

EDI ASN Note
 (VDA 4912)
 Vendor -Plant: 0100
 -No: 91001108
 Linamar Plettenberg GmbH
 Daimlerstr. 11
 58840 PLETTENBERG
 DEUTSCHLAND
 VAT-No.: DE123840478

Load-No.: 133284
 Receiver -Plant: 100
 -No: 14550700
 Magna PT S.p.A.
 Via dei Ciclamini, 4
 Zona Industriale
 I-70026 MODUGNO
 VAT-No.: IT04886850728

02.06.2026 - 20:04
 page 1/3
 Unloading Area: 14248
 place of storage:
 Consumption:
 Dispatch Type: Truck Company
 Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.
 -Number: 16070077
 Gross Weight: 22.699 KG

ASN-No	-Pos	Sup. Ref. No. Cust.	Quant.	UM	V/G	Name of delivery	Purch. Ord. Nr.
-Date		Suppl. Ref. No. Vend.				Add. Data Vendor	
		Pack. Mat. -Quant.	- Number Cust.			-Nummer Vendor	Consignment
81387094 02.06.2026	000010	M0144462 035626-900 CC: 260029080 CC: 260029069 CC: 260029060 CC: 260029052 CC: 4,000 Cast-Number: 300647 UC-Material: AB19269X10 Text: Engineering Change Status Text: Customer Change No. 24_000376-01 Text: Supplier Index -	2.240 560 560 560 560 560 TBA-500256	PC PC PC PC PC PC	S S S S S S	ZAHNRAD 2.GANG DCT300/P01850	550004737201 nt. wt.: 3.575 KG , gr. wt.: 3.918 KG
81388903 02.06.2026	000010	2511123290 035540-900 CC: 260029629 CC: 1,000 Cast-Number: 298434 UC-Material: AB19022X10 Text: Engineering Change Status Text: Customer Change No. C0_21_002676-01 Text: Supplier Index -	1.850 1.850 TBA-500256	PC PC PC	S S S	SCHALTRAD 7.GANG DCT300/P01850	550004564102 nt. wt.: 719 KG , gr. wt.: 806 KG
81391638 02.06.2026	000010	M0153402-790 035597-900 CC: 260034245 CC: 260034233 CC: 260034231 CC: 260034224 CC: 260034222 CC: 5,000 Cast-Number: 285364 UC-Material: G019422X10 Text: Engineering Change Status Text: Customer Change No. 25_000797-01	1.400 280 280 280 280 280 TBA-506198	PC PC PC PC PC PC	S S S S S S	Speed Gear 3rd TBA-506198/P02110	550004691401 nt. wt.: 4.133 KG , gr. wt.: 4.793 KG
GR:		Quant. Check:				Rating Check:	

NC.V 300647. 5014500462

T 198434. 5014500462

5014500813

H 785364

VAT-No.: IT04886850728

Rating Check:

EDI*- ASN Note

Load-No.: 133284

02.06.2026 - 20:04

(VDA 4912)

page 3/3

Vendor -Plant: 0100
-No: 91001108Receiver -Plant: 100
-No.: 14550700Unloading Area: 14248
place of storage:Linamar Plettenberg GmbH
Daimlerstr. 11
58840 PLETTENBERG
DEUTSCHLANDMagna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNOConsumption:
Dispatch Type: Truck Company
Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.
-Number: 16070077
Gross Weight: 22.699 KG

VAT-No.: DE123840478

VAT-No.: IT04886850728

ASN-No	-Pos	Sup. Ref. No. Cust.	Quant.	UM	V/G	Name of delivery	Purch. Ord. Nr.
-Date		Suppl. Ref. No. Vend.				Add. Data Vendor	
		Pack. Mat. -Quant.	- Number Cust.			-Nummer Vendor	Consignment

CC: 260028130	550	PC	S	
CC: 260028124	550	PC	S	
CC: 2,000	TBA-500256	PC		DCT300/P01850
Cast-Number: 300647				
UC-Material: AB19269X10				
Text: Engineering Change Status b				
Text: Customer Change No. 14_000376-01				
Text: Supplier Index -				

