28) Material/Kunde/CustomerPart/RéférenceClient Änderungsstand/EngineeringChange/Etat Technique Kundencharge/CustomerBatch/Lot Client Lieferantencharge/VendorBatch/Lot Fournisseur	29) Material/Material/Référence Bezeichnung/Description/Description Produktionscharge/Production batch/Lot du production	30) Menge Quantity Quantité	31) Einheit Unit Unité
010	2516043990 A DEW 140796 6 5000110537	110654-00 Input shaft inner 823571 20MnCrS5 acc. GCG 805000 02 Vormaterial 100% verwechslungsgeprüft ACCEZZAZIONE MERCE	520	pc
020	2516043990 A DEW 140796 6 5000110553	110654-00 Input shaft inner 823571 20MnCrS5 acc. GCG 805000 02 Vormaterial 100% verwechslungsgeprüft Firma	520	pc
15/62		161 HESON 15/62	2	pc
Gesamtsumme/Total quantity			1.040	pc
Handling Unit Number 69936434 - 69936435			Filling Quantity 520	pc

Incoterms 2020: FCA Denklingen	AEO: AEOF 104198
Country of origin: DE	
Unless otherwise agreed our General Terms of Trade and Delivery are binding. Other, conflicting or deviating customers' General Terms or Conditions are not accepted by us and do not become part of any contract. Our General Terms of Trade and Delivery can be reviewed under https://www.hirschvogel.com/en/agb.html .	

BTV Bank, Memmingen, Currency: EUR, IBAN: DE13 7201 2300 0732 0973 00, BIC: BTVADE61XXX
Sparkasse Oberland, Weilheim, Currency: EUR, IBAN: DE85 7035 1030 0005 3178 05, BIC: BYLADEM1WHM
Bayern LB, München, Currency: EUR, IBAN: DE28 7005 0000 0004 1695 46, BIC: BYLADEMXXX
Deutsche Bank AG, München, Currency: EUR, IBAN: DE12 7007 0010 0926 0811 00, BIC: DEUTDEMMXXX
HSBC Trinkaus & Burkhardt, Düsseldorf, Currency: EUR, IBAN: DE52 3003 0880 0700 5650 09, BIC: TUBDDE33XXX
BW-Bank, Stuttgart, Currency: USD, IBAN: DE05 6005 0101 7482 1003 01, BIC: SOLADEST600

Hirschvogel Umformtechnik GmbH
Denklingen
District Court Augsburg HRB 23817
Management Board:
Matthias Kratzsch (Chairman),
Walter Bauer



Hirschvogel Umformtechnik

Dr.-Manfred-Hirschvogel-Strasse 6
86920 Denklingen, Germany

Phone +49 8243 291-0
hug@hirschvogel.com
www.hirschvogel.com

A Company of the
Hirschvogel Group

Hirschvogel Umformtechnik GmbH
Dr.-Manfred-Hirschvogel-Strasse 6 · 86920 Denklingen, Germany
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini 4
70026 MODUGNO (BARI)
ITALY

