

EDI - ASN Note		Load-No.. 131525		03 03.2026 - 14:25	
(VDA 4912)				page 2/3	
Vendor	-Plant 0100	Receiver	-Plant 100	Unloading Area	14248
	-No 91001108		-No 14550700	place of storage	
Linamar Plettenberg GmbH		Magna PT S p A		Consumption	
Daimlerstr 11		Via dei Ciclamini, 4		Dispatch Type	Truck Company
58840 PLETTENBERG		Zona Industriale		Forw Agent Name	Schweitzer GmbH & Co
DEUTSCHLAND		I-70026 MODUGNO		-Number	16070077
VAT-No	DE123840478	VAT-No	IT04886850728	Gross Weight	23 040 KG

ASN-No	-Pos	Sup Ref No. Cust.	Quant.	UM	V/G	Name of delivery	Purch Ord. Nr
-Date		Suppl. Ref. No. Vend.				Add Data Vendor	
		Pack Mat -Quant	- Number Cust			-Nummer Vendor	Consignment
		CC 260012996	640	PC	S		
		CC 2,000	TBA-500256	PC		DCT300/P01850	
		Cast-Number 299045					
		UC-Material AB18974X20					
		Text Engineering Change Status -					
		Text Customer Change No 22_003385-01					
		Text Supplier Index -					

81362871	000010	M0144462	4 480 <i>28</i>	PC	S	ZAHNRAD 2 GANG	550004737201
03 03 2026		035626-900					nt wt 7 207 KG , gr wt 7 875 KG
<i>18044620</i>		CC 260006663	560	PC	S		
		CC 260006656	560	PC	S		
		CC 260006650	560	PC	S		
		CC 260006646	560	PC	S		
<i>5014383333</i>		CC 260006641	560	PC	S		
		CC 260006632	560	PC	S		
		CC 260006627	560	PC	S		
		CC 260006622	560	PC	S		
		CC 8,000	TBA-500256	PC		DCT300/P01850	
		Cast-Number 299563					
		UC-Material AB19019X20					
		Text Engineering Change Status b					
		Text Customer Change No 24_000376-01					
		Text Supplier Index -					

81365995	000010	M0153390-790	2 750 <i>10</i>	PC	S	Speed Gear 2nd	550004691301
03 03 2026		035598-900					nt wt 8 161 KG , gr wt 9 477 KG
<i>18044621</i>		CC 260012969	275	PC	S		
		CC 260012964	275	PC	S		
<i>5014383334</i>		CC 260012959	275	PC	S		
		CC 260012955	275	PC	S		
		CC 260012946	275	PC	S		
		CC 260005045	275	PC	S		
		CC 260005039	275	PC	S		
		CC 260002319	275	PC	S		

GR	Quant. Check	Rating Check-
----	--------------	---------------

EDI - ASN Note		Load-No 131525		03.03 2026 - 14.25	
(VDA 4912)				page 3/3	
Vendor	-Plant 0100	Receiver	-Plant 100	Unloading Area	14248
	-No 91001108		-No 14550700	place of storage	
Linamar Plettenberg GmbH Daimlerstr 11 58840 PLETTENBERG DEUTSCHLAND		Magna PT S p A Via dei Ciclamini, 4 Zona Industriale I-70026 MODUGNO		Consumption	
				Dispatch Type	Truck Company
				Forw Agent Name	Schweitzer GmbH & Co
				-Number	16070077
VAT-No DE123840478		VAT-No IT04886850728		Gross Weight	23 040 KG

ASN-No	-Pos	Sup. Ref No. Cust.	Quant.	UM	V/G	Name of delivery	Purch. Ord Nr.
-Date		Suppl Ref No. Vend				Add. Data Vendor	
		Pack Mat. -Quant.	- Number Cust.			-Nummer Vendor	Consignment
		CC 260002315	275	PC	S		
		CC 250081961	275	PC	S		
		CC 10,000	TBA-506198	PC		TBA-506198/P02110	
		Cast-Number 282563					
		UC-Material G018731X10					
		Text Engineering Change Status 01					
		Text Customer Change No 25_000797-01					
		Text Supplier Index A					

***** E N D *****

Please email us back the delivery note incl. the filled confirmation at lpb.confirmations@linamar.com

We herewith certify receipt of the above-mentioned goods in _____ (city/town) on _____ (date).