T 300647. 5014500800

***** E N D *****

Please email us back the delivery note incl. the filled confirmation at lpb.confirmations@linamar.com.
We herewith certify receipt of the above-mentioned goods in _____ (city/town) on _____ (date).Goods were accepted by _____ (Name, Surname).
#

(company stamp, signature, date)

GR:

Quant. Check:

Rating Check:

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)

Linamar Plettenberg GmbH, Postfach 1520, D-58815
Plettenberg



Company
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel Speed Gear 2nd
(Partn name: / Désignation pièce:)
Kd.-Zg.-Nr. MO153390-790
(costumer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30006052
(order no. / No. De commande)
Schmelzen-Nr. 284537
(heat number / No. de Coulee)

Werkstoff 20MNCRS5
(steel grade / Qualité)
TS_805000-3

Stahlhersteller Georgsmarienhütte GmbH
(steel mill / Aciérie)
Lieferspezifikation
(technical specification / Spécification de livraison)

HBS-Teile.-Nr. 035598-900
(HBS-Part number: / N° du plan HBS:)
Änderungsindex 01
(draw. notific. index / Indice du plan)
Lieferschein-Nr. 81391639/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)
Schmelzen-Knz.
(heat code / Repère de Coulee)
Herstellprozess E/VAK/CC
(process flow / Procédé fabrication)

Auftrag 1054496
(order no./ordre no.)
SAP UC-Material G018739X10
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 05/19/2026
(shipping date / Date de livraison)

Stückzahl 2,750
(quantity / Quantité)

Gießformat 245X245
(casting dim. / Dimension coulee)
Lieferzustand + FP Glühen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat.-abm. 68 Rund
(raw material dim. / Barre diamètre)
Umformgrad 16,3:1
(Diameter / diamètre)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Bi	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2100	0.1500	1.3000	0.0100	0.0240	1.1800	0.0400	0.1500	0.1700	0.0100	0.0380	0.0060	0.0002	0.0010	0.0080	-	-	0.0020	0.0060	0.0001	-	0.0003	0.0110	2.5000	7.0000

Härtbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	6,5	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50		
HRC	-	46.4	-	45.8	-	45.4	-	-	42.8	-	39.7	-	37.2	35.5	34.1	-	-	-	-	-	-	-		
Fdyn	0.00	-	0.00			DI-Wert (DI value / diamètre idéal)		0.00																

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge (part name / Désignation pièce)	FERRIT - PERLIT								Randentkohlung (decarburation / Décarburation)	0.000
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim.	5	-	8	Sek.	7	-	8		

Reinheitsgrad (degree of purity / Degre de Pureté)	DIN-K3-OXIDE=0

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécanique)

RM (N/mm ²)	Rp0,2(N/mm ²)			Reh (N/mm ²)			A(%)		
0.00	-	0.00	0.00	-	0.00	0.00	-	0.00	0.00

Z(%)	Av(J)			bei T(°C)
0.00	-	0.00	0.00	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficie)

Vorschrift (specification / Spécification)	152.0	-	201.0	HBW
	0		0	
Ergebnis (result / Résultat)	159.0	-	172.0	HBW
	0		0	

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	
	0.00	-	0.00	
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	
	0.00	-	0.00	

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	mm
	0.00	-	0.00	mm

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellungsannahme entspricht./ It is confirmed that the delivery complies with the agreements made at the time of order acceptance./ Il est confirmé que la livraison est conforme aux accords conclus lors de l'acceptation de la commande.