Inspection certificate 3.1 EN 10204: 2005-01

Kunden-Nr. Customer No. No. du client 20011		Nr. No. No. 85072220		Datum Date Date 05.05.2026																																				
5) Liefer-Nr. Supplier No. Code fournisseur 91001046		Lieferschein Delivery note Bon de livraison		Datum Date Date																																				
10) Ihr Zeichen Your Reference Votre référence 0000111	11) Bestellung/Order/Commande 5500045027 00001	10) Zusatzdaten des Bestellers Additional Customer Data Indic. complém. client	12) Unsere Abteilung Our Department Notre département HUG-LGV1/	13) Tel./Fax Durchwahl Phone/Fax Extension Tél./Fax intème 6150 /	14) Unsere Auftrags-Nr. Our Order No. Notre ordre no. 50223439																																			
19) Versandart/Way of Shipment/Mode d'expédition forwarder HIVO Spedition Schweitzer		20) frei paid franco X	21) Verpackungsart Packing Mode d'emballage	22) Versandzeichen Shipping Marks Identification de l'envoi see document	23) Gesamtgewicht kg/ Weight kgs / Poids kg brutto/gross/brut 1.978 netto/net/net 1.768																																			
25) Versandanschrift/Shipping Address/Adresse d'expédition Magna PT S.p.A. Via dei Ciclamini 4 70026 MODUGNO (BARI)					26) Abladestelle/Unload Location/Lieu de déchargement 100 14248																																			
27) Pos. Item Poste 010	28) Material/Teil-Nr. Customer Part No. Référence du client 2516043990 A DEW 140796 6	29) Material/Material/Référence Bezeichnung/Description/Description Produktionscharge/Production batch/Lot du production 110654-00 Input shaft inner 823571 20MnCrS5 acc. GCG 805000_02 Vormaterial 100 % verwechslungsgeprüft	30) Menge Quantity Quantité 520	31) Einheit Unit Unité pc																																				
<table><thead><tr><th>Item</th><th>Unit</th><th>Value</th><th>Lower Limit</th><th>Upper Limit</th></tr></thead><tbody><tr><td>result Cu + 10*Sn</td><td>%</td><td>0,1600</td><td>0,0000</td><td>0,5000</td></tr><tr><td>quotient Al / N</td><td></td><td>3,8</td><td>2,0</td><td></td></tr><tr><td>production process</td><td></td><td>E - Electrically melted</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Reduction ratio min.</td><td></td><td>87,0</td><td>8,0</td><td></td></tr><tr><td>(raw) Grain size</td><td></td><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>CL K3 (Oxide)</td><td></td><td>< 30,00</td><td></td><td></td></tr></tbody></table>						Item	Unit	Value	Lower Limit	Upper Limit	result Cu + 10*Sn	%	0,1600	0,0000	0,5000	quotient Al / N		3,8	2,0		production process		E - Electrically melted			Reduction ratio min.		87,0	8,0		(raw) Grain size		8			CL K3 (Oxide)		< 30,00		
Item	Unit	Value	Lower Limit	Upper Limit																																				
result Cu + 10*Sn	%	0,1600	0,0000	0,5000																																				
quotient Al / N		3,8	2,0																																					
production process		E - Electrically melted																																						
Reduction ratio min.		87,0	8,0																																					
(raw) Grain size		8																																						
CL K3 (Oxide)		< 30,00																																						
Chemical Analysis/ Heat Analysis																																								
C 0,2100 %	Si 0,0800 %	Mn 1,2500 %	P 0,0080 %	S 0,0280 %																																				
Cr 1,0900 %	Mo 0,0400 %	Ni 0,1100 %	Cu 0,0700 %	Sn 0,0090 %																																				
Al 0,0380 %	V 0,010 %	Ti 0,001 %	B 0,0002 %	Nb 0,003 %																																				
Ca 0,001 %	N 0,0101 %	Pb 0,002 %	As 0,0030 %	Sb 0,002 %																																				
O 8,0 ppm	H 2,5 ppm																																							
Hardenability																																								
mm	1,5	3	5	7	9 11 13 15																																			
HRC	46,0	45,0	43,0	40,0	36,0 34,0 32,0 30,0																																			

This document was generated electronically acc. to EN10204 and is valid without a signature.
Authorized inspection representative: B. Kast / QMW

BTV Bank, Memmingen, Currency: EUR, IBAN: DE13 7201 2300 0732 0973 00, BIC: BTVADE31XXX
Sparkasse Oberland, Weilheim, Currency: EUR, IBAN: DE85 7035 1030 0005 3178 05, BIC: BYLADEM1WHM
Bayern LB, München, Currency: EUR, IBAN: DE28 7005 0000 0004 1695 46, BIC: BYLADEM3333
Deutsche Bank AG, München, Currency: EUR, IBAN: DE12 7007 0010 0926 0811 00, BIC: DEUTDE33HAN
HSBC Trinkaus & Burkhardt, Düsseldorf, Currency: EUR, IBAN: DE52 3003 0880 0700 5650 09, BIC: TUBDDE33HAN
BW-Bank, Stuttgart, Currency: USD, IBAN: DE05 6005 0101 7482 1003 01, BIC: SOLADEST600

Hirschvogel Umformtechnik GmbH
Denklingen
District Court Augsburg HRB 23817
Management Board:
Matthias Kratzsch (Chairman),
Walter Bauer