Goods were accepted by _____ (Name, Surname)

#

(company stamp, signature, date)

GR:	Quant. Check:	Rating Check:
-----	---------------	---------------

Abnahmezeugnis 3 1 EN 10204 (Test certificate / Certificat)

Linamar Plettenberg GmbH Postfach 1520 D 58815
Plettenberg



Company
Magna PT S p A
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel Speed Gear 2nd
(Part name / Désignation pièce)
Kd -Zg -Nr M0153390-790
(costumer part number / No du plan client)

Kd -Auftr -Nr 30006052
(order no / No De commande)

Schmelzen-Nr 282563
(heat number / No de Coulee)

Stahlhersteller Georgsmarienhütte GmbH
(steel mill / Aciérie)

Lieferspezifikation TS_805000-3
(technical specification / Spécification de livraison)

Werkstoff 20MNCRS5
(steel grade / Qualité)

HBS-Teile -Nr 035598-900
(HBS Part number / N° du plan HBS)

Anderungsindex 01
(draw notific index / Indice du plan)

Lieferschein-Nr 81365995/000010
(shipping advice no / Bulletin de livraison)

Schmelzen-Knz
(heat code / Repère de Coulee)

Herstellprozess E/VAK
(process flow / Procédé fabrication)

Auftrag 1053429
(order no / ordre no)

SAP UC-Material G018731X10
(SAP UC material / SAP UC material)

Lieferdatum 02/20/2026
(shipping date / Date de livraison)

Stückzahl 2,750
(quantity / Quantité)

Gießformat 245X245
(casting dim / Dimension coulee)

Lieferzustand +FP Gluhen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat -abm 68 Rund
(raw material dim / Barre diamètre)

Umformgrad 16,3 1
(Diameter / diamètre)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0 2100	0 2000	1 2600	0 0150	0 0250	1 1800	0 0300	0 1600	0 1400	0 0070	0 0370	0 0060	0 0003	0 0020	0 0090	0 0000	0 0000	0 0020	0 0060	0 0004	0 0000	0 0002	0 0130	2 4000	7 0000

Hartbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1 5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0 00	46 40	0 00	45 60	0 00	44 60	0 00	41 70	0 00	38 80	0 00	36 50	34 90	33 80	0 00	0 00	0 00	0 00	0 00	0 00	0 00			
Fdyn	0 00	-	0 00																					
DI-Wert (DI value / diamètre idéal)		0 00																						

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge (part name / Désignation pièce)	FERRIT/PERLIT GEFUGE						Randentkohlung (decarburation / Décarburation)	0 000	
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim	5	-	8	Sek	7	-	10	

Reinheitsgrad (degree of purity / Degré de Pureté)	K3=0

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécanique)

RM (N/mm²)	Rp0 2(N/mm²)		A(%)		Z(%)	
0 00 - 0 00	0 00 - 0 00	0 00 - 0 00	0 00 - 0 00	0 00 - 0 00	0 00 - 0 00	0 00 - 0 00

Oberflächenharte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift (specification / Spécification)	152 0	-	201 0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	161 0	-	172 0	HBW

Kernharte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0 00	-	0 00	
Ergebnis (result / Résultat)	0 00	-	0 00	

Av(J)	bei T(°C)	
0 00 - 0 00	0 00	0 00

Einsatzhartungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift (specification / Spécification)	0 00	-	0 00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0 00	-	0 00	mm

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellungsannahme entspricht / It is confirmed that the delivery complies with the agreements made at the time of order acceptance / Il est confirmé que la livraison est conforme aux accords conclus lors de l'acceptation de la commande

Datum 03/03/2026
(date / Date)