Datum 06/02/2026
(date / Date)

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /
Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector
WT - i. V. Fiebeck, Benjamin



seit über
60
Jahren



CMR-Frachtbrief

Sendung-Nr.: 26-006591 vom 01.06.2026

Ludwigsburg, 03.06.2026

Seite 1 von 1

26-006591

1 Absender / Expéditeur LINAMAR PLETTENBERG GMBH DAIMLERSTRASSE 11 58840 PLETTENBERG		INTERNATIONALER FRACHTBRIEF LETTRE DE VOITURE INTERNATIONAL Diese Beförderung unterliegt trotz einer gegenseitigen Abmachung den Bestimmungen des Übereinkommens über den Beförderungsvertrag im intern. Straßengüterverkehr (CMR). Cet transport est soumis, nonobstant toute clause contraire, à la Convention relative au contrat de transport international des marchandises par route (MR).			CMR	
2 Empfänger / Destinataire MAGNA PT S.p.A. VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO ITALIEN		6 Frachtführer / Transporteur SCHWEITZER GmbH & Co. Intern. Spedition KG Carl-Benz-Straße 23 71634 Ludwigsburg		Benutzte Gen.-Nr.: D-08-019-G-0158		
3 Auslieferungsort des Gutes / Lieu prévu pour la livraison de la marchandise Ort / Lieu Modugno Land / Pays Italien Datum / Date 10.06.2026 Zeit / Temps		7 Nachfolgender Frachtführer / Transporteurs successifs Benutzte Gen.-Nr.:				
4 Ort und Tag der Übernahme / Lieu et date de la prise en charge de la marchandise Ort / Lieu PLETTENBERG Land / Pays Deutschland Datum / Date 03.06.2026 Zeit / Temps 08:00 bis 10.00 Uhr		8 Vorbehalte und Bemerkungen des Frachtführer / Réserves et observations des transporteurs				
5 Beigefügte Dokumente / Documents annexes						
9 Pos. No.	10 Zeichen/Nr. Marques et numéros	11 Anzahl der LM Nombre des colis	12 Art der Verpackung Mode d'emballage	13 Bezeichnung des Gutes Nature de la marchandise	14 Gewicht, kg Poids, kg	15 Umfang cbm
1	81387094	4	COLLI	Getriebeteile	22.699	
2	81388903	1	COLLI			
3	81391638	5	COLLI			
4	81391639	10	COLLI			
5	81391642	2	COLLI			
6	81391653	2	COLLI			
Summe: Total:		24,00 COLLI		22.699,00		
16 Anweisungen des Absenders		17 Angaben zur Ermittlung der Tarifkilometer mit Grenzübergängen von bis km				
18 Frachtzahlungsanweisung / Prescription d'affranchissement WO-Auftrag, AG=Son2		21 Besondere Vereinbarungen / Conventions particulières Übernahmebestätigung des Fahrers: Die Sendung wurde vollständig und in äußerlich guter Beschaffenheit übernommen. Die Ladungssicherung ist gemäß der gesetzlichen Vorgaben durch den Fahrer erfolgt.				
19 Kfz Anhängerb Fahrer	Amliches Kennzeichen	Nutzlast in t				
22 Benutzter Grenzübergang		27 Gut 26-006591 empfangen am Datum / Date Réception des marchandises le VIA DEI CICLAMINI, SNC - 70026 MODUGNO (B) 1-70026 Modugno 18 GIUG 2026 Unterschrift und Stempel des Empfängers Signature et timbre de destinataire				
20 LINAMAR PLETTENBERG GMBH D-58840 PLETTENBERG Unterschrift und Stempel des Absenders Signature et timbre l'expéditeur		23 Unterschrift und Stempel des Frachtführers Signature et timbre du transporteur				

SCHWEITZER GmbH & Co. Intern. Spedition KG
Carl-Benz-Straße 23
71634 Ludwigsburg
Telefon (0 71 41) 24 51-0
Telefax (0 71 41) 24 51-22

Geschäftsführer: Ingrid Schweitzer, Friedrich Schweitzer,
Axel Schweitzer, Jens Schweitzer
Amtsgericht: Ludwigsburg
Handelsregister: Stuttgart HRA 200856
Internet: www.schweitzer-spedition.de

COMMERZBANK
Konto: 0501540600
BLZ: 604 800 08
IBAN: DE13 6048 0008 0501 5406 00
SWIFT: DRESDEFF604