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /
Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector
WT - i V Fiebeck, Benjamin



seit über
60
Jahren



CMR-Frachtbrief

Sendung-Nr 26-002464 vom 27 02 2026

Ludwigsburg, 03 03 2026

Seite 1 von 1

26-002464

1 Absender / Expéditeur LINAMAR PLETTENBERG GMBH DAIMLERSTRASSE 11 58840 PLETTENBERG		INTERNATIONALER FRACHTBRIEF LETTRE DE VOITURE INTERNATIONALE CMR Diese Beförderung unterliegt trotz einer gegenseitigen Abmachung den Bestimmungen des Übereinkommens über den Beförderungsvertrag im internationalen Straßengüterverkehr (CMR) Ce transport est soumis nonobstant toute clause contraire à la Convention relative au contrat de transport international des marchandises par route (MR)				
2 Empfänger / Destinaire MAGNA PT SpA VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO ITALIEN		6 Frachtführer / Transporteur SCHWEITZER GmbH & Co Intern Spedition KG Carl-Benz-Straße 23 71634 Ludwigsburg Benutzte Gen-Nr D-08-019-G-0158				
3 Auslieferungsort des Gutes / Lieu prévu pour la livraison de la marchandise Ort / Lieu Modugno Land / Pays Italien Zeit / Temps Datum / Date 09 03 2026		7 Nachfolgender Frachtführer / Transporteurs successifs Benutzte Gen-Nr				
4 Ort und Tag der Übernahme / Lieu et date de la prise en charge de la marchandise Ort / Lieu PLETTENBERG Land / Pays Deutschland Zeit / Temps Datum / Date 03 03 2026 08 00 bis 10 00 Uhr		8 Vorbehalte und Bemerkungen des Frachtführers / Réserves et observations des transporteurs				
5 Beigefügte Dokumente / Documents annexes						
9 Pos No	10 Zeichen/Nr Marques et numéros	11 Anzahl der LM Nombre des colis	12 Art der Verpackung Mode d'emballage	13 Bezeichnung des Gutes Nature de la marchandise	14 Gewicht, kg Poids kg	15 Umfang cbm
1	81360529	1	COLLI	Getriebeteile	23 040	73,58
2	81362854	3	COLLI			
3	81362868	1	COLLI			
4	81362870	2	COLLI			
5	81362871	8	COLLI			
6	81365995	10	COLLI			
Summe Total		25,00 COLLI	23 040,00			
16 Anweisungen des Absenders		17 Angaben zur Ermittlung der Tarifkilometer mit Grenzübergängen von bis km				
18 Frachtzahlungsanweisung / Prescription d'affranchissement WO-Auftrag, AG=Son2		21 Besondere Vereinbarungen / Conventions particulières Übernahmebestätigung des Fahrers Die Sendung wurde vollständig und in ausserlich guter Beschaffenheit übernommen Die Ladungssicherung ist gemäss der gesetzlichen Vorgaben durch den Fahrer erfolgt				
19 Kfz	Amtliches Kennzeichen	Nutzlast in t				
Anhänger						
Fahrer						
22 Benutzter Grenzübergang		27 Gut 26-002464 empfangen am Datum / Date KUEHNENAGEL S.r.l. MAGNA PT SpA - 70026 Modugno (BA) Via dei Ciclamini, snc - 70026 Modugno I-70026 Modugno 11 MAR 2026 Unterschrift und Stempel des Empfängers "Ricevuto con riserva di verifica su qualità e quantità"				
20 LINAMAR PLETTENBERG GMBH D-58840 PLETTENBERG Unterschrift und Stempel des Absenders Signature et timbre l'expéditeur		23 - Unterschrift und Stempel des Frachtführers Signature et timbre du transporteur				

SCHWEITZER GmbH & Co Intern Spedition KG
Carl-Benz-Straße 23
71634 Ludwigsburg
Telefon (0 71 41) 24 51-0
Telefax (0 71 41) 24 51-22

Geschäftsführer Ingrid Schweitzer, Friedrich Schweitzer
Axel Schweitzer Jens Schweitzer
Amtsgericht Ludwigsburg
Handelsregister Stuttgart HRA 200856
Internet www.schweitzer-spedition.de

COMMERZBANK
Konto 0501540600
BLZ 604 800 08
IBAN DE13 6048 0008 0501 5406 00
SWIFT DRESDEFF604